

রেজিস্টার্ড নং ডি এ-১

বাংলাদেশ



গেজেট

অতিরিক্ত সংখ্যা

কর্তৃপক্ষ কর্তৃক প্রকাশিত

বৃহস্পতিবার, জুন ৭, ২০০১

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

অর্থ মন্ত্রণালয়

অভ্যন্তরীণ সম্পদ বিভাগ

[মূল্য সংযোজন কর]

প্রজ্ঞাপন

ঢাকা, ২৪শে জ্যৈষ্ঠ, ১৪০৮ বাখ/০৭ই জুন, ২০০১ইং।

এস.আর.ও নং-১৪১-আইন/২০০১/৩০৬-মূসক।— মূল্য সংযোজন কর আইন, ১৯৯১ (১৯৯১ সনের ২২ নং আইন) এর ধারা ৭২ এ প্রদত্ত ফর্মতাবলে জাতীয় রাজ্য বোর্ড, মূল্য সংযোজন কর বিধিমালা, ১৯৯১ এ নিম্নরূপ অধিকতর সংশোধন করিল, যথাঃ—

উপরি-উক্ত বিধিমালার —

(ক) বিধি ২ এর দফা (ছ) এর পরিবর্তে নিম্নরূপ দফা (ছ) প্রতিস্থাপিত হইবে, যথাঃ

“(ছ) “বিভাগীয় কর্মকর্তা” অর্থ মূল্য সংযোজন কর বিভাগীয় কার্যালয়ের দায়িত্বে নিয়োজিত মূল্য সংযোজন কর কর্মকর্তা;”;

(২১৫৫)

মূল্য : টাকা ১২.০০

(খ) বিধি ৩ এর—

- (অ) বিদ্যমান উপাস্তীকার পরিবর্তে নিম্নরূপ উপাস্তীকা প্রতিষ্ঠাপিত হইবে, যথাঃ “মূল্য সংযোজন কর বা, ক্ষেত্রমত, মূল্য সংযোজন কর ও সম্পূরক শুল্ক ধার্যের জন্য মূল্য ঘোষণা”;
- (আ) উপ-বিধি (১) এর পরিবর্তে নিম্নরূপ উপ-বিধি (১) প্রতিষ্ঠাপিত হইবে, যথাঃ “(১) আইন এর ধারা ৫ ও ধারা ৭ এর উদ্দেশ্য পূরণকল্পে করযোগ্য পণ্য সরবরাহের পূর্বে নিবন্ধিত ব্যক্তি তৎকর্তৃক উৎপাদিত বা সরবরাহযোগ্য পণ্যের উপর প্রদেয় মূল্য সংযোজন কর বা, ক্ষেত্রমত, মূল্য সংযোজন কর ও সম্পূরক শুল্ক ধার্যের লক্ষ্যে সংশ্লিষ্ট পণ্যের উপকরণ-উৎপাদন সম্পর্ক বা সহগ (input-output co-efficient) সহ মূলভিত্তি সম্পর্কিত একটি ঘোষণা ফরম “মূসক-১” দ্বাই প্রয়ে সংশ্লিষ্ট এলাকার বিভাগীয় কর্মকর্তার নিকট দাখিল করিবেন এবং উক্তরূপ দাখিলকৃত ঘোষণার ভিত্তিতেই, ঘোষণা দাখিলের তারিখ হইতে, নিবন্ধিত ব্যক্তি তাহার সরবরাহযোগ্য পণ্যের উপর প্রদেয় কর নির্ধারণ ও পরিশোধপূর্বক পণ্য সরবরাহ করিতে পারিবেন।”;
- (ই) উপ-বিধি (৩) এর শর্তাংশে উল্লিখিত “দশ” শব্দটির পরিবর্তে “পনের” শব্দটি প্রতিষ্ঠাপিত হইবে;
- (ঈ) উপ-বিধি (৭) এর প্রথম শর্তাংশে উল্লিখিত “দশ” শব্দটির পরিবর্তে “পনের” শব্দটি প্রতিষ্ঠাপিত হইবে;
- (উ) উপ-বিধি (৮) এর পর নিম্নরূপ নৃতন উপ-বিধি (৯) সংযোজিত হইবে, যথাঃ— “(৯) যে সকল উৎপাদিত বা সরবরাহযোগ্য পণ্যের উপর আইন এর ধারা ৫ এর উপ-ধারা (৭) অনুযায়ী বোর্ড কর্তৃক ট্যারিফ মূল্য নির্ধারণ করা হইয়াছে সে সকল প্রত্যেকটি পণ্যের জন্য নিবন্ধিত ব্যক্তিকে ফরম “মূসক ১ক” এ উপকরণ-উৎপাদন সম্পর্ক বা সহগ (input-output co-efficient) সম্পর্কিত একটি ঘোষণা সংশ্লিষ্ট এলাকার বিভাগীয় কর্মকর্তার নিকট দাখিল করিতে হইবে এবং বিভাগীয় কর্মকর্তা উক্ত ঘোষণাপত্র যাচাই বাছাই করিয়া প্রাপ্ত তথ্য প্রয়োজনে সংশোধনপূর্বক অনুমোদন করিবেন এবং নিবন্ধিত ব্যক্তি উপকরণে অনুমোদিত উপকরণ- উৎপাদন সম্পর্ক বা সহগের ভিত্তিতে ট্যারিফ মূল্যের অধীন পণ্যের প্রদেয় মূল্য সংযোজন কর বা, ক্ষেত্রমত, মূল্য সংযোজন কর ও সম্পূরক শুল্ক নিরূপণ ও প্রদান করিবেনঃ

তবে শর্ত থাকে যে, নিবন্ধিত ব্যক্তি কর্তৃক প্রদত্ত ঘোষণায় কোন পরিবর্তন বা সংশোধনী আনয়নের ক্ষেত্রে নিবন্ধিত ব্যক্তিকে যুক্তিসম্মত তন্মীর সুযোগ প্রদান করিতে হইবে।”;

(গ) বিধি ৭ এর—

(অ) উপ-বিধি (১) এ উল্লিখিত

- (১) “কমিশনারের” শব্দটির পরিবর্তে “কমিশনার অথবা বিভাগীয় কর্মকর্তার” শব্দগুলি প্রতিস্থাপিত হইবে;
- (২) “কমিশনার” শব্দটির পর “অথবা বিভাগীয় কর্মকর্তা” শব্দগুলি সন্তুষ্টিপূর্ণভাবে সন্তুষ্টিপূর্ণভাবে সন্তুষ্টিপূর্ণভাবে;

(আ) উপ-বিধি (৩ক) এ উল্লিখিত “মৌসুমী ইটভাটা (অ্যাস্ট্রিক) হইতে অগ্রিম মূল্য সংযোজন কর আদায় পদ্ধতি সংস্কার (বিশেষ) বিধিমালা, ১৯৯৯”, শব্দগুলি, বন্ধনীগুলি, সংখ্যাটি ও কমা এর পরিবর্তে “মূল্য সংযোজন কর (মৌসুমী ইটভাটা) বিধিমালা, ২০০১” শব্দগুলি, বন্ধনীগুলি, সংখ্যাটি ও কমা প্রতিস্থাপিত হইবে;

(ই) উপ-বিধি (৪) এর পরিবর্তে নিম্নরূপ উপ-বিধি (৪) প্রতিস্থাপিত হইবে,
যথাঃ-

“(৪) উপ-বিধি (২) ও (৩) অন্যান্য পরিচালিত প্রতিটি পরিদর্শন, তত্ত্বাশী ও আটক সম্পর্কে কমিশনারের নিকট হইতে ক্ষমতাপ্রাপ্ত কর্মকর্তা পরবর্তী কার্যদিবসের মধ্যে অথবা উক্ত সময়ের মধ্যে সম্ভব না হইলে বিলখের কারণ উল্লেখপূর্বক অতিরিক্ত দুই কার্যদিবসের মধ্যে কমিশনারের নিকট এবং যেইক্ষেত্রে বিভাগীয় কর্মকর্তার নির্দেশে উক্ত পরিদর্শন, তত্ত্বাশী ও আটক সম্পর্কিত কার্য সম্পাদিত হয় সেইক্ষেত্রে সংশ্লিষ্ট বিভাগীয় কর্মকর্তার মাধ্যমে কমিশনারের নিকট একটি লিখিত প্রতিবেদন দাখিল করিবেন এবং উক্ত প্রতিবেদনের ভিত্তিতে পরিদর্শিত বা তত্ত্বাশীকৃত বা আটককৃত পরিবহনের নথৰ, পণ্যের নাম, পরিমাণ ও মূল্য, সরবরাহকারী ও সরবরাহ গ্রহীতার নাম ইত্যাদি সম্পর্কিত তথ্যাদি কমিশনার এবং বিভাগীয় কর্মকর্তা তাহাদের কার্যালয়ে একটি রেজিস্টারে সংরক্ষণ করিবেন।”;

(ঘ) বিধি ১৬ এর—

(অ) উপ-বিধি (১) এ

- (১) “অন্য কোন ফরমে” শব্দগুলির পর “দ্বিমূর্চী কাৰ্বন ব্যাবহাৰ কৱিয়া”
শব্দগুলি সন্নিবেশিত হইবে;
- (২) “চক্ৰিশ ঘণ্টাৰ” শব্দগুলির পৰিবৰ্তে “সাত দিনেৰ” শব্দগুলি
প্রতিস্থাপিত হইবে; এবং
- (৩) “প্ৰতিটি সৱৰণাহেৰ ক্ষেত্ৰে ফরম “মূসক-১১৯”” এ শব্দগুলি,
সংখ্যাটি, ও উকুতি চিহ্নেৰ পৰ “দ্বিমূর্চী কাৰ্বন ব্যাবহাৰ কৱিয়া”
শব্দগুলি সন্নিবেশিত হইবে;

(আ) উপ-বিধি (৩) এৰ পৰ নৃতন উপ-বিধি (৪) সংযোজিত হইবে, যথা:—

“(৪) নিবন্ধিত বাজি কৰ্ত্তৃক উপ-বিধি (১), (২) ও (৩) এ বৰ্ণিত পদ্ধতিতে
প্ৰদত্ত “মূসক-১১” চালানপত্ৰ ও উহাৰ বিপৰীতে গ্ৰহীত উপকৰণ কৱেৱ
যথার্থতা সংশৃষ্ট মূল্য সংযোজন কৱ কাৰ্যালয়েৰ সুপারিনেটেনডেন্ট বা তদৰ্থৰ
যে কোন কৰ্মকৰ্ত্তা ফরম “মূসক-১১৯” এৰ মাধ্যমে যাচাই কৱিতে
পাৰিবেন।”;

(ঙ) বিধি ১৭ এৰ পৰিবৰ্তে নিম্নৰূপ বিধি ১৭ প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা:—

“১৭। সেবা প্ৰদান বা সেবা বণ্ণানিৰ ক্ষেত্ৰে চালানপত্ৰ প্ৰদান।— (১) সেবা
প্ৰদান বা সেবা বণ্ণানিৰ ক্ষেত্ৰে নিবন্ধিত বাজি বিধি ১৬ এৰ উপ-বিধি (১) এ
বৰ্ণিত ফরমে দ্বিমূর্চী কাৰ্বন ব্যাবহাৰ কৱিয়া চালানপত্ৰেৰ তিনটি অনুলিপি তৈৰী
কৱিবেন এবং উভয়পে তৈৰীকৃত চালানপত্ৰে—

(ক) মূল অনুলিপিটি সেবাৰ ক্ৰেতা বা গ্ৰাহককে প্ৰদান কৱিবেন এবং
সেবাৰ ক্ৰেতা বা গ্ৰাহক যদি নিবন্ধিত হন তাহা হইলে উক্ত চালানপত্ৰেৰ
অনুলিপিটি তিনি নিজ ব্যবসায় অসনে অন্যন চাৰ বৎসৰ সংৰক্ষণ
কৱিবেন;

(খ) দ্বিতীয় অনুলিপিটি সেবা সৱৰণাহেৰ সাত দিনেৰ মধ্যে স্থানীয় মূল্য
সংযোজন কৱ কাৰ্যালয়ে পৌছাইবেন; এবং

(গ) তৃতীয় অনুলিপিটি চালানপত্ৰ পৃষ্ঠাকে সংযুক্ত অবস্থায় সেবা প্ৰদানেৰ
স্থানে অন্যন চাৰ বৎসৰ সংৰক্ষণ কৱিবেন।

(২) ভূমি উন্নয়ন সংস্থা কর্তৃক উন্নয়নকৃত ভূমি বা ভবন নির্মাণ সংস্থা কর্তৃক নির্মিত এপার্টমেন্ট বা দোকান বা ভূমি বিক্রয়কারী কর্তৃক বিক্রিত ভূমি রেজিস্ট্রেশনের সময় রেজিস্ট্রেশন কর্তৃপক্ষের নিকট চালানপত্র (মূসক-১১) ও সংশ্লিষ্ট ট্রেজারী চালানের মূল বা সত্তায়িত অনুলিপি দাখিল করিতে হইবে।

(৩) নিবন্ধিত ব্যক্তি কর্তৃক উপ-বিধি (১) এ বর্ণিত পদ্ধতিতে প্রদত্ত চালানপত্র ও উহার রিপোর্টে গৃহীত উপকরণ করের যথার্থতা সংশ্লিষ্ট মূল্য সংযোজন কর কার্যালয়ের সুপারিনটেনডেন্ট বা তদুর্ধৰ্ষ যে কোন কর্মকর্তা ফরম “মূসক-১১খ” এর মাধ্যমে, প্রয়োজনে, যাচাই করিতে পারিবেন।”;

(চ) বিধি ২৫ এর—

(অ) উপ-বিধি (১) এর পরিবর্তে নিম্নরূপ উপ-বিধি(১) প্রতিস্থাপিত হইবে,
যথাঃ-

“(১) বিধি ২৪ অনুযায়ী নিবন্ধিত ব্যক্তি কর্তৃক প্রদত্ত দাখিলপত্রে উল্লিখিত তথ্যাদি এবং উহার সহিত সংযুক্ত দলিলাদি উক্ত প্রতিষ্ঠান সংশ্লিষ্ট রাজ্য এলাকার দায়িত্বপ্রাপ্ত ইসপেষ্টের এবং হানীয় মূল্য সংযোজন কর কার্যালয়ের সুপারিনটেনডেন্ট কর্তৃক পরীক্ষাপূর্বক যথাযথ বলিয়া বিবেচিত হইলে তাহারা উভয়ে আলাদাভাবে ক্ষীয় স্বাক্ষর ও সীল মোহর দ্বারা সেই মর্মে প্রত্যয়ন করিবেন এবং সংশ্লিষ্ট সুপারিনটেনডেন্ট উক্তরূপে প্রত্যয়নকৃত দাখিলপত্রের অনুলিপি নিবন্ধিত ব্যক্তিকে ফেরত প্রদান করিবেন এবং মূল অনুলিপিটি কমিশনারের নিকট প্রেরণ করিবেন।”;

(আ) উপ-বিধি (৩) এর পর নিম্নরূপ নৃতন উপ-বিধি (৪) সংযোজিত হইবে,
যথাঃ-

“(৪) বিধি ২৪ অনুযায়ী দাখিলপত্র প্রদানে বাধ্য এমন কোন নিবন্ধিত ব্যক্তি কোন কর মেয়াদের দাখিলপত্র হানীয় মূল্য সংযোজন কর কার্যালয়ে যথাসময়ে দাখিল না করিলে সংশ্লিষ্ট রাজ্য এলাকার দায়িত্বপ্রাপ্ত ইসপেষ্টের ধারা ৩৭ এর অধীন উক্ত নিবন্ধিত ব্যক্তির বিরুদ্ধে প্রয়োজনীয় আইনানুগ ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য দাখিলপত্র দাখিলের মেয়াদ উত্তীর্ণ হইবার সাত দিনের মধ্যে সংশ্লিষ্ট সুপারিনটেনডেন্টের মাধ্যমে বিভাগীয় কর্মকর্তাকে অবহিত করিবেন।”;

八

ପ୍ରକାଶକ ବାଚି / ଯାଦବାଲେନ୍ଦ୍ର କର୍ତ୍ତାଙ୍କୁଟି ଦ୍ୱାରା ୧୦ ମୀଟି

१ निवकित यात्रिर नामः
२ ठिकाना :
३ निवहन संख्या :
४ देशाचा कोड :

ପ୍ରକାଶକ ମହିନେ

চাকা ।

(ii) যদিম "মুসল-১" এর পরিবারে নিষ্ঠাকল ফরম "মুসল-১" প্রতিস্থাপিত হইবে, যথাঃ-

(জ) ফরম "মূসক-১" এর পর নিম্নরূপ ন্যূনতম ফরম "মূসক-১ক" সংযোজিত হইবে, যথাঃ—

"গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
জাতীয় রাজস্ব বোর্ড
ঢাকা।"

মূসক - ১ক

বিধি ৩(১) মুষ্টব্য

ট্যাবিলিক মূলোর আওতাধীন পণ্যের উপকরণ-উৎপাদন সম্পর্ক বা সহগ সংক্রান্ত

উৎপাদিত পণ্যের নাম ও তারিখ	পণ্যের একক	পণ্য উৎপাদনে ব্যবহৃত পাকিং সময়সহ কাচামাল (উপকরণ) এর নাম	অপচয় ব্যাতীত প্রতি একক পণ্য উৎপাদনে ব্যবহৃত উপকরণের পরিমাণ	অপচয়সহ প্রতি একক পণ্য উৎপাদনে ব্যবহৃত উপকরণের পরিমাণ	মন্তব্য
১	২	৩	৪	৫	৬

(ব) ফরম "মূসক-১১" এর পরিবর্তে নিম্নরূপ ফরম "মূসক-১১" প্রতিস্থাপিত হইবে, যথাক্ষণে-

"গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার"

জাতীয় রাজ্য বোর্ড

চাকা।

মূসক-১১

চালানপত্র

[বিধি ১৬(১) দ্রষ্টব্য]

ব্যবসায় প্রতিষ্ঠানের নামঃ

ঠিকানাঃ

কর্মসূচি সমাজকরণ সংস্থা

ক্রেতার নাম

চালানপত্রের সংখ্যা

ঠিকানা

চালানপত্র প্রদানের তারিখ

কর্মসূচি সমাজকরণ সংস্থা

চালানপত্র প্রদানের সময়

পর্যোজিত চূড়ান্ত গন্তব্য স্থল ***

পণ্য অপসারণের/অর্পণের প্রকৃতি

যানবাহনের প্রকৃতি এবং নথর

তারিখ ও সময়

ক্রমিক সংখ্যা	পণ্য/সেবার নাম ও পরিমাণ ***	সম্পর্ক কর্তৃ অফিসের নাম	সম্পর্ক কর্তৃর পরিমাণ	মূল সংযোজন কর অফিসের নাম (ক্রম (৩)+(৪))	মূল সংযোজন করের পরিমাণ	সম্পর্ক কর্তৃ ও মূলসহ মোট মূল
(১)	(২)	(৩)	(৪)	(৫)	(৬)	(৭)

* সেবার ক্ষেত্রে ক্রেতার নাম, ঠিকানা ও কর্মসূচি সমাজকরণ সংস্থা শুধুমাত্র নিবন্ধিত ক্রেতারে সেবাপ্রদান করা হইলেই উল্লেখ করিতে হইবে। পণ্যের চূড়ান্ত গন্তব্যস্থল, যানবাহনের প্রকৃতি ও নথর, চালানপত্র প্রদানের সময় এবং পণ্য অপসারণের প্রকৃতি তারিখ ও সময় সেবার ক্ষেত্রে প্রযোজ্য হইবে না।

** পণ্যের চূড়ান্ত গন্তব্য স্থল ক্রেতার ঠিকানা হইতে পৃথক হইলেই শুধুমাত্র প্রযোজ্য হইবে।

*** সরাসরি অথবা প্রচন্ন রাখানি হইলে রাখানি ব্যবস্থা অথবা অভাস্তরীণ ব্যাক টু ব্যাক ব্যবস্থা অথবা স্থানীয় বা আন্তর্জাতিক দরপত্রের ক্ষেত্রে কার্যাদেশের নথর ও তারিখ (ব্যাকের নামসহ) ইত্যাদি তথ্য কলাম (২) এর তথ্যের সহিত উল্লেখ করিতে হইবে।

"বিক্রেতার স্বাক্ষর"

(এম) কর্তৃম "মুসক-১১ক" এর পর নিম্নকাহ মূলন কর্তৃম "মুসক-১১খ" সংযোজিত হইবে, যথাঃ—

"গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
জাতীয় রাজধানী বোর্ড
চালনপত্র চালাই ফরম

মুসক-১১খ

চালনপত্র যাচাই ফরম
বিধি-১৬(৪) ও ১৭(৩) টেক্সা।
(ভয়াত নার্থার কাজের জন্য)
চালাকা :

প্রেসিডেন্সী মুদ্রা সংযোজন কর
কার্যালয়ের নাম ও পূর্ণ ঠিকানাঃ
এলাকা ফেডেশন

যাচাইকারী মুদ্রা সংযোজন কর
কার্যালয়ের নাম ও পূর্ণ ঠিকানাঃ
এলাকা ফেডেশন

কর্তৃক সংযোজন করিবার উদ্দেশ্য	কর্তৃক সংযোজন করিবার উদ্দেশ্য	চালনপত্র প্রক্রিয়া অনুসৰে চালনপত্র প্রক্রিয়া			চালনপত্র প্রক্রিয়া অনুসৰে চালনপত্র প্রক্রিয়া		
		নথি	মুদ্রা (স্বত্ত্বাল ক্ষেত্র)	মুদ্রা (স্বত্ত্বাল ক্ষেত্র)	নথি	মুদ্রা (স্বত্ত্বাল ক্ষেত্র)	মুদ্রা (স্বত্ত্বাল ক্ষেত্র)
(১)	(২)	(৩)	(৪)	(৫)	(৬)	(৭)	(৮)

বিদ্রঃ ১। চালনপত্রে প্রথম কর্তৃক প্রক্রিয়া করা স্বত্ত্বাল এবং ২য় কর্তৃক প্রক্রিয়াকৰী সর্কেল অফিস দ্বারা করিতে হবে।

