রেজিস্টার্ড নং ডি এ-১

"জাতির পিতা বঙ্গবন্ধু শেখ মুজিবুর রহমানের
জন্মশতবার্ষিকী উদ্‌যাপন সফল হোক"

বাংলাদেশ গেজেট

অতিরিক্ত সংখ্যা

কর্তৃপক্ষ কর্তৃক প্রকাশিত

মঙ্গলবার, সেপ্টেম্বর ২১, ২০২১

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

শিল্প মন্ত্রণালয়

নীতি শাখা

প্রজ্ঞাপন

তারিখ: ১৬ সেপ্টেম্বর ২০২১

নং ৩৬.০০.০০০০.০৬০.২২.০০৯.১৯-১৫৭—বিগত ১৪ জুন ২০২১/৩১ জ্যৈষ্ঠ ১৪২৮ তারিখে অনুষ্ঠিত মন্ত্রিসভা-বৈঠকে 'অটোমোবাইল শিল্প উন্নয়ন নীতিমালা, ২০২১' এর যথাক্রমে বাংলা এবং ইংরেজি ভাষ্য অনুমোদিত হয়েছে।

রাষ্ট্রপতির আদেশক্রমে

মোঃ সলিম উল্লাহ

সিনিয়র সহকারী সচিব।

মূল্য : টাকা ৮০.০০

অটোমোবাইল শিল্প উন্নয়ন নীতিমালা, ২০২১

প্রথম অধ্যায়

১.০ ভূমিকা:

১.১ বর্তমানে পৃথিবীর দ্রুত উন্নয়নশীল দেশগুলোর মধ্যে বাংলাদেশ অন্যতম। ২০১৯-২০ অর্থ বছরে জিডিপি বৃদ্ধি সূচক অনুসারে বিশ্বের দ্রুততম উন্নয়নশীল দেশ হিসেবে বাংলাদেশের অবস্থান হচ্ছে সপ্তম। বিগত দশকে দেশে শিল্প উৎপাদনের সূচক বেড়েছে ১০% এর বেশি। বর্তমান সরকার অটোমোবাইল শিল্পকে একটি অত্যন্ত সম্ভাবনাময় শিল্পখাত হিসেবে বিবেচনা করছে। প্রতি বছর এ খাতে দৃশ্যমান প্রবৃদ্ধি ঘটছে এবং জাতীয় আয়ে এ খাত যথেষ্ট অবদান রেখে চলেছে। এ শিল্প খাতে সর্বাধুনিক প্রযুক্তির ব্যবহার, মানব-সম্পদ এবং সরবরাহ চেইন উন্নয়ন করে আন্তর্জাতিক ক্ষেত্রে সংযোগ বৃদ্ধির মাধ্যমে ক্রমশ অধিকতর উৎপাদনশীলতার দিকে এগিয়ে নিয়ে যাওয়া সম্ভব। তাই, বাংলাদেশে অটোমোবাইল শিল্পের অপার সম্ভাবনা বিবেচনায় এ শিল্পের বিকাশ বেগবান করার লক্ষ্যে সঠিক নীতি কৌশল ও পদক্ষেপ গ্রহণ করা প্রয়োজন।

১.২ জনগণের ক্রয়ক্ষমতা বৃদ্ধির দরুন দেশে অটোমোবাইল এর চাহিদা ক্রমশই বৃদ্ধি পাচ্ছে। যদিও বর্তমানে অটোমোবাইল শিল্প বেশ কিছু প্রতিবন্ধকতার সম্মুখীন হচ্ছে। যেমন: উৎপাদিত পণ্যের নিম্নমূল্য, সর্বোচ্চ উৎপাদন সক্ষমতা অর্জনের অভাব, প্রযুক্তি ও মানবসম্পদ উন্নয়নের জন্য তহবিলের অভাব, দেশীয় চাহিদা বৃদ্ধির সীমিত সুযোগ, যথাযথ গবেষণা ও উন্নয়নের অভাব, আন্তর্জাতিক বাজারে প্রবেশ সুযোগের অভাব, বিশ্ববাজারের সাথে স্থানীয় অটোমোবাইল শিল্পের কার্যক্রমের মানের বেঞ্চমার্ক নির্ধারণ ব্যবস্থার অভাব ও বিশ্ববাজার উপযোগী মানসম্পন্ন পণ্য উৎপাদনে দক্ষতার অভাব। এসব বাধা দূরীকরণে দীর্ঘ মেয়াদী একটি অটোমোবাইল শিল্প উন্নয়ন পরিকল্পনার প্রয়োজন যা বাংলাদেশে অটোমোবাইল শিল্পের ধারাবাহিক বিকাশে সুনির্দিষ্ট দিক নির্দেশনা প্রদান করবে।

