

বাংলাদেশ



গেজেট

অতিরিক্ত সংখ্যা

কর্তৃপক্ষ কর্তৃক প্রকাশিত

শনিবার, ~~সেপ্টেম্বর~~ ২৬, ১৯৯২

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

অর্থ মন্ত্রণালয়

অভ্যন্তরীণ সম্পদ বিভাগ

(কাষ্টমস্)

প্রজ্ঞাপন

ঢাকা, ৮ই ভাদ্র, ১৩৯৯/২৩শে আগষ্ট, ১৯৯২

এস, আর, ও নং ২০৭-আইন/৯২/১৪৮০/স্কলক—Customs Act, 1969 (IV of 1969) এর section 25(7) এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে, সরকার অত্র বিভাগের ৪ঠা আফাট ১৩৯৯ বাং মোতাবেক ১৮ই জুন, ১৯৯২ ইং তারিখের প্রজ্ঞাপন নং এস, আর, ও-১৫২-আইন/৯২/১৪৬৬/স্কলক এর নিম্নরূপ সংশোধন করিলেন, যথা :—

উপরউক্ত প্রজ্ঞাপনের টেবিল এর কলাম (১) এ উল্লিখিত হেডিং নং—

(১) ২৮.০৩ এর বিপরীতে, কলাম (২), (৩) ও (৪) এ উল্লিখিত এন্টিগুমুহের পরিবর্তে যথাক্রমে নিম্নরূপ এন্টিগুমুহ প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা :—

“২৮০৩.০০ কার্বন ব্ল্যাক :

(ক) এসিটাইলিন কার্বন ব্ল্যাক :

(১) চীনে তৈরী	..	প্রতি মেট্রিক টন	১,৬৭০.০০
(২) সিংগাপুরে তৈরী	১,৯০০.০০
(৩) ইউরোপে/জাপানে তৈরী	২,০০০.০০
(৪) অন্যান্য দেশে তৈরী	২,০০০.০০

(খ) অন্যান্য কার্বন ব্ল্যাক .. " ৬৫০.০০";

(৭৭১৩)

মূল্য: টাকা ৩.০০

(২) ২৮.১০ এর বিপরীতে, কলাম (২), (৩) ও (৪) এ উল্লিখিত এন্টিসমূহের পরিবর্তে যথাক্রমে নিম্নরূপে এন্টিসমূহ প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা :—

“২৮১০.০০ বরিক এসিড :

(ক) ভারতে তৈরী	..	প্রতি মোটক টন	৯১০'০০
(খ) চীনে তৈরী	৭৫০'০০
(গ) অন্যান্য দেশে তৈরী	১,০৫০'০০”;

(৩) ২৮.১৫ এর বিপরীতে, কলাম (২) এ উল্লিখিত এইচ, এস, কোড ২৮১৫.১১ এবং উহার বিপরীতে কলাম (৩) ও (৪) এ উল্লিখিত এন্টিসমূহের পরিবর্তে যথাক্রমে নিম্নরূপ এন্টিসমূহ প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা :—

“২৮১৫.১১ কষ্টিক সোডা (সলিড/ফ্লাক্স) প্রতি মোটক টন ৪৮০'০০”;

(৪) ২৮.১৭ এর বিপরীতে, কলাম (২), (৩) ও (৪) এ উল্লিখিত এন্টিসমূহের পরিবর্তে যথাক্রমে নিম্নরূপ এন্টিসমূহ প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা :—

“২৮১৭.০০ জিংক অক্সাইড :

(ক) ইউরোপ/যুক্তরাষ্ট্রে তৈরী	..	প্রতি মোটক টন	১,৫০০'০০
(খ) ভারত, চীন ও অন্যান্য দেশে তৈরী	১,২০০'০০”;

(৫) ২৮.১৮ এর বিপরীতে, কলাম (২) এ উল্লিখিত এইচ, এস, কোড ২৮১৮.৩০ এবং উহার বিপরীতে কলাম (৩) এবং (৪) এ উল্লিখিত এন্টিসমূহ বিলুপ্ত হইবে :

(৬) ২৮.২০ এবং উহার বিপরীতে, কলাম (২), (৩) এবং (৪) এ উল্লিখিত এন্টিসমূহ বিলুপ্ত হইবে;

(৭) ২৮.২৩ এর বিপরীতে, কলাম (২), (৩) ও (৪) এ উল্লিখিত এন্টিসমূহের পরিবর্তে যথাক্রমে নিম্নরূপ এন্টিসমূহ প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা :—

“২৮২৩.০০ টিটানিয়াম ডাই-অক্সাইড :