২। কর্তৃক (১) ইউটে করার (১) তলা যাচাইকারী কর্তৃপক্ষ/কর্তৃকর্তৃ প্রতীক অঙ্গীরে।

৩। কোন অন্যথা গভীর পাত্রে গেলে তাহা মতো ক্ষাম্বে লিপিবদ্ধ করিতে হইবে।

(五) 『新時代』、『新文化』、『新文學』等の如きは、當時の文壇に於ける最も注目されるものである。

ପ୍ରାଚୀନ କୁଳାଚ୍ଛବି

ଭାର୍ତ୍ତିଯ ରାଜ୍ୟ ଚାନ୍ଦ

四

શાસ્ત્રીય
કાળજી

卷之三

উপর্যুক্ত বর্ণিতে, সকল হেতো, প্রম, উনি, ইয়াবত, অভিস যত্নপাতি ও যানবাহন বাতিলেরে, সকল প্রকার কাঁচামাট, যে কোন গাঁথ, ভূজানি হিসাবে ব্যবহৃত হয়ে থাকে। এইসকল পদার্থে, মেটেক সামগ্ৰী, দেখা এবং যত্নপাতি ও যানবাহনকে বৃক্ষাশেষে হওয়াইছে।
তবে, যাৰপাইৰ হেতো, বিতৰণ, বিনিয়োগ বা প্ৰক্ৰিয়াত হওয়াৰ উৎকৃষ্ট আৰম্ভণকৃত, ফ্ৰেক্ষণ, অভিত বা আন কোৱাতে দৰঢ়ীত পদ্ধতি

କାହାର ପାଇଁ ଏହାର ପାଇଁ କାହାର ପାଇଁ ଏହାର ପାଇଁ କାହାର ପାଇଁ ଏହାର ପାଇଁ

ၬ၃-၁၂

“ଶବ୍ଦପ୍ରଜାତଙ୍କୀ ଯାହାଦେଖା ଅନ୍ତକାର

ଶ୍ରୀମତୀ

ચાકરી

বিক্রয় হিসাব পুস্তক
(বিধি ২২(১) দফতর)

(৮) যদিনা "মুসক-১৭" এর পরিবর্তে নির্মাণ করণ ফরম "মুসক-১৭" প্রতিস্থাপিত হইবে, যথাওঁ-

(ড) ফরম "মূসক-১৮" এর পরিবর্তে নিম্নরূপ ফরম "মূসক-১৮" প্রতিস্থাপিত হইবে, যথাঃ—

"গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
জাতীয় রাজ্য বোর্ড
চাকরা।"

মূসক-১৮

চলতি হিসাব

[বিধি ১২(১) মুষ্টিব্য]

করদাতা সমাকৃকরণ সংখ্যা :

নাম : _____

ঠিকানা : _____

চৌলাহান : _____

ক্রমিক সংখ্যা	তারিখ	লেনদেনের বর্ণনা ^১	ক্রয় বা বিক্রয় হিসাব প্রক্রিয়া		প্রেজারী জমা	বেয়াত ^২	ওদেয়ো ^৩	সমাপ্তি জেব	মুক্তব্য
			ক্রমিক নং	তারিখ					
১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০
১									
২									
৩									

- ১। এই কলামে সকল প্রকার তামা, বিত্রয়, ক্রয় ও বিক্রয় প্রত্যাপণ, অর্থনভ, প্রেজারী জমা, চলতি হিসাবের জেব ইত্যাদি টিপ্পের করিতে হইবে।
- ২। এই কলামে সকল প্রকার উপকরণ কর, বিত্রয় প্রত্যাপণজনিত কারণে বেয়াত, চলতি হিসাবের পূর্ববর্তী মাসের জেব প্রেজারী জমা ও অন্যান্য সকল প্রকার গাঁওনা বা প্রত্যাপণ প্রয়োজ্ঞ হেতুতে অন্তর্ভুক্ত হইবে।
- ৩। এই কলামে সকল প্রকার প্রদেয় অর্থের পরিমাণ যথাঃ উৎপাদ কর, ক্রয় প্রত্যাপণজনিত কারণে বাতিলকৃত বেয়াত, "অর্থনভ ও অন্যান্য সকল প্রকার প্রদেয় অর্থের পরিমাণ প্রয়োজ্ঞ হেতুতে অন্তর্ভুক্ত হইবে।"

জাতীয় রাজ্য বোর্ডের আদেশক্রমে,

ব্যক্তিরিত/-

[মোঃ ফরিদ উদ্দীন]

প্রথম সচিব

মূসক (মৌতি নির্ধারণ ও বাজেট)

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
জাতীয় রাজস্ব বোর্ড
চাকা।

[মূল্য সংযোজন কর]

প্রজ্ঞাপন

ঢাকা, ২৪শে জ্যৈষ্ঠ, ১৪০৮ বাখ/০৭ই জুন, ২০০১ ইং।

এস.আর.ও নং-১৪২-আইন/২০০১/৩০৭-মূসক।- মূল্য সংযোজন কর আইন, ১৯৯১ (১৯৯১ সনের ২২ নং আইন) এর ধারা ২০ এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে জাতীয় রাজস্ব বোর্ড, উক্ত আইন ও উহার অধীন প্রধান বিধি কার্যকর করার উদ্দেশ্যে, অতি বোর্ডের ২৯শে জ্যৈষ্ঠ, ১৪০৮ বাখ মোতাবেক ১২ই জুন, ১৯৯৭ ইং তারিখের প্রজ্ঞাপন নং এস.আর.ও, ১৩৮-আইন/৯৭/১৫৫-মূসক রহিতক্রমে, নিম্নবর্ণিত টেবিল এর কলাম (২) এ উল্লিখিত পদধারী ব্যক্তিগণকে কলাম (৩) এ বর্ণিত এলাকা ও পদের জন্য নিয়োগ প্রদান করিল, যথাঃ—

টেবিল

ক্রমিক নং	বর্তমান পদ ও এলাকা	যে এলাকা ও পদের জন্য নিয়োগপ্রাপ্ত
(১)	(২)	(৩)
১।	কমিশনার, অতিরিক্ত কমিশনার, যুগ্ম-কমিশনার, উপ-কমিশনার, সহকারী কমিশনার, সুপারিনিটেনডেন্ট ও ইস্পেক্টর, কাস্টমস এভ এক্সাইজ, ঢাকা(উক্ত)	কমিশনার, অতিরিক্ত কমিশনার, যুগ্ম কমিশনার, উপ-কমিশনার, সহকারী কমিশনার, সুপারিনিটেনডেন্ট ও ইস্পেক্টর, মূল্য সংযোজন কর, ঢাকা(উক্ত)
২।	কমিশনার, অতিরিক্ত কমিশনার, যুগ্ম-কমিশনার, উপ-কমিশনার, সহকারী কমিশনার, সুপারিনিটেনডেন্ট ও ইস্পেক্টর, কাস্টমস এভ এক্সাইজ, ঢাকা(দক্ষিণ)	কমিশনার, অতিরিক্ত কমিশনার, যুগ্ম কমিশনার, উপ-কমিশনার, সহকারী কমিশনার, সুপারিনিটেনডেন্ট ও ইস্পেক্টর, মূল্য সংযোজন কর, ঢাকা(দক্ষিণ)
৩।	কমিশনার, অতিরিক্ত কমিশনার, যুগ্ম-কমিশনার, উপ-কমিশনার, সহকারী কমিশনার, সুপারিনিটেনডেন্ট ও ইস্পেক্টর, কাস্টমস এভ এক্সাইজ, চট্টগ্রাম	কমিশনার, অতিরিক্ত কমিশনার, যুগ্ম কমিশনার, উপ-কমিশনার, সহকারী কমিশনার, সুপারিনিটেনডেন্ট ও ইস্পেক্টর, মূল্য সংযোজন কর, চট্টগ্রাম
৪।	কমিশনার, অতিরিক্ত কমিশনার, যুগ্ম-কমিশনার, উপ-কমিশনার, সহকারী কমিশনার, সুপারিনিটেনডেন্ট ও ইস্পেক্টর, কাস্টমস এভ এক্সাইজ, খুলনা	কমিশনার, অতিরিক্ত কমিশনার, যুগ্ম কমিশনার, উপ-কমিশনার, সহকারী কমিশনার, সুপারিনিটেনডেন্ট ও ইস্পেক্টর, মূল্য সংযোজন কর, খুলনা
৫।	কমিশনার, যুগ্ম-কমিশনার, উপ-কমিশনার, সহকারী কমিশনার, সুপারিনিটেনডেন্ট ও ইস্পেক্টর, কাস্টমস এভ এক্সাইজ, যশোর	কমিশনার, যুগ্ম কমিশনার, উপ-কমিশনার, সহকারী কমিশনার, সুপারিনিটেনডেন্ট ও ইস্পেক্টর, মূল্য সংযোজন কর, যশোর

- ১৫। মহাপরিচালক, যুগ্ম-পরিচালক, উপ-পরিচালক, মহাপরিচালক, যুগ্ম-পরিচালক, উপ-পরিচালক, প্রিসিপাল প্রিসিপাল এ্যাপ্রেইজার, সুপারিনটেনডেন্ট ও এ্যাপ্রেইজার, সুপারিনটেনডেন্ট ও এ্যাপ্রেইজার, মূলা এ্যাপ্রেইজার, উচ্চ রেয়াত ও প্রত্যর্থ পরিদণ্ডন, সংযোজন কর, শুষ্ঠ রেয়াত ও প্রত্যর্থ পরিদণ্ডন, ঢাকা।
- ১৬। কমিশনার (আগীল), রেজিস্ট্রার, প্রিসিপাল কমিশনার (আগীল), রেজিস্ট্রার, প্রিসিপাল এ্যাপ্রেইজার ও এ্যাপ্রেইজার ও সুপারিনটেনডেন্ট, কাস্টিমস এভ সুপারিনটেনডেন্ট, মূলা সংযোজন কর (আগীল), চট্টগ্রাম। একাইজ (আগীল), চট্টগ্রাম।

[নোট]— কলাম (৩) এ উল্লিখিত এলাকার জন্য কলাম (২) এ উল্লিখিত পদধরী ব্যক্তিগণকে নিয়োগ প্রদানের অবাবহিত পূর্বে উক্ত ব্যক্তিগণের কলাম (১) এ উল্লিখিত পদ সম্মতের ক্ষেত্রে যে হানীয় একত্বার আছে কলাম (৩) এ উল্লিখিত পদের ক্ষেত্রেও সেই একই হানীয় একত্বার থাকিবে।।

জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের আদেশক্রমে,

বাক্সরিট/—
(অরিয়ত রহমান খান)
জিতীয় সচিব (মৃসক)

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
জাতীয় রাজস্ব বোর্ড
চাকা।

[মূল্য সংযোজন কর]

প্রজ্ঞাপন

চাকা, ২৪শে জৈষ্ঠ, ১৪০৮ বাঃ/০৭ই জুন, ২০০১ ইং।

এস.আর.ও নং—১৪৩—আইন/২০০১/৩০৮—মূসক।— মূল্য সংযোজন কর আইন, ১৯৯১ (১৯৯১ সনের ২২ নং আইন) এর ধারা ৫ এর উপ-ধারা (২) এর দ্বিতীয় শর্তাংশে প্রদত্ত ক্ষমতাবলে জাতীয় রাজস্ব বোর্ড, নিম্নলিপি পরিসীমা ও শর্ত সাপেক্ষে, ব্যবসায়ী কর্তৃক মূল্য সংযোজন কর প্রদানের নিমিত্তে, মূল্য সংযোজনের হার এতদ্বারা দশ শতাংশ নির্ধারণ করিল, যথাঃ—

শর্ত

- (১) যেই ক্ষেত্রে কোন ব্যবসায়ী উপরি-উক্ত নির্ধারিত মূল্য সংযোজনের হারের ভিত্তিতে কর প্রদান করিতে চাহেন, সেই ক্ষেত্রে তিনি প্রত্যেক অর্থ বৎসরের ৩১শে জুলাই এর মধ্যে তৎসম্পর্কে এই প্রজ্ঞাপনের সহিত সংযুক্ত “ফরম” —এ একটি ঘোষণা সংশ্লিষ্ট বিভাগীয় কর্মকর্তা বরাবরে প্রদান করিবেন;
- (২) অনুচ্ছেদ (১) এ বর্ণিত ঘোষণা মোতাবেক আবেদনকারী ব্যবসায়ী ঘোষণার তারিখ হইতে তাহার সরবরাহযোগ্য পণ্যের উপর প্রদত্ত মূল্য সংযোজন কর ব্যতীত মূল্যের সাথে দশ শতাংশ হারে মূল্য সংযোজনকরতঃ বিভাগ মূল্যের উপর ১.৫ শতাংশ হারে মূল্য সংযোজন কর নির্ধারণ করিবেন;
- (৩) অনুচ্ছেদ (২) এর উদ্দেশ্য পূরণকরে আবেদনকারী ব্যবসায়ী প্রতিটি ত্রয়, বিক্রয় বা সরবরাহ এর হিসাব তাহার নিজস্ব বাণিজ্যিক দলিলাদি, চলতি হিসাব পুস্তক এবং চালানপত্র পুস্তকে সংরক্ষণ করিবেন;
- (৪) আবেদনকারী ব্যবসায়ী প্রতি মাসের নির্ধারিত মূল্য সংযোজন কর প্রবর্তী মাসের দশ তারিখের মধ্যে ট্রেজারী চালানের মাধ্যমে মূল্য সংযোজন কর “১/১১৩০/০০০০/০৩১১” কোডে সরকারী কোষাগারে জমা প্রদান করিবেন এবং এই মর্মে ট্রেজারী চালানের মূল কপিসহ মাসিক দাখিলপত্র সংশ্লিষ্ট এলাকার মূল্য সংযোজন কর কার্যালয়ে উক্ত একই তারিখের মধ্যে দাখিল করিবেন;
- (৫) এই প্রজ্ঞাপনের অধীন কর প্রদানকারী ব্যবসায়ী উপরি-উক্ত আইনের ধারা ৯ এর আওতায় উপকরণ কর নেয়াত প্রাপ্ত হইবেন না।

“ফরম”

[শর্ত (১) স্টেপ]

- ১। অভিযোগের নাম ও ঠিকানা :
- ২। মূল্য সংযোজন কর নিবন্ধন নথির ও তারিখ :
- ৩। ব্যবসায়ের ধরণ :
- ৪। ব্যবসায়স্থলের বিবরণ :
 (ক) ঘরের আয়করণ :
- (খ) কর্মচারীর সংখ্যা ও তাহাদের মাসিক বেতন :
- (গ) বিদ্যুৎ, টেলিফোন, ভাড়া ইত্যাদিখাতে
 মাসিক সম্ভাব্য ব্যয় :
- (ঘ) যে সব পেঁচার ব্যবসায় করা হয় তাহার মধ্যে প্রধান প্রধান পণ্য :
 (১)
 (২)
 (৩)
 (৪)
- ৫। মাসিক সম্ভাব্য টার্ণওভার :

জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের আদেশকালৈ

যাকুরিত/-

[মোঃ ফরিদ উদ্দীন]

প্রথম সচিব

মুসক (নৌত নির্ধারণ ও বাজেট)

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

জাতীয় রাজস্ব বোর্ড

চাকা।

[মূল্য সংযোজন কর]

প্রজ্ঞাপন

চাকা, ২৪শে জৈষ্ঠ, ১৪০৮ বাখ/০৭ই জুন, ২০০১ ইং।

এস.আর.ও, নং-১৪৪-আইন/২০০১/৩০৯-মসক।— মূল্য সংযোজন কর আইন, ১৯৯১ (১৯৯১ সনের ২২ নং আইন) এর ধারা ৭২, ধারা ৫ এর উপ-ধারা (৪ক) এর সহিত পঠিতবা, এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে জাতীয় রাজস্ব বোর্ড ব্যবসায়ী কর্তৃক সরবরাহকৃত করযোগ্য পণ্যের মোট মূল্য নিরূপণ (বিশেষ) বিধিমালা, ১৯৯৮ বছিতক্রমে নিরূপণ বিধিমালা প্রণয়ন করিল, যথাঃ—

১। সংক্ষিপ্ত শিরোনাম ও থ্রয়োগ।— (ক) এই বিধিমালা ব্যবসায়ী কর্তৃক সরবরাহকৃত করযোগ্য পণ্যের মোট বিক্রয়মূল্য (মূল্য সংযোজন কর ব্যতীত) নিরূপণ (বিশেষ) বিধিমালা, ২০০১ নামে অভিহিত হইবে।

(খ) ইহা জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের প্রজ্ঞাপন এস.আর.ও, নং ১৪৩-আইন/২০০১/৩০৮-মসক, তারিখঃ ২৪শে জৈষ্ঠ, ১৪০৮ বাখ/ ০৭ ই জুন, ২০০১ ইং এ বর্ণিত পদ্ধতিতে যাহারা কর প্রদান করিবেন তাহারা ব্যতীত সকল ব্যবসায়ীর ক্ষেত্রে প্রযোজ্য হইবে।

২। সংজ্ঞা।— বিষয় বা প্রসংগের পরিপন্থী কোন কিছু না থাকিলে, এই বিধিমালায় -

- (ক) “আইন” অর্থ মূল্য সংযোজন কর আইন, ১৯৯১ (১৯৯১ সনের ২২ নং আইন);
- (খ) “কমিটি” অর্থ বিধি ও এর উপ-বিধি (২) এর অধীন গঠিত কমিটি;
- (গ) “কর” অর্থ আইনের অধীন ধার্য ও প্রদেয় মূল্য সংযোজন কর;
- (ঘ) “ব্যবসায়ী” অর্থ আইনের ধারা ২ এর দফা (থথ) এ সংজ্ঞায়িত ব্যবসায়ী;
- (ঙ) “বিভাগীয় কর্মকর্তা” অর্থ আইনের ধারা ২ এর দফা (৩) এ সংজ্ঞায়িত কর্মকর্তা।

৩। ঘোষণা প্রদান ও কমিটি কর্তৃক যাচাইকরণ।— (১) কোন করযোগ্য পণ্যের ব্যবসায়ী পণ্যের সরবরাহ ব্যবহৃত এই বিধিমালা অনুযায়ী নিরূপিত মোট মূল্যের ভিত্তিতে কর পরিশোধের লক্ষ্যে এই বিধিমালার সহিত সংযোজিত ফরমে প্রতি অর্থ বৎসরের জুলাই মাসের ১৫ তারিখের মধ্যে ৪ (চার)টি কপিতে বিভাগীয় কর্মকর্তা ব্যাবহৱে ঘোষণা প্রদান করিবেন।

(২) উপ-বিধি (১) এর অধীন কোন ব্যবসায়ী কর্তৃক প্রদত্ত ঘোষণা যাচাই করার উদ্দেশ্যে
সংশ্লিষ্ট কমিশনার নিম্নলিখিত সদস্য সমষ্টিয়ে একটি কমিটি গঠন করিবেন, যথা ৪—

(ক) আইনের ধারা ২০ -এ উল্লিখিত সংশ্লিষ্ট সহকারী কমিশনার বা তদৃৰ্থ পদব্যাধির
যে কোন কর্মকর্তা যিনি উহার আহ্বায়কও হইবেন;

(খ) সংশ্লিষ্ট চেয়ার অব কমার্স এভ ইন্ডাস্ট্রিজ -এর একজন প্রতিনিধি;

(গ) সংশ্লিষ্ট দেৱকান মালিক সমিতি বা এসোসিয়েশন -এর একজন প্রতিনিধি।

(৩) উপ-বিধি (১) এর অধীন ঘোষণা প্রান্তির ১৫ (পনের) কার্যদিবসের মধ্যে কমিটি ঘোষণা
প্রদানকারী ব্যবসায়ীর ব্যবসা কেন্দ্রের অবস্থান, প্রকৃতি, সাজসজ্জা, কর্মচারীর সংখ্যা, সম্ভাব্য ত্রয়,
বিভিন্ন খাতে সম্ভাব্য বায়, বিজ্ঞয়ের গতিধারা ইত্যাদি বিবেচনাক্রমে বার্ষিক সম্ভাব্য মোট
বিক্রয়মূল্যের পরিমাণ ও নির্ধারণ করিবে।

(৪) উপ-বিধি (৩) এর অধীন নির্ধারিত সময়ের মধ্যে কমিটি বার্ষিক মোট বিক্রয়মূল্য
নির্কৃপণে ব্যর্থ হইলে সংশ্লিষ্ট বিভাগীয় কর্মকর্তা পরবর্তী ১৫ (পনের) কার্যদিবসের মধ্যে উপ-বিধি
(৩) এ উল্লিখিত বিষয়সমূহ বিবেচনাক্রমে সম্ভাব্য বার্ষিক মোট বিক্রয়মূল্য নির্কৃপণ করিবেন।

(৫) উপ-বিধি (৩) বা, ক্ষেত্রমত, (৪) অনুযায়ী কোন ব্যবসায়ীর সম্ভাব্য মোট বিক্রয়মূল্য
নির্কৃপণ করিবার পর উহার যথার্থতা সম্পর্কে কোন অভিযোগ পাওয়া গেলে সংশ্লিষ্ট কমিশনার
সার্বিক বিষয় পুনরায় যাচাইক্রমে সম্ভাব্য বার্ষিক মোট বিক্রয়মূল্য পুনঃনির্ধারণ করিতে পারিবেন।

(৬) কমিটির কার্যক্রম সংশ্লিষ্ট কমিশনারের সার্বিক তত্ত্বাবধানে পরিচালিত হইবে।

(৭) উপরি-উক্ত পদ্ধতিতে ঘোষিত ও নির্কৃপিত বা প্রাণ বার্ষিক মোট মূল্যে পরবর্তীতে কোন
পরিবর্তন হইলে সংশ্লিষ্ট ব্যবসায়ী উক্তরূপ পরিবর্তন সম্পর্কে উপ-বিধি (১) এ উল্লিখিত পদ্ধতিতে
সংশ্লিষ্ট বিভাগীয় কর্মকর্তার নিকট ঘোষণা প্রদান করিবে এবং কমিটি উপ-বিধি (৩) এ বর্ণিত
পদ্ধতিতে উহা যাচাইক্রমে সম্ভাব্য মোট বার্ষিক বিক্রয়মূল্য পুনঃনির্ধারণ করিবে।

