

বাংলাদেশ



গেজেট

অতিরিক্ত সংখ্যা

কর্তৃপক্ষ কর্তৃক প্রকাশিত

বৃহস্পতিবার, আগস্ট ২৮, ১৯৯৭

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

পরিবেশ ও বন মন্ত্রণালয়

প্রজ্ঞাপন

তারিখ, ১২ই ভাদ্র ১৪০৪/২৭শে আগস্ট ১৯৯৭

এস, আর, ও নং ১৯৭-আইন/৯৭-বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ (১৯৯৫ সনের ১ নং আইন) এর ধারা ২০ এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে সরকার নিম্নরূপ বিধিমালা প্রণয়ন করিল, যথা :—

১। সংক্ষিপ্ত শিরোনাম।—এই বিধিমালা পরিবেশ সংরক্ষণ বিধিমালা, ১৯৯৭ নামে অভিহিত হইবে।

২। সংজ্ঞা।—বিষয় বা প্রসংগের পরিপন্থী কোন কিছু না থাকিলে, এই বিধিমালার,—

- (ক) “অধিদপ্তর” অর্থ আইনের ধারা ৩ এর উপ-ধারা (১) এর অধীনে স্থাপিত পরিবেশ অধিদপ্তর;
- (খ) “আইন” অর্থ বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ (১৯৯৫ সনের ১ নং আইন);
- (গ) “তফসিল” অর্থ এই বিধিমালার সহিত সংযোজিত যে কোন তফসিল;
- (ঘ) “ধারা” অর্থ আইনের যে কোন ধারা;
- (ঙ) “ফরম” অর্থ এই বিধিমালার সহিত সংযোজিত যে কোন ফরম;

(৩১০৩)

মূল্য : টাকা ১০.০০

- (৫) “স্থিতিমাপ” অর্থ মানমাত্রার চারিত্রিক বৈশিষ্ট্য;
 (৬) “স্থানীয় কর্তৃপক্ষ” অর্থ মেট্রোপলিটন এলাকায় সিটি কর্পোরেশন, পৌর এলাকায় পৌরসভা, গ্রামীণ এলাকায় ইউনিয়ন পরিষদ।

৩। প্রতিবেশগত সংকটাপন্ন এলাকা ঘোষণা।—(১) ধারা ৫ এর উপ-ধারা (১) এর বিধান অনুসারে কোন এলাকাকে প্রতিবেশগত সংকটাপন্ন এলাকা (Ecologically Critical Area) হিসাবে ঘোষণা করার নিমিত্ত সরকার নিম্নবর্ণিত বিষয়সমূহ বিবেচনায় রাখবে, যথা :—

- (ক) মানববসতি;
 (খ) প্রাচীন স্মৃতিসৌধ;
 (গ) প্রত্নতাত্ত্বিক স্থান;
 (ঘ) অভয়ারণ্য;
 (ঙ) জাতীয় উদ্যান;
 (চ) গেম রিজার্ভ
 (ছ) বন্যপ্রাণীর আবাসস্থল;
 (জ) জলাভূমি;
 (ঝ) ম্যানগ্রোভ;
 (ঞ) বনাঞ্চল;
 (ট) এলাকাভিত্তিক জীববৈচিত্র্য; এবং
 (ঠ) এতদসংক্রান্ত প্রাসংগিক অন্যান্য বিষয়।

(২) প্রতিবেশগত সংকটাপন্ন এলাকায় কোন কোন কর্ম বা প্রক্রিয়া চালু রাখা বা শুরুর করা হইবে না তাহা সরকার বিধি ১২ ও ১৩ এ বর্ণিত মানমাত্রা অনুসারে নির্দিষ্ট করিবে।

৪। স্বাস্থ্য হানিকর যানবাহন।—তফসিল ৬ এবং ৭ এ উল্লিখিত মানমাত্রা অতিক্রমকারী যানবাহন পরিবেশের জন্য ক্ষতিকর ধোঁয়া সৃষ্টিকারী বা স্বাস্থ্য হানিকর যানবাহন বলিয়া গণ্য হইবে।

৫। পরিবেশ দূষণ বা অবক্ষয় সম্পর্কিত আবেদনপত্র।—(১) ধারা ৮ এর উপ-ধারা (১) এর বিধান মোতাবেক ক্ষতিগ্রস্ত অথবা সম্ভাব্য ক্ষতির আশংকাগ্রস্ত কোন ব্যক্তি উক্ত ক্ষতি বা সম্ভাব্য ক্ষতির প্রতিকারের জন্য ফরম-১ অনুসারে মহাপরিচালকের নিকট আবেদন করিবেন।

(২) উপ-বিধি (১) অনুসারে আবেদনপত্র প্রাপ্তির তিন মাসের মধ্যে মহাপরিচালক ধারা ৮ এর উপ-ধারা (২) এর বিধান অনুসারে আবেদনপত্রটি নিষ্পত্তি করিবেন।

৬। নমুনা সংগ্রহের নোটিশ।—ধারা ১১ এর উপ-ধারা (৩) এর দফা (ক) এর বিধান মোতাবেক নমুনা সংগ্রহকারী কর্মকর্তা সংশ্লিষ্ট স্থানের দখলদার বা এজেন্টকে ফরম-২ অনুসারে উক্ত কর্মকর্তার অভিপ্রায় সম্পর্কে নোটিশ প্রদান করিবেন।

৭। পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদানের পদ্ধতি।—(১) পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদানের উদ্দেশ্যে পরিবেশের উপর প্রভাব বিস্তার এবং অবস্থান অনুযায়ী শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পসমূহ নিম্ন-বর্ণিত চারটি শ্রেণীতে বিভক্ত হইবে, যথা :—

- (ক) সবুজ;
- (খ) কমলা-ক;
- (গ) কমলা-খ; এবং
- (ঘ) লাল।

(২) উপ-বিধি (১) এ বর্ণিত শ্রেণীসমূহের অন্তর্ভুক্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পসমূহের বিবরণ তফসিল-১ এ প্রদত্ত হইয়াছে।

(৩) সকল শ্রেণীর বিদ্যমান শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্প এবং সবুজ শ্রেণীভুক্ত প্রস্তাবিত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদান করা হইবে।

(৪) কমলা-ক কমলা-খ এবং লাল শ্রেণীভুক্ত প্রস্তাবিত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে সর্বপ্রথম অবস্থানগত এবং তৎপর পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদান করা হইবে :

তবে শর্ত থাকে যে, কোন শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের আবেদনক্রমে এবং মহাপরিচালক যদি উপযুক্ত মনে করেন, তাহা হইলে তিনি উক্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পকে অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদান ব্যতিরেকে সরাসরি পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদান করিতে পারিবেন।

(৫) পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের উদ্যোক্তা তফসিল ১তম তে বর্ণিত যথাযথ ফিসহ ফরম-৩ এ অধিদপ্তরের সংশ্লিষ্ট বিভাগীয় কর্মকর্তার নিকট আবেদন করিবেন।

(৬) উপ-বিধি (৫)-এ উল্লিখিত আবেদনপত্রের সহিত নিম্নবর্ণিত কাগজপত্র সংস্কৃত করিতে হইবে, যথা :—

- (ক) সবুজ শ্রেণীর ক্ষেত্রে :
 - (অ) শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের সাধারণ তথ্যাবলী;
 - (আ) কাঁচামালসহ উৎপন্ন দ্রব্যের প্রকৃত বিবরণ; এবং
 - (ই) স্থানীয় কর্তৃপক্ষের অনাপত্তিপত্র;
- (খ) কমলা-ক শ্রেণীর ক্ষেত্রে :
 - (অ) শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের সাধারণ তথ্যাবলী ;
 - (আ) কাঁচামালসহ উৎপন্ন দ্রব্যের প্রকৃত বিবরণ ;
 - (ই) স্থানীয় কর্তৃপক্ষের অনাপত্তিপত্র ;
 - (ঈ) প্রসেস প্ল্যান ডায়গ্রাম ;

- (উ) লে আউট প্ল্যান (বর্জ্য পরিশোধনাগারের অবস্থান নির্দেশিত) ; এবং
- (ঊ) বর্জ্য নির্গমন ব্যবস্থা
- (ঋ) পুনঃস্থাপন, পুনর্বাসন পরিকল্পনার রূপরেখা (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) ;
- (এ) প্রয়োজনীয় অন্যান্য তথ্যাবলী (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) ;

(গ) কমলা-খ শ্রেণীর ক্ষেত্রে :

- (অ) শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের সম্ভাব্যতা সমীক্ষা প্রতিবেদন (কেবল প্রস্তাবিত শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য) ;
- (আ) প্রাথমিক পরিবেশগত সমীক্ষা (Initial Environmental Examination IEE — আ ই ই) প্রতিবেদন, যাহার সহিত সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের প্রসেস ফ্লো ডায়াগ্রাম, লে আউট প্ল্যান (বর্জ্য পরিশোধনাগারের অবস্থান নির্দেশিত), বর্জ্য পরিশোধনাগার (Effluent Treatment Plant ETP — ই টি পি) এর নকশা সংযুক্ত থাকিবে (কেবল প্রস্তাবিত শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য) ;
- (ই) পরিবেশগত ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা (Environmental Management Plan EMP — ইএমপি) প্রতিবেদন, যাহার সহিত সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের প্রসেস ফ্লো ডায়াগ্রাম, লে-আউট প্ল্যান (বর্জ্য পরিশোধনাগারের অবস্থান নির্দেশিত), বর্জ্য পরিশোধনাগারের নকশাসহ উহার কার্যকারিতা সম্পর্কিত তথ্যাদি সংযুক্ত থাকিবে (কেবল বিদ্যমান শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য) ;
- (ঈ) স্থানীয় কর্তৃপক্ষের অনাপত্তিপত্র ; এবং
- (উ) পরিবেশগত বিরূপ প্রতিক্রিয়া সংক্রান্ত জরুরী পরিকল্পনাসহ দূষণের প্রকোপ হ্রাসকরণ পরিকল্পনা ;
- (ঊ) পুনঃস্থাপন, পুনর্বাসন পরিকল্পনার রূপরেখা (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) ;
- (ঋ) প্রয়োজনীয় অন্যান্য তথ্যাবলী (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) ;

(ঘ) লাল শ্রেণীর ক্ষেত্রে :

- (অ) শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের সম্ভাব্যতা সমীক্ষা প্রতিবেদন (কেবল প্রস্তাবিত শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য) ;
- (আ) প্রাথমিক পরিবেশগত সমীক্ষা প্রতিবেদন, যাহার সহিত পরিবেশগত প্রভাব নিরূপণের (Environmental Impact Assessment EIA — ই আই এ) কার্যপরিধি, সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের প্রসেস ফ্লো ডায়াগ্রাম সংযুক্ত থাকিবে, অথবা, অধিদপ্তর কর্তৃক ইতোপূর্বে অনুমোদিত কার্যপরিধির ভিত্তিতে প্রদত্ত পরিবেশগত প্রভাব নিরূপণ প্রতিবেদন, যাহার সহিত সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের লে আউট প্ল্যান (বর্জ্য পরিশোধনাগারের অবস্থান নির্দেশিত), বর্জ্য পরিশোধনাগারের নকশাসহ সময়সূচী প্রসেস ফ্লো ডায়াগ্রাম সংযুক্ত থাকিবে (কেবল প্রস্তাবিত শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য) ;

- (ই) পরিবেশগত ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা প্রতিবেদন, যাহার সহিত সংশ্লিষ্ট শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের প্রসেস প্লো ডায়াগ্রাম, লে আউট প্ল্যান (বর্জ্য পরিশোধনাগারের অবস্থান নির্দেশিত), বর্জ্য পরিশোধনাগারের নকশাসহ উহার কার্যকারিতা সম্পর্কিত তথ্যাদি সংযুক্ত থাকিবে (কেবল বিদ্যমান শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য) ;
- (ঈ) স্থানীয় কর্তৃপক্ষের অনাপত্তিপত্র ; এবং
- (উ) পরিবেশগত বিরূপ প্রতিক্রিয়া সংক্রান্ত জরুরী পরিকল্পনাসহ দূষণের প্রকোপ হ্রাসকরণ পরিকল্পনা ;
- (ঊ) পুনঃস্থাপন, পুনর্বাসন পরিকল্পনার রূপরোধা (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) ;
- (ঋ) প্রয়োজনীয় অন্যান্য তথ্যাবলী (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) ;