১.৩ একটি গাড়ির ডিজাইন, উৎপাদন প্রযুক্তি, আমদানি-রপ্তানি কার্যক্রম, বিক্রয়, ব্যবহার ও পুনর্ব্যবহার, পরীক্ষা এবং সেবাসহ অটোমোবাইল সংশ্লিষ্ট সকল বিষয়াদি পরিচালনা ও নিয়ন্ত্রণের জন্য সুনির্দিষ্ট প্রণোদনা প্রদানে ও প্রয়োজনীয় দিক নির্দেশনা সম্বলিত একটি অটোমোবাইল শিল্প উন্নয়ন নীতিমালা প্রণয়ন অতীব জরুরি হয়ে পড়েছে। দেশের শিল্পোন্নয়ন এবং আর্থ-সামাজিক উন্নয়নে অটোমোবাইল খাতের গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকার বিষয়টি বিবেচনা করে সরকার এ খাতের টেকসই বিকাশে পূর্ণ সহযোগিতা প্রদানে অটোমোবাইল শিল্প উন্নয়ন নীতিমালা, ২০২১ প্রণয়ন করেছে। এ নীতিমালার উদ্দেশ্যসমূহ নিম্নরুপ:

১.৩.১ আন্তর্জাতিক মান ও কর্মপদ্ধতির সাথে সামঞ্জস্য রেখে নতুন আংগিকে এ শিল্পের পুনর্গঠন;

১.৩.২ বর্তমান বিনিয়োগসমূহকে সমন্বিতকরণ ও নতুন বিনিয়োগ আকর্ষণের জন্য একটি সক্ষম ও বিনিয়োগ-বান্ধব পরিবেশ সৃষ্টি;

১.৩.৩ দক্ষতা ও উৎপাদন বৃদ্ধির লক্ষ্যে নতুন প্রযুক্তি ও ব্যবস্থাপনা পদ্ধতি প্রচলনের জন্য বিনিয়োগকারীদের উৎসাহ প্রদান;

১.৩.৪ স্থানীয় ও আন্তর্জাতিক ক্রেতাদের মাঝে প্রতিযোগিতামূলক দামে পণ্য সরবরাহ;

১.৩.৫ অটোমোবাইল শিল্প এবং এর সহযোগী বাণিজ্যিক ও ব্যবসায়ী প্রতিষ্ঠানসমূহের কার্যক্রম সম্প্রসারণ করে নতুন কর্মসংস্থানের মাধ্যমে দারিদ্র দূরীকরণ; এবং

১.৩.৬ জনস্বাস্থ্য ও পরিবেশ রক্ষার্থে দূষণ প্রতিরোধ ও নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থার উন্নয়ন সাধন।

দ্বিতীয় অধ্যায়

২. সংজ্ঞা

বিষয় বা প্রসংগের পরিপন্থি কোনো কিছু না থাকলে, এ নীতিমালায়:

২.১ অটোমোবাইল: অটোমোবাইল অর্থ সড়ক পরিবহণ আইন, ২০১৮ এর ২(৪২) ধারা বর্ণিত যে কোনো মোটরযান। আংশিকভাবে যান্ত্রিক বা বৈদ্যুতিক শক্তির মাধ্যমে পরিচালিত কোনো যানবাহনসহ রাস্তায় চালিত অন্য যে কোনো ধরনের যান্ত্রিক যানবাহন অটোমোবাইল হিসাবে গণ্য হবে।

২.২ বাণিজ্যিক যানবাহন: বাণিজ্যিক যানবাহন অর্থ সড়ক পরিবহণ আইন, ২০১৮ এর ২(৩৫) ধারা বর্ণিত যে কোনো মোটরযান।

২.৩ সম্পূর্ণ প্রস্তুতকৃত গাড়ি (**Completely Built Up**): সম্পূর্ণ প্রস্তুতকৃত গাড়ি (সিবিইউ) বলতে অন্য কোনো দেশ থেকে আমদানিকৃত পুরোপুরি যন্ত্রপাতি সংযোজিত গাড়ীর একটি সম্পূর্ণ ইউনিট।

২.৪ সিকেডি (Complete knocked Down) লেভেল-১ বলতে স্থানীয়ভাবে গাড়ি উৎপাদনের জন্য কোনো যানবাহনের বডি/কেবিন রং করাসহ থাকবে এবং বডির/কেবিনের বিভিন্ন অংশ যেমন: ব্যাক ও ফ্রন্ট বনেট, দরজা, ড্রাইভার সিট, উইন্ড শিল্ড ইত্যাদি ওয়েল্ডেড অবস্থায় সংযুক্ত থাকতে পারবে। সিকেডি লেভেল-১ হিসেবে বিবেচিত হওয়ার ক্ষেত্রে অন্যান্য যন্ত্রাংশের বিস্তারিত বর্ণনা পরিশিষ্ট-১ এ উল্লেখ রয়েছে।