৪। কর নির্ধারণ।— বিধি ৩ এর অধীন পণ্য সরবরাহ বাবদ নির্কৃপিত বার্ষিক মোট বিক্রয় মূল্যের
দশ শতাংশ কর নির্কৃপণের জন্য ভিত্তি হইবে।

৫। কর পরিশোধ পদ্ধতি।— (১) কমিটি বা, ক্ষেত্রমত, বিভাগীয় কর্মকর্তা কর্তৃক বার্ষিক মোট
মূল্য নির্কৃপণের অব্যবহিত পরে বিভাগীয় কর্মকর্তা জমাকৃত ঘোষণাপত্রের (করের পরিমাণ
নির্ধারণসহ) একটি কপি বিভাগীয় কার্যালয়ে সংরক্ষণ করিবে এবং অপর তিনটি কপি যথাক্রমে
সংশ্লিষ্ট স্থানীয় মূল্য সংযোজন কর কার্যালয়ে, সংশ্লিষ্ট ব্যবসায়ী এবং ব্যবসায়ী সমিতির নিকট
প্রেরণ করিবে।

(২) উপ-বিধি (১) এর অধীন ঘোষণাপত্র প্রান্তির পর ব্যবসায়ীকে প্রত্যেক মাসের
(ইংরেজী মাস) কর পরবর্তী মাসের ১০ (দশ) তারিখের মধ্যে ট্রেজারী চালানের মাধ্যমে মূল্য
সংযোজন কর খাত নম্বর “১/১১৩৩/০০০০/০৩১১” এ জমা প্রদান করিয়া উক্ত সময়সীমার মধ্যে
ট্রেজারী চালানের মূল কপি সংশ্লিষ্ট স্থানীয় মূল্য সংযোজন কর কার্যালয়ে দাখিল করিতে হইবে।

(৩) বাবসায়ী নিজস্ব পদ্ধতিতে পণ্যের তরফ ও বিক্রয় সংক্রান্ত বাণিজ্যিক দলিলাদি সংরক্ষণ করিতে পারিবেন। তবে প্রত্যেক বাবসায়ী কর্তৃক পণ্য বিক্রয়কালে ক্রেতার অনুকূলে মূল্য সংযোজন কর বিধিমালা, ১৯৯১ এ বর্ণিত “মূসক-১১” বা “মূসক-১১ক” ফরমে চালানপত্র ইস্যু করিতে হইবে। বাবসায়ীর প্রতি মাসের তরফ-বিক্রয় সংক্রান্ত হিসাব মূল্য সংযোজন কর বিধিমালা, ১৯৯১ এ বর্ণিত “মূসক-১৯” ফরমে পরবর্তী মাসের দশ তারিখের মধ্যে স্থানীয় মূল্য সংযোজন কর কার্যালয়ে দাখিল করিতে হইবে।

(৪) এই বিধিমালার আওতায় কর প্রদানকারী ব্যবসায়ী আইনের ধারা ৯ এর অধীন উপকরণ কর বেয়াত প্রাপ্ত হইবেন না।

৬। দন্ত।— যদি কোন ব্যক্তি এই বিধিমালার কোন বিধান লংঘন করেন তাহা হইলে তিনি অনধিক পঞ্চিশ হাজার টাকা অথবা সংশ্লিষ্ট পণ্য সরবরাহের উপর প্রদেয় মূল্য সংযোজন করের অনুমন সম্পরিমাণ এবং অনুর্ধ্ব আড়াই গুণ পরিমাণ, যাহাই অধিক হইবে, অর্থদন্ডে দণ্ডনীয় হইবেন এবং উক্ত লংঘন যে পণ্য সম্পর্কিত হইবে উহা সরকারের অনুকূলে বাজেয়াও হইবে।

ফরম

[বিধি ৩(১) দ্রষ্টব্য]

অর্থ বৎসরে ব্যবসায়ী কর্তৃক সরবরাহযোগ্য পণ্যের মোট মূল্যের ঘোষণাপত্র

১। ব্যবসায় প্রতিষ্ঠানের-

(ক)	নাম	:
(খ)	ঠিকানা	:
(গ)	ট্রেড লাইসেন্স নথির	:
(ঘ)	মূসক নিবন্ধন নথির	:
২।	বিগত বৎসরে বিদ্যুৎ, টেলিফোন, পৌরকর সহ অন্যান্য পাবলিক ইউটিলিটিজ খাতের মোট ব্যয়	:
৩।		
(ক)	বিগত বৎসরের মোট বিক্রয় মূল্য (টার্ণওভার)	:
(খ) অর্থ বছরের সম্ভাব্য বিক্রয় মূল্য	:
(গ)	মাসিক প্রদেয় করের পরিমাণ	:
৪।	ডল্লারযোগ্য সরবরাহকৃত পণ্য (প্রয়োজনে পৃথক কাগজ ব্যবহার করা যাইবে)	:

পণ্যের নাম

একক মূল্য

সংখ্যারে উৎস

১।

২।

৩।

৪।

আমি এই মর্মে ঘোষণা করিতেছি যে, উপরে বর্ণিত সকল তথ্য সত্য ও সঠিক।

তারিখ :

ব্যবসায় প্রতিষ্ঠানের মালিকের নাম ও স্বাক্ষর

[কমিটি/বিভাগীয় কর্মকর্তা প্রণালী করিবে]

- ৫। (ক) কমিটি কর্তৃক অনুমোদিত বার্ষিক বিত্রয়মূল
 (খ) কমিটি কর্তৃক ধার্যকৃত বার্ষিক করের পরিমাণ
 (গ) কমিটি কর্তৃক ধার্যকৃত মাসিক করের পরিমাণ
- ৬। সংশোধিত মূল সম্পর্কিত তথ্যাদি (যদি থাকে) :
- (ক) কমিটি কর্তৃক পুনঃ অনুমোদিত বার্ষিক বিত্রয়মূল
 (খ) কমিটি কর্তৃক পুনঃ ধার্যকৃত বার্ষিক করের পরিমাণ
 (গ) কমিটি কর্তৃক পুনঃ ধার্যকৃত মাসিক করের পরিমাণ

দোকান মালিক সমিতির চেয়ারের প্রতিনিধির নাম ও স্বাক্ষর/আহ্বায়কের নাম ও স্বাক্ষর
 প্রতিনিধির নাম ও স্বাক্ষর

কমিটির ব্যবহারের জন্য

উল্লিখিত প্রতিষ্ঠানটির অর্থ বৎসরের জন্য মূল সংযোজন কর আগোপের উদ্দেশ্যে টার্মিন্ডারেন/সরবরাহ মূলোর
 পরিমাণ/- টাকা নিকুপ্ত করা হইল।

স্বাক্ষর (তারিখসহ) :

- ১। চেয়ার অব কমিস এড ইড্যুক্ট্রিজ-এর প্রতিনিধি ;
- ২। দোকান মালিক সমিতি/এসোসিয়েশনের প্রতিনিধি ;

কমিটির আহ্বায়কের স্বাক্ষর ও তারিখ।

বোহগপ্রদানকারী প্রতিষ্ঠান মেসাস BIN নম্বর
 অর্থ বৎসরের জন্য উক্ত প্রতিষ্ঠানের প্রদেয় মূল সংযোজন করের পরিমাণ / টাকার নির্ধারণ করা হইল।

তারিখ:

[বিভাগীয় কর্মকর্তা স্বাক্ষর ও সীল]

জাতীয় রাজব বোর্ডের আদেশক্রমে,

স্বাক্ষিত/
 [ফরমল আবেদন]
 সদস্য (মুসক)

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

জাতীয় রাজস্ব বোর্ড

ঢাকা।

[মূল্য সংযোজন কর]

প্রজ্ঞাপন

ঢাকা, ২৪শে জৈষ্ঠ, ১৪০৮ বাখ/০৭ই জুন, ২০০১ ইং।

এস.আর.ও নং-১৪৫-আইন/২০০১/৩১০-মূসক।— মূল্য সংযোজন কর আইন, ১৯৯১ (১৯৯১ সনের ২২ নং আইন) এর ধারা ৭২, ধারা ৬(৪) এর সহিত পঠিতবা, এ পদ্ধতি ক্ষমতাবলে জাতীয় রাজস্ব বোর্ড, মৌসুমী ইটভাটা (অ্যান্টিক) হইতে অগ্রিম মূল্য সংযোজন কর আদায় পক্ষতি সংজ্ঞান (বিশেষ) বিধিমালা, ১৯৯৯ রহিতভাবে, নিম্নরূপ বিধিমালা প্রণয়ন করিল, যথাঃ—

১। বিধিমালার নাম।— এই বিধিমালা মূল্য সংযোজন কর (মৌসুমী ইটভাটা) বিধিমালা, ২০০১ নামে অভিহিত হইবে।

২। সংজ্ঞা।— বিষয় বা প্রসঙ্গের পরিপন্থী কিছু না থাকিলে, এই বিধিমালায়—

- (ক) “আইন” অর্থ মূল্য সংযোজন কর আইন, ১৯৯১ [১৯৯১ সনের ২২ নং আইন];
- (খ) “কর” অর্থ আইনের ধারা ৩ এ উল্লিখিত মূল্য সংযোজন কর;
- (গ) “বিধিমালা” অর্থ মূল্য সংযোজন কর বিধিমালা, ১৯৯১;
- (ঘ) “বিভাগীয় কর্মকর্তা” অর্থ মূল্য সংযোজন কর বিভাগীয় কার্যালয়ের দায়িত্বে নিয়োজিত মূল্য সংযোজন কর কর্মকর্তা;
- (ঙ) “ইটভাটা” অর্থ ইট পোড়ানোর জন্য তৈরীকৃত স্থান;
- (চ) “মৌসুমী ইটভাটা” অর্থ এমন কোন ইটভাটা যেখানে উক্ত মৌসুমে হাতের সাহায্যে ইট প্রস্তুতকরণ সহ নির্দিষ্ট সেকশনে ইট পোড়ানো হয়;
- (ছ) “সেকশন” অর্থ ইটভাটার সেকশন;
- (জ) “কোয়ার্টার সেকশন” অর্থ অনধিক ৮০' দৈর্ঘ্য ও অনধিক ২৭' প্রস্থ বিশিষ্ট কোন চিমনি বিহীন ইটভাটা;
- (ঝ) “অর্ধ সেকশন” অর্থ অনধিক ২০০' দৈর্ঘ্য ও অনধিক ২৯' প্রস্থ বিশিষ্ট কোন ইটভাটা, যাহাতে অনধিক ৩০' উচ্চতাসম্পন্ন একটি চিমনি রহিয়াছে;

- (এ) "এক সেকশন" অর্থ অনধিক ২৫০' দৈর্ঘ্য ও অনধিক ৫৭' প্রস্থ বিশিষ্ট ইটভাটা, যাহাতে অনধিক ৩০' উচ্চতাসম্পন্ন দুইটি চিমনি রহিয়াছে;
- (ট) "দেড় সেকশন" অর্থ অনধিক ২৫০' দৈর্ঘ্য ও অনধিক ৫৭' প্রস্থ বিশিষ্ট কোন ইটভাটা, যাহাতে ইট ও কংকীটোর তৈরী অনধিক ১০০' উচ্চতাসম্পন্ন একটি স্থায়ী চিমনি রহিয়াছে;
- (ঠ) "দুই সেকশন" অর্থ দৈর্ঘ্য ২৫০' এর উর্ধ্বে ও প্রস্থ অনধিক ৫৭' বিশিষ্ট কোন ইটভাটা, যাহাতে ৩০' উচ্চতাসম্পন্ন চারটি চিমনি রহিয়াছে।

ব্যাখ্যা : ইটভাটার দৈর্ঘ্য ও প্রস্থ ইটভাটার দেওয়ালের ভিতর হইতে ভিতরে মাপযোগ্য হইবে। কোন ইটভাটা কোন বিশেষ সেকশনের সরঙ্গলি শর্ত পূরণ না করিলে তাহা পরবর্তী উচ্চতর সেকশনে শ্রেণীবিন্যাসিত হইবে।

৩। কর আদায়।— আইনের অধীন প্রণীত অন্য কোন বিধিমালায় যাহা কিছুই থাকুক না কেন, মৌসুমী ইটভাটায় প্রস্তুতকৃত ইটের উপর প্রদেয় কর এই বিধিমালায় বর্ণিত পদ্ধতিতে আদায় করা হইবে।

৪। কর নিরূপণ পদ্ধতি।— (১) প্রতিটি ইটভাটার প্রতি এক সেকশনে বিক্রয়যোগ্য ইটের পরিমাণের ভিত্তিতে কর প্রদেয় হইবে, তবে প্রতি এক সেকশনে বিক্রয়যোগ্য ইটের পরিমাণ ৯, ৩০, ৩৩০ (নয় লক্ষ তেত্রিশ হাজার তিনশত তেত্রিশ) এর কম হইবে না;

(২) কোয়ার্টার সেকশন, অর্ধ সেকশন, দেড় সেকশন ও দুই সেকশনের ন্যানতম বিক্রয়যোগ্য ইটের পরিমাণ উপ-বিধি (১) অনুযায়ী আনুপাতিক হারে নির্ধারিত হইবে।

৫। মূল্য সংযোজন কর আরোপের জন্য মূল্য।— প্রতি হাজার ইটের জন্য বোর্ড কর্তৃক নির্ধারিত ট্যারিফ মূল্যের বা ইট প্রস্তুতকারক কর্তৃক ঘোষিত মূল্যের, যাহা অধিক হয়, উপর পনের শতাংশ হারে মূল্য সংযোজন কর প্রযোজ্য হইবে।

৬। কর পরিশোধের পদ্ধতি।— (১) কোন মৌসুমী ইট ভাটা প্রতিষ্ঠান, অতঃপর উক্ত প্রতিষ্ঠান বলিয়া উল্লিখিত, তদুকর্তৃক প্রস্তুতকৃত বা প্রস্তুতাধীন ইটের উপর প্রদেয় কর পরিশোধের লক্ষ্যে এই বিধিমালার সহিত সংযোজিত "ফরম-ক" এ প্রতি ইংরেজী পঞ্জিকাবর্বের ১০ই ডিসেম্বরের মধ্যে তিনটি কপিতে বিভাগীয় কর্মকর্তার বরাবরে ঘোষণা প্রদান করিবে;

(২) উপ-বিধি (১) এর অধীন ঘোষণা প্রাপ্তির ৭ (সাত) কার্যদিবসের মধ্যে বিভাগীয় কর্মকর্তার নির্দেশে সংশ্লিষ্ট রাজ্য এলাকার ইস্পেক্টর ও স্থানীয় মূল্য সংযোজন কর কার্যালয়ের সুপারিনেটেনডেন্ট সংশ্লিষ্ট প্রতিষ্ঠান কর্তৃপক্ষের উপস্থিতিতে সরেজমিনে উক্ত ঘোষণার যথার্থতা তদন্ত পূর্বক "ফরম-ক" এর সংশ্লিষ্ট অংশ পূরণ ও স্বাক্ষর করিয়া বিভাগীয় কর্মকর্তার নিকট দাখিল করিবেন;

(৩) উপ-বিধি (২) এর অধীন দাখিলকৃত “ফরম-ক” প্রাণ্ডির ৩ (তিনি) কার্যদিবসের মধ্যে বিভাগীয় কর্মকর্তা বিধি ৪ ও ৫ এ বর্ণিত পদ্ধতিতে করের পরিমাণ নির্ধারণ পূর্বক ঘোষণাপত্রের সংশ্লিষ্ট অংশ পূরণ ও স্বাক্ষর করিয়া এক প্রস্তুত তাহার দণ্ডের সংরক্ষণ করিবেন এবং অপর দুই প্রস্তুত প্রতিষ্ঠান ও স্থানীয় মূল্য সংযোজন কর কার্যালয়ে প্রেরণ করিবেন;

(৪) উক্ত প্রতিষ্ঠান উপ-বিধি (৩) এর অধীন নিরূপিত কর ট্রেজারী চালানের মাধ্যমে নিম্নরূপ তিনি কিঞ্চিতে সরকারী কোষাগারে জমা প্রদান করিবেন, যথাঃ—

- (ক) ৩১শে ডিসেম্বরের মধ্যে নিরূপিত করের ৩৫ শতাংশ;
- (খ) ১৫ই ফেব্রুয়ারীর মধ্যে নিরূপিত করের ৩৫ শতাংশ; এবং
- (গ) ৩১শে মার্চের মধ্যে নিরূপিত করের ৩০ শতাংশ;

(৫) উক্ত প্রতিষ্ঠান উপ-বিধি (৪) এ বর্ণিত প্রতি কিঞ্চিত কর বিধিমালার বিধি-২২ এর উপ-বিধি (১) এর দফা (ঘ) অনুযায়ী “১/১১৩৩/০০০০/০৩১১” খাতে ট্রেজারী চালানের মাধ্যমে জমা প্রদান করিবেন এবং জমা প্রদানের দিন অথবা পরবর্তী কার্যদিবসের মধ্যে উক্ত চালানের মূল কপি সংশ্লিষ্ট স্থানীয় মূল্য সংযোজন কর কার্যালয়ে প্রেরণ করিবেন।

৭। চালানপত্র ইস্যু।— মৌসুমী ইটভাটা হইতে ইট সরবরাহের ক্ষেত্রে উক্ত প্রতিষ্ঠান ফরম “মূসক-১১ক” এ ক্রেতার অনুকূলে একটি চালানপত্র ইস্যু করিবে।

৮। দাখিলপত্র পেশ।— বিধিমালার বিধি ২৪(১) অনুযায়ী উক্ত প্রতিষ্ঠান ফরম “মূসক-১৯” এ একটি দাখিলপত্র সংশ্লিষ্ট স্থানীয় মূল্য সংযোজন কর কার্যালয়ে জমা প্রদান করিবে।

৯। দত্ত।— এই বিধিমালার কোন বিধান লংঘন করা হইলে লংঘনকারী ব্যক্তি, আইনের অধীন তাহার বিকল্পে অন্য যে কোন ব্যবস্থা গ্রহণের বিধান ক্ষুণ্ণ না করিয়া, সংশ্লিষ্ট ইটের উপর প্রদেয় করের অন্ত্যন্ত সমগ্রিমাণ এবং অনুর্ধ্ব আড়াই গুণ পরিমাণ অর্থে দড়ে দড়নীয় হইবেন এবং উক্ত লংঘন যেই ইট সম্পর্কিত সেই ইট ও উহা পরিবহণে নিয়োজিত যানবাহনও সরকারের অনুকূলে বাজেয়াও হইবে।

“ফরম - ক”

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

জাতীয় রাজৰ বোর্ড

ঢাকা।

মূল্য সংযোজন কর (মৌসুমী ইটভাটা) বিধিমালা, ২০০১

[বিধি ৬ নং]

[ঘোষণাপত্র]

পাসপোর্ট সাইজের ছবি

- ১। ইট প্রত্ত্বকারক প্রতিষ্ঠান/ বাড়ির নাম :
- ২। মূলক নির্বাচন নথির :
- ৩। ঠিকানা :
 ক) অফিস (যদি থাকে) :
 খ) ট্রেইল লাইসেন্স নং :
 গ) ইটভাটার অবস্থান :
 (১) শাম : (২) ইউনিয়ন :
 (৩) ডাকঘর : (৪) উপজেলা :
 (৫) জেলা :
- ৪। যেই মৌসুমের জন্য ঘোষণা দেওয়া হইতেছে (অর্থবৎসর) :
- ৫। ইটভাটার পরিমাণ :
 ক) দৈর্ঘ্য : ফুট। খ) এক্ষি : ফুট।
 গ) চিমনির সংখ্যা :। ঘ) প্রতি চিমনির উচ্চতা : ফুট।
 ঙ) চিমনি স্থায়ী না অস্থায়ী।
- ৬। ইটের ত্রাণ নাম :
- ৭। ইটভাটা সেকশনের সংখ্যা :
- ৮। প্রতি সেকশনে যে পরিমাণ ইট পোড়ানো হইবে :
- ৯। প্রদেয় মূল্য সংযোজন করের পরিমাণ :
- ১০। পূর্ববর্তী বৎসরে প্রদত্ত মূল্য সংযোজন করের পরিমাণ (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) :
- ১১। পূর্ববর্তী বৎসরের মোট বকেয়ার পরিমাণ :

- ১২। ঘোষণা : "আমি/আমরা এই সর্বে অঙ্গীকার করিতেছি যে, উপরে ১ - ১১ নম্বর ত্রিমিকের বিপরীতে প্রদত্ত বিশৃঙ্খলা
আমর/আমাদের জ্ঞান ও বিষয়স মতে সত্য।"

তারিখ:

অনুমোদিত ব্যক্তির স্বাক্ষর :

নাম :

পদবী :

সরেজমিনে থাণ্ড তথ্যের ভিত্তিতে তদন্ত প্রতিবেদন

(ক ও খ এর মধ্যে প্রযোজ্যটি বাদে অন্যটি কাটিয়া দিতে হইবে)

- (ক) ঘোষণা প্রদানকারী কর্তৃপক্ষের উপস্থিতিতে উল্লিখিত ঘোষণার সত্যতা সরেজমিনে যাচাই পূর্বক সঠিক
পাওয়া গিয়াছে।
- (খ) ঘোষণার ভিত্তিতে সরেজমিনে যে সমন্ত তথ্য সঠিক পাওয়া যায় নাই তাহা এবং থাণ্ড সঠিক তথ্য
নির্মূলগঃ

যাহা সঠিক পাওয়া যায় নাই	থাণ্ড সঠিক তথ্য
১।	১।
২।	২।
৩।	৩।
৪।	৪।

ঘোষণাকারী কর্তৃপক্ষের স্বাক্ষর ও তারিখ: **রাজব এলাকার ইলপেট্টিরের স্বাক্ষর ও তারিখ:** **সুপারিস্টেনডেন্ট এর স্বাক্ষর ও তারিখ:**
 নাম: **নাম:** **নাম:**
 পদবী: **নামীয় সীলনযোগ্য:** **সীল:**

বিভাগীয় দণ্ডের পূরণ করিবে

প্রদত্ত ঘোষণা ও তদন্তে প্রাপ্ত তথ্যের ভিত্তিতে ঘোষণা প্রদানকারী মেনাস
..... এর ইচ্ছাটায় টি সেকশন হিসাবে নৃনতম
ইট-উৎপাদনের পরিমাণ এবং অর্থ বস্তুরের জন্য পরিশোধযোগ্য করের
পরিমাণ টাকা নির্ধারণ করা হইল।