(৭) উপ-বিধি (৬) এ উল্লেখিত কাগজপত্রসহ উপ-বিধি (৫) এর অধীন আবেদনপত্র প্রাপ্তির পর সবুজ শ্রেণীভুক্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে পনের কার্য দিবসের মধ্যে সংশ্লিষ্ট উদ্যোক্তা বরাবরে পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদান করা হইবে, অথবা, যথাযথ কারণ উল্লেখপূর্বক আবেদনপত্র অগ্রাহ্য করা হইবে।

(৮) উপ-বিধি (৬) এ উল্লেখিত কাগজপত্রসহ উপ-বিধি (৫) এর অধীন আবেদনপত্র প্রাপ্তির পর কমলা-ক শ্রেণীভুক্ত প্রস্তাবিত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে ত্রিশ কার্য দিবস এবং কমলা-খ ও লাল শ্রেণীভুক্ত প্রস্তাবিত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে ষাট কার্য দিবসের মধ্যে সংশ্লিষ্ট উদ্যোক্তা বরাবরে অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রদান করা হইবে, অথবা, যথাযথ কারণ উল্লেখপূর্বক আবেদনপত্র অগ্রাহ্য করা হইবে।

(৯) উপ-বিধি (৮) এ উল্লেখিত অবস্থানগত ছাড়পত্র প্রাপ্তির পর উদ্যোক্তা—

- (অ) ভূমি উন্নয়ন ও অবকাঠামোগত উন্নয়ন কার্যক্রম গ্রহণ করিতে পারিবে ;
- (আ) ই টি পিসহ বন্দপাতি স্থাপন করিতে পারিবে (কেবল কমলা-ক এবং কমলা-খ শ্রেণীভুক্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য) ;
- (ই) দফা (অ-আ) এ উল্লেখিত কার্যাবলী সম্পন্ন হওয়ার পর তাহা অব্যাহত করিয়া পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন করিবে, পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতিরেকে গ্যাস সংযোগ গ্রহণ করিতে পারিবে না এবং শিল্প প্রতিষ্ঠানের ক্ষেত্রে পরীক্ষামূলক উৎপাদন ও অন্যান্য ক্ষেত্রে প্রকল্প চালু করিতে পারিবে না (কেবল কমলা-ক এবং কমলা-খ শ্রেণীভুক্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য) ;
- (ঈ) আই ই ই প্রতিবেদনে উল্লেখিত কার্য পরিধির ভিত্তিতে ই আই এ প্রতিবেদন প্রণয়ন করিয়া ই টি পি'র নকশাসহ সমন্বয়সূচী নির্দিষ্টকৃত সময়ের মধ্যে অধিদপ্তরের অনুমোদনের নিমিত্তে পেশ করিবে (কেবল লাল শ্রেণীভুক্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য) ।

(১০) উপ-বিধি (৯) এর দফা (ই) এর অধীন আবেদন প্রাপ্তির পর কমলা-ক শ্রেণীভুক্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে পনের কার্য দিবস এবং কমলা-খ শ্রেণীভুক্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে ত্রিশ কার্য দিবসের মধ্যে সংশ্লিষ্ট উদ্যোক্তা বরাবরে পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদান করা হইবে, অথবা, যথাযথ কারণ উল্লেখপূর্বক আবেদন অগ্রাহ্য করা হইবে।

(১১) উপ-বিধি (৯) এর দফা (ঈ) এর অধীন আবেদন প্রাপ্তির পর লাল শ্রেণীভুক্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে ষাট কার্যদিবসের মধ্যে ই টি পি'র নকশাসহ সময়সূচী এবং ই আই এ প্রতিবেদন অনুমোদন করা হইবে, অথবা যথাযথ কারণ উল্লেখপূর্বক আবেদন অগ্রাহ্য করা হইবে।

(১২) উপ-বিধি (১১) এর অধীন ই আই এ অনুমোদিত হওয়ার পর উদ্যোক্তা—

(অ) আমদানীত্বা বন্দপাতির জন্য L/C খুলিতে পারিবে, বাহাতে ইটিপি সংক্রান্ত বন্দপাতি অন্তর্ভুক্ত থাকিবে; এবং

(আ) ইটিপি স্থাপন করিয়া পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদন করিবে, পরিবেশগত ছাড়পত্র ব্যতিরেকে গ্যাস সংযোগ গ্রহণ করিতে পারিবে না এবং শিল্প প্রতিষ্ঠানের ক্ষেত্রে পরীক্ষামূলক উৎপাদন ও অন্যান্য ক্ষেত্রে প্রকল্প চালু করিতে পারিবে না।

(১৩) উপ-বিধি (১২) এর দফা (আ) এর অধীন আবেদন প্রাপ্তির পর লাল শ্রেণীভুক্ত শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে ত্রিশ কার্যদিবসের মধ্যে সংশ্লিষ্ট উদ্যোক্তা বরাবরে পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদান করা হইবে, অথবা যথাযথ কারণ উল্লেখপূর্বক আবেদন অগ্রাহ্য করা হইবে।

(১৪) উপ-বিধি (৬) এ উল্লেখিত কাগজপত্রসহ উপ-বিধি (৫) এর অধীন আবেদনপত্র প্রাপ্তির পর কমলা-ক শ্রেণীভুক্ত বিদ্যমান শিল্প প্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে ত্রিশ কার্যদিবস এবং কমলা-খ ও লাল শ্রেণীভুক্ত বিদ্যমান শিল্পপ্রতিষ্ঠান ও প্রকল্পের ক্ষেত্রে ষাট কার্যদিবসের মধ্যে সংশ্লিষ্ট উদ্যোক্তা বরাবরে পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদান করা হইবে, অথবা, যথাযথ কারণ উল্লেখপূর্বক আবেদনপত্র অগ্রাহ্য করা হইবে।

৮। পরিবেশগত ছাড়পত্রের মেয়াদ।— (১) পরিবেশগত ছাড়পত্রের মেয়াদ হইবে, সংশ্লিষ্ট ছাড়পত্র ইস্যুর তারিখ হইতে সবুজ শ্রেণীর ক্ষেত্রে তিন বৎসর এবং অন্যান্য শ্রেণীর ক্ষেত্রে এক বৎসর।

(২) প্রত্যেকটি পরিবেশগত ছাড়পত্রের মেয়াদ শেষ হইবার অন্ততঃ ত্রিশ দিন পূর্বে উহা নবায়ন করিতে হইবে।

৯। আপীল।—(১) ধারা ১৪ এর অধীন যে নোটিশ, আদেশ বা নির্দেশের বিরুদ্ধে আপীল দায়ের করা হইবে, তৎসম্পর্কে আপীলিত কারণসমূহ সংক্ষেপে ও স্পষ্টভাবে উল্লেখ করিতে হইবে।

- (২) প্রত্যেকটি আপীলের সহিত নিম্নবর্ণিত কাগজপত্র থাকিতে হইবে, যথা:—
- (অ) যে নোটিশ, আদেশ বা নির্দেশের বিরুদ্ধে আপীল করা হইতেছে উহার একটি করিয়া প্রমাণকৃত কপি;
- (আ) পরিবেশগত ছাড়পত্রের কপি (যদি থাকে);
- (ই) আপীল ফি বাবদ এক হাজার টাকা জমা প্রদানের প্রমাণস্বরূপ ট্রেজারী চালান; এবং
- (ঈ) আপীলের সহিত সম্পর্কযুক্ত অন্য কোন কাগজাদি।

১০। আপীল কর্তৃপক্ষ কর্তৃক অনুসরণীয় পদ্ধতি।— (১) আপীল কর্তৃপক্ষ তাহাদের অফিসের কার্যভার এবং প্রতিপক্ষের প্রতি নোটিশ জারীর জন্য প্রয়োজনীয় সময় বিবেচনা করিয়া আপীল শুনানীর জন্য একটি দিন ধার্য করিবে।

(২) অধিদপ্তরের যে কার্যালয়ের নোটিশ, আদেশ বা নির্দেশের বিরুদ্ধে আপীল দায়ের করা হইয়াছে, সেই কার্যালয় বরাবরে আপীল কর্তৃপক্ষ আপীল শুনানীর তারিখ উল্লেখ করিয়া আপীলের কপিসহ নোটিশ প্রেরণ করিবে।

(৩) আপীল কর্তৃপক্ষ আপীল নিষ্পত্তির সুবিধার্থে প্রয়োজনীয় সকল কাগজ, তথ্যাদি যে কোন সময় আপীলকারী বা প্রতিপক্ষের নিকট হইতে তলব করিতে পারিবে।

১১। আপীল শুনানীকালীন পদ্ধতি।— (১) শুনানীর জন্য নির্ধারিত তারিখে, অথবা শুনানী মূলতবী হইলে পরবর্তী তারিখে আপীলের সমর্থনে আপীলকারীর বক্তব্য শ্রবণ করা হইবে।

(২) শুনানীর জন্য ধার্য তারিখে অথবা শুনানী মূলতবী হইলে পরবর্তী তারিখে আপীল শুনানীর জন্য ডাক পড়িলে যদি আপীলকারী হাজির না হয়, তাহা হইলে আপীল কর্তৃপক্ষ আপীল খারিজের আদেশ দান করিতে পারিবে।

(৩) যদি আপীলকারী হাজির হয়, কিন্তু প্রতিপক্ষ হাজির না হয়, তবে একতরফাভাবে আপীলের শুনানী হইবে।

(৪) যদি উপ-বিধি (২) অনুসারে আপীল খারিজ হয়, তবে আপীলকারী উক্ত খারিজের আদেশ প্রদানের তারিখ হইতে ত্রিশ কার্যদিবসের মধ্যে পুনরায় আপীল মঞ্জুরের জন্য আপীল কর্তৃপক্ষের নিকট আবেদন করিতে পারিবে।

(৫) আপীল কর্তৃপক্ষ পক্ষগণ বা কোন এক পক্ষের শুনানীর পর তর্কিত নোটিশ, আদেশ বা নির্দেশ অনুমোদন, রদবদল বা বাতিল করিতে পারিবে।

(৬) আপীল কর্তৃপক্ষ তাহার সিদ্ধান্তের অনুকূলে যুক্তিসঙ্গত কারণ লিপিবদ্ধ করিবেন এবং আপীলকারী কী প্রতিকার প্রাপ্য হইবেন তাহা উল্লেখ করিবে।

(৭) আপীল কর্তৃপক্ষ কর্তৃক প্রদত্ত আদেশের কপি যথাশীঘ্র সম্ভব আপীলকারী, অধিদপ্তরের সংশ্লিষ্ট কার্যালয় এবং মহাপরিচালক বরাবরে প্রেরণ করা হইবে।

১২। পরিবেশগত মানমাত্রা নির্ধারণ।—ধারা ২০ এর উপ-ধারা (২) এর দফা (ক) এর উদ্দেশ্য পূরণকল্পে বায়ু, পানি, শব্দ এবং ঘ্রাণসহ পরিবেশের অন্যান্য উপাদানের মানমাত্রা তফসিল-২, ৩, ৪, ৫, ৬, ৭ এবং ৮ এ উল্লেখিত মানমাত্রার ভিত্তিতে নির্ধারিত হইবে।

১৩। বর্জ্য নিঃসরণ ও নিগমনের মানমাত্রা নির্ধারণ।—ধারা ২০ এর উপ-ধারা (২) এর দফা (ঙ) এর উদ্দেশ্য পূরণকল্পে তরল বর্জ্য নিগমন এবং গ্যাসীয় নিঃসরণের পরিসীমা তফসিল-৯, ১০ ও ১১ এবং শিল্প শ্রেণীভিত্তিক বর্জ্য নিঃসরণ বা নিগমন এর মানমাত্রা তফসিল-১২ এ উল্লেখিত মানমাত্রার ভিত্তিতে নির্ধারিত হইবে।

১৪। পরিবেশগত ছাড়পত্র বা ছাড়পত্র নবায়ন ফি।—এই বিধিমালার অধীন পরিবেশগত ছাড়পত্র বা ছাড়পত্র নবায়ন ফি তফসিল-১৩ অনুযায়ী প্রদেয় হইবে।

১৫। বিভিন্ন সেবা ও উহার ফি।—(১) কোন ব্যক্তি বা সংস্থার আবেদনক্রমে অধিদপ্তর কর্তৃক পানি, তরল বর্জ্য, বায়ু ও শব্দের নমুনা বিশ্লেষণ এবং বিশ্লেষণজাত তথ্য ও উপাত্ত সরবরাহ করা হইবে।