২.৫ সিকেডি (Complete knocked Down) লেভেল-২ বলতে স্থানীয়ভাবে গাড়ি উৎপাদনের জন্য কোন যানবাহনের বডি/কেবিন রং করা ব্যতীত থাকবে এবং বডি/কেবিনের বিভিন্ন পার্টস যেমন: ছাদ, ফ্লোর, সাইড, ব্যাক ও ফ্রন্ট, বনেট, ফেন্ডারসমূহ, দরজা, ড্রাইভার সিট, উইন্ডশিল্ড, কাউল ইত্যাদি সব কিছুই আলাদা-আলাদা থাকবে। সিকেডি লেভেল-২ হিসেবে বিবেচিত হওয়ার ক্ষেত্রে অন্যান্য যন্ত্রাংশের বিস্তারিত বর্ণনা পরিশিষ্ট-২ এ রয়েছে।

২.৬ ওইএম (Original Equipment Manufacturer): যানবাহনের যন্ত্রাংশ সামগ্রীর মূল উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান।

২.৭ করভার: অটোমোবাইল উৎপাদন বা বাজারজাতকরণ সংশ্লিষ্ট সমুদয় করভার (TTI)।

২.৮ ইলেকট্রিক ভেহিকেল (ইভি): ইলেকট্রিক ভেহিকেল (ইভি) বলতে বোঝায় কেবলমাত্র এক বা একাধিক বৈদ্যুতিক মোটর দ্বারা চালিত যানবাহন যার ট্র্যাকশন শক্তি গাড়ীতে ইনস্টল কৃত রিচার্জেবল ব্যাটারি দ্বারা সম্পন্ন হয়ে থাকে তবে ব্যাটারি চালিত সাইকেল বা রিকশা (ইজি বাইক) ইলেকট্রিক ভেহিকেল বা ইভি হিসেবে বিবেচিত হবে না।

২.৯ এনার্জি এফিশিয়েন্ট ভেহিকেল (ইইভি): যে সকল যানবাহন একটি বিশেষ নির্ধারিত স্তরে কার্বন-নির্গমণ এবং জ্বালানি ব্যয়ের শর্ত পরিপূরণ করতে পারে সেসব যানবাহন এনার্জি এফিশিয়েন্ট ভেহিকেল বা ইইভি যানবাহন হিসেবে বিবেচিত হবে। জ্বালানি-সাশ্রয়ী ইন্টার্নাল কমবাশন ইঞ্জিনযুক্ত (ICE) যানবাহনাদি, হাইব্রিড (HVs) যানবাহনাদি, বৈদ্যুতিক যানবাহনাদি এবং বিকল্প জ্বালানি যেমন: সিএনজি, এলপিজি, বায়োডিজেল, ইথানল, হাইড্রোজেন ফুয়েল চালিত যানবাহন কে এনার্জি এফিশিয়েন্ট ভেহিকেল (ইইভি) হিসেবে বিবেচিত হবে।

২.১০ লোকালাইজেশন অর্থ গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশের অধিক্ষেত্র সীমার মধ্যে স্থানীয়ভাবে যানবাহন উৎপাদন।

তৃতীয় অধ্যায়
নীতিমালার ভিশন, মিশন, লক্ষ্য ও উদ্দেশ্য

৩.১. রূপকল্প (ভিশন):

৩.১.১ বাংলাদেশকে আগামী ২০৩০ সালের মধ্যে অটোমোবাইল শিল্প উৎপাদনের আঞ্চলিক কেন্দ্রে পরিণত করা।

৩.২ মিশন:

৩.২.১ ২০৩০ সালের মধ্যে একটি আধুনিক, প্রতিযোগিতামূলক এবং টেকসই সরবরাহ চেইন সম্বলিত দেশীয় অটোমোবাইল এবং অটোপার্টস শিল্প উৎপাদনের শক্তিশালী **ভিত** গড়ে তুলতে নিম্নবর্ণিত কার্যক্রম সফলভাবে বাস্তবায়ন করা:

(ক) নতুন বিনিয়োগ আকর্ষণের কার্যক্রম গ্রহণ;

(খ) যুক্তিসঙ্গত শুল্ক পদ্ধতির (Tariff rationalization) প্রবর্তন;

(গ) যুক্তিসঙ্গত আমদানি নীতি অবলম্বন;

(ঘ) গুণগত মানের অটোমোবাইল শিল্প উৎপাদনে সহায়ক অবকাঠামো গড়ে তোলা;

(ঙ) ভোক্তা স্বার্থ নিশ্চিতকরণে কার্যকর ব্যবস্থা গ্রহণ;

(চ) বাংলাদেশ অটোমোবাইল ইন্সটিটিউট প্রতিষ্ঠা করা।

৩.৩ লক্ষ্য:

এ নীতিমালার লক্ষ্য হচ্ছে দেশে অটোমোবাইল শিল্প উন্নয়ন সহায়ক পরিবেশ নিশ্চিতকরণের মাধ্যমে নিম্নবর্ণিত অভীষ্ট অর্জন:

৩.৩.১ অটোমোবাইল উৎপাদন সম্প্রসারণ, রপ্তানি বৃদ্ধি, দেশের অর্থনীতিতে এ খাতের অবদান বৃদ্ধি এবং অধিকতর কর্মসংস্থান সৃষ্টি;