তাৰিখ : -

বিভাগীয় কর্মকর্তার স্বাক্ষর (সীলনহ)

জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের আদেশক্রমে,

স্বাক্ষরিত/-

[আব্দুল যামান শিকদার]

বিভাগীয় সচিব

মুসক (নৌতি ও বাজেট)।

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
জাতীয় রাজস্ব বোর্ড,
ঢাকা।

[মূল্য সংযোজন কর]

প্রত্তিপন

ঢাকা, ২৪শে জ্যৈষ্ঠ, ১৪০৮ বাখ/০৭ই জুন, ২০০১ ইং।

এস.আর.ও, নং-১৪৬-আইন/২০০১/৩১১-মূসক।— মূল্য সংযোজন কর আইন, ১৯৯১ (১৯৯১ সনের ২২ নং আইন) এর ধারা ৭২, ধারা ৫ এর উপ-ধারা (৪) এর স�িত পঠিতবা, এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে জাতীয় রাজস্ব বোর্ড, নির্দিষ্ট সেবার ক্ষেত্রে প্রকৃত মূল্য সংযোজনের ভিত্তিতে কর ধার্যকরণ (বিশেষ) বিধিমালা, ২০০০ এর নিম্নরূপ অধিকতর সংশোধন করিল, যথাঃ

উপরি-উক্ত বিধিমালার টেবিলের কলাম (১) এর উল্লিখিত—

- (ক) শিরনামা সংখ্যা S02৪ এবং কলাম (২) এ উল্লিখিত সেবার কোড S02৪.০০ এর বিপরীতে কলাম (৪) এ “বিশ শতাংশ” শব্দগুলির পরিবর্তে “চল্লিশ শতাংশ” শব্দগুলি প্রতিস্থাপিত হইবে;
- (খ) শিরনামা সংখ্যা S0৪১ এবং কলাম (২) এ উল্লিখিত সেবার কোড S0৪১.০০ এর বিপরীতে কলাম (৪) এ “পনের শতাংশ” শব্দগুলির পরিবর্তে “দশ শতাংশ” শব্দগুলি প্রতিস্থাপিত হইবে।

জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের আদেশক্রমে

স্বাক্ষরিত/-
(আব্দুল মানান শিকদার)
জাতীয় সচিব
মূসক (নীতি ও বাজেট)

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

অর্থ মন্ত্রণালয়

অভ্যন্তরীণ সম্পদ বিভাগ

[মূল্য সংযোজন কর]

প্রজ্ঞাপন

ঢাকা, ২৪শে জৈষ্ঠ, ১৪০৮ বাঃ/০৭ই জুন, ২০০১ ইং।

এস.আর.ও নং-১৪৭-আইন/২০০১/৩১২-মূসক।— মূল্য সংযোজন কর আইন, ১৯৯১ (১৯৯১ সনের ২২ নং আইন) এর ধারা ১৪ এর উপ-ধারা (১) এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে সরকার, অতি বিভাগের ২৫শে জৈষ্ঠ, ১৪০৭ বাঃ মোতাবেক ০৮ই জুন, ২০০০ইং তারিখের প্রজ্ঞাপন নং এস.আর.ও, ১৬৯-আইন/২০০০/২৬৮-মূসক রাখিতক্রমে, নিম্নে বিধৃত—

- (ক) টেবিল -১ এর কলাম (১) ও (২) এ উল্লিখিত Customs Act, 1969 (IV of 1969) এর First Schedule এর শিরনামা সংখ্যা(Heading No.) এবং উহাদের সামঞ্জস্যপূর্ণ নামকরণ কোড (H.S. Code) এর আওতাধীন কলাম (৩) এ বর্ণিত পণ্যসমূহকে আমদানি পর্যায়ে;
- (খ) টেবিল-২ এর কলাম (১) ও (২) এ উল্লিখিত Customs Act, 1969 (IV of 1969) এর First Schedule এর শিরনামা সংখ্যা (Heading No.) এবং উহাদের সামঞ্জস্যপূর্ণ নামকরণ কোড (H.S. Code) এর আওতাধীন কলাম (৩) এ বর্ণিত পণ্যসমূহকে আমদানি ও উৎপাদন পর্যায়ে;
- (গ) টেবিল -৩ এর কলাম (১) ও (২) এ উল্লিখিত Customs Act, 1969 (IV of 1969) এর First Schedule এর শিরনামা সংখ্যা (Heading No.) এবং উহাদের সামঞ্জস্যপূর্ণ নামকরণ কোড (H.S. Code) এর আওতাধীন কলাম (৩) এ বর্ণিত পণ্যসমূহকে উৎপাদন পর্যায়ে; এবং
- (ঘ) টেবিল-৪ এ উল্লিখিত মূল্য সংযোজন কর আরোপযোগ্য কলাম (১) এ উল্লিখিত শিরনামা সংখ্যা এবং উহার বিপরীতে কলাম (২) এ উল্লিখিত নেবার কোড এবং কলাম (৩) এ বর্ণিত সেবা প্রদানকারী কর্তৃক প্রদত্ত সেবাকে—

উহাদের উপর আরোপণীয় সমুদয় মূল্য সংযোজন কর হইতে অব্যাহতি প্রদান করিল,
যথাঃ—

“টেবিল - ১ (আমদানি পর্যায়ে)

শিরনাম সংখ্যা (Heading No.)	সামঞ্জস্যপূর্ণ নামকরণ কোড (H.S. Code)	পণ্য সামগ্রীর বিবরণ (Description of Goods)
(১)	(২)	(৩)
১০.০৬	১০০৫.১০.১০ ১০০৫.১০.২০	Maize Seed, (বীজ হিসাবে রাষ্ট্রান্বিক দেশের প্রত্যায়ন প্রদানের শর্তে)।
১০.০৭	১০০৭.০০.১০ ১০০৭.০০.২০	Sorghum Seed, (বীজ হিসাবে রাষ্ট্রান্বিক দেশের প্রত্যায়ন প্রদানের শর্তে)।
২৩.০৯	২৩০৯.১০.০০	গত খাদের পৃষ্ঠি প্রিমিয়া
২৫.০৩	২৫০৩.০০.০০	ব্রক সালফার
২৫.১০	২৫১০.২০.১০	ব্রক ফনফেট
২৭.১১	২৭১১.১২.০০ ২৭১১.১৩.০০	এলুপি গ্যাস
২৯.৩৬	সকল এইচ. এস. কোড	গ্রেভিটারিনস ও ডিটারিন।
৩০.০১	সকল এইচ. এস. কোড	গ্রাহ্য এবং অন্যান্য অস্ত
৩০.০২	৩০০২.১০.১০	
৩০.০৩	৩০০২.১০.৯০	
৩০.০৪	৩০০২.১০.০০ ৩০০২.৩০.০০ ৩০০২.১০.০০ ৩০০২.১০.০০ ৩০০২.৩০.০০ ৩০০২.১০.০০ ৩০০২.৩০.০০	মালেরিয়া নিরোধক, যথা নিরোধক, ক্যাল্চুর নিরোধক, কৃষ্ণরোগ নিরোধক ঔষধসমূহ, ইসুলিন, এন্টিবায়োটিক, সেরা (Sera) ট্রিন্স ও কার্ডিওভাস্কুলার ঔষধসমূহ, এন্টি হেপাটিক, এন্টি হেপাটিক এনসেফালোপাথি (encephalo-pathy); ভাক্সিনস ফর ইউমান মের্টিসিন, ভাক্সিনস ফর ভেটেরোনারি মেডিসিন, অন্যান্য ; হোমিওপাথিক, ব্যায়াকেমিক ও সাইকেট্রিপিক ঔষধসমূহ (গুড়মাত্র ফুফেনজিন ডেকানোয়েট, ফুফেনবিকসল ডেকানোয়েট, ফুফেনবিকসল ডেকানোয়েট) ; এনসার্থেটিক, সাধারণ ও লোকল, ইথার এনসার্থেটিক বিল্প/ইউএসপি, ইথাইল ক্রোরাইড পিবি, সুকসামেথিলিয়াস ক্রোমাইড/ফ্লোরাইড, থাইওপেন্টেন সোডিয়াম জাইলোকেইন / লিডোনেইন/লিডুওকেইন, এডেনেলিনযুক্ত ইটক বা না ইটক, প্রোকেইন হাইড্রোক্সেরাইড, এডেনেলিন যুক্ত ইটক বা না ইটক, কাইটামাইন হাইড্রোক্সেরাইড, কিউনী গ্রেগের ভায়ালিসিস ফ্লাইড এবং কিউনী সংযোজনের জন্য সাইক্রোসপরিন ঔষধ;
	৩০০৩.৯০.৯২	
	৩০০৪.১০.০০	
	৩০০৪.২০.০০	
	৩০০৪.৩১.০০	
	৩০০৪.৩২.০০	

	৩০০৪.৩৯.১০	
	৩০০৪.৩৯.২০	
	৩০০৪.৮০.১০	
	৩০০৪.৮০.২০	
	৩০০৪.৫০.০০	
	৩০০৪.৯০.১০	
	৩০০৪.৯০.৩০	
৩২.১২	৩২১৫.৯০.১০	কম্পিউটার প্রিস্টারে ব্যবহৃত ইঁক জেট, রিফিল কিটস
৩৯.০৭	৩৯০৭.৬০.০০	Polyethylene Terephthalate (Pet Chips-Textile/Filament grade)
৩৯.২১	৩৯২১.৯০.২০	প্রাণিক ফিল মেটালইজড/কোর্টেড উইথ এ্যালুমিনিয়াম ডাট/ইয়ার্প গ্রেড লেকারচ - ১২ মাইক্রোন পুরুষ, ১৬৫ মি. মি. - ১৭০ মি. মি. প্রস্থ এবং ৬০০০ মিঃ - ৭০০০ মিঃ এর বেল
৫০.০২	৫০০২.০০.০০	কাচা বেশম (পাকাইবার উপযোগী নহে)।
৫২.০২	৫২০২.৯৯.১০	তুলার বর্জা
৭১.০৮	৭১০৮.১৩.০০	গোল বুলিয়ান কেবলমাত্র যাত্রী (অগ্রটিক) ব্যাগেজ (আমদানি) বিদ্যমালা, ২০০০ এর আত্তোর আমদানির ক্ষেত্রে প্রযোজ
৮৪.৩৮	৮৪৩৪.২০.০০	ভেয়ারী মেশিনারী
৮৪.৩৬	সকল এইচ, এস, কোড	Other agricultural, horticultural, forestry, poultry-keeping or bee-keeping machinery, including germination plant fitted with mechanical or thermal equipment, poultry incubator and brooders
৮৪.৪৮	৮৪৪৪.০০.০০	Machines for extruding, drawing, texturing or cutting man-made textile materials
৮৪.৪৫	সকল এইচ, এস, কোড	Machines for preparing textile fibres; spinning, doubling or twisting machines and other machinery for producing textile yarns, textile reeling or winding (including weft- winding) machines and machines for preparing textile yarns for use on the machines of heading No 84.46, or 84.47
৮৪.৪৬	সকল এইচ, এস, কোড	Weaving machines (looms)

৮৪.৮৬	সকল এইচ.এস, কোড	Knitting machines, stitch-bonding machines and machines for making gimped yarn, tulle, lace, embroidery, trimmings, braid or net and machines for tufting
৮৫.০১	সংশ্লিষ্ট এইচ.এস, কোড	ফটো ভোল্টায়িক জেনারেটর
৮৫.২৭	৮৫২৭.১২.১০	টু-ইন-ওয়ান (সম্পূর্ণ তৈরী অবস্থায়) [কেবলমাত্র যাত্রী (অপ্যটিক) বাগেজ (আমদানি) বিধিমালা, ২০০০ এর আওতায় আমদানির ক্ষেত্রে প্রযোজ্ঞ]
৮৭.০২	৮৭০২.১০.৩০	সিকেডি বাস
	৮৭০২.৯০.১১	সিএনজি চালিত ডাবল ডেকার
	৮৭০২.৯০.২১	সিএনজি চালিত ৪০ বা তদুর্ধৰ সীটের সাধারণ বাস।
৮৭.১৩	৮৭১৩.১০.০০	ইনভ্যালিড ক্যারেজ (হাইল চেয়ার)
৮৮.০২	সকল এইচ.এস, কোড	সকল পণ্য
৯০.১৮	৯০১৮.৩২.০০	Fistula needles
	৯০১৮.৩২.০০	Needles, Catheters, Caunulae and the like: Tubular metal needles and needles for sutures.
	৯০১৮.৯০.৯০	Other instruments and appliances
	৯০১৮.৯০.৯০	Other instruments and appliances : Over sponges for dialysis tube dracing, Gauges sponges, basic Y-set, mini cap & A-V line"
৯৪০২	৯৪০২.৯০.১০	হাসপাতাল শয়া

টেবিল - ২ (আমদানি ও উৎপাদন পর্যায়ে)

শিরনাম সংখ্যা (Heading No.)	সামঞ্জস্যপূর্ণ নামকরণ কোড (H.S. Code)	পণ্য সামগ্ৰীৰ বিবরণ (Description of goods)
(১)	(২)	(৩)
০৭.০১	০৭০১.১০.১২ ০৭০১.৯০.১২	অলু বীজ (বীজ হিসাবে বঙানিকারক দেশের সংশ্লিষ্ট কৃত্তপক্ষের প্রত্যয়নপত্র প্রদানের শর্তে, প্যাকেটজাত ইউক বা না ইউক)
০৯.০৮	০৯০৮.২০.১০	কুকু মারিচ
১০.০১	১০০১.১০.২০ ১০০১.৯০.১২	গম বীজ (বীজ হিসাবে বঙানিকারক দেশের সংশ্লিষ্ট কৃত্তপক্ষের প্রত্যয়নপত্র প্রদানের শর্তে, প্যাকেটজাত ইউক বা না ইউক)
১০.০৬	১০০৬.১০.২০ ১০০৬.২০.০০ ১০০৬.৩০.০০ ১০০৬.৪০.০০	সকল প্রকার চাউল, সকল প্রকার ধান বীজ (বীজ হিসাবে বঙানিকারক দেশের সংশ্লিষ্ট কৃত্তপক্ষের প্রত্যয়নপত্র দাখিল কৰাৰ শর্তে, প্যাকেটজাত ইউক বা না ইউক)
১১.০১	১১০১.০০.০০	গম এবং ময়দা বা আটা
১১.০২	প্রযোজ্য এইচ.এস. কোড	গম বা মেসলিন ব্যাটীত অন্যান্য পণ্যেৰ ময়দা বা আটা
১২.১৪	১৫১৪.১০.১০ ১৫১৪.৯০.১০	সরিবার তৈল
২৩.০১	২৩০১.১০.১০ ২৩০১.১০.২০ ২৩০১.২০.০০	মাংস বা মাংসেৰ বৰ্জোৰ গুড়, কুন্দ দানাকৃত খাবাৰ, গলিত চৰ্বি, গাদ পেলেটস
২৩.০২	২৩০২.১০.০০ ২৩০২.২০.০০ ২৩০২.৩০.০০ ২৩০২.৪০.০০	দানাদার হওয়া বা না হওয়া নিৰ্বিশেষে চালুনি, পেষা বা অন্য কোন ভাবে প্রাণ ধানেৰ ভূমি, তুষ, বা অন্য কোন অবশিষ্ট দানাদার হওয়া বা না হওয়া নিৰ্বিশেষে চালুনি, পেষা বা অন্য কোন ভাবে প্রাণ গমেৰ ভূমি, তুষ, বা অন্য কোন অবশিষ্ট দানাদার হওয়া বা না হওয়া নিৰ্বিশেষে চালুনি, পেষা বা অন্য কোন ভাবে প্রাণ অন্যান্য সিরিয়াল এৱং ভূমি, তুষ, বা অন্য কোন অবশিষ্ট

২৩০২	২৩০২,৫০,০০	দানাদার হওয়া বা না হওয়া নির্বিশেষে চালুনি, পেমা বা অনা কোন ভাবে প্রাণ লিঙ্গমিনাস উদ্ভিদের ভূষি, তুষি বা অন্য কোন অবশিষ্ট
২৩,০৩	২৩০৩,১০,০০	শ্বেতসার বা সমজাতীয় উৎপাদনের অবশিষ্ট
২৩,০৪	২৩০৪,০০,০০	দানাদার বা গুড়া হওয়া বা না হওয়া নির্বিশেষে সরাবিন হইতে তৈল নিষ্কাশনের সময় প্রাণ খৈল বা অন্যান্য কঠিন অবশিষ্ট
২৩,০৫	২৩০৫,০০,০০	দানাদার বা গুড়া হওয়া বা না হওয়া নির্বিশেষে চীনা বাদাম হইতে তৈল নিষ্কাশনের সময় প্রাণ খৈল বা অন্যান্য কঠিন অবশিষ্ট
২৩,০৬	২৩০৬,১০,০০	দানাদার বা গুড়া হওয়া বা না হওয়া নির্বিশেষে তুলা বীজ হইতে তৈল নিষ্কাশনের সময় প্রাণ খৈল বা অন্যান্য কঠিন অবশিষ্ট (হেড়িং ২৩,০৪ ও ২৩,০৫ এর আওতাভুক্ত একই জাতীয় পণ্য ব্যাপীত)
	২৩০৬,২০,০০	দানাদার বা গুড়া হওয়া বা না হওয়া নির্বিশেষে তুবী বীজ হইতে তৈল নিষ্কাশনের সময় প্রাণ খৈল বা অন্যান্য কঠিন অবশিষ্ট (হেড়িং ২৩,০৪ ও ২৩,০৫ এর আওতাভুক্ত একই জাতীয় পণ্য ব্যাপীত)
	২৩০৬,৩০,০০	দানাদার বা গুড়া হওয়া বা না হওয়া নির্বিশেষে সূর্যমূর্চীর বীজ হইতে তৈল নিষ্কাশনের সময় প্রাণ খৈল বা অন্যান্য কঠিন অবশিষ্ট (হেড়িং ২৩,০৪ ও ২৩,০৫ এর আওতাভুক্ত একই জাতীয় পণ্য ব্যাপীত)
	২৩০৬,৪০,০০	দানাদার বা গুড়া হওয়া বা না হওয়া নির্বিশেষে সরিয়া বা কোলজা বীজ হইতে তৈল নিষ্কাশনের সময় প্রাণ খৈল বা অন্যান্য কঠিন অবশিষ্ট (হেড়িং ২৩,০৪ ও ২৩,০৫ এর আওতাভুক্ত একই জাতীয় পণ্য ব্যাপীত)
	২৩০৬,৫০,০০	কোপরা ওয়েষ্ট
	২৩০৬,৬০,০০	পাম নটি বা কার্পেল এবং খৈল ও অন্যান্য অবশিষ্ট
	২৩০৬,৭০,০০	দানাদার বা গুড়া হওয়া বা না হওয়া নির্বিশেষে অন্যান্য বীজ হইতে তৈল নিষ্কাশনের সময় প্রাণ খৈল বা অন্যান্য কঠিন অবশিষ্ট (হেড়িং ২৩,০৪ ও ২৩,০৫ এর আওতাভুক্ত একই জাতীয় পণ্য ব্যাপীত)
২৩,০৮	২৩০৮,১০,০০	ওক বৃক্ষের ফল এবং বাদাম
	২৩০৮,৯০,০০	অন্যান্য
২৩,০৯	২৩০৯,৯০,০০	অন্যান্য
২৯,২২	২৯২২,৮১,০০	লাইসিন এবং ইহার এস্টারসমূহ; ইহার লবণসমূহ
২৯,২৩	২৯২৩,১০,০০	কোলিন (Choline) এবং ইহার লবণসমূহ
২৯,৩০	২৯৩০,৮০,০০	মিথিওনাইন (Methionine)
৩০,০২		
৩০,০৩		
৩০,০৪		
৩০,০৬		
	সংশ্লিষ্ট এইচ এস কোত	সকল শ্রকত জন্ম নিরোধক

৫১.০১		
হইতে	সংশ্লিষ্ট এইচ এস কোড	গ্রাসারণিক সাব
৫১.০২		
৩৭.০৭	৩৭০৭.১০.১০ ৩৭০৭.৯০.১০	কম্পিউটার প্রিন্টারের জন্য টোনার কার্ডিজ
৩৮.০৮		
	৩৮০৮.১০.১০ ৩৮০৮.২০.১০ ৩৮০৮.৩০.১০ ৩৮০৮.৪০.১০ ৩৮০৮.৯০.১০	কৃষিকার্য ব্যবহার্য ইনসেকটিসাইড, ফারগিসাইডস, হারবিসাইডস, এন্টিস্প্রাইটিং প্রোডাক্টস, প্রান্ট গ্রোথ রেগুলেটর, ডিজাইনফেকট্যাটস এবং কৃষিকাজে ব্যবহারযোগ্য অনুরূপ অন্যান্য পণ্যাদি ও কাঁচামাল
৪০.১৮	৪০১৮.১০.০০	Sheath Contraceptives (কনভম)
৪১.০৮		
হইতে	সংশ্লিষ্ট এইচ এস কোড	পিকল্ড, ওয়েট বু ও ক্রাসড চামড়া
৪১.০৭		
৪৪.০৮		
৪৪.০৬	সংশ্লিষ্ট এইচ এস কোড	সকল প্রকার চেরাই কাঠ
৪৪.০৭		
৪৯.০১		
৪৯.০২	সংশ্লিষ্ট এইচ এস কোড	পৃষ্ঠক, পৃষ্ঠিকা, সংবাদপত্র, পত্রিকা, সাময়িকী
৪৯.০৩		
৫৫.০৩	৫৫০৩.১০.০০	
৫৫.০৬	৫৫০৩.২০.০০	
	৫৫০৩.৩০.০০	
	৫৫০৬.১০.০০	পলিস্টার স্ট্যাপল ফাইবার, নাইলন স্ট্যাপল ফাইবার, সিনথেটিক টপ,
	৫৫০৬.২০.০০	এক্রিলিক স্ট্যাপল ফাইবার, মডাক্রিলিক স্ট্যাপল ফাইবার
	৫৫০৬.৩০.০০	
৫৬.০৫	৫৬০৫.০০.২০	Lumi lurex yarn (জরি)
৭৩.২১	৭৩২১.১২.০০	কেরোসিন চূলা
৮৪.২৮		
	৮৪২৪.৮১.১০	
	৮৪২৪.৮১.৯০	কৃষি কার্য ব্যবহৃত সকল প্রকার স্প্রেয়ার
	৮৪২৪.৮৯.০০	
৮৪.৭১	সকল এইচ.এস, কোড	কম্পিউটার ও তার ইউনিটসমূহ এবং আনুষঙ্গিক যন্ত্রপাতি