(ক) জাপানে তৈরী	..	প্রতি মোটক টন	২,৩০০'০০
(খ) অন্যান্য দেশে তৈরী	২,০০০'০০”;

(৮) ২৮.৩১ এর বিপরীতে, কলাম (২), (৩) ও (৪) এ উল্লিখিত এন্টিসমূহের পরিবর্তে যথাক্রমে নিম্নরূপ এন্টিসমূহ প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা :—

“২৮৩১.১০ সোডিয়াম হাইড্রোসালফাইট প্রতি মোটক টন ১,১৫০'০০”;

(৯) ২৮.৩৬ এর বিপরীতে কলাম (২) এ উল্লিখিত এইচ, এস, কোডসমূহ ২৮৩৬.২০, ২৮৩৬.৩০, ২৮৩৬.৫০ ও ২৮৩৬.৯৯ এবং উহাদের বিপরীতে, কলাম (৩) ও (৪) এ উল্লিখিত এন্টিসমূহের পরিবর্তে যথাক্রমে নিম্নরূপ এন্টিসমূহ প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা :—

“২৮৩৬.২০ সোডা গ্র্যাশ (সোডিয়াম কার্বোনেট) :

(ক) ইউরোপ/যুক্তরাষ্ট্রে/জাপানে তৈরী	প্রতি মোটক টন	৩৫০'০০
(খ) অন্যান্য দেশে তৈরী	..	২৮০'০০”;

“২৮৩৬·৩০ সোডিয়াম বাই-কার্বোনেট :

(ক) যুক্তরাষ্ট্র / ইউরোপে তৈরী	..	প্রতি মেট্রিক টন	৩৮০·০০
(খ) জাপানে তৈরী	৩২৫·০০
(গ) চীন ও অন্যান্য দেশে তৈরী	২৭৫·০০”;

“২৮৩৬·৫০ (ক) অধঃক্ষিপ্ত ক্যালসিয়াম কার্বোনেট :

(অধঃক্ষিপ্ত চক পাউডার)

(১) চীনে তৈরী	..	প্রতি মেট্রিক টন	২৫০·০০
(২) অন্যান্য দেশে তৈরী	৩৫০·০০”;

(খ) একটিভেটেড ক্যালসিয়াম কার্বোনেট :

(১) যুক্তরাজ্যে তৈরী	..	প্রতি মেট্রিক টন	৭৩৯·০০
(২) জার্মানিতে তৈরী	৯৩৪·০০
(৩) জাপানে তৈরী	৩৫২·০০
(৪) চীনে তৈরী	২৩০·০০
(৫) অন্যান্য দেশে তৈরী	৩৫০·০০”;

“২৮৩৬·৯৯ ম্যাগনেসিয়াম কার্বোনেট :

(ক) ভারতে তৈরী	..	প্রতি মেট্রিক টন	৬০০·০০
(খ) অন্যান্য দেশে তৈরী	৮০০·০০”;

(১০) ২৯·১৭ এর বিপরীতে, কলাম (২) এ উল্লিখিত এইচ, এস, কোড ২৯১৭·১১ এবং উহার বিপরীতে, কলাম (৩) ও (৪) এ উল্লিখিত এন্টিফসমূহের পরিবর্তে যথাক্রমে নিম্নরূপ এন্টিফসমূহ প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা :—

“২৯১৭·১১ অকসিলিক এসিড :

(ক) চীনে তৈরী	..	প্রতি মেট্রিক টন	৮৮০·০০
(খ) অন্যান্য দেশে তৈরী	১১০০·০০”;

(১১) ২৯·১৮ এর বিপরীতে, কলাম (২) এ উল্লিখিত এইচ, এস, কোড ২৯১৮·১৪ এবং উহার বিপরীতে, কলাম (৩) ও (৪) এ উল্লিখিত এন্টিফসমূহের পরিবর্তে যথাক্রমে নিম্নরূপ এন্টিফসমূহ প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা :—

“২৯১৮·১৪ সাইট্রিক এসিড :

(ক) চীন / ভারতে তৈরী	..	প্রতি মেট্রিক টন	১,২৫০·০০
(খ) অন্যান্য দেশে তৈরী	১,৫০০·০০”;

(১২) ৩২·০৬ এর বিপরীতে, কলাম (২) এ উল্লিখিত এইচ, এস, কোড ৩২০৬·৪২ এবং উহার বিপরীতে, কলাম (৩) ও (৪) এ উল্লিখিত এন্টিফসমূহের পরিবর্তে যথাক্রমে নিম্নরূপ এন্টিফসমূহ প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা :—