৩.৩.২ ওইএম/(OEM) কারখানা স্থাপন ও যন্ত্রাংশ উৎপাদনে বৈদেশিক বিনিয়োগ বৃদ্ধি এবং আগামী ১০ বছরের মধ্যে দেশে টিয়ার-১ সরবরাহকারী নিশ্চিতকরণ;

৩.৩.৩ উৎপাদন ও রপ্তানি বৃদ্ধির লক্ষ্যে শিল্প-বান্ধব আমদানি শুল্ক নির্ধারণ;

৩.৩.৪ দেশীয় উৎপাদন ও বিদেশে রপ্তানি, উভয় ক্ষেত্রে, আন্তর্জাতিকভাবে গ্রহণযোগ্য নিঃসরণ মানদণ্ড (emission standard) নির্ধারণ;

৩.৩.৫ আন্তর্জাতিকভাবে গ্রহণযোগ্য নিরাপত্তা মান (safety standard) প্রণয়ন এবং তা বাস্তবায়নে প্রাতিষ্ঠানিক সহায়তা পদ্ধতি নির্ধারণ;

৩.৩.৬ যানবাহনসমূহের পরীক্ষণ পদ্ধতি (inspection) ও সার্টিফিকেট প্রদান ব্যবস্থা জোরদারকরণ;

৩.৩.৭ নতুন বাজারে সহজ প্রবেশের কার্যকর পদক্ষেপ গ্রহণ;

৩.৩.৮ স্থানীয় উৎপাদন উৎসাহিতকরণে কর ও আর্থিক প্রণোদনা প্রদান;

৩.৩.৯ এ শিল্পের ধারাবাহিক প্রসারের সাথে সামঞ্জস্য রেখে দক্ষতা উন্নয়ন পরিকল্পনা প্রণয়ন।

৩.৪ উদ্দেশ্য:

সামগ্রিকভাবে এ নীতিমালার উদ্দেশ্য হলো দেশে অটোমোবাইল এবং এর যন্ত্রাংশ উৎপাদন ও প্রকৌশল-ক্ষেত্রে দক্ষতা অর্জনের সুযোগ সৃষ্টি করে অটোমোবাইল শিল্পকে আন্তর্জাতিকভাবে প্রতিযোগী সক্ষম হিসেবে গড়ে তোলা। অটোমোবাইল শিল্প উন্নয়ন নীতিমালা, ২০২১ এর সুনির্দিষ্ট উদ্দেশ্যসমূহ নিম্নরুপ:

৩.৪.১ মূল্য সংযোজন বৃদ্ধি
OEM মান ও স্পেসিফিকেশন অনুযায়ী স্থানীয় অটোমোবাইল প্রস্তুতকারীদের নিজেদের পণ্য উৎপাদনে উৎসাহিত করা এবং আন্তর্জাতিক স্বনামধন্য প্রতিষ্ঠানসমূহের (global value chain players) সাথে স্থানীয় উৎপাদনকারীদের যৌথ বিনিয়োগ সুযোগ বৃদ্ধি করা যাতে সাশ্রয়ী মূল্যে বাংলাদেশে সুপরিচিত ব্র্যান্ড ও মডেলের যানবাহন উৎপাদিত হয়।

৩.৪.২ জিডিপিতে অবদান বৃদ্ধি
বাংলাদেশে অটোমোবাইল শিল্প সম্প্রসারণে কার্যকর সহায়তা প্রদান করে অধিক দেশজ ও রপ্তানি চাহিদা সৃষ্টি করা যাতে ২০৩০ সালের মধ্যে এ শিল্প খাত জিডিপি-তে উল্লেখযোগ্য পরিমাণে অবদান রাখতে সক্ষম হয়।

৩.৪.৩ বাজার সম্প্রসারণ

অটোমোবাইল শিল্পে আমদানি বিকল্প যন্ত্রাংশের স্থানীয় উৎপাদন বৃদ্ধি ও আন্তর্জাতিক বাজারে দেশীয় অটোমোবাইল এবং এর যন্ত্রাংশ অধিক হারে রপ্তানি বৃদ্ধির সুযোগ তৈরী করা।

৩.৪.৪ দক্ষতা উন্নয়ন ও কর্ম-সংস্থান সৃষ্টি

বাংলাদেশকে উৎকৃষ্টমানের অটোমোবাইল উৎপাদনের কেন্দ্র হিসেবে উন্নীতকরণে একটি গতিশীল দক্ষতা-উন্নয়ন পরিবেশ নিশ্চিত করা যাতে এ দশকের মধ্যেই অটোমোবাইল খাতে বিপুল পরিমাণে প্রত্যক্ষ ও অপ্রত্যক্ষ কর্মসংস্থান সৃষ্টির দৃঢ় ভিত্তি রচনা করা যায়।