৮৪.৭৩	৮৪৭৩.৩০,০০	কম্পিউটার ও তার ইউনিটসমূহ এবং আনুষঙ্গিক যন্ত্রপাতি
৮৫.১১	৮৫১১.৫০,১০	কম্পিউটার মডেম
৮৫.২৩	৮৫২৩.১১,২০	
	৮৫২৩.১২,২০	
	৮৫২৩.১৩,২০	কম্পিউটারে ব্যবহার্য (আন-ব্রেকর্টেড) ম্যাগনেটিক টেপ ও ডিস্ক
	৮৫২৩.২০,২০	
৮৫.২৪	প্রযোজ্য সকল এইচ.এস, কোড	কম্পিউটার সফটওয়্যার
৯০.১৯	৯০১৯.২০,১০	Oxygen therapy and artificial respiration apparatus, including heart/lung resuscitation units
৯০.২১	৯০২১.৫০,০০	Pacemaker for stimulating heart muscles
৯০.২১	৯০২১.৯০,১০	হার্ট ভাল
৯৪.০৫	৯৪০৫.৫০,১০	হারিকেন বাতি
৯৬.০৯	৯৬০৯.১০,০০	কাঠ পেসিল
৯৬.১২	৯৬১২.১০,১০	কম্পিউটার রিবন

টেবিল - ৩ (উৎপাদন পর্যায়ে)

শিরনাম সংখ্যা (Heading No.)	সামঞ্জস্যপূর্ণ নামকরণ কোড (H.S. Code)	পণ্য সামগ্ৰীৰ বিবরণ (Description of goods)
(১)	(২)	(৩)
০৮.০১		
০৮.০৩		
০৮.০৮	আমেজা এইচ এস কোড	প্যাকেটকৃত তুল দুধ, ঘি, মাখন, পনিৰ, মাঠা, সাধাৰণ দই (মিষ্টি দই বাতীত)
০৮.০৫		
০৮.০৬		
১১.০৩	১১০৩.১১.০০ ১১০৩.১৪.০০	চান ও গমেৰ তৈৰী সুজি
১৭.০১	১৭০১.১১.০০	আৰ হইতে প্ৰস্তুত চিনি, টন প্ৰতি ২৪২০(দুই হাজাৰ চাৰশত বিশ) টাকাৰ অতিৰিক্ত
১৯.০৫	১৯০৫.১০.০০ ১৯০৫.২০.০০ ১৯০৫.৯০.০০	পাটকুটি, বনকুটি এবং এই ধৰণেৰ অন্যান্য কুটি
২৩.০৩	২৩০৩.২০.০০ ২৩০৩.৩০.০০	বিটেৰ মত, চিনি উৎপাদন হইতে প্ৰাপ্ত আখেৰ ছোবড়া বা অন্যান্য বৰ্জা চোলাই বা পাতন হইতে প্ৰাপ্ত তলানী ও বৰ্জা
৩০.০৬	৩০০৬.৬০.১০	নিম্ব বৰ্গিত জন্ম নিৰোধক পিল, যথা:- (ক) ওভেন্ট্যাট (খ) লিনিভিয়ন ও (গ) মাৰ্টেলন
৩১.২৪	সংশ্লিষ্ট এইচ এস কোড	প্ৰাচিকৰণ তৈৰী (মেলামাইন বাতীত) থালা বাসন, পেয়ালা, বীটি, মগ, জগ, গ্লাস, সজি ধোয়াৰ জন্য ব্যবহৃত জালি, গামলা, বালতি, বাবাৰ চকাৰ ঢাকনি, স্কুলৰ বাচ্চাদেৱ ব্যবহৃত পানিৰ বোতল, বৃত্তি ও টিফিন ক্যারিয়াৰ
৪৮.০১	৪৮০১.০০.০০	নিউজিন্ট (ৱেল অথবা শীট আকাৰে)
৫০.০৮	৫০০৮.০০.০০	বেশম সূতা
৫৩.০৩	৫৩০৩.১০.২০	জুট কাটি

৫৭.০১ হতে	সংশ্লিষ্ট এইচ.এস কোড	পাটজাতি পণ্য
৫৭.০৫		
৬৮.০২	৬৪০২.২০,০০	প্রস্তিক ও রাবারের হাওয়াই চপল এবং প্রাস্তিকের পানুকা প্রতি জোড়া প্রয়ত্নিশ টাকা মূলসীমা পর্যন্ত
৭০.১৭	৭০.১৭.০০,৯০	তারকাটা
৭০.২৩	৭০২৩.৯১,০০	ফাউন্ডী এবং ইঞ্জিনিয়ারিং শিল্পে উৎপাদিত কড়াই, তাওয়া
৭০.২৬	৭০২৬.৯০,৯০	ফাউন্ডী এবং ইঞ্জিনিয়ারিং শিল্পে উৎপাদিত জালের কাঠি
৭৬.১৫	সংশ্লিষ্ট এইচ.এস.কোড	গ্যালুমিনিয়াম ও এনামেলের তৈরী কিছেন বা অনান্য গৃহস্থালীর তৈজসপত্র, সানিটেরী ওয়্যার এবং মস্তাখ
৮২.০১	৮২০১.১০,০০	ফাউন্ডী এবং ইঞ্জিনিয়ারিং শিল্পে উৎপাদিত কোদাল এবং বেলচা
৮৪.০৯	সংশ্লিষ্ট এইচ.এস.কোড	সেচ পাম্প ইঞ্জিনের যন্ত্রাংশ এবং ফিলিং ট্রলার ইঞ্জিনের যন্ত্রাংশ
৮৪.১৩	সংশ্লিষ্ট এইচ.এস.কোড	ফাউন্ডী এবং ইঞ্জিনিয়ারিং শিল্পে উৎপাদিত সেচ পাম্প ও উহার যন্ত্রাংশ
৮৪.১৪	৮৪১৪.২০,০০	ফাউন্ডী এবং ইঞ্জিনিয়ারিং শিল্পে উৎপাদিত হস্তচালিত টিউব ওয়েল ও
	৮৪১৪.৯০,০০	উহার যন্ত্রাংশ
৮৪.২০	৮৪২০.৯০,০০	ফাউন্ডী এবং ইঞ্জিনিয়ারিং শিল্পে উৎপাদিত বাটখারা
৮৪.৩৭	৮৪৩৭.৮০,১০	ফাউন্ডী এবং ইঞ্জিনিয়ারিং শিল্পে উৎপাদিত হলার
	৮৪৩৭.৮০.২০	
	৮৪৩৭.৯০,১০	ফাউন্ডী এবং ইঞ্জিনিয়ারিং শিল্পে উৎপাদিত হলারের জালী, ব্রেড এবং
	৮৪৩৭.৯০,৯০	বাটম
৮৪.৪৮	সংশ্লিষ্ট এইচ.এস.কোড	ট্রেক্টাইল ও জুট মিলের খুচরা যন্ত্রাংশ
৮৪.৬৯	প্রযোজ্য এইচ.এস.কোড	বাংলা, বাংলা-ইংরেজী লোভারিক টাইপ বাইটার মেশিন
৮৭.০২	সংশ্লিষ্ট এইচ.এস.কোড	যাত্রীবাহী বাসের সংযোজন ও বডি নির্মাণ
৮৭.০৮	সংশ্লিষ্ট এইচ.এস.কোড	ট্রাকের বডি সংযোজন ও বডি নির্মাণ
৯৪.০৬	৯৪০৬.০০,১০	প্রিফেন্ট্রিকেটেড বিল্ডিং
৯৬.০৮	৯৬০৮.১০,০০	কল প্যানেল পেন

টেবিল - ৪ (সেবাসমূহ)

শিরনামা সংখ্যা	সেবার কোড (১)	সেবা সমূহ (৩)
	সেবার কোড (২)	
S-০০১	S-০০১.১০	হোটেল ও রেস্টোরাঁ :
	S-০০১.২০	বাংলাদেশের অভ্যন্তরে সকল অস্থায়ী হোটেল ও রেস্টোরাঁ। একেছে অস্থায়ী বলিতে বেটোন বিহীন, বিদ্যুৎ ফ্লান বিহীন ও অনধিক দূইটি বৈদ্যুতিক বাতিযুক্ত হোটেল ও রেস্টোরাঁকে বৃক্ষাইবে।
S-০০২	S-০০২.০০	ডেকোরেটরস ও ক্যাটারার্স :
		মেট্রোপলিটন এলাকা ও জেলা শহরের বাহিরে অবস্থিত সকল ডেকোরেটরস ও ক্যাটারার্স।
S-০০৮	S-০০৮.০০	নির্মাণ সংস্থাঃ
		(ক) ৩০শে জুন ১৯৯১ পর্যন্ত যাক্ষরিত সকল চুক্তির আওতাধীন নির্মাণ সংক্রান্ত কার্যক্রম এবং
		(খ) ৩০শে জুন ১৯৯১ পর্যন্ত জারীকৃত টেকার সমূহের ভিত্তিতে ৩০ শে জুন ১৯৯৩ পর্যন্ত যাক্ষরিত সকল চুক্তির আওতাধীন নির্মাণ সংক্রান্ত কার্যক্রম
S-০০৬	S-০০৬.০০	ইয়াগার
S-০০৮	S-০০৮.১০	ছাপাখানা: পৃষ্ঠক, সাময়িকী ও ছাঁ-ছাঁদীদের শিকায়তক মুদ্রণের চার্জের উপর
	S-০০৮.২০	বাঁধাই সংস্থা : সকল প্রকার বাঁধাইয়ের চার্জের উপর
S-০১৬	S-০১৬.০০	ট্রান্সল এজেন্সী
S-০২১	S-০২১.০০	প্রান্ত বা ফ্লখনী যন্ত্রগতি ভাড়া প্রদানকারী সংস্থা সম্পূর্ণ চার্জের উপর।
S-০২২	S-০২২.০০	মিটার ভাতার :
		মেট্রোপলিটন এলাকা ও জেলা শহরের বাহিরে অবস্থিত সকল মিটার ভাতার।
S-০২৭	S-০২৭.০০	বীমা কোম্পানী :
		বাংলাদেশে সম্মুগামী জাহাজের হাল বীমাকরণের ক্ষেত্রে এবং Private Sector Power Generation Company কর্তৃক বীমা প্রিমিয়ামের উপর প্রদেয় মূল্য সংযোজন কর
S-০২৯	S-০২৯.২০	দণ্ড চিকিৎসা কেন্দ্র।
S-০৩১	S-০৩১.০০	পথের বিনিময়ে করযোগ্য পথ্য মেরামত বা সার্ভিসিং এর কাজে নিয়োজিত বাড়ি, প্রতিঠান বা সংস্থা কর্তৃক প্রদত্ত সকল সেবা
S-০৩৮	S-০৩৮.০০	বিদেশী শিল্পী সহযোগে বিনোদন মূলক সাংস্কৃতিক অনুষ্ঠান আয়োজকঃ একশত ঢাকার নিম্নে একক প্রবেশ মূল্য।

বাংলাদেশ প্রেসেট, অতিরিক্ত, জুন ৭, ২০০১

২১৯৫

S-০৮১	S-০৮১.০০	তৈরী পোষাক বিক্রয়কেন্দ্র : মেট্রো পলিটন এলাকা ও প্রথম শ্রেণীর পৌরসভার বাহিরে অবস্থিত সকল তৈরী পোষাক বিক্রয় কেন্দ্র।
S-০৮৮	S-০৮৮.০০	বিশেষজ্ঞ ডাক্তার।
S-০৮৯	S-০৮৯.০০	আইন পরামর্শক।"

বাস্তুপতির আদেশক্রমে,

ব্রাহ্মপুর/-

[জাকির আহমেদ খান]

সচিব

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

অর্থ মন্ত্রণালয়

অভ্যন্তরীণ সম্পদ বিভাগ

[মূল্য সংযোজন কর]

প্রজ্ঞাপন

ঢাকা, ২৪শে জৈষ্ঠ, ১৪০৮ বাখ/০৭ই জুন, ২০০১ ইং।

এস.আর.ও নং-১৪৮-আইন/২০০১/৩১৩-মুসক।— মূল্য সংযোজন কর আইন, ১৯৯১ (১৯৯১ সনের ২২ নং আইন) এর ধারা ১৪ এর উপ-ধারা (১) এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে সরকার নিম্নবর্ণিত টেবিল এর কলাম (১) ও (২) এ উল্লিখিত Customs Act, 1969 (IV of 1969) এর First Schedule এর শিরনাম সংখ্যা (Heading No.) এবং উহাদের সামঞ্জস্যপূর্ণ নামকরণ কোড (H.S. Code) এর আওতাধীন কলাম (৩) এ বর্ণিত পণ্যকে, কোন ব্যবসায়ী কর্তৃক সাধারণ ভোকা বা অন্য কোন ব্যক্তির নিকট সরবরাহের ফেতে, উহাদের উপর আরোপণীয় সমুদয় মূল্য সংযোজন কর হইতে অব্যাহতি প্রদান করিল, যথাঃ—

টেবিল

শিরনাম সংখ্যা (Heading No.)	সামঞ্জস্যপূর্ণ নামকরণ কোড (H.S. Code)	পণ্য সামগ্ৰীৰ বিবরণ (Description of Goods)
(১)	(২)	(৩)
২৪.০২	২৪০২.২০.০০	তামাকযুক্ত সিগারেট (Cigarettes containing tobacco)
৩৮.০৮	সংশ্লিষ্ট এইচ.এস কোড	এ্যারোসল।

রাষ্ট্রপতির আদেশক্রমে,

স্বাক্ষরিত/-
(ফরক্স আবেদীন)
অতিরিক্ত সচিব (পদাধিকারবলে)

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
অর্থ মন্ত্রণালয়
অভ্যন্তরীণ সম্পদ বিভাগ

[সম্পূরক খস্ক]

প্রজ্ঞাপন

ঢাকা, ২৪শে জৈষ্ঠ, ১৪০৮ বাঃ/০৭ই জুন, ২০০১ ইং।

এস.আর.ও নং-১৪৯-আইন/২০০১/৩১৪-মূসক।— মূল্য-সংযোজন কর আইন, ১৯৯১ (১৯৯১ সনের ২২ নং আইন) এর ধারা ১৪ এর উপ-ধারা (১) এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলৈ সরকার, অতি বিভাগের ২৫শে জৈষ্ঠ, ১৪০৭ বাঃ মোতাবেক ০৮ই জুন, ২০০০ ইং তারিখের প্রজ্ঞাপন নং এস.আর.ও ১৭৬-আইন/২০০০/২৭৫-মূসক রহিতক্রমে, নিম্নে বিধৃত—

(ক) টেবিল-১ এর কলাম (১) ও (২) এ উল্লিখিত Customs Act, 1969 (IV of 1969) এর First Schedule এর শিরনাম সংখ্যা (Heading No.) এবং উহাদের সামঞ্জস্যপূর্ণ নামকরণ কোড (H.S.Code) এর আওতাধীন কলাম (৩) এ বর্ণিত পণ্যসমূহকে আবদান পর্যায়ে;

(খ) টেবিল-২ এর কলাম (১) ও (২) এ উল্লিখিত Customs Act, 1969 (IV of 1969) এর First Schedule এর শিরনাম সংখ্যা (Heading No.) এবং উহাদের সামঞ্জস্যপূর্ণ নামকরণ কোড (H.S.Code) এর আওতাধীন কলাম (৩) এ বর্ণিত পণ্যসমূহকে উৎপাদন পর্যায়ে —

উহাদের উপর আরোপণীয় সম্পূরক খস্ক, যে পরিমাণে উহাদের বিপরীতে কলাম (৪) এ উল্লিখিত হারের অতিরিক্ত হয় সেই পরিমাণ, হইতে অর্থাহতি প্রদান করিল, যথাঃ—

“টেবিল-১ (আমদানি পর্যায়ে)

শিরনামা সংখ্যা (Heading No.)	সামঞ্জস্যপূর্ণ নামকরণ কোড (H.S.Code)	পণ্য সামগ্রীর বিবরণ (Description of Goods)	সম্পূরক গুরু হার (%)
(১)	(২)	(৩)	(৪)
০৮.০২	সকল-এইচ.এস. কোড	গুড়া দুধ	৫
০৯.০৩	০৯০৩.২০.১০	ভাজা বসুন্ধ (মোড়ক অথবা চিনজাত নহে)	৫
০৮.০৪	০৮০৪.১০.১১	ভাজা খেজুব (মোড়ক অথবা চিনজাত নহে)	৫
১২.০৩	১২০৩.০০.১০		
	১২০৩.০০.২০	কোপরা	৫
১৩.০১	১৩০১.৯০.৯০	রেজিন, গাম-রেজিন এবং সুগাঙ্গি বৃক্ষ নির্ধাস (প্রাকৃতিক গাম ব্যাটীত)	৫
১৫.০২	১৫০২.০০.০০	গৃহ পালিত পতের চৰি, ভেড়া অথবা ছাগল (হেঁড়ি নং ১৫.০৩ এ বর্ণিত পতে ব্যাটীত)	৫
২৪.০২	২৪০২.২০.০০	ভাগাকযুক্ত সিগারেট (Cigarettes containing tobacco)	২৫০
২৫.০৯	২৫০৯.০০.১০	চক স্টেচন (ন্যাচারাল ক্যালসিয়াম কার্বনেট এর)	৫
	২৫০৯.০০.৯০	চক পাউডার (ন্যাচারাল ক্যালসিয়াম কার্বনেট এর)	৫
২৫.১৬	২৫১৬.৯০.১০	অন্যান্য ক্রুড মনুষেন্টাল অথবা চৰি বিস্কিট স্টোন	৫
২৫.১৭	২৫১৭.১০.০০	শিলাগুটি, নৃত্বি পাথর, ভাঙ্গা অথবা চৰ্ণ পাথর (সাধারণতঃ রাস্তা তৈরীর বা কঢ়িতে প্রস্তুতে ব্যবহৃত)	৫
	২৫১৭.৮১.০০	হেঁড়ি নং ২৫.১৫ এ ২৫.১৬ এ বর্ণিত পাথর ও মার্মেলের কণিকা, টুকরা ও পাউডার (হিট ট্রিটেড ইউক বা না ইউক)	৫
২৫.২৩	২৫২৩.১০.০০	সিমেন্ট ক্রিকার	২.৫০
	২৫২৩.২৯.০০	প্রে-পের্টল্যান্ড সিমেন্ট	২০
২৫.৩০	২৫৩০.৯০.০০	খনিজ দ্রব্য ও অন্যান্য	৫
২৭.১২	২৭১২.১০.০০	পেট্রোনিয়াম জেলী	১.৫
২৮.০৬	২৮০৬.১০.০০	হাইড্রোজেন ক্লোরাইড (হাইড্রোক্লোরিক এসিড)	৫
২৮.০৯	২৮০৯.২০.০০	ফসফেরিক এসিড এবং পলিফসফেরিক এসিড	৫
২৮.১৭	২৮১৭.১১.০০	সোডিয়াম হাইড্রোক্লোরাইড (কষ্টিক সোডা): সলিড	৫
২৮.১৬	২৮১৬.১০.১০	হাইড্রোক্লোরাইড এবং পার-অক্সাইড অব ম্যাগনেসিয়ামঃ ম্যাগনেসিয়াম হাইড্রোক্লোরাইড পেস্ট	৫
	২৮১৬.১০.৯০	হাইড্রোক্লোরাইড এবং পার-অক্সাইড অব ম্যাগনেসিয়ামঃ অন্যান্য	৫

২৮.২১	২৮২১.১০,০০	আয়ুর্বন অক্সাইড এবং হাইড্রোক্সাইড	০
২৮.২৭	২৮২৭.১০,০০	এমোনিয়াম ক্লোরাইড	০
২৮.৩১	২৮৩১.১০,০০	সোডিয়াম ডাইথায়োনাইট এবং সালফোঅক্সালেট	০
২৮.৩৩	২৮৩৩.২০,০০	ক্রেমিয়াম সালফেট	০
	২৮৩৩.২৯.১০		
	২৮৩৩.২৯.২০	অন্যান্য সালফেট: যেমন- সালবুটামল (Sulbutamol)	
	২৮৩৩.২৯.৩০	সালফেট, ফেরাস (Ferrous) সালফেট, মেটাপ্রোটার্নল (Metaproterenol) সালফেট ইত্যাদি	০
২৮.৩৬	২৮৩৬.৩০,০০	সোডিয়াম হাইড্রোজেন কার্বনেট (সোডিয়াম বাইকার্বনেট)	০
	২৮৩৬.৩০.০০	কালসিয়াম কার্বনেট	০
২৮.৪৭	২৮৪৭.০০,০০	হাইড্রোজেন পার-অক্সাইড (Whether or not solidified with urea)	০
২৯.০২	২৯০২.৩০,০০	ট্রাইইন	০
২৯.০৫	২৯০৫.১১,০০	মিথানল (মিথাইল এলকোহল)	০
২৯.২৫	২৯২৫.১১,০০	স্যাকারিন এবং ইহার লবণ	০
৩২.১৫	৩২১৫.১১.১০	ক্রেত্রোগ্রাফিক ছাপার কালি (কালো)	০
	৩২১৫.১৯.১০	ক্রেত্রোগ্রাফিক ছাপার কালি (অন্যান্য রং)	০
৩৭.০৩	৩৭০৩.২০.১০	অন্যান্য ব্র্যান কটেজ্যাফিক কাগজ (পলিক্রেম)	০
	৩৭০৩.৯০.১০	অন্যান্য ফটোগ্রাফি কাগজ	০
৩৮.০৬	৩৮০৬.১০,০০	রেজিন এবং রেজিন এসিট	০
৩৮.১৪	৩৮১৪.০০,০০	যৌগিক জৈব দ্রাবক ও খিনার, প্রস্তুতকৃত পেইন্ট ও বার্ণন রিমুভার	০
৩৮.২৮	৩৮২৮.৬০,০০	সাব হেডিং নং ২৯০৫.৪৪.০০ এ উন্নিয়ত সরবিটল বাদে অন্যান্য সরবিটল	০
	৩৮২৮.৯০.১০	অন্যান্য রাসায়নিক দ্রব্য ও রেসিডিউয়াল প্রোডাক্ট এবং	
	৩৮২৮.৯০.৯০	কেরিকাল/ এলাইড ইভার্স্ট্র প্রিপারেশন	০
৩৯.০৮	৩৯০৮.১০,০০	পিভিসি রেজিন (ঔষধ প্রশাসন কর্তৃক প্রত্যায়নকৃত ত্তক জিসচুর্ক ঔষধ শিল্প প্রতিষ্ঠান কর্তৃক আমদানির ক্ষেত্রে ব্যৱtীত)	০
	৩৯০৮.২১,০০		