(২) উপ-বিধি (১) এ উল্লেখিত সেবার জন্য তফসিল-১৪ এ বর্ণিত বথায়থ ফি প্রদান করিতে হইবে।

১৬। ফি প্রদানের পদ্ধতি।—এই বিধিমালার অধীন প্রদেয় বিভিন্ন মহাপরিচালকের অনুকূলে ট্রেজারী চালানোর মাধ্যমে “৬৫ বিবিধ আয়করমুক্ত রাজস্ব খাতে” বাংলাদেশ ব্যাংক অথবা সরকারী ট্রেজারীতে জমা দিতে হইবে এবং ট্রেজারী চালান আবেদনপত্রের সহিত সংযুক্ত করিতে হইবে।

১৭। বিশেষ ঘটনা অবহিতকরণ।—কোন স্থানে নির্দিষ্টকৃত মানমাত্রার অতিরিক্ত পরিবেশ দূষণ নিগর্ত বা নিঃসৃত হইলে বা কোন দূষণ ঘটনা বা অদৃষ্টপূর্ব কোন ক্রিয়া বা ঘটনার কারণে কোন কোন স্থান এইরূপ আশংকায়ুক্ত হইলে সেই দূষণ ঘটনাদীন স্থান বা দূষণ আশংকায়ুক্ত স্থানের দায়িত্বে নিয়োজিত ব্যক্তি বা ব্যক্তিবর্গ তাৎক্ষণিকভাবে ঘটনা বা আশংকিত ঘটনার বিষয় সম্পর্কে মহাপরিচালককে অবহিত করিবে।

ফর্ম-১

প্রতিকার প্রার্থনার আবেদনপত্র

[বিধি ৫(১) দ্রষ্টব্য]

মহাপরিচালক
পরিবেশ অধিদপ্তর,
গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার
ই-১৬, আগারগাঁও, ঢাকা-১২০৭।

প্রেরক

.....
.....
.....

সহোদয়,

আমি পরিবেশ দূষণ বা পরিবেশের অবক্ষয়জনিত কারণে একজন ক্ষতিগ্রস্ত অথবা সম্ভাব্য ক্ষতির আশংকাগ্রস্ত ব্যক্তি হিসাবে, বাংলাদেশ পরিবেশ সংরক্ষণ আইন, ১৯৯৫ এর ধারা ৮ এর উপ-ধারা (১) এর আওতায় নিম্নবর্ণিত পরিবেশ হানি/পরিবেশ হানির আশংকা সম্পর্কে প্রতিকার প্রার্থনা করিতেছি :-

- ১। পরিবেশ দূষণ বা পরিবেশের অবক্ষয়জনিত কারণে ক্ষতিগ্রস্ত বা সম্ভাব্য ক্ষতির আশংকাগ্রস্ত ব্যক্তি/ব্যক্তিবর্গের নাম.....।
- ২। ক্ষতিগ্রস্ত হওয়ার কারণ।
- ৩। ক্ষতিগ্রস্ত হওয়ার স্থান।
- ৪। ক্ষতি/সম্ভাব্য ক্ষতির বিবরণ।
- ৫। ক্ষতির সময়.....
- ৬। ক্ষতি ঘটানোর সহিত সংশ্লিষ্ট ব্যক্তি/ব্যক্তিবর্গ/প্রতিষ্ঠান, ইত্যাদির নাম, ঠিকানা।
- ৭। প্রার্থিত প্রতিকার।

তারিখ :

স্বাক্ষর :

ফরম-২

নমুনা সংগ্রহ সম্পর্কিত অভিপ্রায় নোটিশ

[বিধি ৬ দৃষ্টব্য]

যেহেতু আপনার শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের *** হইতে কঠিনবর্জ্য/
বর্জ্যপানি/গ্যাসীয় নিঃসরণ/মাটি/সে কোন দূষক বিশ্লেষণের জন্য.....
তারিখ.....ঘটিকায় সংশ্লিষ্ট বর্জ্য পদার্থের নমুনা সংগ্রহ করা প্রয়োজনীয় ও
আবশ্যিক;

সেহেতু নমুনা সংগ্রহের তারিখে আপনাকে/আপনার উপযুক্ত প্রতিনিধিকে শিল্প প্রতিষ্ঠান বা
প্রকল্পে উপস্থিত থাকিয়া নমুনা সংগ্রহে সহযোগিতা প্রদান এবং সংগৃহীত নমুনার পক্ষে স্বাক্ষর
দানের জন্য আপনাকে এতদ্বারা অভিপ্রায় নোটিশ প্রদান করা হইল।

নমুনাসংগ্রহকারী কর্মকর্তা

নাম

পদবী।

স্বাক্ষর

.....

.....

*** : বর্জ্যপ্রবাহ, ঢটাক, ইত্যাদি, যে সূত্র হইতে নমুনাসংগ্রহ করা হইবে উহার বিবরণ।

ফরম-৩

পরিবেশগত ছাড়পত্রের জন্য আবেদনপত্র
[বিধি ৭(৫) দ্রষ্টব্য]

পরিচালক/উপ-পরিচালক,
পরিবেশ অধিদপ্তর,
ঢাকা বিভাগ/চট্টগ্রাম বিভাগ/খুলনা বিভাগ/রাজশাহী বিভাগ (যগদা)।

জনাব,

আমি আমার প্রস্তাবিত শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্প অথবা বিদ্যমান শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের জন্য নিম্নে প্রদত্ত তথ্যাদিসহ কাগজপত্র জমা দিয়া পরিবেশগত ছাড়পত্র প্রদানের জন্য আবেদন করিতেছি।

- | | |
|--|---|
| ১। শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের নাম | : |
| (ক) শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের অবস্থানগত ঠিকানা | : |
| (খ) অফিসের বর্তমান ঠিকানা | : |
| ২। (ক) প্রস্তাবিত শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্প | : |
| : নির্মাণ শুরুর সম্ভাব্য তারিখ | : |
| : নির্মাণ সমাপ্তির সম্ভাব্য তারিখ | : |
| : শিল্প প্রতিষ্ঠানের ক্ষেত্রে পরীক্ষামূলক উৎপাদন ও অন্যান্য ক্ষেত্রে প্রকল্প চালু হইবার সম্ভাব্য তারিখ | : |
| (খ) বিদ্যমান শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্প | : |
| : শিল্প প্রতিষ্ঠানের ক্ষেত্রে পরীক্ষামূলক উৎপাদন শুরুর ও অন্যান্য ক্ষেত্রে প্রকল্প চালু হইবার তারিখ | : |
| ৩। উৎপন্ন দ্রব্যের নাম ও পরিমাণ (দৈনিক/মাসিক/বার্ষিক) | : |
| ৪। (ক) কাঁচামালের নাম ও পরিমাণ (দৈনিক/মাসিক/বার্ষিক) | : |
| (খ) কাঁচামালের উৎস | : |
| ৫। (ক) দৈনিক পানি ব্যবহারের পরিমাণ | : |
| (খ) পানির উৎস | : |
| ৬। (ক) জ্বালানীর নাম ও পরিমাণ (দৈনিক/মাসিক/বার্ষিক) | : |
| (খ) জ্বালানীর উৎস | : |
| ৭। (ক) দৈনিক সম্ভাব্য তরল বর্জ্যের পরিমাণ | : |
| (খ) বর্জ্যের নিগমন স্থল | : |

- (গ) দৈনিক সম্ভাব্য নিঃসরণযোগ্য গ্যাসীয় পদার্থের পরিমাণ :
- (ঘ) গ্যাসীয় পদার্থের নিগমন পদ্ধতি :
- ৮। দাগ, খতিয়ান উল্লেখপূর্বক মৌজা ন্যাপ :
- ৯। রাজধানী উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ/চট্টগ্রাম উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ/
খুলনা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ/রাজশাহী উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ/
স্থানীয় কর্তৃপক্ষ এর অনুমতিপত্র (প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) :
- ১০। (ক) প্রস্তাবিত বর্জ্য পরিশোধনাগারের নকশাসহ সময়সূচী :
- (খ) বরাদ্দকৃত অর্থ :
- (গ) জায়গার পরিমাণ :
- ১১। উৎপাদন প্রক্রিয়ার ফো-ডায়াগ্রাম :
- ১২। (ক) শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের লোকেশন ন্যাপ :
- (খ) নে আউট প্ল্যান (বর্জ্য পরিশোধনাগারের
অবস্থান নির্দেশিত) :
- ১৩। (ক) আই ই ই/ই আই এ প্রতিবেদন*
(প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) :
- (খ) পরিবেশ ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা*
(প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) :
- ১৪। সম্ভাব্যতা সমীক্ষা প্রতিবেদন
(প্রযোজ্য ক্ষেত্রে) :

উদ্যোক্তার স্বাক্ষর

(সীলমোহর)

নাম :
ঠিকানা :
ফোন :
তারিখ :

—: ঘোষণা :—

আমি এই মর্মে ঘোষণা করিতেছি যে, আবেদনপত্রে প্রদত্ত তথ্যাদি আমার জানামতে সত্য এবং ইহাতে কোন তথ্য গোপন বা বিকৃত করা হয় নাই।

(উদ্যোক্তার নাম ও স্বাক্ষর)

* প্রস্তুতকারী এবং উদ্যোক্তা কর্তৃক প্রত্যেক পৃষ্ঠার প্রতিস্বাক্ষর থাকিতে হইবে।

তফসিল-১

পরিবেশের উপর প্রভাব বিস্তার ও অবস্থান অনুযায়ী বিভিন্ন শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের শ্রেণীবিন্যাস।

[বিধি ৭(২) দ্রষ্টব্য]

(ক) সবুজ শ্রেণী

- ১। টিভি, রেডিও ইত্যাদি সংযোজন ও প্রস্তুত।
- ২। হাডি প্রস্তুত ও সংযোজন।
- ৩। টেলিফোন সংযোজন।
- ৪। খেলনা প্রস্তুত ও সংযোজন (প্লাস্টিক জাতীয় বাদে)।
- ৫। বই বাধাই।
- ৬। দড়ি, মাদুর ও পাটি (সূতী, পাট ও কৃত্রিম তন্তুজাত)।
- ৭। ফটোগ্রাফি (চলচ্চিত্র ও এক্সরে বাদে)।
- ৮। কৃত্রিম চামড়া জাত সামগ্রী প্রস্তুত।
- ৯। মোটর সাইকেল, বাইসাইকেল ও খেলনা সাইকেল সংযোজন।
- ১০। বৈজ্ঞানিক ও গণিত যন্ত্রপাতি সংযোজন (তৈরী বাদে)।
- ১১। বাদ্যযন্ত্র।
- ১২। খেলাধুলার সামগ্রী (প্লাস্টিক জাতীয় বাদে)।
- ১৩। চা প্যাকিং (প্রসেসিং বাদে)।
- ১৪। গুড়ো দুধ রি-প্যাকিং (তৈরী বাদে)।
- ১৫। বাঁশ ও বেত সামগ্রী।
- ১৬। কৃত্রিম ফুল (প্লাস্টিক বাদে)।
- ১৭। কলম ও বলপেন।
- ১৮। স্বর্ণালংকার (তৈরী বাদে) (শুধু দোকান)।
- ১৯। মোমবাতি।
- ২০। ডাক্তারী ও শল্য যন্ত্রপাতি (তৈরী বাদে)।
- ২১। কক সামগ্রী প্রস্তুতকারী কারখানা (ধাতব জাতীয় বাদে)।
- ২২। লুঙ্গী (ওয়্যাসিং বাদে)।

পাদটিকা :