৩.৪.৫ উদ্ভাবন, গবেষণা ও উন্নয়ন কার্যক্রম বৃদ্ধি

স্থানীয়ভাবে ডিজাইন তৈরীর সক্ষমতা লাভে ও ইঞ্জিনিয়ারিং কলাকৌশলে উৎকর্ষতা অর্জনে অটোমোবাইল শিল্প খাতে গবেষণা ও উন্নয়ন কার্যক্রম প্রসারের উপযুক্ত পরিবেশ সৃষ্টিতে সহায়তা প্রদান যাতে অত্যাধুনিক প্রযুক্তি ব্যবহার এর মাধ্যমে এদেশের পরিবহণ ব্যবস্থাকে পরিবেশসম্মত ও আরও আরামদায়ক, নিরাপদ ও উন্নত করা যায়।

৩.৪.৬ স্থানীয় যন্ত্রাংশ উৎপাদন শিল্পের বিকাশ

দেশে যানবাহন প্রস্তুতকারক, যন্ত্রাংশ উৎপাদনকারী ভেন্ডর প্রতিষ্ঠান, এসোসিয়েশন, আর্থিক প্রতিষ্ঠান, বিক্রয় ও সেবা প্রতিষ্ঠান যারা অটোমোবাইল শিল্পে বিনিয়োগের মাধ্যমে সম্পৃক্ত আছেন তাদের উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি, প্রযুক্তিগত জ্ঞানের বিস্তৃতি, সক্ষমতা বৃদ্ধি এবং মেধা ও সম্পদ প্রসারে কার্যকর ব্যবস্থা গ্রহণ করা যাতে বাংলাদেশ সহজে অটোমোবাইল শিল্প উৎপাদনের আঞ্চলিক কেন্দ্রবিন্দুতে পরিণত হতে পারে।

চতুর্থ অধ্যায়
অটোমোবাইল শিল্প উন্নয়ন কৌশল

৪.১ কৌশল ১: স্থানীয় পর্যায়ে অটোমোবাইল উৎপাদন কারখানা স্থাপন ও উন্নয়ন

৪.১.১ সরকার বাণিজ্যিক যানবাহন (বাস, ট্রাক এবং মিনি বাস) ও প্যাসেঞ্জার ভেহিকল (সেলুন, হ্যাচব্যাক (Hatchback), স্টেশন ওয়াগন, স্পোর্টস ইউটিলিটি ভেহিক্যাল)-এর স্থানীয় উৎপাদনকে নিম্নোক্ত কার্যক্রমের মাধ্যমে উৎসাহ প্রদান করবে:

৪.১.১.১ স্থানীয় যানবাহন উৎপাদনে ক্রমশ উন্নত ধাপে উত্তরণের ভিত্তিতে প্রণোদনা প্রদান করা হবে। প্রণোদনা প্রাপ্তির মৌলিক যোগ্যতা স্থানীয়ভাবে অবদানের হারের (অনুচ্ছেদ ৪.৪.২.১) ভিত্তিতে বিবেচনা করা হবে। এ প্রণোদনা স্থানীয় মূল্য সংযোজন, আধুনিক প্রযুক্তি ব্যবহারের মাত্রা, দক্ষতার মানোন্নয়ন, বৈদেশিক মুদ্রা আয়, স্থানীয় উৎপাদন ভ্যালু চেইন শক্তিশালীকরণ, স্থানীয় পার্টস উৎপাদনকারী শিল্প কারখানাসমূহের সাথে সংযোগ স্থাপন এবং গবেষণা ও উন্নয়ন খাতে বিনিয়োগ ইত্যাদি মানদন্ডের ভিত্তিতে নির্ধারিত হবে।

৪.১.১.২ দেশে অটোমোবাইল যন্ত্রাংশ প্রস্তুতে নিয়োজিত স্থানীয় বিনিয়োগকারীদের ক্রমবর্ধমান সফলতা নিশ্চিতকরণে ও তাদের দক্ষ করে গড়ে তুলতে ফেইজড ইনকিউবেশন পদ্ধতি (Phased Incubation Approach) অনুসরণ করা হবে।

৪.১.১.৩ সিকেডি (CKD) পর্যায়ে উৎপাদন থেকে বৃহত্তর স্থানীয় পর্যায়ের উৎপাদনে (Localization Stage)-এ দ্রুত উত্তরণে কার্যকর পদক্ষেপ গ্রহণ করা হবে।

৪.১.২ অটোমোবাইল শিল্পের চাহিদা, উত্তরোত্তর উন্নয়ন এবং বাংলাদেশ যাতে আন্তর্জাতিকভাবে ডাম্পিং গ্রাউন্ডে পরিণত না হয় সে লক্ষ্যে সরকার আর্থিক ও অ-আর্থিক প্রণোদনা কাঠামো নিয়মিতভাবে পর্যালোচনা করবে। এ পর্যালোচনায় -