৩৯.১৯	৩৯১৯.১০.০০	অনুর্ব ২০ সেঁচ মিঃ প্রথ বিশিষ্ট প্লাস্টিকের তৈরী সেলফ এক্সেসিভ প্লেট, শীট, ফিল্ম, ফয়েল, টেপ, স্ট্রীপ এবং অন্যান্য স্ট্রাইট আকৃতি (গোল আকারে)	১০
	৩৯১৯.১০.০০	অন্যান্য (এইচ.এস, কোড ৩৯১৯.১০.০০ এ বর্ণিত গোল বাদে)	১০
৩৯.২০		প্লাস্টিকের প্লেট, শীট, ফিল্ম, ফয়েল, স্ট্রীপ (নন-সেলুলার, বিইনাফোস্ট নাহি, লামিনেটেড, সাপোর্টেড) :	
	৩৯২০.২০.০০	প্রোগাইলিন পলিমারের তৈরী	১০
	৩৯২০.৪১.০০	পলিভিনাইল ক্রোরাইডের তৈরী শক্ত প্লেট, শীট, ফিল্ম, ফয়েল ও স্ট্রীপ	১০
	৩৯২০.৪২.১০	পলিভিনাইল ক্রোরাইডের তৈরী নমনীয় প্লেট, শীট, ফিল্ম, ফয়েল ও স্ট্রীপ	১০
৩৯.২১		প্লাস্টিকের তৈরী অন্যান্য প্লেট, শীট, ফিল্ম, ফয়েল ও স্ট্রীপঃ	
	৩৯২১.১২.০০	ডিনাইল ক্রোরাইড পলিমারের তৈরী (সেলুলার আকৃতির)	১০
৪০.০১	৪০০১.১০.০০	প্রাকৃতিক রাবার লেটের (ডলকানাইজড হটেক বা না ইটেক)	৫
৪০.১১	৪০১১.১০.০০	টেশন ওয়াগন ও রেসিং কারসহ অন্যান্য মোটর কারে ব্যবহৃত রাবারের তৈরী নতুন নিউমেটিক টায়ার	৫
	৪০১১.২০.১০	পনের এর সমান বা বেশী রীঘ মাপের বাস এবং লরিতে ব্যবহৃত রাবারের তৈরী নতুন নিউমেটিক টায়ার [আর্ট নং (৫৬০-১৫, ৫১০-১৫, ৬৪০-১৫, ৬৭০-১৫, ৭১০-১৫) All PR, ৭০০-১৫-৬.৮ (PR), (৬০০, ৬৫০, ৭০০, ৭৫০), ১৬-৭.৮ PR বাতীত]	৫
	৪০১১.৩০.০০	বাই-সাইকেলে ব্যবহৃত রাবারের তৈরী নতুন নিউমেটিক টায়ার	৫
৪৮.০১	৪৮০১.০০.০০	নিউজপ্রিন্ট (গোল অথবা শীট আকারে)	৫
৪৮.০২	৪৮০২.৩০.০০	কার্বনাইজিং বেস পেপার	৫
	৪৮০২.৫২.৯০	১৫০ জিএসএম পর্যন্ত লেখা অথবা ছাপার কাগজ	৫
৪৮.০৫	৪৮০৫.২১.০০	প্রয়োক লেয়ারে ত্রিচ করা মাল্টিপ্লাই পেপার এবং পেপার বোর্ড	৫
	৪৮০৫.২২.০০	শুধুমাত্র বাইরের লেয়ারে ত্রিচ করা মাল্টিপ্লাই পেপার এবং পেপার বোর্ড	৫
	৪৮০৫.২৩.০০	তিন অধিক তিনের অধিক লেয়ার বৃক্ত (তন্মধ্যে মাত্র বাইরের ২ট লেয়ারে ত্রিচ করা) মাল্টিপ্লাই পেপার এবং পেপার বোর্ড	৫

৮৬.১০	৮৮০৫.২৯.০০	অন্যান্য মাল্টিপ্লাই পেপার এবং পেপার বোর্ড	৫
	৮৮০৫.৩০.০০	সালফাইট ব্যাপিং পেপার	৫
৮৬.১১	৮৮১০.১১.০০	লেখার/চাপার/যাফের কাজে ব্যবহৃত পেপার ও পেপার বোর্ড (যান্ত্রিক প্রক্রিয়ায় প্রাণ্ড ১০% অথবা তার চেয়ে কম ফাইবারযুক্ত; ওজন-অনুরূপ ১৫০ জিএসএম বা তার সমান)	৫
	৮৮১০.১২.০০	লেখার/চাপার/যাফের কাজে ব্যবহৃত পেপার ও পেপার বোর্ড (যান্ত্রিক প্রক্রিয়ায় প্রাণ্ড ১০% অথবা তার চেয়ে কম ফাইবারযুক্ত; ওজন- ১৫০ জিএসএম এর উর্ধ্বে)	৫
	৮৮১০.৯১.০০	অন্যান্য মাল্টিপ্লাই পেপার ও পেপার বোর্ড	৫
	৮৮১০.৯৯.০০	অন্যান্য পেপার ও পেপার বোর্ড	৫
৮৬.১১	৮৮১১.২১.০০	গাম্যকৃত অথবা এভেনিসিত পেপার ও পেপার বোর্ড; সেলফ এভেনিসিতসহ	৫
	৮৮১১.৯০.৯০	অন্যান্য পেপার ও পেপার বোর্ড, সেলুলোজ ফাইবারের তৈরী সেলুলোজ ওডেটিং এবং ওয়েব	৫
৮৮.০১	৯৮০১.১০.০০	সিলখেটিক ফিলামেট	৫
৮৮.০২	৯৮০২.১০.৯০	উচ্চ দৃতাসম্পন্ন নাইলনের অথবা অন্যান্য পলিএণ্যামাইডের ইয়ার্ন; অন্যান্য ইয়ার্ন	৫
	৯৮০২.২০.৯০	উচ্চ দৃতাসম্পন্ন পলিয়েস্টার ইয়ার্ন; অন্যান্য ইয়ার্ন	৫
	৯৮০২.৩০.১০	পলিয়েস্টার টেক্সচার্ট ইয়ার্ন; মাল্টিপ্ল (ফোল্ডেড) অথবা কেবলড ইয়ার্ন	৫
	৯৮০২.৩৩.৯০	পলিয়েস্টার টেক্সচার্ট ইয়ার্ন; অন্যান্য ইয়ার্ন	৫
	৯৮০২.৮১.০০	নাইলন ও অন্যান্য পলিএণ্যামাইডের ইয়ার্ন; সিংগেল, আনট্রাইচেট <=১০ টার্ন/মিটার টুইসেস	৫
৯৮.০৯	৯৫০৯.৩১.০০	৮৫% বা তদৰ্থে এক্রিটিক/মাত্রিক স্ট্যাপল ফাইবারের তৈরী ইয়ার্ন; সিংগেল ইয়ার্ন	৫
৯২.০৭	৯২০৭.১১.০০	নোহা এবং এলেবারীত স্টালের অর্ধ-সম্পূর্ণ (semi-finished) পণ্য	৫
৯২.০৮	৯২০৮.৩৮.০০	অন্যান্য ফ্লাট ব্রোলড প্রোডাইট যাহাতে ইট ব্রোলড এবং অধিক কাজ করা হয়নি (কয়েলে) (পুরুত্ব ৩ মিঃ মিঃ বা অধিক, কিন্তু ৪.৭৫ মিঃ মিঃ এর নিম্নে)	৫
	৯২০৮.৩৯.১০	অন্যান্য ফ্লাট ব্রোলড প্রোডাইট যাহাতে ইট ব্রোলড এবং অধিক কাজ করা হয়নি (কয়েলে) (পুরুত্ব ১.৬ মি.মি এর নিম্নে)	৫

৭২০৮.৪০.০০	Not in coils, not further worked than hot-rolled, with patterns in relief	৫	
৭২০৮.৫২.০০	অন্যান্য ফ্লাট রোলড প্রোডাক্ট যাহাতে ইট রোলড এব় অধিক কাজ করা হয়নি (কয়েলে নয়) (পুরুত্ব ৪.৭৫ মিঃ মিঃ বা এর অধিক কিন্তু ১০ মিঃ মিঃ এর অধিক নয়)	৫	
৭২০৮.৫৪.০০	অন্যান্য ফ্লাট রোলড প্রোডাক্ট যাহাতে ইট রোলড এব় অধিক কাজ করা হয়নি (কয়েলে নহে) (পুরুত্ব ৩ মিঃ মিঃ এর নিম্নে)	৫	
৭২.০৯	৭২০৯.১৫.০০	ফ্লাট রোলড প্রোডাক্ট যাহাতে কোণ রোলড এব় অধিক কাজ করা হয়নি (কয়েলে) (পুরুত্ব ৩ মিঃ মিঃ বা অধিক)	৫
৭২০৯.১৭.০০	ফ্লাট রোলড প্রোডাক্ট যাহাতে কোণ রোলড এব় অধিক কাজ করা হয়নি (কয়েলে) (পুরুত্ব ০.৫ মিঃ মিঃ বা অধিক কিন্তু ১ মিঃ মিঃ এর অধিক নয়)	৫	
৭২০৯.১৮.০০	ফ্লাট রোলড প্রোডাক্ট যাহাতে কোণ রোলড এব় অধিক কাজ করা হয়নি (কয়েলে) (পুরুত্ব ০.৫ মিঃ মিঃ এর নিম্নে)	৫	
৭২০৯.২৬.০০	ফ্লাট রোলড প্রোডাক্ট যাহাতে কোণ রোলড এব় অধিক কাজ করা হয়নি (কয়েলে নহে) (পুরুত্ব ১ মিঃ মিঃ এব় অধিক কিন্তু ৩ মিঃ মিঃ এর অধিক নয়)	৫	
৭২০৯.২৭.০০	ফ্লাট রোলড প্রোডাক্ট যাহাতে কোণ রোলড এব় অধিক কাজ করা হয়নি (কয়েলে নহে) (পুরুত্ব ০.৫ মিঃ মিঃ অথবা অধিক কিন্তু ১ মিঃ মিঃ এর অধিক নয়)	৫	
৭২০৯.২৮.০০	ফ্লাট রোলড প্রোডাক্ট যাহাতে কোণ রোলড এব় অধিক কাজ করা হয়নি (কয়েলে নহে) (পুরুত্ব ০.৫ মিঃ মিঃ এর নিম্নে)	৫	
৭২.১০	৭২১০.৭০.০০	পেইটেড, বার্ষিশকৃত অথবা প্রাস্টিক কোটেড	৫
৭২.১১	৭২১১.১৯.০০	ফ্লাট রোলড প্রোডাক্ট যাহাতে ইট রোলড এব় অতিরিক্ত কাজ করা হয়নি; (পুরুত্ব ৪.৭৫ মি.মি. এর নিম্নে)	৫
৭২.১২	৭২১২.১০.০০	চিন দ্বাৰা প্ৰেটেড অথবা কোটেড (Coated)	৫
৭২.১৭	৭২১৭.১০.০০	লোহ অথবা নন-এ্যালুম স্টীলেৰ তাৱঁ প্ৰেটেড (Plated) অথবা কোটেড (Coated) নয়, পলিশড ইটক বা না ইটক	৫
৭৩.০৬	৭৩০৬.৩০.১০	লোহ অথবা নন-এ্যালুম স্টীলেৰ তাৱঁ অন্যান্য ওয়েভেড সার্কুলাৰ ক্ৰস সেকশন: ERW পাইপ ও স্টেইনলেস শ্যাফটিং	৭.৫

৭৩০৬.৮০.১০	স্টেইনলেস স্টীলের তৈরী অন্যান্য ওয়েভেড সার্কুলার ক্রস সেকশনঃ ERW পাইপ ও স্টেইনলেস শ্যাফটিং	৭.৫
৭৩০৬.৯০.১০	আলম স্টীলের তৈরী অন্যান্য ওয়েভেড সার্কুলার ক্রস সেকশনঃ ERW পাইপ ও স্টেইনলেস শ্যাফটিং	৭.৫
৭৩০৬.৬০.১০	অন্যান্য ওয়েভেড নন-সার্কুলার ক্রস সেকশনঃ ERW পাইপ ও স্টেইনলেস শ্যাফটিং	৭.৫
৭৩০৬.৯০.১০	লোহ অথবা স্টীলের তৈরী অন্যান্য টিউব, পাইপ এবং ফালা প্রোফাইলঃ ERW পাইপ এবং স্টেইনলেস শ্যাফটিং	৭.৫
৭৩০৬.৯০.২০	লোহ অথবা স্টীলের তৈরী অন্যান্য টিউব, পাইপ এবং ফালা প্রোফাইলঃ অন্যান্য	৭.৫
৭৬.০৬	৭৬০৬.১১.০০ এ্যালু বিথিন এ্যালুমিনিয়ামের তৈরী চতুর্ভুজ ও বর্গাকার আকৃতির প্রেট, শীট এবং স্ট্রাইপ (০.২ মিঃ মিঃ এর অধিক পুরুত্ব বিশিষ্ট)	০
	৭৬০৬.১২.০০ এ্যালুমিনিয়াম এ্যালয়ের তৈরী চতুর্ভুজ ও বর্গাকার আকৃতির প্রেট, শীট ও স্ট্রাইপ	০
৭৬.১০	৭৬১০.১০.০০ এ্যালুমিনিয়ামের তৈরী দুরজা, জানলা এবং উঠাদের ক্রেব ও দুরজায় ব্যবহৃত অন্যান্য সামগ্ৰী	০
	৭৬১০.১০.০০ একই হেচিং এবং এ্যালুমিনিয়ামের তৈরী অন্যান্য পণ্য	০
৭৯.০১	৭৯০১.১১.১০ নন-এ্যালয়েত জিংক (ওজন ডিটিক জিংক এর পরিমাণ ১৯.৯৯% বা অধিক)ঃ অন্যান্য	০
	৭৯০১.১২.০০ নন-এ্যালয়েত জিংক (ওজন ডিটিক জিংক অথবা জিংক কাল্লল্যার্টের পরিমাণ ১৯.৯৯% এর নিম্নে)	০
	৭৯০১.২০.১০ জিংক এ্যালয়ঃ অন্যান্য	০
৮০.০১	৮০০১.১০.০০ টিন, নন-এ্যালয়েত	০
৮৪.০৭	৮৪০৭.৩১.২০ চার স্ট্রোক বিশিষ্ট অটো রিঙ্গা (প্রি ইলেক্ট্রো) এর ইঞ্জিন	২৫
	৮৪০৭.৩২.২০	
	৮৪০৭.৩৩.২০	
৮৪.০৮	৮৪০৮.২০.২০ চার স্ট্রোক বিশিষ্ট অটো রিঙ্গা (প্রি ইলেক্ট্রো) এর ইঞ্জিন	২৫
৮৪.০৯	৮৪০৯.৯১.৯০ তৃতীয়মাত্র মূলত স্প্রক্র- ইগনিশন ইন্টারনাল কয়াসশূল পিটন ইঞ্জিনের সাথে ব্যবহৃত উপযুক্ত যত্নাংশঃ অন্যান্য	০

	৮৪০১.৯৯.৯০	হেড়িং নং ৮৪.০৭ ও ৮৪.০৮ এ বর্ণিত ইঞ্জিনের অন্যান্য যন্ত্রাংশঃ অন্যান্য	৫
৮৪.১৩	৮৪১৩.৮১.১০		
	৮৪১৩.৮১.২০	পাম্প	৫
	৮৪১৩.৮১.৩০		
৮৪.১৪	৮৪১৪.৩০.১০	বিফ্রিজারোটিং যন্ত্রপাতিতে ব্যবহৃত কম্প্রেসর	৫
	৮৪১৪.৩০.৯০		
	৮৪১৪.৮০.৮০	অন্যান্যঃ পাম্প এবং কম্প্রেসর	৫
	৮৪১৪.৯০.০০	এয়ার অথবা ভ্যাকুয়াম পাম্প, এয়ার অথবা অন্যান্য গ্যাস কম্প্রেসর এবং ফ্লান, ফ্লান সংযুক্ত ডেফিলেটিং অথবা রিসাইক্লিং হচ্ছে, (ফিটারের সাথে সংযুক্ত ইউক বা না ইউক) এর যন্ত্রাংশ	৫
৮৪.১৫	৮৪১৫.৯০.০০	এয়ারকভিশনের যন্ত্রাংশ	৩৭.৫০
৮৪.১৬	৮৪১৮.১০.৯০	সমৰ্বিত রেফ্রিজারেটর ও ফ্রিজার, পৃথক বহিদরজা সংযুক্ত (সি কে ডি বাতীত)	৩০
	৮৪১৮.২১.৯০	কম্প্রেশন টাইপ গৃহস্থালী রেফ্রিজারেটর (সি কে ডি বাতীত)	৩০
	৮৪১৮.২২.৯০	য্যাবজরপশন টাইপ বৈদ্যুতিক গৃহস্থালী রেফ্রিজারেটর (সি কে ডি বাতীত)	৩০
	৮৪১৮.২৯.৯০	গৃহস্থালী রেফ্রিজারেটর কম্প্রেশন বা য্যাবজরপশন টাইপ বাতীত অন্যান্য (সি কে ডি বাতীত)	৩০
	৮৪১৮.৩০.৯০	চেষ্ট টাইপ ফ্রিজার যাহার ক্যাপাসিটি ৮০০ লিঃ -এর উর্ধ্বে নহে (সি কে ডি বাতীত)	৩০
	৮৪১৮.৪০.৯০	আংগোরাইট টাইপ ফ্রিজার, যাহার ক্যাপাসিটি ১০০০ লিঃ -এর উর্ধ্বে নহে (সি কে ডি বাতীত)	৩০
	৮৪১৮.৫০.০০	অন্যান্য রেফ্রিজারেটিং বা ফ্রিজিং চেষ্ট (Chest), ডিসপ্লে কাউটার, কাবিনেট (Cabinet), শোকেস এবং অনুরূপ রেফ্রিজারেটিং বা ফ্রিজিং আসবাবপত্র অন্যান্য রেফ্রিজারেটিং বা ফ্রিজিং যন্ত্রপাতি: হিট পাম্পঃ	৩০
	৮৪১৮.৬১.১০	কম্প্রেশন টাইপ ইউনিট যাহার কমডেনসারসমূহ তাপ বিনিয়ন্ত্রণ সংক্রম	৩০
	৮৪১৮.৬১.৯০		
	৮৪১৮.৬৯.১০	অন্যান্য	৩০
	৮৪১৮.৬৯.৯০		
৮৪.৩৭	৮৪৩৭.৯০.১০	বাইস হলারের যন্ত্রাংশ	৫

৮৪.৮২	৮৪৮২.১০,০০	বল বেয়ারিং	৫
	৮৪৮২.৮০,০০	অন্যান বল বেয়ারিং (ক্ষাইত বল/গ্রালার বেয়ারিংসহ)	৫
৮৪.৮৩	৮৪৮৩.১০,১০	প্রাইমিশন শাফট (জাঁক ও কাপ শ্যাফটসহ) এবং	৫
	৮৪৮৩.১০,৯০	জাঁক	৫
	৮৪৮৩.৩০,০০	Bearing housings, not incorporating ball or roller bearings; plain shaft bearings	৫
৮৫.০১	৮৫০১.৫২,১০	৭৫ কিলো ওয়াট বা তার নিম্নের এবং ৭৫০ ওয়াটের অধিক	৫
	৮৫০১.৫২,৯০	কমতা সম্পন্ন মালি ফেইজ অন্যান এসি মোটর	
৮৫.০৩	৮৫০৩.০০,১০	ওধুমাত্র/মূলত হেডঁ নং ৮৫.০১ অথবা ৮৫.০২ এ বর্ণিত	৫
	৮৫০৩.০০,৯০	মেশিনৱীর সাথে বাবহার্য যত্নাংশ	
৮৫.১৬	৮৫১৬.৮০,১০	ইলেক্ট্রিক আয়োজন	৫
	৮৫১৬.৮০,৯০		
৮৫.১৭	৮৫১৭.১১,০০	লাইন টেলিফোন সেট, কর্ডলেস হাইস্টেশন	২৫
	৮৫১৭.১১,০০	অন্যান	২৫
৮৫.৩২	৮৫৩২.২২,৯০	অন্যান ফিল্ড কাপাসিটর, প্যালুমিনিয়াম ইলেক্ট্রোলাইটিক: অন্যান	৫
৮৫.৩৯	৮৫৩৯.৯০,১০	ডিসচার্জ লাম্পের যত্নাংশ	১০
	৮৫৩৯.৯০,৯০		
৮৫.৪০	৮৫৪০.১১,১০	চলম্য ব্যবহৃত ইলেক্ট্রোডস: প্রাফাইট ইলেক্ট্রোডস	৫
৮৭.০৩	৮৭০৩.২১,১২		
	৮৭০৩.২১,১৪		
	৮৭০৩.২২,১২		
	৮৭০৩.২২,১৪		
	৮৭০৩.৩১,১২	ইঞ্জিনসহ চার স্ট্রোক বিশিষ্ট অটো রিক্রা (প্রি হইলার)	২৫
	৮৭০৩.৩১,১৪		
	৮৭০৩.৯০,১২		
	৮৭০৩.৯০,১৩		
	৮৭০৩.৯০,১৫		
৮৭.০৬	৮৭০৬.০০,৩২	চার স্ট্রোক বিশিষ্ট অটো রিক্রা (প্রি হইলার) এবং ইঞ্জিনযুক্ত তেসিস	২০
৮৭.০৮	৮৭০৮.৯৩,৯০	ক্রাচ এবং উহার যত্নাংশ: অন্যান (হেডঁ নং ৮৭.০২ হইতে ৮৭.০৫ এ বর্ণিত যত্নের সাথে ব্যবহার্য)	৫