- (ক) এ তালিকার বাহিরে সকল শিল্পখাতভুক্ত কুটিরশিল্প পরিবেশগত ছাড়পত্রের চাহিদার বাহিরে থাকবে। (কুটিরশিল্প বলিতে পরিবারের সদস্যদের স্বারা পূর্ণ বা খণ্ডকালীন সময়ে উৎপাদন অথবা সেবামূলক কর্মকাণ্ডে নিয়োজিত এবং সর্বোচ্চ ৫ (পাঁচ) লক্ষ টাকা পর্যন্ত বিনিয়োগ সীমাবদ্ধ শিল্পসমূহ বঝাইবে)।
- (খ) বর্তমান তালিকাভুক্ত কোন শিল্পপ্রতিষ্ঠানই আবাসিক এলাকায় অবস্থিত হইতে পারিবে না।
- (গ) শিল্প প্রতিষ্ঠানসমূহের অবস্থান যথাসম্ভব ঘোষিত শিল্প এলাকায় বা শিল্প সমন্বিত এলাকায় অথবা যথাসম্ভব ফাঁকা জায়গায় হওয়া বাঞ্ছনীয়।
- (ঘ) বাণিজ্যিক এলাকায় অগ্রহণযোগ্য মাত্রার শব্দ, ধোঁয়া, দুর্গন্ধ সৃষ্টি সম্ভাবনাময় শিল্প প্রতিষ্ঠানের অবস্থান গ্রহণযোগ্য নহে।

(খ) কমলা-ক শ্রেণী

- ১। গো-খামার শহরাঞ্চলে ১০ (দশ) টি বা এর নীচে এবং গ্রামে ২৫টি বা এর নীচে।
- ২। পোলট্রি (মুরগীর সংখ্যা শহরে ২৫০ পর্যন্ত এবং গ্রামে ১০০০ এর পর্যন্ত)।
- ৩। আটা, চাল, হলুদ-মরিচ ভাংগানো, ডাল পেমা/ভাংগানো (২০ অশ্বশক্তি পর্যন্ত)।
- ৪। বস্তবুনন এবং হস্ত চালিত তাত।
- ৫। জুতা ও চামড়াজাত সামগ্রী প্রস্তুত (৫ লক্ষ টাকা মূলধন পর্যন্ত)।
- ৬। করাত কল/কাঠ চেরাই।
- ৭। কাঠ/লোহা, এ্যালুমিনিয়াম ইত্যাদির আসবাবপত্র (৫ লক্ষ টাকা মূলধন পর্যন্ত)।
- ৮। ছাপাখানা।
- ৯। প্লাস্টিক ও রাবার সামগ্রী (পিপিভিসি বাদে)।
- ১০। রেশ্মেরেস্ত।
- ১১। কার্টুন/বাক্স প্রস্তুত/প্রিন্টিং প্যাকেজিং।
- ১২। সিনেমা হল।
- ১৩। জুইক্লিনিং।
- ১৪। কৃত্রিম চামড়াজাত সামগ্রী প্রস্তুত। (৫ লক্ষ টাকা মূলধন পর্যন্ত)।
- ১৫। খেলাধুলার সামগ্রী।
- ১৬। লবণ প্রস্তুত (১০ লক্ষ টাকা মূলধন পর্যন্ত)।
- ১৭। কৃষি যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জাম।
- ১৮। শিল্প যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জাম।
- ১৯। স্বর্ণালংকার প্রস্তুত।

- ২০। আলপিন, ইউপিন।
- ২১। চশমার ফ্রেম।
- ২২। চিরুনী।
- ২৩। কাঁসা পিতলের তৈজসপত্র সন্ভোনির প্রস্তুত।
- ২৪। বিস্কুট ও রুটি প্রস্তুতের কারখানা (৫ লক্ষ টাকা মূলধন পর্যন্ত)।
- ২৫। চকলেট ও লজেন্স প্রস্তুতের কারখানা (৫ লক্ষ টাকা মূলধন পর্যন্ত)।
- ২৬। কাঠের নৌযান তৈরী।

(গ) কমলা-খ শ্রেণী

- ১। পিভিসি সামগ্রী।
- ২। কারিম তন্তু (কাঁচামাল)।
- ৩। গ্লাস ফ্যাক্টরী।
- ৪। জীবন রক্ষাকারী ঔষধ (শুধু ফর্মুলেশনের বেলায় প্রযোজ্য)।
- ৫। ভোজ্য তৈল।
- ৬। আলকাতরা।
- ৭। পাট কল।
- ৮। হোটেল, বহুতল বিশিষ্ট বাণিজ্যিক ও এ্যাপার্টমেন্ট ডবল।
- ৯। ঢালাই।
- ১০। এ্যালুমিনিয়াম সামগ্রী।
- ১১। আঠা (এ্যানিমেল গ্লু-বাদে)।
- ১২। ইট/টাইলস।
- ১৩। চুন।
- ১৪। প্লাস্টিক সামগ্রী।
- ১৫। বোতলজাত, খাবার পানি, কোমল কার্বনেটেড পানীয় প্রস্তুত ও মোতলজাতকরণ।
- ১৬। গ্যালভানাইজিং
- ১৭। সূগন্ধী, প্রসাধনী।
- ১৮। ময়দা (বড়)
- ১৯। কার্বন রড।
- ২০। পাথর গুড়ো, কাটা, ঘসা।
- ২১। মাছ, মাংস, খাদ্য প্রক্রিয়াজাতকরণ।

- ২২। ছাপার ও লেখার কালি।
- ২৩। পশু খাদ্য।
- ২৪। আইসক্রীম।
- ২৫। ক্লিনিক ও প্যাথলজিক্যাল ল্যাব।
- ২৬। মাটি, চীনে মাটির তৈজসপত্র/স্যানিটারী ওয়ার (সিরামিকস্)।
- ২৭। চিংড়ি প্রক্রিয়াকরণ।
- ২৮। পানি পরিশোধন প্লান্ট।
- ২৯। ধাতব বাসন কোষণ/চামচ ইত্যাদি।
- ৩০। সোডিয়াম সিলিকেট।
- ৩১। দিয়াশলাই।
- ৩২। স্টার্চ ও পলুকোজ।
- ৩৩। গবাদি পশুর খাদ্য।
- ৩৪। স্বয়ংক্রিয় চালকল।
- ৩৫। মোটরযান সংযোজন।
- ৩৬। কাঠের নৌযান তৈরী।
- ৩৭। ফটোগ্রাফি (চলচ্চিত্র ও এয়ারে ফিল্ম তৈরী সংক্রান্ত কর্মকাণ্ড)।
- ৩৮। চা প্রসেসিং।
- ৩৯। গড়ো দুধ তৈরীকরণ/কনডেন্সড মিল্ক/ডেইরী।
- ৪০। রি-রোলিং।
- ৪১। কাঠ প্রক্রিয়াকরণ।
- ৪২। সাবান।
- ৪৩। রেক্সজারেটর মেরামত।
- ৪৪। ধাতব নৌযান মেরামত।
- ৪৫। ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস (১০ লক্ষ টাকা মূলধন পর্যন্ত)।
- ৪৬। সূতা প্রস্তুত (স্পিনিং মিল)।
- ৪৭। বৈদ্যুতিক কেবল।
- ৪৮। হিমাগার।
- ৪৯। টায়ার রিট্রোডিং।
- ৫০। মোটরযান মেরামত ওয়ার্কস (১০ লক্ষ টাকা মূলধন পর্যন্ত)।
- ৫১। গো-খামারঃ শহরাঞ্চলে ১০ (দশ) টির উর্ধ্ব এবং গ্রামাঞ্চলে ২৫ (পঁচিশ) টির উর্ধ্ব।

- ৫২। পোলস্ট্রি (মুরগীর সংখ্যা শহরে ২৫০ (দুইশত পঞ্চাশ) টির এবং গ্রামাঞ্চলে ১০০০ (এক হাজার) টির উর্ধ্ব)।
- ৫৩। আটা, চাল, হলুদ-মরিচ ভাংগানো, ডালপেবা/ভাংগানো ২০ অশ্বশক্তির উর্ধ্ব।
- ৫৪। জুতা ও চামড়াজাত সামগ্রী প্রস্তুত, ৫ (পাঁচ) লক্ষ টাকা মূলধনের উর্ধ্ব।
- ৫৫। কাঠ/লোহা, এ্যালুমিনিয়াম ইত্যাদির আসবাবপত্র, ৫ (পাঁচ) লক্ষ টাকা মূলধনের উর্ধ্ব।
- ৫৬। কৃত্রিম চামড়াজাত সামগ্রী প্রস্তুত, ৫ (পাঁচ) লক্ষ টাকা মূলধনের উর্ধ্ব।
- ৫৭। লবণ প্রস্তুত, ১০ (দশ) লক্ষ টাকা মূলধনের উর্ধ্ব।
- ৫৮। বিস্কুট ও রুটি প্রস্তুতের কারখানা, ৫ (পাঁচ) লক্ষ টাকা মূলধন পর্যন্ত।
- ৫৯। চকলেট ও লজেন্স প্রস্তুতের কারখানা, ৫ (পাঁচ) লক্ষ টাকা মূলধন পর্যন্ত।
- ৬০। পোষাক ও সূয়েটার প্রস্তুত।
- ৬১। বস্ত্র ওয়াশিং।
- ৬২। শক্তিকালিত তাঁত।
- ৬৩। রাস্তা নির্মাণ/পুনঃনির্মাণ/সম্প্রসারণ (ফিডার রোড, স্থানীয় রাস্তা)।
- ৬৪। সেতু নির্মাণ/পুনঃনির্মাণ/সম্প্রসারণ (দৈর্ঘ্য ১০০ মিটারের নিম্নে)।
- ৬৫। গণশৌচাগার।
- ৬৬। জাহাজ ভাংগা।
- ৬৭। জি আই ওয়্যার।
- ৬৮। ব্যাটারী সংযোজন।
- ৬৯। ডেইরী এন্ড ফুড।

পাদটিকা :

- (ক) তালিকাভুক্ত কোন শিল্প প্রতিষ্ঠানই-আবাসিক এলাকায় স্থাপন করা যাইবে না।
- (খ) শিল্প প্রতিষ্ঠানসমূহের অবস্থান যথাসম্ভব ঘোষিত শিল্প এলাকায় বা শিল্পসমৃদ্ধ এলাকায় বা যথাসম্ভব ফাঁকা জায়গায় হওয়া বাঞ্ছনীয়।
- (গ) বাণিজ্যিক এলাকায় মানমাত্রা বর্হিত শব্দ, ধোঁয়া, দুর্গন্ধ সৃষ্টির সম্ভাবনাময় শিল্প প্রতিষ্ঠানের অবস্থান গ্রহণযোগ্য নহে।

(ঘ) লাভ প্রাপ্তি

- ১। চামড়া প্রক্রিয়াকরণ (ট্যানারী)।
- ২। ফরমালডিহাইড।
- ৩। ইউরিয়া সার।

- ৪। টি এস পি সার।
- ৫। রাসায়নিক রং, পালিশ, ড্যানিশ, এনামেল।
- ৬। বিদ্যুৎ উৎপাদন কেন্দ্র।
- ৭। সব খনিজ প্রকল্প (কয়লা, চূনাপাথর, কঠিন শিলা, প্রাকৃতিক গ্যাস, খনিজ তৈল ইত্যাদি)।
- ৮। সিমেন্ট।
- ৯। জ্বালানী তেল পরিশোধনাগার।
- ১০। কৃষি মাঝারি।
- ১১। কাগজ ও মণ্ড।
- ১২। চিনি।
- ১৩। ডিষ্টিলারী।
- ১৪। কাপড় রং ও রাসায়নিক প্রক্রিয়াকরণ।
- ১৫। কাস্টিক সোডা, পটাশ।
- ১৬। অন্যান্য ক্ষার।
- ১৭। লোহা ও ইস্পাত প্রস্তুত।
- ১৮। ঔষধের কাঁচামাল ও মৌলিক ঔষধ।
- ১৯। ইলেকট্রোপ্লেটিং।
- ২০। ফটোফিল্মস, কাগজ ও ফটো রাসায়নিক।
- ২১। পেট্রোলিয়াম ও কয়লা থেকে বিভিন্ন সামগ্রী প্রস্তুত।
- ২২। বিস্ফোরক।
- ২৩। এসিড এবং ইহাদের লবণ (জৈব ও অজৈব)।
- ২৪। নাইট্রোজেন যৌগ (সায়ানাইড, সায়ানামাইড ইত্যাদি)।
- ২৫। স্ট্রাকচার কাঁচামাল উৎপাদন (পিভিসি, পিপি/লোহা, পলিইথিলিন ইত্যাদি)।
- ২৬। গ্রাসবেসটস।
- ২৭। ফাইবার গ্লাস।
- ২৮। কীটনাশক, ছত্রাক নাশক, আগাছা নাশক।
- ২৯। ফসফরাস ও এর যৌগ।
- ৩০। ক্লোরিন, ফ্লোরিন, ব্রোমিন, আয়োডিন এবং ইহাদের যৌগ।
- ৩১। শিল্প (নাইট্রোজেন, অক্সিজেন ও কার্বন ডাই-অক্সাইড বাদে)।
- ৩২। বর্জ্য ইনসিনারেটর।