৪.১.২.১ আমদানি শুল্কভার (TTI) এমনভাবে নির্ধারণ করা হবে, যা শুধুমাত্র এসেম্বলিং কারখানাকে অপ্রয়োজনীয় সুরক্ষা প্রদানের পরিবর্তে প্রকৃত স্থানীয় পর্যায়ের উৎপাদন (Localization Stage) কারখানার সক্ষমতা বৃদ্ধিতে সহায়ক হবে; উন্মুক্ত ব্যবসায় ভারসাম্যপূর্ণ অবস্থানে সহজ-আরোহণ নিশ্চিত করবে, অধিকতর প্রতিযোগিতামূলক বাজার সৃজন এবং দেশীয় ক্রেতাদের পছন্দ-ক্ষমতার অধিকতর সুযোগ সৃষ্টি করবে।

৪.১.২.২ অটোমোবাইল শিল্পে প্রতিষ্ঠিত বৃহৎ উৎপাদনকারীদের (OEM) সাথে স্থানীয় এসএমই কারখানার সাব-কন্ট্রাকটিংকে সহযোগিতা প্রদানে উৎসাহ মূলক কর প্রণোদনা কাঠামো প্রবর্তন করবে।

৪.১.২.৩ বাউন্ড রেট ভুক্ত আইটেম যথা বাস, ট্রাক, ট্রাকটর, প্যাসেঞ্জার ভেহিকল এবং অটোমোবাইল যন্ত্রাংশ উৎপাদন ইত্যাদি খাতের দেশীয় শিল্প কারখানাসমুহকে আন্তর্জাতিক মানে উন্নীতকরণে পর্যাপ্ত সুযোগ-সুবিধা প্রদান করা হবে।

৪.১.২.৪ ডাম্পিং (Dumping) এবং অসাধু ব্যবসা (Unfair Trade Practice) প্রতিরোধে এন্টি-ডাম্পিং কর আরোপসহ যাবতীয় ব্যবস্থা নেয়া হবে।

৪.২ **কৌশল ২: অটোমোবাইল শিল্প খাতের বাজার উন্নয়ন**

৪.২.১ সর্বোচ্চ উৎপাদন সুবিধা প্রাপ্তি ও দেশীয় এবং আন্তর্জাতিক উভয় বাজারেই দেশীয় অটোমোবাইলের বাজার সম্প্রসারণে সরকার নিম্নোক্ত ব্যবস্থাদি গ্রহণ করবেঃ

৪.২.১.১ সরকারি অর্থায়নে অটোমোবাইল ও আনুষঙ্গিক যন্ত্রাংশ ক্রয়ের ক্ষেত্রে স্থানীয় উৎপাদনকারী কর্তৃক প্রস্তুতকৃত মেইড ইন বাংলাদেশ (Made in Bangladesh) লোগোযুক্ত পণ্য সর্বাধিক অগ্রাধিকার পাবে;

৪.২.১.২ স্থানীয়ভাবে তৈরি অটোমোবাইলের বাজার সম্প্রসারণে প্রগ্রেসিভ লিজিং পলিসি (Progressive Leasing Policy) প্রথা অনুসরণ করা হবে।

৪.২.১.৩ স্থানীয়ভাবে উৎপাদিত যানবাহন ও আমদানিকৃত সিবিইউ (CBU) যানবাহনের মধ্যে পার্থক্য নিশ্চিত করতে মাইক্রোডট প্রযুক্তিভিত্তিক প্রুফ মার্কিং, কোডিং প্রযুক্তির সহায়তা গ্রহণ করা হবে;

৪.২.১.৪ স্থানীয় অটোমোবাইল শিল্পের বাজার উন্নয়ন ও প্রসারে বিভিন্ন দেশের সাথে সম্পাদিত আন্তর্জাতিক বাণিজ্যিক চুক্তিসমূহের রুলস অব অরিজিনে সংগতি আনয়ন এবং নন-ট্যারিফ প্রতিবন্ধকতা দূরীকরণের আঞ্চলিক বাণিজ্য সংঘ (রিজিয়নাল ট্রেডিং ব্লক) এর সাথে দ্বি-পাক্ষিক ও বহুপক্ষীয় আলোচনা (Multitateral Negotiation) জোরদার করা হবে।

৪.৩ কৌশল ৩: স্থানীয়ভাবে যন্ত্রাংশ উৎপাদন বৃদ্ধি ও প্রসার

৪.৩.১ স্থানীয় অটোমোবাইল সংযোজনকারী এবং ওইএম (OEM) উৎপাদনকারীগণকে স্থানীয়ভাবে যন্ত্রাংশ উৎপাদনে সরকার নিম্নোক্ত সহায়তা প্রদান করবেঃ

৪.৩.১.১ স্থানীয়ভাবে যানবাহন তৈরি ও বিক্রয়োত্তর সেবা প্রদান সংশ্লিষ্ট যন্ত্রাংশ যা স্থানীয়ভাবে উৎপাদন করা সম্ভব এমন তালিকা স্থানীয় উৎপাদনকারীদের সহায়তা নিয়ে প্রস্তুত করা হবে।