“৩২০৬·৪২ লিথোপন .. প্রতি মেট্রিক টন ৪৫০·০০”;

(১৩) ৩২.০৮ } এর বিপরীতে, কলাম (২), (৩) ও (৪) এ উল্লিখিত এন্ট্রিসমূহের
৩২.০৯ } পরিবর্তে যথাক্রমে নিম্নরূপ এন্ট্রিসমূহ প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা :—
৩২.১০ }

“সংশ্লিষ্ট এইচ, এস, কোড (ক) ইনসুলোটিং ডানিশ :

(১) ভারতে তৈরী	..	প্রতি মেট্রিক টন	২৬০০'০০
(২) চীনে তৈরী	..	”	২৬০০'০০
(৩) অন্যান্য দেশে তৈরী	..	”	২৭০০'০০

(খ) লেকার :

(১) ভারতে তৈরী	..	প্রতি মেট্রিক টন	২৫২০'০০
(২) যুক্তরাষ্ট্র/ইউরোপ/জাপানে তৈরী।	..	”	৩১৫০'০০
(৩) অন্যান্য দেশে তৈরী	..	”	২৮৫০'০০”;

(১৪) ৩২.১২ এর বিপরীতে, কলাম (২), (৩) ও (৪) এ উল্লিখিত এন্ট্রিসমূহের
পরিবর্তে যথাক্রমে নিম্নরূপ এন্ট্রিসমূহ প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা :—

“৩২১২.৯০ মেটালিক পিগমেন্ট :

(ক) যুক্তরাষ্ট্র/ইউরোপে তৈরী	..	প্রতি মেট্রিক টন	৪০০০'০০
(খ) চীন/জাপান ও অন্যান্য দেশে তৈরী	..	”	৩৫০০'০০”;

(১৫) ৩৯.০২ এর বিপরীতে, কলাম (২), (৩) ও (৪) এ উল্লিখিত এন্ট্রিসমূহের
পরিবর্তে যথাক্রমে নিম্নরূপ এন্ট্রিসমূহ প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা :—

“৩৯০২.১০ পলিপ্রোপাইলিন .. প্রতি মেট্রিক টন ১২৫০'০০”;

(১৬) ৩৯.০৬ এর বিপরীতে, কলাম (২), (৩) ও (৪) এ উল্লিখিত এন্ট্রিসমূহের
পরিবর্তে যথাক্রমে নিম্নরূপ এন্ট্রিসমূহ প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা :—

“৩৯০৬.১০ } এক্কেলিক পলিনারস .. প্রতি মেট্রিক টন ২০০০'০০”;
৩৯০৬.৯০ }

(১৭) ৩৯.০৭ এর বিপরীতে, কলাম (২) এ উল্লিখিত এইচ, এস, কোড ৩৯০৭.৯১
এবং উহার বিপরীতে, কলাম (৩) ও (৪) এ উল্লিখিত এন্ট্রিসমূহের পরিবর্তে যথাক্রমে
নিম্নরূপ এন্ট্রিসমূহ প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা :—

“৩৯০৭.৯১ পলিয়েমটার রেজিন .. প্রতি মেট্রিক টন ১৪০০'০০”;

(১৮) ৩৯.০৯ এর বিপরীতে, কলাম (২) এ উল্লিখিত এইচ, এস, কোড
৩৯০৯.২০ এবং ৩৯০৯.৪০ এবং উহাদের বিপরীতে, কলাম (৩) ও (৪)

এ উল্লিখিত এন্ট্রিসমূহের পরিবর্তে যথাক্রমে নিম্নরূপ এইচ, এস, কোড এবং এন্ট্রিসমূহ প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা:—

“৩৯০৯·২০ (ক) বেলানাইন বোডিং কম্পাউন্ড।	প্রতি বোটিক টন	১২০৬·০০
(খ) বেলানাইন রেজিন	“ ১৫০০·০০”;

(১৯) ৪০·১১ এর বিপরীতে, কলাম (২) এ উল্লিখিত এইচ, এস, কোডসমূহের বিপরীতে, কলাম (৩) এর ক্রমিক নং (ক) (৪৭) এবং উহার বিপরীতে, কলাম (৪) এ উল্লিখিত এন্ট্রিসমূহের পরিবর্তে যথাক্রমে নিম্নরূপ এন্ট্রিসমূহ প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা:—

“(৪৭) ৯০০-২০-১৪ সাইজ বিশিষ্ট ..	প্রতিটি	৯৩·৩১”;
এবং (খ) (৫৭) এবং উহার বিপরীতে, কলাম (৪) এ উল্লিখিত এন্ট্রিসমূহের পরিবর্তে যথাক্রমে নিম্নরূপ এন্ট্রিসমূহ প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা:—		
“(৫৭) ৮২৫-২০-১৪ সাইজ বিশিষ্ট ..	প্রতিটি	৮০·৪২”;