- ৩৩। অন্যান্য রাসায়নিক।
- ৩৪। সমরাস্ত্র।
- ৩৫। পারমাণবিক শক্তি।
- ৩৬। ঝড়।
- ৩৭। অন্যত্র উল্লেখিত নয় এমন অধাতব রাসায়নিক।
- ৩৮। অন্যত্র উল্লেখিত নয় এমন অধ্যতব।
- ৩৯। শিল্প নগরী।
- ৪০। মৌলিক শিল্প রাসায়নিক।
- ৪১। লোহা সম্পর্কিত নয় এমন মৌলিক ধাতব।
- ৪২। ডিটারজেন্ট।
- ৪৩। শিল্প/গৃহস্থলী/বাণিজ্যিক বর্জ্য দ্বারা মাটি ভরাট।
- ৪৪। পল্লঃ বর্জ্য পরিশোধন প্লান্ট।
- ৪৫। জীবন রক্ষাকারী ঔষধ।
- ৪৬। এ্যানিমেল পল্ট।
- ৪৭। ইঁদুরনাশক।
- ৪৮। রিফ্যাক্টরিজ।
- ৪৯। শিল্প গ্যাস (অক্সিজেন, নাইট্রোজেন ও কার্বন-ডাই-অক্সাইড)।
- ৫০। ব্যাটারী।
- ৫১। হাসপাতাল।
- ৫২। জাহাজ নির্মাণ।
- ৫৩। তামাক (প্রক্রিয়াজাতকরণ/সিগারেট/বিভিড প্রস্তুত)।
- ৫৪। ধাতব নৌযান তৈরী।
- ৫৫। কাঠের নৌযান তৈরী।
- ৫৬। রোফ্রাকারেটর/এয়ারকন্ডিশনার/এয়ারকুলার প্রস্তুত।
- ৫৭। টায়ার ও টিউব।

- ৫৮। বোর্ড মিঙ্গ।
- ৫৯। কাপেট।
- ৬০। ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস : ১০ (দশ) লক্ষ টাকা মূল্যবনের উর্ধ্বে।
- ৬১। মোটরযান মেরামত ওয়ার্কস : ১০ (দশ) লক্ষ টাকা মূল্যবনের উর্ধ্বে।
- ৬২। পানির পরিশোধন প্লান্ট।
- ৬৩। সূর্য্যারেজ পাইপলাইন স্থাপন/প্রতিস্থাপন/সম্প্রসারণ।
- ৬৪। পানি, বিদ্যুৎ ও গ্যাস বিতরণ লাইন স্থাপন/প্রতিস্থাপন/সম্প্রসারণ।
- ৬৫। খনিজ সম্পদের অনুসন্ধান/উত্তোলন/বিতরণ।
- ৬৬। বন্যা নিয়ন্ত্রণ বাঁধ, পোল্ডার, ডাইক ইত্যাদি নির্মাণ/পুনর্নির্মাণ/সম্প্রসারণ।
- ৬৭। রাস্তা নির্মাণ/পুনর্নির্মাণ/সম্প্রসারণ (আঞ্চলিক, জাতীয় ও আন্তর্জাতিক)।
- ৬৮। সেতু নির্মাণ/পুনর্নির্মাণ/সম্প্রসারণ (দৈর্ঘ্য ১০০ মিটার বা তদুর্ধ্বে)।
- ৬৯। মিউরেট অব পটাশ (ম্যানুফ্যাকচারিং)।

পাদটিকা :

- (ক) তালিকাভুক্ত কোন শিল্প প্রতিষ্ঠানই আবাসিক এলাকায় স্থাপিত হইতে পারিবে না।
- (খ) শিল্প প্রতিষ্ঠানসমূহের অবস্থান যথাসম্ভব ঘোষিত শিল্প এলাকায় বা শিল্প সমূহ এলাকায় অথবা যথাসম্ভব ফাঁকা জায়গায় হওয়া বাঞ্ছনীয়।
- (গ) বাণিজ্যিক এলাকায় মানমাত্রার বহির্ভূত শব্দ, ধোঁয়া, দুর্গন্ধ সৃষ্টির সম্ভাবনাময় শিল্প প্রতিষ্ঠানের অবস্থান গ্রহণযোগ্য নহে।
- (ঘ) প্রাথমিক পরিবেশগত সমীক্ষা (আই ই ই) এর উপর ভিত্তি করিয়া অবস্থানগত ছাড়পত্র গ্রহণের পর, অনুমোদিত কার্যপরিধি মোতাবেক পরবর্তীতে নির্ধারিত সময়ে পরিবেশগত প্রভাব নিরূপণ (ই আই এ) প্রতিবেদন, ই টি পির নকশাসহ সমন্বিত পেশ করিতে হইবে।

তফসিল-২

বায়ুর মানমাত্রা

[বিধি ১২ দ্রষ্টব্য]

প্রতি কিউসিক মিটারে মাইক্রোগ্রাম হিসাবে ঘনত্ব

ক্রমিক নং	এলাকার শ্রেণী	প্রদ্রুত বস্তুকণা (এসপিএম)	সালফার ডাইঅক্সাইড	কার্বন মনক্সাইড	নাইট্রোজেন অক্সাইডসমূহ
ক।	শিল্প ও শিশু	৫০০	১২০	৫০০০	১০০
খ।	বাণিজ্যিক ও শিশু	৪০০	১০০	৫০০০	১০০
গ।	আবাসিক ও গ্রামীণ	২০০	৮০	২০০০	৮০
ঘ।	সংবেদনশীল	১০০	৩০	১০০০	৩০

নোট :

- (১) জাতীয় পর্যায়ে স্মৃতিসৌধসমূহ, স্বাস্থ্যকেন্দ্র, হাসপাতাল, প্রত্নতাত্ত্বিক স্থান, শিক্ষা প্রতিষ্ঠান এবং সরকার কর্তৃক নির্দিষ্ট এলাকা (যদি থাকে) সংবেদনশীল এলাকাত্ত্বক।
- (২) শিল্প এলাকা হিসাবে চিহ্নিত নহে এইরূপ এলাকায় অবস্থিত শিল্প কারখানা-সমূহ এমন কোন দূষক নির্গমন বা নিঃসরণ করিবে না যা উপরোক্ত গ ও ঘ শ্রেণীতত্ত্বক পারিপার্শ্বিক এলাকার পরিবেষ্টক বায়ুর মানমাত্রা অতিক্রম সহায়ক হইতে পারে।
- (৩) প্রদ্রুত বস্তুকণা বলিতে ১০ মাইক্রন বা উহার নিম্ন ব্যাসসম্পন্ন বায়ুবাহিত কণা বুঝাইবে।

ড্রফসিল-৩

পানির মানমাত্রা

[বিধি ১২ প্রক্টব্য]

(ক) অভ্যন্তরীণ ড্র-পন্টস্হ পানির মানমাত্রা

সর্বোৎকৃষ্ট ব্যবহারভিত্তিক শ্রেণী

সিহাতিমাপ

	pH	ডিওডি মি:গ্রা:/লি:	ডিও মি:গ্রা:/লি:	সার্বিক কলিফর্ম জীবাণু সংখ্যা/১০০ মি:লি:
ক। কেবল জীবাণুনাশক করণের মাধ্যমে সরবরাহের জন্য সুপের পানির উৎস	৬.৫-৮.৫	২ বা তাহার নিম্নে	৬ বা তদুর্ধ্ব	৫০ বা তাহার নিম্নে
খ। বিনোদনমূলক কার্যে ব্যবহার্য পানি	৬.৫-৮.৫	৩ বা তাহার নিম্নে	৫ বা তদুর্ধ্ব	২০০ বা তাহার নিম্নে
গ। প্রচলিত প্রক্রিয়াকরণের মাধ্যমে সরবরাহের জন্য সুপের পানির উৎস	৬.৫-৮.৫	৩ বা তাহার নিম্নে	৬ বা তদুর্ধ্ব	৫০০০ বা তাহার নিম্নে
ঘ। মৎস্য চাষে ব্যবহার্য পানি	৬.৫-৮.৫	৬ বা তাহার নিম্নে	৫ বা তদুর্ধ্ব	৫০০০ বা তাহার নিম্নে
ঙ। বিভিন্ন প্রক্রিয়া ও শীতলকরণগহ শিল্প ক্ষেত্রে ব্যবহার্য পানি	৬.৫-৮.৫	১০ বা তাহার নিম্নে	৫ বা তদুর্ধ্ব	
চ। সেচকার্যে ব্যবহার্য পানি	৬.৫-৮.৫	১০ বা তাহার নিম্নে	৫ বা তদুর্ধ্ব	১০০০ বা তাহার নিম্নে

নোট : ১। মৎস্য চাষে ব্যবহার্য পানিতে বোল নাইট্রোজেন হিসাবে এনোনিয়ার সর্বোচ্চ উপস্থিতি ১.২ মি:গ্রা:/লি:।

২। সেচকার্যে ব্যবহার্য পানির তড়িৎ পরিবাহিতা ২২৫০ $\mu\text{mho}/\text{cm}$ (২৫ ডিগ্রী সেলসিয়াস উষ্ণতায়); সোডিয়াম ২৬%-এর নিম্নে; বোর ০.২%-এর নিম্নে।

(খ) সূপের পানির মানমাত্রা

ক্রমিক নং	স্থিতিসাপ	একক	মানমাত্রা
১	২	৩	৪
১।	এলুমিনিয়াম	mg/l	০.২
২।	এমোনিয়া (NH ₃)	"	০.৫
৩।	আর্সেনিক	"	০.০৫
৪।	বেলিয়াম	"	০.০১
৫।	বেনজিন	"	০.০১
৬।	বিওডি _৫ ২০°C	"	০.২
৭।	বোরণ	"	১.০
৮।	ক্যাডমিয়াম	"	০.০০৫
৯।	ক্যালসিয়াম	"	৭৫
১০।	ক্লোরাইড	"	১৫০—৬০০*
১১।	ক্লোরিনেটেড এলকেনল্ কার্বনটেটাক্লোরাইড	"	০.০১
	১.১ ডাইক্লোরোইথিলিন	"	০.০০১
	১.২ ডাইক্লোরোইথিলিন	"	০.০৩
	টেট্রাক্লোরোইথিলিন	"	০.০৩
	ট্রাইক্লোরোইথিলিন	"	০.০৯
১২।	ক্লোরিনেটেড ফিনোলল্ পেন্টাক্লোরোফিনোল	"	০.০৩
	২.৪.৬ ট্রাইক্লোরোফিনোল	"	০.০৩
১৩।	ক্রোরিণ (রেসিডুয়াল)	"	০.২
১৪।	ক্রোরোকর্ম	"	০.০৯
১৫।	ক্রোমিয়াম (মডযোজী)	"	০.০৫
১৬।	ক্রোমিয়াম (সাবিক)	"	০.০৫
১৭।	সিওডি	"	৪
১৮।	কলিফর্ম (ফিকাল)	n/100 ml	০
১৯।	কলিফর্ম (সাবিক)	n/100 ml	০

* সমুদ্র উপকূল এলাকায় ১০০০

১	২	৩	৪
২০।	বর্ষ	ছেড়ন একক	১৫
২১।	কপার	mg/l	১
২২।	সায়ানাইড	"	০.১
২৩।	ডিটারজেন্টস্	"	০.২
২৪।	ডিও	"	৬
২৫।	ফ্লুরাইড	"	১
২৬।	ধরতা (CaCO ₃ হিসেবে)	mg/l	২০০-৫০০
২৭।	লৌহ	"	০.৩-১.০
২৮।	শিলেডান নাইট্রোজেন (সাংবিক)	"	১
২৯।	লেড	"	০.০৫
৩০।	ম্যাগনেসিয়াম	"	৩০-৩৫
৩১।	ম্যানানিজ	"	০.১
৩২।	মার্কানী	"	.০০১
৩৩।	নিকেল	"	০.১
৩৪।	নাইট্রেট	"	১০
৩৫।	নাইট্রাইট	"	< ১
৩৬।	গন্ধ	"	গন্ধহীন
৩৭।	তেল ও গ্রীজ	"	০.০১
৩৮।	pH	"	৬.৫-৮.৫
৩৯।	ফিনোল যোগাদি	"	.০০২
৪০।	ফসফেট	"	৬
৪১।	ফসফোরাস	"	০
৪২।	পটাশিয়াম	"	১২
৪৩।	তেজস্ক্রীয় বস্তুসমূহ সাংবিক আলফা বিকিরণ	Bq/l	০.০১
৪৪।	সাংবিক বিটা বিকিরণ	"	০.১
৪৫।	সিলোনিয়াম	mg/l	০.০১
৪৬।	সিলভার	"	০.০২