৪.৩.১.২ ওইএম (OEM) স্ট্যান্ডার্ড যন্ত্রাংশ উৎপাদনে দক্ষতা অর্জনে স্থানীয় উৎপাদনকারীদের প্রশিক্ষণ প্রদান করা হবে।

৪.৩.১.৩ নিজস্ব পেইন্টশপ সম্বলিত স্থানীয় সিকেডি অটোমোবাইল উৎপাদনকারী কারখানাসমূহ নিজস্ব পেইন্টশপবিহীন কারখানার চেয়ে বেশি শুল্ক ও প্রণোদনা সুবিধা পাবে।

৪.৩.১.৪ অটোমোবাইল উৎপাদনখাতে বিনিয়োগ পরিমাণের উপর ভিত্তি করে আকর্ষণীয় কর অব্যাহতির ব্যবস্থা করা হবে। আকর্ষণীয় কর অব্যাহতি প্রাপ্তির ক্ষেত্রে স্থানীয় উৎপাদনে প্রতিযোগিতাভিত্তিক উদ্যোগ গ্রহণ ও স্থানীয় সম্পদের সুষ্ঠু ব্যবহার এবং রপ্তানি বৃদ্ধি সহায়ক কারখানার প্রযুক্তিভিত্তিক উন্নয়নকে অগ্রাধিকার প্রদান করা হবে।

৪.৩.১.৫ ব্যয় সাশ্রয়ী আরামদায়ক প্যাসেঞ্জার কার, থ্রি-হুইলারস, বাস, ট্রাক, ট্রাক্টর, অন্যান্য বাণিজ্যিক যানবাহন, এমবুল্যান্স এবং এর যন্ত্রাংশসমূহের উৎপাদন ও এসেম্বলিং কারখানা স্থাপনে উৎসাহিত করা হবে এবং বিশেষ প্রণোদনা প্রদান করা হবে।

৪.৩.১.৬ আমদানি বিকল্প যন্ত্রাংশ উৎপাদনকারী কারখানাসমূহ বিভিন্ন ধরনের আর্থিক সুবিধা এবং কর অব্যাহতির সুযোগ প্রাপ্ত হবে।

৪.৩.১.৭ যে সকল ক্রেতা স্থানীয়ভাবে সংযোজিত অথবা উৎপাদিত যানবাহন ক্রয় করবে তাদেরকে মেইড ইন বাংলাদেশ (Made in Bangladesh) পণ্যের মূল্যমানের উপর একটি নির্ধারিত হারে আয়কর রেয়াত দেয়া হবে।

৪.৩.১.৮ দেশীয় কারখানায় উৎপাদিত সিকেডি/এসেম্বলিং যানবাহন রপ্তানির ক্ষেত্রে ১৫% নগদ প্রণোদনা (Cash Incentive) দেওয়া হবে।

৪.৩.১.৯ স্থানীয় যন্ত্রাংশ উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানে বিদেশি বিনিয়োগকারীদের তাদের প্রাপ্য লভ্যাংশ পূর্ণ প্রত্যাবাসনের নিশ্চয়তা প্রদান করা হবে।

৪.৩.১.১০ স্থানীয় উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক প্রদেয় এককালীন ও রানিং রয়্যালটি ফী পরিশোধ সহজলভ্য করণে একটি গাইড লাইন প্রণয়ন করা হবে।

৪.৪ কৌশল ৪: প্রগতিশীল উৎপাদন পরিকল্পনা

৪.৪.১ এ নীতিমালা দেশের অটোমোবাইল উৎপাদন শিল্পখাতে দেশি-বিদেশি বিনিয়োগের সর্বোচ্চ সদ্ব্যবহার এবং ব্যয় সাশ্রয়ী অধিকতর উৎপাদন পদ্ধতি অবলম্বন (Economy of Scale of Production) ও পণ্য বৈচিত্র্য আনয়নের মাধ্যমে স্থানীয় ও আন্তর্জাতিক বাজারে প্রবেশ ও অবস্থান সম্প্রসারণের ক্ষেত্রে মডেল গাইড হিসেবে ব্যবহৃত হবে।

৪.৪.২ স্থানীয় অবদান সম্পর্কিত নির্দেশনাঃ

স্থানীয় উৎপাদনকারীগণ বর্ধিত মূল্য সংযোজনে অধিকতর সচেষ্ট থাকবেন। আর্থিক এবং অ-আর্থিক প্রণোদনা প্রাপ্তির যোগ্যতা অর্জনে স্থানীয় ওইএম (OEM) উৎপাদককে নিম্নোক্ত প্রগতিশীল উৎপাদন হার বাস্তবায়ন করতে হবেঃ

৪.৪.২.১ স্থানীয় অবদান হারঃ-

যানবাহনের ধরন	কার্যকাল				
	প্রথম বছর	তৃতীয় বছর	পঞ্চম বছর	অষ্টম বছর	দশম বছর
থ্রি হুইলার	১০%	২০%	৩০%	৪০%	৫০%
প্যাসেঞ্জার ভেহিকল	১০%	১৫%	২০%	২৫%	৩০%
LCV/MUV	১০%	১৫%	২০%	২৫%	৩০%
বাস	১০%	২০%	২৫%	৩৫%	৪০%
ট্রাক	১০%	২০%	২৫%	৩৫%	৪০%