	৮৭০৮,৯৯,৯০	অন্যান্য যত্নাংশ ও একাডেমিক, অন্যান্য (হোচিং নং ৮৭,০২ হইতে ৮৭,০৫ এ বর্ণিত যত্নে ব্যবহৃত)	০
৮৭,১২	৮৭১২,০০,০০	অ্যাক্সিক বাই-সাইকেল এবং অন্যান্য সাইকেল (ডেলিভারী ট্রাই-সাইকেলসহ)	০
৮৭,১৮	৮৭১৪,১৯,০০	মটর সাইকেলের যত্নাংশ: অন্যান্য	০
	৮৭১৪,৯৩,১০	অ্যাক্সিক বাই-সাইকেল, সাইকেলে ব্যবহৃত যত্নে ও যত্নাংশ: হাবস (কোষার ক্রিং হাব এবং হাব ক্রিং বাতীত), ফ্রি-হাইল, স্প্রোকেট হাইল	০
৯০,১৭	৯০১৭,২০,১০	গানিতিক গণনার ইলেক্ট্রোনেট, মাইক্রোল এবং জ্ঞানিতি বাল, অন্যান্য ড্রয়িং, মার্কিং-আউট ইলেক্ট্রোনেট	০
৯০,৩২	৯০৩২,৮৯,০০	অন্যান্য ইলেক্ট্রোনেট এবং এপারেটাসঃ অন্যান্য	০

টেবিল-২ (উৎপাদন পর্যায়ে)

শিরনাম সংখ্যা (Heading No.)	সামঞ্জস্যপূর্ণ নামকরণ কোড (H.S. Code)	পণ্য সামগ্রীর বিবরণ (Description of goods)	সম্পূরক শুল্ক হার (%)
(১)	(২)	(৩)	(৪)
০৮.০২	সকল এইচ.এস.কোড	ওঁড়া মুখ	২.৫০
১৫.১১	১৫১১.৯০.১১	পাম অয়েল ও ইহার ত্বকশান. Solidified or hardened by mechanical treatment: RBD Palm Stearin	২.৫
১৬.০৮	১৭০৮.৯০.০০	অন্যান্য সকল ফিনিসড চকোলেট	২.৫
২৪.০২	২৪০২.২০.০০	তামাকযুক্ত সিগারেট (Cigarettes containing tobacco) প্রতি দশ শস্তা সিগারেটের বিক্রয় মূল্য (প্রাক্টের গায়ে খুচরা বিক্রয় মূল্য ও সিগারেটের সংখ্যা সুষ্পষ্ট, লকলীয় ও অনগনীয়ভাবে মুদ্রিত থাকার শর্তে): (১) তিন টাকা হইতে চার টাকা নিরামকই প্রস্তা পর্যন্ত (২) পাঁচ টাকা হইতে নয় টাকা নিরামকই প্রস্তা পর্যন্ত (৩) দশ টাকা হইতে উনিশ টাকা নিরামকই প্রস্তা পর্যন্ত (৪) বিশ টাকা ও ততোধিক	৮০
২৭.১১	২৭১১.২১.০০	প্রাক্তিক গ্যাস	১৫.২৮
৩০.০৮		সৌন্দর্য অথবা প্রসাধন সামগ্রী এবং তক পরিচারী প্রসাধন সামগ্রী(ওষধে ব্যবহৃত পদার্থ বাতীত), সানক্রিন বা সান টান সামগ্রী; হাত, নখ বা পায়ের প্রসাধন সামগ্রীসহ	
	৩৩০৮.১০.০০	ওষধের প্রসাধন সামগ্রী	২০
	৩৩০৮.২০.০০	চক্র প্রসাধন সামগ্রী	২০
	৩৩০৮.৩০.০০	হাত, নখ বা পায়ের প্রসাধন সামগ্রী	২০
		অন্যান্য :	
	৩৩০৮.৯১.০০	পাটচর, চাপযুক্ত হটক বা নাইটক	২০
	৩৩০৮.৯৯.০০	অন্যান্য	২০
৩৩.০৫		কেশ পরিচর্যায় ব্যবহৃত সামগ্রী	

	৩০০৫.১০.০০	শাস্প্র	২০
	৩০০৫.২০.০০	কেশ ছাঁচীভাবে তরঙ্গায়িত অথবা সরল করার প্রসাধনী	২০
	৩০০৫.৩০.০০	কেশ লাকের (Hair Lacquer)	২০
	৩০০৫.৪০.০০	অন্যান	২০
৩০.০৭	৩০০৭.১০.০০	শেভের আপে, শেভের সময় বা শেভের পরে ব্যবহৃত সামগ্রী	২৫
	৩০০৭.২০.০০	শরীরের দুর্ঘট এবং ঘাম দূরীকরণে ব্যবহৃত সামগ্রী (আতর বাটীত)	২৫
	৩০০৭.৩০.০০	সুগন্ধযুক্ত বাথ সেট এবং অন্যান্য ঘোসল সামগ্রী	২৫
	৩০০৭.৪০.০০	অন্যান্য	২৫
	৩০০৭.৯০.১০	তুলেট এবং ব্যানহীন আঠালো, সুগন্ধি/প্রসাধনী ঘৰা মোড়ানো	২৫
৩১.১৮	৩১১৮.১০.০০	প্রস্টিকের তৈরী ফ্লোর কার্ভারিং, ওয়াল অথবা সিলিং কার্ভারিং, সেলফ ইভেনিউ হটেক বা না হটেক (রোল অথবা টাইল আকারে)	২.৫০
৩১.২০	৩১২০.২০.০০	প্রোপার্লিন পলিমারের তৈরী খিন্টেট প্যাকেজিং ফিলা (মেটালইজড হটেক বা না হটেক)	৫
	৩১২০.৯১.০০	প্রলিভিনাইল বিডিটিরিলের তৈরী প্রেট, প্রাস্টিক শীট, ফিলা, ফয়েল ও স্ট্রাপ; নিইনর্কেসড, লেমিনেটেড, কষাইড, সাপোর্টেড উইথ আলুমিনিয়াম ডাস্ট (রক্ষিন হটেক বা না হটেক)	২.৫০
৩১.২১	৩১২১.১৯.০০	প্রাস্টিক শীট, ফিলা, ফয়েল ও স্ট্রাপ; নিইনর্কেসড,	২.৫০
	৩১২১.৯০.১০	লেমিনেটেড, কষাইড, সাপোর্টেড উইথ আলুমিনিয়াম ডাস্ট (রক্ষিন হটেক বা না হটেক)	
৩১.২৩	৩১২৩.২১.১০	ইথিলিনের পলিমারের তৈরী স্যাক ও ব্যাগ (কোনসহ) [কালো রং এবং]	২০
	৩১২৩.২১.৯০	ইথিলিনের পলিমারের তৈরী স্যাক ও ব্যাগ (কোনসহ) [কালো রং বাটীত]	২০
৪৮.১০		সিগারেট পেপার, সাইজ মত কর্তৃত হটেক বা না হটেক	
	৪৮১৩.১০.০০	বুকলেট বা টিউবের আকারে	১০
	৪৮১৩.২০.০০	অনধিক ৫ সেমিৎ প্রযুক্তিশীল রোলে	১০
	৪৮১৩.৯০.০০	অন্যান্য সিগারেট পেপার	১০
৬৮.০২	সংশ্লিষ্ট	গ্রানাইট ও মার্বেল পাথর	১৫
	এইচ.এস.কোড		

৬৮.০৫	৬৮০৫.১০.১০	ওভেন টেক্সটাইল ফেব্রিকস বেইসড প্রাক্তিক ও কৃত্তিম এবেসিড পাউডার অথবা দানাঃ ইমারি পাউডার	২.৫
৬৯.০৭		অনুজ্ঞাল সিরামিক প্রস্তর ফলক এবং উনানের প্রস্তর অথবা দেয়ালের টাইলস; অনুজ্ঞাল সিরামিক মোজাইক কিউব এবং সমজাতীয় পণ্য, কোন বস্তুর উপর হাপিত হউক বা না হউক	
৬৯০৭.১০.০০		টাইল, কিউব এবং অনুরূপ পণ্য, আয়তাকার হউক বা না হউক, (যাহার তলের ক্ষেত্রফল অনুরূপ ৪৯ বর্গ সেঁমিঃ)	১০
৬৯০৭.১০.০০		অন্যান্য	২০
৬৯.০৮		টাঙ্গাল সিরামিক প্রস্তর ফলক এবং আস্তর, উনানের প্রস্তর অথবা দেয়ালের টাইলস; চকচকে সিরামিক মোজাইক কিউব এবং সমজাতীয় পণ্য, কোন বস্তুর উপর হাপিত হউক বা না হউক :	
৬৯০৮.১০.০০		টাইল, কিউব এবং অনুরূপ পণ্য, আয়তাকার হউক বা না হউক (যাহার তলের ক্ষেত্রফল অনুরূপ ৪৯ বর্গ সেঁমিঃ)	১০
৬৯০৮.১০.০০		অন্যান্য	২০
৬৯.১০	সংশ্লিষ্ট এইচ.এস.কোড	সিরামিকের বাস্টার ও জিভুজি, সিঙ্ক, মেসিন, প্যারেন্টাল বেসিন, কমোড বা উহার অংশ, যে কোন ধরণের প্যান, শাওয়ার, শাওয়ার ট্রে ও বাথরুমের অন্যান্য ফিটিঙ্স ও ফিল্মস	৫
৭৩.০৬	৭৩০৬.৩০.১০	লোহ অথবা নন-য্যালয় স্টালের তৈরী অন্যান্য ওয়েভেড সার্কুলার ত্রস সেকশনঃ ERW পাইপ ও স্টেইনলেস শ্যাফটিং	৭.০
৭৩০৬.৪০.১০		স্টেইনলেস স্টালের তৈরী অন্যান্য ওয়েভেড সার্কুলার ত্রস সেকশনঃ ERW পাইপ ও স্টেইনলেস শ্যাফটিং	৭.০
৭৩০৬.৫০.১০		য্যালয় স্টালের তৈরী অন্যান্য ওয়েভেড সার্কুলার ত্রস সেকশনঃ ERW পাইপ ও স্টেইনলেস শ্যাফটিং	৭.০
৭৩০৬.৬০.১০		অন্যান্য ওয়েভেড নন-সার্কুলার ত্রস সেকশনঃ ERW পাইপ ও স্টেইনলেস শ্যাফটিং	৭.০
৭৩০৬.৭০.১০		লোহ অথবা স্টালের তৈরী অন্যান্য টিউব, পাইপ এবং ফাগা প্রেফাইলঃ ERW পাইপ এবং স্টেইনলেস শ্যাফটিং	৭.০

	৭৩০৬.৯০.২০	লোহ অথবা স্টীলের তৈরী অন্যান্য চিউব, পাইপ এবং ফালা প্রোফাইলস অন্যান্য	৭.৫
৭৩.২৩	সংশ্লিষ্ট	স্টেইনলেস স্টীলের সিল, ওয়াস বেসিন ও উহার যন্ত্রাংশ,	৫
৭৩.২৮	এইচ.এস.কোড	ওয়াটার ট্যাপ এবং বাথরুমের অন্যান্য ফিটিংস ও ফিল্মার্স	
৭৪.১৮	৭৪১৮.২০.০০	কপারের তৈরী সেনিট্যারী ওয়্যার ও উহার যন্ত্রাংশ	৫
৮৭.০০	৮৭০৩.২১.১২		
	৮৭০৩.২১.১৪		
	৮৭০৩.২২.১২		
	৮৭০৩.২২.১৪		
	৮৭০৩.৩১.১২	ইঞ্জিনসহ চার স্ট্রোক বিশিষ্ট অটো রিক্রা (প্রি হইলার)	২৫
	৮৭০৩.৩১.১৪		
	৮৭০৩.৩১.১২		
	৮৭০৩.৯০.১৩		
	৮৭০৩.৯০.১৫		
৮৭.০৬	৮৭০৬.০০.৩২	চার স্ট্রোক বিশিষ্ট অটো রিক্রা (প্রি হইলার) এর ইঞ্জিনযুক্ত চেমিস	২৫।"

রাষ্ট্রপতির আদেশক্রমে,

স্বাক্ষরিত/-
[জাকির আহমেদ খান]
সচিব

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

অর্থ মন্ত্রণালয়
অভ্যন্তরীণ সম্পদ বিভাগ

[সম্পূরক শুল্ক]

প্রজ্ঞাপন

চাকা, ২৪শে জৈষ্ঠ, ১৪০৮ বাঃ/০৭ই জুন, ২০০১। ইং।

এস.আর.ও নং-১৫০-আইন/২০০১/৩১৫-মূসক।— মূল্য সংযোজন কর আইন, ১৯৯১ (১৯৯১ সনের ২২ নং আইন) এর ধারা ১৪ এর উপ-ধারা (১) এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলৈ সরকার অত্র বিভাগের ২৫শে জৈষ্ঠ, ১৪০৭ বাঃ মোতাবেক ০৮ই জুন, ২০০১ ইং তারিখের প্রজ্ঞাপন এস.আর.ও নং ১৭৭-আইন/২০০০/২৭৬-মূসক রহিতক্রমে, নিম্নে বিধৃত—

(১) টেবিল-১ এর কলাম (১) ও (২) এ উল্লিখিত Customs Act, 1969 (IV of 1969) এর First Schedule এ বর্ণিত শিরনামা সংখ্যাসমূহ (Heading Nos.) এবং উহাদের সামঞ্জস্যাপূর্ণ নামকরণ কোডসমূহ (H.S. Codes) এর আওতাধীন উক্ত টেবিলের কলাম (৩) এ বর্ণিত পণ্যসমূহকে আমদানি পর্যায়ে ; এবং

(২) টেবিল -২ এর কলাম (১) ও (২) এ উল্লিখিত Customs Act, 1969 (IV of 1969) এর First Schedule এ বর্ণিত শিরনামা সংখ্যাসমূহ (Heading Nos.) এবং উহাদের সামঞ্জস্যাপূর্ণ নামকরণ কোডসমূহ (H.S. Codes) এর আওতাধীন উক্ত টেবিলের কলাম (৩) এ বর্ণিত পণ্য সমূহকে উৎপাদন পর্যায়ে —

উহাদের উপর আরোপণীয় সমুদ্র সম্পূরক শুল্ক হইতে অব্যাহতি প্রদান করিল, যথা—

“টেবিল-১ (আমদানি পর্যায়ে)

শিরনামা সংখ্যা (Heading No.)	সামঞ্জস্যাপূর্ণ নামকরণ কোড (H.S. Code)	পণ্য সামগ্ৰীৰ বিবরণ (Description of Goods)
(১)	(২)	(৩)
০৭.০৩	০৭০৩.১০.১১	তাজা পেঁয়াজ (মোড়ক অথবা চিনজাত নাহি)
১৩.০১	১৩০১.১০.১০	প্রাকৃতিক গাম
১৫.০৭	১৫০৭.১০.১০	অশোধিত আঠামুক্ত সংযোগ তৈল
১৫.১১	১৫১১.১০.০০	অশোধিত পাম তৈল/অলিন

১৫.০২	১৭০২.৩০.২০	তরল ঘুকোজ
২১.০২	২১০২.১০.০০	সর্কিয় ইট
২৫.০১	২৫০১.০০.১০	ইওট্রিয়াল প্রেস, সাদা মাহুদ্রিক লবণ (জেন ভিত্তিক অনধিক ২% জলীয় বাল্প (Moisture) এবং অন্যন ৯৭% সোডিয়াম ক্লোরাইড সংযুক্ত)।
২৫.১৫	২৫১৫.১২.২০	১৫ সেঁচ মিঃ বা ইহার অধিক পুরুষ এবং ৫০০ কেজি বা ইহার অধিক ওজন বিশিষ্ট মার্বেল ব্রক।
২৭.০৯	২৭০৯.০০.০০	অশোধিত প্রেট্রিয়াম তৈল এবং বিটুমিন খনিজ হইতে প্রাপ্ত তৈল।
২৮.১৮	২৮১৮.৩০.০০	এলুমিনিয়াম হাইড্রজেনাইড
২৯.১৭	২৯১৭.৩২.০০	ভাইঅকটাইল অর্থোপথেলেটস (ডি ও পি) (গুরুমাত্র ঔষধ প্রশাসন কর্তৃক প্রত্যয়নকৃত ব্রক লিস্টভূক্ত ঔষধ শিল্প প্রতিষ্ঠান কর্তৃক আমদানির ক্ষেত্রে)
৩৩.০২	সকল এইচ এস কোড	শিল্পখাতে উপকরণ হিসাবে বাবহাব উপযোগী সুগন্ধি দ্রব্যের মিশ্রণ এবং এই জাতীয় এক বা একাধিক প্রুণ ভিত্তিক মিশ্রণ (এলকোহলিক প্রুণসহ)
৩৩.০২	৩৩০২.১০.০০	পলিপ্রোগাইলিন (গুরুমাত্র ঔষধ প্রশাসন কর্তৃক প্রত্যয়নকৃত ব্রক লিস্টভূক্ত ঔষধ শিল্প প্রতিষ্ঠান কর্তৃক আমদানির ক্ষেত্রে)
৩৯.০৮	৩৯০৮.১০.০০	পিভিসি রেজিন (গুরুমাত্র ঔষধ প্রশাসন কর্তৃক প্রত্যয়নকৃত ব্রক লিস্টভূক্ত ঔষধ শিল্প প্রতিষ্ঠান কর্তৃক আমদানির ক্ষেত্রে)
৩৯.২০	৩৯২০.১০.০০	স্ট্রেচ রাপি ফিলু
	৩৯২০.৪২.১০	ফ্রিস্টার প্যাকিং এবং জন্য প্লাস্টিক ফিলু (গুরুমাত্র ঔষধ প্রশাসন কর্তৃক প্রত্যয়নকৃত ব্রক লিস্টভূক্ত ঔষধ শিল্প প্রতিষ্ঠান কর্তৃক আমদানির ক্ষেত্রে)
৩৯.২০	সহশ্রষ্ট	ফিলু (গুরুমাত্র প্রেইন প্লাস্টিক ফিলুর ক্ষেত্রে প্রযোজ্ঞা)
৩৯.২১	এইচ.এস.কোড	
৭২.০৮	৭২০৮.৩৯.১০	অন্যান্য ফ্লট বোলড প্রোডাক্ট যাহাতে হট বোলড এর অধিক কাজ করা হয়নি (কয়েলে) (পুরুষ ৩ মিঃ মিঃ এবং নিম্নে কিছি ১.৬ মিঃ মিঃ এবং নিম্নে নয়)।
৮৪.১৮	৮৪১৮.৬১.১০	ওয়াটার চিলার (কেবলমাত্র শিল্পক্ষেত্রে বাবহাব)
৮৫.২৭	প্রযোজ্ঞা এইচ এস কোড	টু-ইন-ওয়ান সম্পূর্ণ তৈরী অবস্থায় কেবলমাত্র অগ্রণ্যটিক ব্যাগেজ(আমদানি) বিদ্যমালা, ২০০০ এর আওতায় যাত্রী পিছু একটি হাত টু-ইন-ওয়ান আমদানির ক্ষেত্রে প্রযোজ্ঞা।
৮৫.৩৬	৮৫৩৬.৫০.২০	পুরু বাটন এ্যাল্প (অন্যান্য সুইচ বাতীত)
৮৯.০৮	সহশ্রষ্ট এইচ.এস. কোড	হ্রাস ভেনেল ও অন্যান্য তাসমান কাঠামো (ভাঙ্গার জন্য)

টেবিল -২ (উৎপাদন পর্যায়ে)

শিরনাম সংখ্যা (Heading No.)	সামগ্রসামূহিক নম্বরক্রম কোড (H.S. Code)	পণ্য সামগ্রীর বিবরণ (Description of Goods)
(১)	(২)	(৩)
০৮.০২	০৮০২.৯০.১০	মুপাতি (Betelnuts) (মোড়ক বা চিমজাত নহে)
১৫.০৩	১৫০৩.০০.৯০	অন্যান্য (ট্যালো)
১৫.১৩	১৫১৩.১১.০০	কৃত নারিকেল (কোগরা) অরেল
	১৫১৩.১৯.৯০	বিক্ষিইত নারিকেল তৈল ও ইহার অংশ বিশেষ
	১৫১৩.২১.০০	কৃত পাম কার্বেল অরেল
১৮.০৬	১৮০৬.৩১.০০	ফিলিসভ চকোলেট (কুক, বার অথবা প্রাব আকারে)
	১৮০৬.৩২.০০	
১৯.০৫	১৯০৫.৩০.০০	বিক্রুটি, উয়েফেলস এবং উয়েফেলস
২২.০১	২২০১.১০.০০	মিনারেল ওয়াটার এবং এ্যারেটেড ওয়াটার
২৫.০১	২৫০১.০০.১০	বিশুল সোডিয়াম ক্রোলাইট
	২৫০১.০০.২১	লবণ
	২৫০১.০০.২৯	অন্যান্য
২৫.২৩	২৫২৩.২৯.০০	অ.পোর্টল্যান্ড সিমেন্ট
২৭.১০	২৭১০.০০.১১	এইচ. বি. ও. সি. টাইপ মোটর স্পিরিট
	২৭১০.০০.১৯	অন্যান্য মোটর স্পিরিট, এভিয়েশন স্পিরিটসহ
	২৭১০.০০.২০	স্পিরিট টাইপ জেট ফুয়েল
	২৭১০.০০.৩১	সামা স্পিরিট
	২৭১০.০০.৪১	জেপি১ কেরোসিন টাইপ জেট ফুয়েল
	২৭১০.০০.৪২	জেপি৪ কেরোসিন টাইপ জেট ফুয়েল
	২৭১০.০০.৪৩	অন্যান্য কেরোসিন টাইপ জেট ফুয়েল
	২৭১০.০০.৪৯	অন্যান্য কেরোসিন
	২৭১০.০০.৬১	লাইট ডিজেল তৈল
	২৭১০.০০.৬২	হাইস্পীত ডিজেল তৈল
২৭.১৩	২৭১৩.২০.১০	বৃত্তা পাবিং ও ড্রাম বিত্তযোগ্য বিটুমিন
২৭.১৪	২৭১৪.৯০.২০	
২৯.১৭	২৯১৭.৩২.০০	ডাইঅক্টাইল অর্থোপথেলেটস (ডিওপ)
২৮.০৩	২৮৩৩.৩০.০০	এলাম