১	২	৩	৪
৪৭।	লোডিয়াম	mg/l	২০০
৪৮।	প্রলঙ্ঘিত কঠিন বস্তুকণা	"	১০
৪৯।	সালফাইড	"	০
৫০।	সালফেট	"	৪০০
৫১।	সার্বিক দ্রবীভূত দ্রব্য	"	১০০০
৫২।	উষ্ণতা	°C	২০-৩০
৫৩।	টিন	mg/l	২
৫৪।	টারবিডিটি	সেটিইউ	১০
৫৫।	জিংক	mg/l	৫

তফসিল-৪

শব্দের মাননাত্রা

[বিধি ১২ দ্রষ্টব্য]

ক্রমিক নম্বর	এলাকার শ্রেণী	dBa এককে বার্ষিক সীমা	
		দিনা	রাত্রি
ক.	নীরব এলাকা	৪৫	৩৫
খ.	আবাসিক এলাকা	৫০	৪০
গ.	মিশ্র এলাকা (মুখ্যত আবাসিক এবং বাণিজ্যিক ও শিল্প এলাকা হিসাবে একত্রে ব্যবহৃত এলাকাসমূহ)	৬০	৫০
ঘ.	বাণিজ্যিক এলাকা	৭০	৬০
ঙ.	শিল্প এলাকা	৭৫	৭০

নোট :

১. ভোর ৬টা হইতে রাত্রি ৯টা পর্যন্ত ব্যাণ্ড সময় দিনাকালীন সময় হিসাবে চিহ্নিত।

২. রাত্রি ৯টা হইতে ভোর ৬টা পর্যন্ত ব্যাপ্ত সময় রাত্রিকালীন সময় হিসাবে চিহ্নিত।
৩. হাসপাতাল বা শিক্ষাপ্রতিষ্ঠান বা সরকার কর্তৃক চিহ্নিত/চিহ্নিতনা/বিশেষ বিশেষ প্রতিষ্ঠান/স্থাপনা হইতে ১০০ মিটার ব্যাপ্ত এলাকা নীরব এলাকা হিসাবে চিহ্নিত। নীরব এলাকায় যানবাহনের হর্ন বা অন্যপ্রকার সংকেত শব্দনি এবং লাউডস্পীকারের ব্যবহার নিষিদ্ধ।

তফসিল-৫

মোটরযান বা যান্ত্রিক নৌযানজনিত শব্দের মানমাত্রা

[বিধি ১২ মতকায়]

যানবাহনের শ্রেণী	একক	মানমাত্রা	মন্তব্য
*মোটরযান (সকল প্রকার)	dBa	৮৫	নির্গমন নল হইতে ৭.৫ মিটার দূরত্বে পরিমাপকৃত।
		১০০	নির্গমন নল হইতে ০.৫ মিটার দূরত্বে পরিমাপকৃত।
যান্ত্রিক নৌযান	dBa	৮৫	স্থির অবস্থায় ভারশূন্য গর্বেচচ ঘূর্ণনবেগের দুই-তৃতীয়াংশে নৌযান হইতে ৭.৫ মিটার দূরত্বে পরিমাপকৃত।
		১০০	একই অবস্থায় ০.৫ মিটার দূরত্বে পরিমাপকৃত।

* পরিমাপকালে মোটরযানটি স্থির অবস্থায় থাকিবে এবং উহার ইঞ্জিনের শর্তাদি নিম্নরূপ হইবে:

(ক) ডিজেল ইঞ্জিন—গর্বেচচ ঘূর্ণনবেগ

(খ) গ্যাসোলিনচালিত ইঞ্জিন—গর্বেচচ ঘূর্ণনবেগের দুই-তৃতীয়াংশে ভারশূন্য স্বরণ

(গ) মোটর সাইকেল—গর্বেচচ ঘূর্ণনবেগ ৫০০০ rpm-এর অধিক হইলে উহার দুই-তৃতীয়াংশ এবং গর্বেচচ ঘূর্ণনবেগ ৫০০০ rpm-এর নিম্নে হইলে উহার তিন-চতুর্থাংশ।

তফসিল-৬

নেটওয়ার্কনিত নিঃসরণ মানমাত্রা

[বিধি ৪ এবং ১২ দ্রষ্টব্য]

স্থিতিাপ	একক	মানমাত্রা
কালো ধোঁয়া	হারিক্স স্টোক ইউনিট (এইচএসইউ)	৬৫
কার্বনমনোক্সাইড	গ্রাম/কিঃমিঃ	২৪
	শতকরা আয়তনে	০৪
হাইড্রোক্যার্বন	গ্রাম/কিঃমিঃ	০২
	পিপিএন	১৮০
নাইট্রোজেনের অক্সাইডগনুহ	গ্রাম/কিঃমিঃ	০২
	পিপিএন	৬০০

* সর্বোচ্চ ঘূর্ণনবেগের দুই-তৃতীয়াংশ বেগে পরিমাপকৃত।

তফসিল-৭

যান্ত্রিক নৌযানজনিত নিঃসরণ মানমাত্রা

[বিধি ৪ এবং ১২ দ্রষ্টব্য]

স্থিতিাপ	একক	মানমাত্রা
কালো ধোঁয়া*	হারিক্স স্টোক ইউনিট (এইচএসইউ)	৬৫

*সর্বোচ্চ ঘূর্ণনবেগের দুই-তৃতীয়াংশ বেগে পরিমাপকৃত

তফসিল-৮

দ্রাণ মানমাত্রা

[বিধি ১২ খ্রষ্টাব্দ]

স্থিতিমাপ	একক	মানমাত্রা
এসিটানডিহাইড	পিপিএম	০' ৫-৫
এনোনিয়া	"	১-৫
হাইড্রোজেন গালফাইড	"	০.০২-০' ২
মিথাইল ডাইসালফাইড	"	০' ০০৯-০' ১
মিথাইল মারক্যাপটান	"	০' ০২-০' ২
মিথাইল গালফাইড	"	০' ০১-০' ২
স্টাইরিন	"	০' ৪-২' ০
ট্রাইমিথাইলএমিন	"	০' ০০৫-০' ০৭

নোট:

- (১) যে সকল নির্গমন/নিঃসরণ নল ৫ মিটারের অধিক উচ্চতা সম্পন্ন তাহাদের ক্ষেত্রে সাধারণভাবে যে নিয়ন্ত্রণমাত্রা প্রয়োগ করা হইবে তাহা নিম্নরূপ:

$$Q = 0.108 \times He^2 Cm \quad (\text{যেখানে } Q = \text{গ্যাস নিঃসরণের হার Nm}^3/\text{ঘন্টা})$$

$$He = \text{নিঃসরণ নলের উচ্চতা (m)}$$

$$Cm = \text{উপরোক্ত বর্ণিত মানমাত্রা (পিপিএম)}$$

- (২) যে সকল বিশেষ স্থিতিমাপ মানমাত্রার পরিসীমা উল্লেখ করা হইয়াছে সেই সকল ক্ষেত্রে সতর্কীকরণের জন্য নিম্নতর মানমাত্রা এবং মানমাত্রা প্রক্রিয়াকরণ বা শাস্তি-মূলক ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য উচ্চতর মানমাত্রা ব্যবহার করা হইবে।

তফসিল-৯

পর্য:নির্গমন মানমাত্রা

[বিধি ১৩ দ্রষ্টব্য]

স্থিতিসাপ	একক	মানমাত্রা
বিভাডি	মিলিগ্রাম/লি:	৪০
নাইট্রেট	"	২৫০
ক্যাঙ্কট	"	৩৫
প্রস্তুত কঠিনবস্তু (এসএস)	"	১০০
উষ্ণতা	ডিগ্রী সেন্টিগ্রেড	৩০
কলিকর্ম	প্রতি ১০০ ml এ সংখ্যা	১০০০

নোট

- (১) এই মানমাত্রা তুপুষ্ণ পানি/অভ্যন্তরীণ পানি প্রবাহে নিক্ষেপনের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য।
- (২) চূড়ান্ত নিক্ষেপনের পূর্বে পর্য:নির্গমনকে ক্লোরিণ দ্বারা পরিশোধিত করিতে হইবে।

ডফানিসম-১০

শিল্পপ্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের স্বর্ষ্য নির্গমনের মানমাত্রা

[বিধি ১৩ প্রণয়]

ক্রমিক নং	স্থিতিমাপ	একক	মানমাত্রা নির্গমনের স্থান		
			অভ্যন্তরীণ তুপুঠর পানি	গর্পনয়ঃপদ্ধতি দ্বিতীয় পর্যায়ে প্রক্রিয়াকরণ	গেচতুনি
১	২	৩	৪	৫	৬
১।	এমোনিয়াকেল নাইট্রোজেন (মৌল N হিসাবে)	mg/l	৫০	৭৫	৭৫
২।	এমোনিয়া (মুক্ত এমোনিয়া হিসাবে)	..	৫	৫	১৫
৩।	আর্সেনিক (As হিসাবে)	..	০.২	০.০৫	০.২
৪।	বিওডি _৫ ২০° C	..	৫০	২৫০	১০০
৫।	বোরণ	..	২	২	২
৬।	ক্যাডমিয়াম (Cd হিসাবে)	..	০.০৫	০.৫	০.৫
৭।	ক্লোরাইড	..	৬০০	৬০০	৬০০
৮।	ক্রোমিয়াম (সম্পূর্ণ Cr হিসাবে)	..	০.৫	১.০	১.০
৯।	সিওডি	..	২০০	৪০০	৪০০
১০।	ক্রোমিয়াম (ষড়বোহী Cr হিসাবে)	..	০.১	১.০	১.০
১১।	তাম্র (Cu হিসাবে)	..	০.৫	৩.০	৩.০
১২।	দ্রবীভূত অক্সিজেন (D.O)	..	৪-০.৪	৪-০.৪	৪-০.৪

১	২	৩	৪	৫	৬
১৩১	ভড়িং পরিবাহিতা (EC) Mmho/cm	mg/l	১২০০	১২০০	১২০০
১৪১	সাবিক প্রবীভূত কঠিনক্রম	"	২,১০০	২,১০০	২,১০০
১৫১	ফ্লোরাইড (F হিসাবে)	"	২	১৫	১০
১৬১	সালফাইড (S হিসাবে)	"	১	২	২
১৭১	আয়রন (Fe হিসাবে)	"	২	২	২
১৮১	সাবিক কেবডল নাইট্রোজেন (N হিসাবে)	"	১০০	১০০	১০০
১৯১	লেড (Pb হিসাবে)	"	০.১	১.০	০.১
২০১	ম্যাঙ্গানিজ (Mn হিসাবে)	"	৫	৫	৫
২১১	মার্ক্যুরি (Hg হিসাবে)	"	০.০১	০.০১	০.০১
২২১	নিকেল (Ni হিসাবে)	"	১.০	২.০	১.০
২৩১	নাইট্রেট (নোল N হিসাবে)	"	১০.০	স্থিরকৃত হয় নাই	১০
২৪১	তৈল এবং গ্রীজ	"	১০	২০	১০
২৫১	ফেনল বোগাদি (C _৬ H _৫ OH হিসাবে)	"	১.০	৫	১
২৬১	প্রবীভূত ফসফরাস (P হিসাবে)	"	৮	৮	১৫
২৭১	তেজস্ক্রিয় ক্রম	বাংলাদেশ পরমাণুশক্তি কমিশন কর্তৃক স্থিরীকৃত			

১	২	৩	৪	৫	৬
২৮।	পিএইচ (PH)		৬—৯	৬—৯	৬—৯
২৯।	সিলেনিয়াম (Se হিসাবে)	mg/l	০'০৫	০'০৫	০'০৫
৩০।	জিংক (Zn হিসাবে)	" ডিগ্রী	৫'০	১০'০	১০'০
৩১।	সার্বিক দ্রবীভূত কঠিনদ্রব্য	"	২,১০০	২,১০০	২,১০০
৩২।	উষ্ণতা	সেন্টিগ্রেড	৪০ ৪৫	৪০ ৪৫	৪০-৪৫-গ্রীষ্মকালীন ৪৫-৪৫-শীতকালীন
৩৩।	প্রদ্রবিত কঠিন বস্তুকণা (এসএস)	mg/l	১৫০	৫০০	২০০
৩৪।	সায়ানাইড (Cn হিসাবে)	"	০'১	২'০	০'২