(২০) ৫৪·০২ } এর বিপরীতে, কলাম (২), (৩) ও (৪) এ উল্লিখিত এন্ট্রিসমূহের
৫৫·০৯ } পরিবর্তে যথাক্রমে নিম্নরূপ এন্ট্রিসমূহ প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা:—

“সংশ্লিষ্ট এইচ, এস, কোড পলিয়েস্টার টেক্সচার্ড ইয়ার্প-র’ হোয়াইট :

(ক) ৪০ হইতে ৭০ ডেনিয়ার পর্যন্ত	প্রতি কেজি	৩·৩০
(খ) ৭১ হইতে ১০০ ডেনিয়ার পর্যন্ত	..	“ ৩·০০
(গ) ১০১ হইতে উর্ধ্বে	..	“ ২·৫০

পলিয়েস্টার টেক্সচার্ড ইয়ার্প—রংগীন :

(ক) ৪০ হইতে ৭০ ডেনিয়ার পর্যন্ত ..	প্রতি কেজি	৪·৭০
(খ) ৭১ হইতে ১০০ ডেনিয়ার পর্যন্ত	..	“ ৪·০০
(গ) ১০১ হইতে উর্ধ্বে	..	“ ৩·৭৫

পলিয়েস্টার টেক্সচার্ড ইয়ার্প—ইন্টারবিংগল্ড :

(ক) ৪০ হইতে ৭০ ডেনিয়ার পর্যন্ত ..	প্রতি কেজি	৩·৬০
(খ) ৭১ হইতে ১০০ ডেনিয়ার পর্যন্ত	“ ৩·০০
(গ) ১০১ হইতে উর্ধ্বে	..	“ ২·৮০

স্পান (Spun) পলিয়েস্টার ইয়ার্প :

(ক) ২০ কাউন্ট পর্যন্ত ..	প্রতি কেজি	২·৮০
(খ) ২১ হইতে ৩০ কাউন্ট পর্যন্ত	“ ৩·২০
(গ) ৩১ অথবা তদুর্ধ্ব কাউন্টের	..	“ ৩·৬০”;

(২১) ৫৯.০২ এর বিপরীতে, কলাম (৩) এ উল্লিখিত “টায়ার বর্ড ফেব্রিক্স” শব্দগুলির পরিবর্তে “টায়ার বর্ড ফেব্রিক্স (প্রাইম কোয়ালিটি)” শব্দগুলি প্রতিস্থাপিত হইবে;

(২২) ৬৮.০২ এর বিপরীতে, কলাম (২) এ উল্লিখিত এইচ, এস, কোড ৬৮০২.১০১ এবং উহার বিপরীতে, কলাম (৩) ও (৪) এ উল্লিখিত এন্টিসমূহের পরিবর্তে যথাক্রমে নিম্নরূপ এন্টিসমূহ প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা :—

“৬৮০২.১০১ মার্বেল স্যাব / টাইলস্ (পলিসড) প্রতি বর্গ মিটার ৯০.০০”;

(২৩) ৬৮.১৩ এর বিপরীতে, কলাম (২) এ উল্লিখিত এইচ, এস, কোড ৬৮১৩.১০১ এবং উহার বিপরীতে, কলাম (৩) ও (৪) এ উল্লিখিত এন্টিসমূহের পরিবর্তে যথাক্রমে নিম্নরূপ এন্টিসমূহ প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা :—

“৬৮১৩.১০১ ব্রেক লাইনিং প্রতি সেট ৬.১২”;

(২৪) ৭৪.০৮ এর বিপরীতে, কলাম (২), (৩) ও (৪) এ উল্লিখিত এন্টিসমূহের পরিবর্তে যথাক্রমে নিম্নরূপ এন্টিসমূহ প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা :—

“৭৪০৮.১১ }
৭৪০৮.১৯ } কপার ওয়্যার প্রতি মেট্রিক টন ৩,০০০.০০”;

(২৫) ৭৬.০১ এর বিপরীতে, কলাম (২), (৩) ও (৪) এ উল্লিখিত এন্টিসমূহের পরিবর্তে যথাক্রমে নিম্নরূপ এন্টিসমূহ প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা :—

“৭৬০১.১০ এলুমিনিয়াম ইনথট প্রতি মেট্রিক টন ১৬০০.০০”;