৩২.০৮	সংশ্লিষ্ট এইচ. এস.	পেইন্টস ও বার্ণিশ (এনামেল, লেকার ও হিস্টেশ্পারসহ)
হইতে	কোড	
৩২.১০		
৩২.১১	৩২১৫.১১.১০	
	৩২১৫.১১.২০	ছাপার কালি (কালো, সৌনালী, সিলভার, লাল, গোলাপী, কমলা, মীল,
	৩২১৫.১৯.১০	আলট্রারেইন মীল, সাদা, বেগুনী, সবুজ ও মেঝেন ইত্যাদি)
	৩২১৫.১৯.২০	
৩৩.০৫	৩৩০৩.০০.০০	সৃগাঙ্কি ও প্রসাধনী পানি
৩৩.০৬	৩৩০৬.৯০.০০	মুখগহর বা দাঁতের জন্য ব্যবহৃত অন্যান্য সামগ্রী
৩৩.০৭	৩৩০৭.৮১.০০	আগ্রবার্তি এবং অন্যান্য সৃগাঙ্কি যাহা পোড়ানোর মাধ্যমে ব্যবহৃত হয়
	৩৩০৭.৯০.৯০	অন্যান্য
৩৪.০১	৩৪০১.১১.০০	প্রসাধনে ব্যবহৃতের জন্য (মেডিকেটেড পণ্য সামগ্রীসহ) মেডিকেটেড সাবান
	৩৪০১.১৯.০০	অন্যান্য
	৩৪০১.২০.১০	অন্যান্য ধরণের সাবান: মেডিকেটেড
	৩৪০১.২০.৯০	অন্যান্য ট্যালেট সাবান:
৩৬.০৫	৩৬০৫.০০.০০	দিয়াশলাই: শিরনামা সংখ্যা ৩৬.০৪ এর পাইরোটেকনিক পণ্য সামগ্রী বাতীত
৩৮.০৮	৩৮০৮.১০.২১	ন্যাপথালিন বল
	৩৮০৮.১০.২৯	
	৩৮০৮.২০.১৯	অক্রোজ কীটনাশক, ফার্মসাইট, ডিসইনফেকট্যান্ট, ইন্দুর মাসার বিষ এবং
	৩৮০৮.৩০.৯৯	বুচরা পার্কিংয়ে আমদানিকৃত অনুরূপ পণ্য সামগ্রী
	৩৮০৮.৪০.৯৯	
	৩৮০৮.১০.৯৯	
৩৯.২০	৩৯২০.১১.০০	পর্লিমিথাইল মিথাক্তাইলেটেনহ অন্যান্য এক্রিলিক পলিমারের তৈরী প্লাস্টিক
	৩৯২০.১৯.০০	শীট
	৩৯২০.১১.০০	পলি কার্বনেট শীট
৩৯.২২	সকল এইচ.এস.কোড	প্লাস্টিকের তৈরী বাধটাব, শাওয়ার বাথ, ওয়াশ বেসিন, বিডে, স্যান্ডেলী প্যান, সীট ও কভার, ফ্লার্শং সিস্টার্নস এবং অনুরূপ স্যানিটেটী ওয়্যারেস
৩৯.২৩	৩৯২৩.৯০.৯০	মুদ্রণযুক্ত লায়িনেটেড টিউব
৩৯.২৪	৩৯২৪.১০.০০	প্লাস্টিকের টেবিলওয়ার বা কিচেনওয়ার
	৩৯২৪.৯০.৯০	অন্যান্য
৪০.১০	সংশ্লিষ্ট এইচ.এস.কোড	ভি-বেল্টসহ রাবার বেল্ট ও বেল্টিং

৪৮.১০	সংশ্লিষ্ট এইচ.এস. কোত	পার্টিকুল, সোমনাথেট তিনয়ার ৬ ডিমাইল বোর্ড
৪৮.১১	সংশ্লিষ্ট এইচ.এস. কোত	কঠ-অথবা অন্যান্য লিগনিয়াস (Ligneous) উপকরণাত ফাইবার বোর্ড
৪৮.১২	সংশ্লিষ্ট এইচ.এস.	প্রাইভেট এবং ডের।
৪৮.১৩	কোত	
৪৮.০১	৪৮০১.০০.০০	নিউজপ্রিস্ট (বোল অথবা স্টিট আকারে)
৪৮.০২	৪৮০২.৫২.৯০	১৫০ জিএসএম পর্যন্ত লেবা অথবা ছাপাৰ কাগজ
৪৮.০৩	৪৮০৩.০০.০০	ট্যালেট অথবা ফেসিয়াল চিস্যু স্টক, টাওয়েল অথবা ন্যাপকিন স্টক
৪৮.১৪	সংশ্লিষ্ট এইচ.এস.কোত	ট্যালেট পেপার, চিস্যু পেপার ও ন্যাপকিন পেপার
৪৮.১৯	৪৮১৯.১০.০০	করোগেটেড পেপার বা পেপার বোর্ডের তৈরী কার্টন, বাক্স এবং কেস
	৪৮১৯.২০.০০	ম্যাচ কাটি প্যাকিংহার জন্য ডুপেক্স আউটার শেল বাণীত নন-করোগেটেড পেপার ও পেপার বোর্ডের তৈরী ফোন্ডিং কার্টন, বাক্স ও কেস।
	৪৮১৯.৩০.০০	স্যাকস এবং ব্যাগস (৪০ সে. মি. ও তদুর্ধৰ প্রযুক্তি বেজ বিশিষ্ট)
	৪৮১৯.৫০.০০	বেকর্ট স্লিসহ অন্যান্য প্যাকিং ধারক, ডেইরি, বেভারেজ বা বাদাসামুহী শিল্প প্রতিষ্ঠানের নামাঙ্কিত কাগজের কাপ ব্যাটীত
	৪৮১৯.৬০.০০	অফিস, সোকান বা অনুরূপ কেতে ব্যবহৃত হয় এইচপ বৰ্ষ ফাইল, সেটার ট্ৰি, সংরক্ষণ বাক্স ও তদুপর দ্রুবাদি
৪৭.০১	ইইচডে	সকল
৪৭.০২	এইচ.এস.কোত	কাপেটি ও টেক্সটাইল ফ্রেম আঙ্গুদন
৪৮.০১	৬৪০১.১০.০০	পাত্রের আনুষ প্রতিরক্ষা মূলক মেটাল কাপসহ ফুটওয়্যার
	৬৪০১.৯১.০০	অন্যান্য ফুটওয়্যারঃ হাঁটু মোড়া
	৬৪০১.৯২.০০	অন্যান্য ফুটওয়্যারঃ গোড়ালী মোড়া কিছি হাঁটু মোড়া সহ
	৬৪০১.৯৩.০০	অন্যান্য ফুটওয়্যারঃ অন্যান্য
৪৮.০২	সকল	রাবার বা প্রাস্টিকের আউটার সোল ও আপোরসহ অন্যান্য ফুটওয়্যার
	এইচ.এস.কোত	
৪৮.০৩	সকল	রাবার, প্রাস্টিক, চামড়া বা কম্পোজিশন চামড়ার আউটার সোল ও চামড়ার আপোরসহ ফুটওয়্যার
৪৮.০৪	সকল	রাবার, প্রাস্টিক, চামড়া বা কম্পোজিশন চামড়ার আউটার সোল ও বস্তুজাত প্রবালির আপোর সোল সহ ফুটওয়্যার
৪৮.০৫	সকল	অন্যান্য ফুটওয়্যার
	এইচ.এস.কোত	

৬৯.১১	৬৯১১.১০.০০	চীনমাটি বা পেরসিলিনের তৈরী টেবিল ওয়্যার, কিচেন ওয়্যার ও অন্যান্য পৃষ্ঠালী সামগ্রী।
৬৯.১২	৬৯১২.০০.০০	সিরামিকের তৈরী টেবিল ওয়্যার, কিচেন ওয়্যার ও অন্যান্য পৃষ্ঠালী সামগ্রী।
৭০.০৩	৭০০৩.১২.০০	সম্পূর্ণভাবে রক্ত নন ওয়ারড শীট আকারে কাষ্ট অথবা রোল গ্লাস (অবচহ, ফ্লাসড/এ্যাবজরবেটেসহ, রিফ্রিজিং ইউক বা না ইউক)
	৭০০৩.১৯.০০	অন্যান্য নন-ওয়ারড শীট
৭০.০৪	সকল এইচ.এস.কোড	ড্রন গ্লাস এবং ড্রান গ্লাস শীট, এ্যাবজরবেট থাকুক বা না থাকুক, রিফ্রিজিং ইউক বা না ইউক;
৭০.০৫	৭০০৫.২১.০০	সম্পূর্ণভাবে রক্ত অন্যান্য নন-ওয়ারড অবচহ, ফ্লাসড/ওধুমাত্র সারফেস প্রাউণ্ড গ্লাস
	৭০০৫.২৯.০০	অন্যান্য নন-ওয়ারড গ্লাস; অন্যান্য
৭০.১৮	৭০১৮.১৪.০০	দেলফ ট্যাপিং ছু
	৭০১৮.১৫.০০	অন্যান্য ছু এবং বেল্টস (নাট/ওয়াসার সংযুক্ত থাকুক বা না থাকুক)
	৭০১৮.১৬.০০	নাট
৭০.২৬	৭০২৬.৯০.৯০	আয়রন ও শিলের তৈরী পদা
৭৬.০৭	৭৬০৭.২০.১০	পেগার / পেগার বোর্ড ঘার বাকত (Backed) এলায়ামিনিয়াম ফয়েল, রিসিন ইউক বা না ইউক, রোল/রিল/ বিবন আকারে
৮২.১৫	সকল এইচ.এস.কোড	চামচ, কাটা চামচ, লাঙল, কিমার, কেক-সার্ভার, ফিশ-নাইফ, বাটার-নাইফ, ঙুগার-টেঁ ও অনুরূপ কিচেন ও টেবিল ওয়্যার
৮৪.১৫	সকল এইচ.এস.কোড	মটর চালিত পাথাযুক্ত এবং উচ্চতা ও অর্দ্ধতা পরিবর্তনের সুবিধা সংযোগিত, অর্দ্ধতা পৃষ্ঠকভাবে নিয়ন্ত্রণ করা যাব না এইরূপ বৈশিষ্ট্য সংযোগিত শীতাতপ নিয়ন্ত্রণকারী যন্ত্র।
৮৫.০৭	৮৫০৭.১০.০০	শীড-এসিড বাটারী (ইলেকট্রিক এক্রুলেটের)
	৮৫০৭.১০.১০	সেপারেটর
৮৫.১৯	সকল এইচ.এস. কোড	টার্ণেটেবল, রেকর্ড প্রেয়ার, ক্যাসেট প্রেয়ার ও অন্যান্য শব্দ রিপ্রিডিউসিং যন্ত্রপাতি তবে শব্দ রেকর্ডিং কোশলযুক্ত নহে (তৈরী বা বিদ্যুক্ত)
৮৫.২০	সকল এইচ.এস. কোড	ম্যাগনেটিক টেপ রেকর্ডার ও অন্যান্য শব্দ রেকর্ডিং যন্ত্রপাতি, শব্দ রিপ্রিডিউসিং এবং কোশলযুক্ত ইউক বা না ইউক (তৈরী বা বিদ্যুক্ত)
৮৫.২১	সকল এইচ.এস. কোড	ভিত্তি রেকর্ডিং বা রিপ্রিডিউসিং এবং যন্ত্রপাতি (তৈরী বা বিদ্যুক্ত)
৮৫.২২	৮৫২২.৯০.১০	হেডিং নং ৮৫.১৯ থেকে ৮৫.২০ এ বর্ণিত যন্ত্রপাতির যন্ত্রাংশ ও একসেসরিজ
	৮৫২২.৯০.২০	
	৮৫২২.৯০.৯০	হেডিং নং ৮৫.২১ এ বর্ণিত যন্ত্রপাতির যন্ত্রাংশ ও একসেসরিজ

৮৫.২৮	সকল এইচ.এস.	রঙিন টেলিভিশন (তৈরি বা বিদ্যুৎ) কোড
৮৫.২৯	৮৫২৯.৯০.৩০	টেলিভিশন (তৈরি ও বিদ্যুৎ) এর সাথে ব্যবহারের উপযুক্ত অন্যান্য যত্নাশ্চ
৮৫.৩১	৮৫৩৯.৩১.০০	ফ্লোসেট হট ক্যাপড (টিউব লাইট)
	৮৫৩৯.৩২.১০	
	৮৫৩৯.৩২.৯০	ডিসচার্জ ম্যাপ্স
	৮৫৩৯.৩৯.৯০	
৮৫.৪০	৮৫৪০.১১.০০	রঙিন CATHODE RAY টেলিভিশনের পিকচার TUBE (CRT)
৮৭.০৩	৮৭০৩.২৩.৯৪	জীপ, সিলভার ক্যাপসিটি ২০০০ সিসি এর উর্ধ্বে
	৮৭০৩.২৪.৯১	জীপ, সিলভার ক্যাপসিটি ৩০০০ সিসি এর উর্ধ্বে
	৮৭০৩.৩২.৯৪	জীপ, সিলভার ক্যাপসিটি ২০০০ সিসি এর উর্ধ্বে
	৮৭০৩.৩৩.৯১	জীপ, সিলভার ক্যাপসিটি ২৫০০ সিসি এর উর্ধ্বে
	৮৭০৩.৯০.৯১	জীপ, সিলভার ক্যাপসিটি ২০০০ সিসি এর উর্ধ্বে
	৮৭০৩.৯০.৯৩	অযান্ত্রিক বাই সাইকেল ব্যবহৃত যন্ত্র ও যত্নাশ্চ: হাবস (কোস্টার ক্রেকিং হাব এবং হাব ব্রেক স্যার্টি) ফ্রি হাইল, স্প্রোকেট হাইল
৮৭.১৪	৮৭১৪.৯৩.১০	প্রেসার ম্যাপ্স
	৯৪০৫.৮০.২০	বেস খেটোলের তৈরী হারিকেন ম্যাপ্স
	৯৪০৫.৫০.১০	নন-ইলেক্ট্রিকাল ম্যাপ্স ও লাইটিং ফিটিংসঃ অন্যান্য
	৯৪০৫.৫০.৯০	আলোকিত-সাইন, আলোকিত নাম ফলক ও অনুরূপ
৯৫.০১	৯৫০১.০০.০০	খেলনা (চাকাযুক্ত ফুটার, ড্রাই সাইকেল, প্যাডেল কার)
৯৫.০৩	সংস্কৃট এইচ.এস কোড	খেলনা (ইলেক্ট্রিক ট্রেন ও মিটারিক্যাল ইস্ট্রুমেন্ট)
৯৬.০৮	৯৬০৮.১০.০০	বল পয়েন্ট কলম
	৯৬০৮.৬০.০০	বল পয়েন্ট ও কালি সমেত ধারক, বল পয়েন্ট কলমের রিফিল।"

রাষ্ট্রপতির আদেশক্রমে,

ব্রাক্ষরিত/-
 [জাকির আহমেদ খান]
 সচিব

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
জাতীয় রাজনৈতিক বোর্ড,
ঢাকা।

[মূল্য সংযোজন কর]

প্রজ্ঞাপন

ঢাকা, ২৪শে জৈষ্ঠ, ১৪০৮ বাখ/০৭ই জুন, ২০০১ ইং।

এস.আর.ও, নং-১৫১-আইন/২০০১/৩১৬-মূসক।— মূল্য সংযোজন কর আইন, ১৯৯১ (১৯৯১ সনের ২২ নং আইন) এর ধারা ৫ এর উপ-ধারা (২) এর শর্তাংশে প্রদত্ত ক্ষমতাবলে জাতীয় রাজনৈতিক উহার ২৪শে জৈষ্ঠ, ১৪০৮ বাখ মোতাবেক ১২ই জুন, ১৯৯৭ ইং তারিখের প্রজ্ঞাপন নং এস.আর.ও, -১৩৭-আইন/৯৭/১৫৪-মূসক এতদ্বারা বাতিল করিল।

জাতীয় রাজনৈতিক বোর্ডের আদেশক্রমে,

ব্রাক্ষরিত/-
[আরিফুর রহমান খান]
জাতীয় সচিব (মূসক-২)

পদ্মজাতীয় বাংলাদেশ সরকার

জাতীয় রাজৰ বোর্ড

চাকা।

[মূল্য সংযোজন কর]

আদেশ

সাধারণ আদেশ নং ০৩/মসক/২০০১

তারিখ: ২৪শে জৈষ্ঠ, ১৪০৮ বাঃ
০৭ই জুন, ২০০১ ইং

মূল্য সংযোজন কর আইন, ১৯৯১ (১৯৯১ সনের ২২ নং আইন) এর ধারা ১৪ এর উপ-ধারা (২) এ অন্তর্ক ক্ষমতাবলে জাতীয় রাজৰ বোর্ড, বাণিজ্যিক উৎসাহিত কৰার লক্ষ্যে, নিম্নর্ভিত শর্ত সাপেক্ষে, এ্যালোগ্যাথিক ঔষধ প্রস্তুতকারক নিবন্ধিত প্রতিটান কর্তৃক উৎপাদিত ঔষধের সরবরাহ (বাণিজ্যিক নথিতে নমুনা হিসাবে সরবরাহ) পর্যায়ে আরোগ্যীয় মূল্য সংযোজন কর হইতে অব্যাহতি প্রদান করিল, যথা:—

শর্তসমূহ :—

- (১) বাণিজ বাজার সৃষ্টির উদ্দেশ্যে বিদেশী ক্রেতার নিকট তথ্যাত্ম নমুনা হিসাবে সরবরাহযোগ্য ঔষধের ক্ষেত্রে এই আদেশ প্রযোজ্য হইবে;
- (২) নমুনা হিসাবে পণ্য সরবরাহের ক্ষেত্রে বিদেশী ক্রেতার লিখিত ও সুনির্দিষ্ট অনুরোধ অর্থবা কার্যাদেশ ধাক্কিতে হইবে;
- (৩) নমুনা হিসাবে সরবরাহযোগ্য ঔষধের প্রতিটি চালানের মূল্য, আরোগ্যীয় মূল্য সংযোজন কর বাতীত, সর্বোচ্চ ২০০০ (দুই হাজার) টাকা হইবে। তবে শর্ত থাকে যে এই আদেশের আওতায় নমুনা হিসাবে সরবরাহযোগ্য ঔষধের মূল্য, প্রয়োজন কর বাতীত, বৎসরে ৬০০০ (ছয় হাজার) টাকার অধিক হইবে না;
- (৪) নমুনা হিসাবে সরবরাহযোগ্য ঔষধের প্রতি একক এর মূল্য, সংশ্লিষ্ট এলাকার বিভাগীয় কর্মকর্তা কর্তৃক মূল্য সংযোজন কর আইন, ১৯৯১ এর ধারা ৫ এর উপ-ধারা (২) এবং মূল্য সংযোজন কর বিধিমালা, ১৯৯১ এর বিধি ও অন্যান্য অনুমোদিত মূল্যের ভিত্তিতে নিরূপণ করিতে হইবে;
- (৫) নমুনা হিসাবে সরবরাহকৃত পণ্যের মূল্ক-১১ চালানে বিদেশী ক্রেতার নাম, ঠিকানা উল্লেখ করিতে হইবে। উক্ত চালানপত্রে “মূল্য সংযোজন করের পরিমাণ” শীর্ষক কলামে “শূন্য হার” বা “অব্যাহতিপ্রাপ্ত” বর্ণনাসহ অন্যান্য কলামে প্রয়োজনীয় তথ্য ও বিবরণ লিপিবদ্ধ করিতে হইবে;
- (৬) বিক্রয় হিসাব প্রত্যক্ষ (মূল্ক-১৭) এর “মূল্ক” শীর্ষক কলামে “শূন্য হার” বা “অব্যাহতিপ্রাপ্ত” বর্ণনা এবং “মন্তব্য” শীর্ষক কলামে এই আদেশের সূত্র নথর ও তারিখসহ অন্যান্য কলামে উক্ত একই আদেশ অন্যান্য প্রয়োজনীয় তথ্য ও বিবরণ লিপিবদ্ধ করিতে হইবে;
- (৭) উপরের অনুচ্ছেদ ৫ ও ৬ অন্যান্য দাখিলপত্রে (মূল্ক-১৯) সংশ্লিষ্ট কলামসমূহ পূরণ করিতে হইবে।

জাতীয় রাজৰ বোর্ডের আদেশক্রমে

স্বাক্ষরিত/-

(আমুল মারান শিকদার)

জাতীয় সচিব

মূল্ক (মৌতি নির্ধারণ ও বাজেট)

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
জাতীয় রাজস্ব বোর্ড
ঢাকা।

সাধারণ আদেশ নং ০৮/মসক/২০০১

তারিখঃ ২৪শে জ্যৈষ্ঠ, ১৪০৮ বাঃ
০৭ই জুন, ২০০১ ইং

মূল্য সংযোজন কর বিধিমালা, ১৯৯১ এর বিধি ৩৮ এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে জাতীয় রাজস্ব বোর্ড উহার ১৯/১০/৯১ ইং তারিখের মূল্য সংযোজন কর আদেশ নং ২ এতদ্বারা রাহিত করিল।

জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের আদেশক্রমে

ব্রাক্ষরিত/-
(আব্দুল মানান শিকদার)
বিভাগ সচিব
মসক (নৌতি নির্ধারণ ও বাজেট)

আবদুর রহমান (উপ-সচিব), উপ-নিয়ন্ত্রক, বাংলাদেশ সরকারী মুদ্রণালয়, ঢাকা কর্তৃক মুদ্রিত।
মোঃ আমিন জুবেরী আলম, উপ-নিয়ন্ত্রক, বাংলাদেশ ফরমস ও প্রকাশনী অফিস,
তেজগাঁও, ঢাকা কর্তৃক প্রকাশিত।