নোট:

- ১। শিল্পশ্রেণীভিত্তিক মানমাত্রা শিরোনামের অধীনে বর্ণিত শিল্প শ্রেণী ব্যতীত অন্যান্য শিল্পপ্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পসমূহের ক্ষেত্রে এই মানমাত্রা প্রযোজ্য হইবে।
- ২। শিল্প প্রতিষ্ঠানের ক্ষেত্রে পরীক্ষামূলক উৎপাদনে বাইবার মুহূর্ত হইতেই এবং অন্যান্য ক্ষেত্রে প্রকল্প চালু হইবার মুহূর্ত হইতেই এই মানমাত্রা নিশ্চিত হইতে হইবে।
- ৩। যে কোন সময় তাৎক্ষণিক সংগৃহীত নমুনা এই মানমাত্রা অতিক্রান্ত হইতে পারিবে না। কোন স্থানের পরিবেষ্টক শর্তাদি অনুযায়ী প্রয়োজনে এই মানমাত্রাসমূহ কঠোরীভাৱে হইতে পারে।
- ৪। অভ্যন্তরীণ ভূপৃষ্ঠস্থ পানি বলিতে ভ্রেন, পুকুর/দিঘী/জলাশয়/ডোবা, খাল, নদী, ঝর্ণা এবং নোহনা বুঝাইবে।
- ৫। গর্নপয়ঃপদ্ধতি বলিতে প্রাথমিক ও দ্বিতীয় পর্যায়ের প্রক্রিয়াকরণসহ পূর্ণমাত্রার যৌথ প্রক্রিয়াকরণ ব্যবস্থার সহিত সংযুক্ত পয়ঃপদ্ধতি বুঝাইবে।
- ৬। সোচভূমি বলিতে বর্জ্যপানির পরিমাণ ও শুণাওণের ভিত্তিতে নির্ধারিত পর্মাণ ভূমিতে বিশেষ বিশেষভাবে চিহ্নিত কয়লা চাষে সংবাদ সোচক্রিয়া বুঝাইবে।
- ৭। নোটাংশের ৫ এবং ৬ অনুচ্ছেদে প্রদত্ত সংজ্ঞার সহিত সামঞ্জস্যপূর্ণ নহে এমন কোন নির্গমন কোন গর্নপয়ঃপদ্ধতি বা ভূমিতে সংঘটিত হইলে সেই ক্ষেত্রে অভ্যন্তরীণ ভূপৃষ্ঠস্থ মানমাত্রা প্রযোজ্য হইবে।

তফসিল-১১

শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্পের গ্যাসীয় নির্গমন মানমাত্রা

[বিধি ১৩ দ্রষ্টব্য]

ক্রমিক নং	স্থিতিমাপ	mg/Nm ³ এককে উপস্থিতি
১	২	৩
১.	বস্তুকণা	
	(ক) ২০০ মেগাওয়াট বা তাহার অধিক ক্ষমতাসম্পন্ন বিদ্যুৎকেন্দ্র	১৫০
	(খ) ২০০ মেগাওয়াট-এর নিম্নক্ষমতাসম্পন্ন বিদ্যুৎকেন্দ্র	৩৫০
২.	ক্লোরিন	১৫০
৩.	হাইড্রোক্লোরিক এসিড বাষ্প ও কুয়াশা	৩৫০
৪.	সালফিউরিক এসিড F	২৫
৫.	সালফিউরিক এসিড কুয়াশা	৫০
৬.	লেড বস্তুকণা	১০
৭.	মার্কারী বস্তুকণা	০.২
৮.	সালফার ডাইঅক্সাইড	কেজি/টন এসিড
	(ক) সালফিউরিক এসিড উৎপাদন (DCDA* প্রক্রিয়া)	৪
	(খ) সালফিউরিক এসিড উৎপাদন (SCSA* প্রক্রিয়া)	১০
	(*DCDA: Double conversion, Double absorption; SCSA: Single conversion, Single absorption)	
	সালফিউরিক এসিড বিচ্ছুরণের ক্ষেত্রে স্ট্যাকের সর্বনিম্ন উচ্চতা (মিটারে)।	
	(ক) কয়লাজ্বালানীভিত্তিক বিদ্যুৎকেন্দ্র	
	(১) ৫০০ মেগাওয়াট বা তাহার অধিক	২৭৫
	(২) ২০০ হইতে ৫০০ মেগাওয়াট	২২০
	(৩) ২০০ মেগাওয়াটের নিম্নে	১৪(Q) ০.৩

১	২	৩
---	---	---

(খ) বয়লার

- | | |
|---|----------------------|
| (১) জলীয় বাষ্প প্রতি ঘন্টায় ১৫ টন পর্যন্ত | ১১ |
| (২) জলীয় বাষ্প প্রতি ঘন্টায় ১৫ টনের অধিক
(Q = নিম্নোক্ত সালফার ডাইঅক্সাইডের পরিমাণ,
(কেজি/ঘন্টা)। | ১৪(Q) ^{০.৩} |

৯. নাইট্রোজেনের অক্সাইডসমূহ

- | (ক) নাইট্রিক এসিড উৎপাদন | ৩ কেজি/টন এসিড |
|---------------------------------------|----------------|
| (খ) গ্যাসঝালানীভিত্তিক বিদ্যুৎকেন্দ্র | ৫০ ppm |
| (১) ৫০০ মেগাওয়াট বা তাহার অধিক | ৫০ ppm |
| (২) ২০০ হইতে ৫০০ মেগাওয়াট | ৪০ ppm |
| (৩) ২০০ মেগাওয়াটের নিম্নে | ৩০ ppm |
| (গ) ধাতুতাপন চুল্লী | ২০০ ppm |

১০. চুল্লীনির্গত কালি ও ধূলিকণা

- | | mg/Nm ³ |
|------------------|--------------------|
| (ক) বাত্যাচ্ছনী | ৫০০ |
| (খ) ইন্টের ভাটা | ১০০০ |
| (গ) কোকচুল্লী | ৫০০ |
| (ঘ) চুল্লের ভাটা | ২৫০ |

তফসিল-১২

শিল্পক্ষেত্রগীতিভিত্তিক বর্জ্য নিঃসরণ বা নির্গমনের মানমাত্রা

[বিধি ১৩ দ্রষ্টব্য]

(ক) সারকারখানা

নাইট্রোজেনসংবলিত গার কারখানা

উন্নয়নবর্জ্য

স্থিতিমাণ	mg/l এককে উপস্থিতি সীমা
মৌল নাইট্রোজেন হিসাবে	৫০ (নূতন) ১০০ (পুরাতন)
সাবিক শিয়েলতাল নাইট্রোজেন	১০০ (পুরাতন)
মৌল নাইট্রোজেন হিসাবে	২৫০ (নূতন)
pH	৬.৫-৮
ক্রোমেন্ট অপসারণ প্ল্যান্ট-এর নির্গমনমুখে ক্রোমিয়াম (মৌল Cr হিসাবে মোট)	০.৫
ষড়ধোজী Cr	০.১
প্রদূষিত কঠিনবস্তুকণা	১০০
তৈল ও গ্রীষ্ম	১০
বর্জ্যপানি নির্গমন	১০ m ³ /t ইউরিয়া

গ্যাসীয় নিঃসরণ

উৎস	স্থিতিমাণ	mg/Nm ³ এককে উপস্থিতিসীমা
ইউরিয়া প্রিলিং	বস্তুকণা	১৫০ শুষ্কপদ্ধতিতে ধূলিকণা অপসারণ (dry dedusting)
টাওয়ার		৫০ (স্বাক্ষরপদ্ধতিতে ধূলিকণা অপসারণ ও নূতন প্ল্যান্ট)

ফসফেট জাতীয়

তরলবর্ষা

স্থিতিমাপ	mg/l এককে উপস্থিতিসীমা
কুরাইড অপসারণ প্ল্যান্ট-এর নির্গমন মুখে কুরাইড (মৌল কুরিগ হিসাবে)	১০
ফসফেট, মৌল P হিসাবে	৫
প্রলম্বিত কঠিনবস্তুকণা ক্রোমোট অপসারণ প্ল্যান্ট-এর নির্গমন মুখে ক্রোনিয়াম (মৌল Cr হিসাবে)	১০০
নোট	০.৫
ষড়বোজী Cr	০.১
তৈল ও গ্রীজ	১০

ব্যাসীয় নিঃসরণ

উৎস	স্থিতিমাপ	mg/Nm ³ এককে উপস্থিতিসীমা
গ্রানিউলেশন, সিক্রিং ও গ্রাইডিং সেকশন	বস্তুকণা	১৫০
ফসফরিক এসিড প্রস্তুতি	সার্বিক কুরাইড (মৌল F হিসাবে)	২৫
গালকিউরিক এসিড প্ল্যান্ট	গালফার ডাইঅক্সাইড	
	DCDA	4 kg/t of গালকিউরিক এসিড (১০০%)
	SCSA	10 kg/t of গালকিউরিক এসিড (১০০%)
	গালকিউরিক এসিড	৫০
	বাপ	

(ব) সন্নিহিত বস্তাকারখানা ও বৃহৎ (যাছাতে তিন কোটি টাকার অধিক বিনিয়োগ করা হইয়াছে) প্রক্রিয়াকরণ ইউনিট

তরলবর্জ্য

স্থিতিমাপ	mg/l এককে উপস্থিতিসীমা
pH	৬.৫—৯
প্রদূষিত কঠিন বস্তুকণা	১০০
বিওডি _৫ ২০°C	১৫০
তেল ও গ্রীষ্ম	১০
সাবিক দ্রবীভূত কঠিনবস্তু	২১০০*
বর্জ্যপানি প্রবাহ	প্রতি kg বস্তু প্রক্রিয়াকরণে ১০০ লিটার

নোট : ১৫০ mg/l-এর বিওডি-এর সীমা কেবল ভৌত-রাসায়নিক পদ্ধতিতে প্রক্রিয়াকরণের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য হইবে।

ব্যবহৃত রঙ-এর শ্রেণীভিত্তিক বিশেষ প্যারামিটার

সাবিক ক্রোমিয়াম, মৌল Cr হিসাবে	২
সালফাইড, মৌল S হিসাবে	২
ফেনলজাতীয় যৌগসমূহ, C ₆ H ₅ OH হিসাবে	৫

(গ) মণ্ড ও কাগজ শিল্প

তরলবর্জ্য

স্থিতিমাপ	pH ব্যতীত mg/l এককে উপস্থিতিসীমা	
	প্রতিদিন ৫০ টনের অধিক উৎপাদন ক্ষমতাসম্পন্ন বৃহৎ কারখানা	প্রতিদিন ৫০ টনের কম উৎপাদনের ক্ষমতাসম্পন্ন ক্ষুদ্র কারখানা
pH	৬—৯	৬—৯
প্রদূষিত কঠিন বস্তুকণা	১০০	১০০
বিওডি _৫ ২০°C	৩০	৫০
সিওডি	৩০০	৪০০
বর্জ্যপানি প্রবাহ	প্রতিটন কাগজের জন্য ২০০ ঘনমিটার	কৃষিজ কাঁচামালভিত্তিক প্রতিটন কাগজের জন্য ২০০ ঘনমিটার বর্জ্য কাগজভিত্তিক প্রতিটন কাগজের জন্য ৭৫ ঘনমিটার

(ঘ) সিমেন্ট শিল্প

গ্যাসীয় নিঃসরণ

১. সিমেন্ট প্রস্তুতির মৌলিক ইউনিটসমূহ

উৎস	স্থিতিমাপ	mg/Nm ₃ এককে উপস্থিতিমা
সকল সেকশন	বস্তুরূপে	২৫০

২. ক্লিংকার গ্রাইন্ডিং ইউনিটসমূহ

সকল সেকশন	বস্তুরূপে	
	দৈনিক ১০০০ টনের অধিক উৎপাদন ক্ষমতা	২০০
	দৈনিক ২০০—১০০০ টন উৎপাদন ক্ষমতা	৩০০
	দৈনিক ২০০ টন পর্বস্ত উৎপাদন ক্ষমতা	৪০০