(২৬) ৭৬.০২ এর বিপরীতে, কলাম (২), (৩) ও (৪) এ উল্লিখিত এন্টিসমূহের পরিবর্তে যথাক্রমে নিম্নরূপ এন্টিসমূহ প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা :—

“৭৬০২.০০ এলুমিনিয়াম স্ক্র্যাপ ও ওয়েস্ট প্রতি মেট্রিক টন ১৩০০.০০”;

(২৭) ৭৬.০৬ এর বিপরীতে, কলাম (২), (৩) ও (৪) এ উল্লিখিত এন্টিসমূহের পরিবর্তে যথাক্রমে নিম্নরূপ এন্টিসমূহ প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা :—

“৭৬০৬.০০ } এলুমিনিয়াম শীটস, প্লেট এণ্ড | প্রতি মেট্রিক টন ১৮০০.০০”;
৭৬০৬.১৯ } সার্কেলস্

(২৮) ৮৪.৮৩ এর বিপরীতে, কলাম (২) এ উল্লিখিত এইচ, এস, কোড ৮৪৮৩.১০ এবং উহার বিপরীতে, কলাম (৩) ও (৪) এ উল্লিখিত এন্টিসমূহের পরিবর্তে যথাক্রমে নিম্নরূপ এন্টিসমূহ প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা :—

“৮৪৮৩.১০ (ক) ক্র্যাংক শ্যাফট ফর সিঙ্গল সিলিঙার প্রতিটি ২৭০.৬৪
(খ) ক্র্যাংক শ্যাফট ফর কোর সিলিঙার ১৩৫.৩২
(গ) কেন শ্যাফট ৪২.০০”;

(২৯) ৮৫.৩২ এর বিপরীতে, কলাম (২), (৩) ও (৪) এ উল্লিখিত এন্ট্রি-গনুহের পরিবর্তে যথাক্রমে নিম্নরূপ এন্ট্রিগনুহ প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা :—

“সংশ্লিষ্ট এইচ, এস, কোড ক্যান ক্যাপাটিটর :

(ক) ২.৫ ইউ এফ	প্রতিটি	০' ৪৫
(খ) ৩.৫ ইউ এফ	"	০' ৫০";

(৩০) ৮৭.০৮ এর বিপরীতে, কলাম (২) এ উল্লিখিত এইচ, এস, কোড ৮৭০৮-৯৩৯ এবং উহার বিপরীতে, কলাম (৩) ও (৪) এ উল্লিখিত এন্ট্রিগনুহের পরিবর্তে যথাক্রমে নিম্নরূপ এন্ট্রিগনুহ প্রতিস্থাপিত হইবে, যথা :—

“৮৭০৮-৯৩৯ ১। ক্লাচ প্লেট / ক্লাচ ডাইস :

পার্ট নম্বর :

(ক) ৩১২৫০—২৬০৪০	}	প্রতিটি	২৩' ৬৩
(খ) ৩১২৫০—৩৬০১১৩			
(গ) ৪৩০০১—০১০২০			
(ঘ) ৪৩০০১—০১০৪২			
(ঙ) এইচ বি ৩৪১৪	প্রতিটি	১০' ৫০	
(চ) অন্যান্য পার্ট নম্বর	"	১০' ৩০	

২। প্রেসার প্লেট / ক্লাচ কভার :

পার্ট নম্বর :

(ক) ৩১২১০—৫৫০৭০ / ১	}	প্রতিটি	১০১' ২৬
(খ) ০২৩৪—৬৬৪১০			
(গ) ৩০২০৬—এম০২০৪			
(ঘ) ৩১২১০—২৬০১০			
(ঙ) ৩১২১০—৩৫০১১			
(চ) এমভি-৭০১২৩৫	}	প্রতিটি	২৮' ৬৯
(ছ) অন্যান্য পার্ট নম্বর			

৩। ক্লাস কেসিং

দুই পিসের সেট ৫' ০৯

২। এই প্রজ্ঞাপন ৪ঠা আঘাট, ১৩৯৯ বাং নোভাম্বের ১৮ই জুন, ১৯৯২ ইং তারিখে কার্যকর হইয়াছে বলিয়া গণ্য হইবে।

রাষ্ট্রপতির আদেশক্রমে

ডঃ মগিউর রহমান
সচিব।

বদিউর রহমান, উপ-নিয়ন্ত্রক, বাংলাদেশ সরকারী মন্ত্রণালয়, ঢাকা কর্তৃক মর্দিত।
মোঃ আব্দুর রশীদ সরকার, উপ-নিয়ন্ত্রক, বাংলাদেশ ফরমস ও প্রকাশনী অফিস,
তেজগাঁও, ঢাকা কর্তৃক প্রকাশিত।