(ঙ) শিল্প প্রতিষ্ঠানের বয়লার

গ্যাসীয় নিঃসরণ

স্থিতিমাপ	mg/Nm ₃ এককে উপস্থিতিমা
১। কালি ও বস্তুরূপে (জালানীভিত্তিক)	
(ক) কয়লা	৫০০
(খ) গ্যাস	১০০
(গ) তৈল	৩০০
২। নাইট্রোজেনের অক্সাইডসমূহ (জালানীভিত্তিক)	
(ক) কয়লা	৬০০
(খ) গ্যাস	১৫০
(গ) তৈল	৩০০

(চ) নাইট্রিক এসিড প্ল্যান্ট

গ্যাসীয় নিঃসরণ

নাইট্রোজেনের অক্সাইড, উৎপন্ন প্রতিটন দূর্বল এসিড হইতে ৩ kg

(ছ) ডিস্টিলারী

ভরলবজ্য

স্থিতিসাপ	mg/l এককে উপস্থিতি
pH	৬—৯
প্রলম্বিত কঠিন বস্তুকণা	১৫০
বিওডি _৫ ২০°C	৫০০০ (দুই বৎসরের অন্তর্বর্তীকালীন মানমাত্রা)
	৫০০ (৭৪ বৎসরের অন্তর্বর্তীকালীন মানমাত্রা)
তৈল ও গ্রীষ্ম	১০

(জ) চিনি শিল্প

ভরলবজ্য

স্থিতিসাপ	mg/l এককে উপস্থিতিসীমা
pH	৬—৯
প্রলম্বিত কঠিন বস্তুকণা	১৫০
বিওডি _৫ ২০°C	৫০
তৈল গ্রীষ্ম	১০
প্রতিটন প্রেষণকৃত হইতে বর্জ্যপানি (ঘন মিটার)	০.৫

গ্যাসীয় নিঃসরণ

বাষ্পীয় জ্বালানী ব্যবহারকারী বয়লার

বস্তুকণা, mg/Nm _৩	টেপগ্রেট	২৫০
	পালসেটিং/	৫০০
	হর্গু	
	শ্বেভার	৮০০
	ষ্টোকার	

(খ) ট্যানারী শিল্প

তরলবর্জ্য

স্থিতিসাপ	mg/l এককে উপস্থিত
pH	৬-৯
প্রদ্রবিত কঠিন বস্তুকণা	১৫০
বিণ্ডডি _৫ ২০°C	১০০
সালফাইড, (মৌল S হিসাবে)	১
সাবিক ক্রোমিয়াম (মৌল Cr হিসাবে)	২
তৈল ও গ্রীষ্ম	১০
সাবিক দ্রবীভূত কঠিনবস্তু	২১০০
প্রতিটন চামড়া প্রক্রিয়াজাতকরণ বর্জ্যপানি (ঘনমিটার)	৩০

নোট : সোক লাইকারকে তরলবর্জ্য হইতে পৃথক করিতে হইবে।

(গ) খাদ্যপ্রক্রিয়াকরণ, নংসা ক্যানিং, ডেইরী, ষ্টার্চ ও পাটশিল্প

তরলবর্জ্য

স্থিতিসাপ	mg/l এককে সর্বোচ্চ উপস্থিতি
প্রদ্রবিত কঠিন বস্তুকণা	৬-৯
বিণ্ডডি _৫ ২০°C	১৫০
বর্জ্যপানি প্রবাহ	১০০
ষ্টার্চ	প্রতিটন কাঁচামালের জন্য ৮ ঘনমিটার
পাট প্রক্রিয়াজাতকরণ	প্রতিটন উৎপাদিত প্রবোর জন্য ১০৫ ঘনমিটার
দুগ্ধজাত দ্রব্য	প্রতিটন দুগ্ধের জন্য ৩ ঘনমিটার

(ঢ) অপরিশোধিত তেল শোধনাগার

নিঃসরণ

স্থিতিসাপ	উৎস	সর্বোচ্চ উপস্থিতির পরিমাণ	একক
সালফারডাইঅক্সাইড	পাতন	০.২৫	কেজি/টন
	ক্যাটালিটিক ক্রাকার	২.৫	কেজি/টন

তরলবর্জ্য

স্থিতিসাপ	সর্বোচ্চ উপস্থিতির পরিমাণ	একক
প্রদ্রবিত কঠিন বস্তুকণা (SS)	১০০	মি:গ্রা:/লি:
তৈল ও গ্রীজ	১০	"
বিওডি _৫ ২০°C	৩০	"
ফেনল	১	"
সালফাইড (মৌল সালফার হিসাবে)	১	"
বর্জ্যপানি প্রবাহ	৭০০	কনসিটার/১০০০ টন প্রক্রিয়াকৃত অপরিশোধিত তেল

নোট :

১। নতুন শিল্প প্রতিষ্ঠানসমূহ তহাদের কর্মসম্পাদন আরম্ভ করিবার সময় বর্জ্য নিঃসরণ/নির্গমনকালে এই মানমাত্রাসমূহ মানিয়া চলিবে। বিরাজমান সকল শিল্প প্রতিষ্ঠান এই বিধিমালা প্রজ্ঞাপিত হইবার তারিখ হইতে দুই বৎসরের মধ্যে (ভিনুভাবে নির্দেশিত না হইলে) পর্যাপ্ত প্রক্রিয়াকরণ সুবিধাদি চালু করিবে। ক্ষেত্রবিশেষে বৈধ যুক্তির ভিত্তিতে, অধিদপ্তর ইচ্ছা করিলে, এই সময়সীমা বর্ধিত করা যাইতে পারে।

২। এই মানমাত্রাসমূহ নিঃসরণ/নির্গমনস্থল নিবিচারে প্রযোজ্য হইবে।

৩। নমুনা সংগ্রহকালীন কোন সময়েই এই মানমাত্রাসমূহ অতিক্রান্ত হইতে পারিবে না। পরিবেষ্টক শর্তাদির আলোকে এই মানমাত্রাসমূহকে অধিকতর কঠিনভাবে প্রয়োগ করা যাইতে পারে।

তফসিল-১০

পরিবেশগত ছাড়পত্র বা ছাড়পত্র নবায়ন ফি

[বিধি ৭(৫), ৮(২) এবং ১৪ দ্রষ্টব্য]

১। শিল্প প্রতিষ্ঠান বা প্রকল্প

বিনিয়োগকৃত অর্থ (টাকা)	পরিবেশগত ছাড়পত্র বা ছাড়পত্র নবায়ন ফি (টাকা)
(ক) ১ (এক) লক্ষ হইতে ১০ (দশ) লক্ষের মধ্যে	৩০০
(খ) ১০ (দশ) লক্ষ হইতে ১ (এক) কোটির মধ্যে	৩,০০০
(গ) ১ (এক) কোটি হইতে ৫০ (পঞ্চাশ) কোটির মধ্যে	৫,০০০
(ঘ) ৫০ (পঞ্চাশ) কোটির উর্ধ্ব	১০,০০০

তফসিল-১৪

পরিবেশ অধিদপ্তর কর্তৃক পানি, তরলবর্জ্য, বায়ু ও শব্দের নমুনা বিশ্লেষণ এবং বিশ্লেষণজাত বিভিন্ন তথ্য বা উপাত্ত সরবরাহ সংক্রান্ত ফি।

[বিধি ১৫ জটিল্য]

(ক) পানি বা তরল বর্জ্যের নমুনা

স্থিতিসাপ	ফি (টাকা)
১। কঠিনকর্ন	৫০০
২। ক্লোরিন	২৫০
৩। টোটাল হার্ডনেস	২৫০
৪। আয়রণ	৪০০
৫। ক্যালসিয়াম	৪০০
৬। ম্যাগনেসিয়াম	৪০০
৭। বর্ণ (colour)	৭৫
৮। বিদ্যুৎ পরিবাহিতা (EC)	১০০
৯। pH	১০০
১০। প্রলম্বিত কঠিন বস্তুকণা (SS)	৩০০
১১। সার্বিক কঠিন বস্তুকণা (TS)	২০০
১২। সার্বিক দ্রবীভূত কঠিন বস্তুকণা (TDS)	২০০
১৩। এ্যানোনিয়াস নাইট্রোজেন	৪০০
১৪। আর্সেনিক	৫০০
১৫। বোরণ	৪০০
১৬। ক্যাডমিয়াম	৫০০
১৭। সীসা	৪০০
১৮। সিলিক্যাট	৪০০
১৯। ক্রোমাইড	২৫০
২০। ক্রোমিয়াম, হেক্সাভেলেন্ট	৫০০
২১। ক্রোমিয়াম, মোট	৫০০
২২। সায়ানাইড	৪০০
২৩। ফ্লুরাইড	৪০০

স্থিতিমাপ	ফি (টাকা)
২৪। লেড	৫০০
২৫। নারকারী	৫০০
২৬। নিকেল	৫০০
২৭। জৈব নাইট্রোজেন	৪০০
২৮। তৈল ও গ্রীষ্ম	৩০০
২৯। কসকেট	৪০০
৩০। ফিনোল	৪০০
৩১। গালফেট	৪০০
৩২। জিঙ্ক	৫০০
৩৩। তাপনাত্রা	৭৫
৩৪। টারবিডিটি (জিটিইউ)	১০০
৩৫। টারবিডিটি (এনটিইউ)	১০০
৩৬। পি-এ্যালকানিটি	২৫০
৩৭। টি-এ্যালকানিটি	২০০
৩৮। এ্যাগিডিটি	২০০
৩৯। কার্বন-ডাই-অক্সাইড	২০০
৪০। ক্যালগিয়াম হার্ডনেস	২৫০
৪১। ডিও	৩০০
৪২। নাইট্রেট	৪০০
৪৩। নাইট্রাইট	৪০০
৪৪। গিলিকা	৩০০
(ক) বায়ুর নমুনা	

স্থিতিমাপ	ফি (টাকা)
১। এস, পি, এম	৫০০
২। গালফার ডাইঅক্সাইড	৫০০
৩। নাইট্রাস অক্সাইড	৫০০
৪। কার্বন ডাই-অক্সাইড	৩০০
৫। লেড	৫০০

(গ) শব্দেব নমুনা

স্থিতিনাম	ফি (টাকা)
১। শব্দ	২০০
(ঘ) বিশ্লেষণক্রমে বিভিন্ন তথ্য বা উপাত্ত সরবরাহ	
১। ঢাকা বিভাগ/চট্টগ্রাম বিভাগ ও সিলেট বিভাগ/ খুলনা বিভাগ ও বরিশাল বিভাগ/রাজশাহী বিভাগের সকল মনিটরিং স্টেশনের নদী ব্যতীত ভূপৃষ্ঠের এবং ভূগর্ভের পানির বছরওয়ারী তথ্য বা উপাত্ত—	
(অ) সরকারী সংস্থার জন্য	৩,০০০
(আ) অন্যান্য সংস্থার জন্য	৬,০০০
২। ঢাকা বিভাগ/চট্টগ্রাম বিভাগ ও সিলেট বিভাগ/ খুলনা বিভাগ ও বরিশাল বিভাগ/রাজশাহী বিভাগের নদীর পানির সকল মনিটরিং স্টেশনের বছরওয়ারী তথ্য বা উপাত্ত—	
(অ) সরকারী সংস্থার জন্য	৪,০০০
(আ) অন্যান্য সংস্থার জন্য	৬,০০০
৩। ঢাকা বিভাগ/চট্টগ্রাম বিভাগ ও সিলেট বিভাগ/ খুলনা বিভাগ ও বরিশাল বিভাগ/রাজশাহী বিভাগের সকল মনিটরিং স্টেশনের বায়ুর বছরওয়ারী তথ্য বা উপাত্ত—	
(অ) সরকারী সংস্থার জন্য	২,০০০
(আ) অন্যান্য সংস্থার জন্য	৪,০০০

রাষ্ট্রপতির আদেশক্রমে

আহবাব আহমদ

সচিব।

মুহাম্মদ রবিউল ইসলাম, উপ-নিয়ন্ত্রক, বাংলাদেশ সরকারী মন্ত্রণালয়, ঢাকা কর্তৃক মৃদুদিত
মোঃ সিকান্দার আলী মন্ডল, উপ-নিয়ন্ত্রক, বাংলাদেশ ফরমস্ ও প্রকাশনী অফিস,
তেজগাঁও, ঢাকা কর্তৃক প্রকাশিত।