৪.৪.৩ স্থানীয় উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানকে বিশেষ সুবিধা প্রদানের ক্ষেত্রে নিম্নোক্ত বিষয়ে অধিকতর মূল্য সংযোজনকে ভিত্তি হিসেবে বিবেচনা করা হবেঃ

৪.৪.৩.১ অধিকতর স্থানীয় উৎপাদনে (Localization) অবদান;
৪.৪.৩.২ বিশ্বব্যাপী দামের প্রতিযোগিতায় টিকে থাকার যোগ্যতা সৃষ্টি;
৪.৪.৩.৩ দেশে OEM ও Parts Supplier কে নিরবিচ্ছিন্ন পণ্য যোগানে অধিকতর সহায়তা প্রদান;
৪.৪.৩.৪ দীর্ঘমেয়াদি (১০ বৎসরব্যাপী) প্রগতিশীল উন্নয়ন পরিকল্পনা বাস্তবায়নে সফলতা

৪.৪.৪ স্থানীয় অটোমোবাইল শিল্পকে আরো টেকসই করতে সক্ষম এমন পিকআপ ট্রাক, বাস, MUV, SPV, PPV (Pick up base Vehicle), SUV, থ্রি হুইলার অটো-রিক্সা, থ্রি হুইলার অটো টেম্পু, থ্রি হুইলার এম্বুল্যান্স (বি আর টি এ/ সংশ্লিষ্ট মন্ত্রনালয় কর্তৃক স্পেসিফিকেশন অনুমোদন সাপেক্ষে) প্যাসেঞ্জার কার, ইকো কার, ইলেকট্রিক ভেহিকেল, হাইব্রিড ইলেকট্রিক ভেহিকেল ইত্যাদি অটোমোবাইলসমূহ স্থানীয়ভাবে উৎপাদনকে বিশেষ অগ্রাধিকার প্রদান করা হবে।

৪.৪.৫ রিকন্ডিশন্ড গাড়ি ব্যবসা পরিচালনা ও স্থানীয় উৎপাদনকারীদের সহায়তাকরণের সুবিধার্থে একটি রিকন্ডিশন্ড গাড়ি ব্যবস্থাপনা গাইড লাইন প্রস্তুত করা হবে।

৪.৪.৬ এম্বুল্যান্স, রিফার ভ্যান, লাক্সারী বাস বডি ইত্যাদি বিশেষায়িত অটোমোবাইল শিল্প কারখানাকে উৎসাহ প্রদানের লক্ষ্যে বিশেষ প্রণোদনা প্রাপ্তি গাইড লাইন প্রণয়ন করা হবে।

৪.৪.৭ **3R (reduce, reuse, recycle)** এর ভিত্তিতে দেশে অটোমোবাইল স্ক্র্যাপিং পলিসি প্রণয়ন করা হবে, যা যানবাহনের মেয়াদ (**End of Life**) ও যানবাহন পুনঃপ্রক্রিয়াকরণের পদ্ধতি বর্ণনা করবে।

৪.৫ কৌশল-৫: যানবাহন রেজিস্ট্রেশন ও পরিদর্শন পদ্ধতি (ফিটনেস টেস্ট) শক্তিশালীকরণঃ

৪.৫.১ একটি সম্ভাবনাময় অটোমোবাইল উৎপাদন-বান্ধব শিল্প পরিবেশ গড়ে তোলার জন্য সরকার নিম্নবর্ণিত কার্যক্রমসমূহ গ্রহণ করবেঃ

৪.৫.১.১ নিবন্ধনকৃত যানবাহন, বিশেষ করে বৈদ্যুতিক ও পরিবেশ-বান্ধব যানবাহনসমুহের রাস্তায় চলাচলের উপযুক্ততা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বর্তমান মোটরযান আইন এবং নিরাপত্তা, মান এবং নিঃসরণ বিষয়ক বিধিমালা সম্পর্কিত আনুষঙ্গিক বিধানসমূহ পুনঃপরীক্ষা ও সংশোধন করা হবে।

৪.৫.১.২ বাংলাদেশ সড়ক পরিবহন কর্তৃপক্ষ (বিআরটিএ) বা তার ক্ষমতাপ্রাপ্ত প্রতিষ্ঠান কর্তৃক যানবাহন পরিদর্শন পদ্ধতি জোড়দার করা হবে, যাতে যানবাহনের ফিটনেস পরীক্ষাকালীন এর গুণগত মান, নিরাপত্তা, উৎকর্ষতা এবং বায়ু নিঃসরণ স্তর ইত্যাদি নির্ধারিত মানদন্ড পরিপূরণ করে কি না তা যথাযথভাবে যাচাই করা যায়।

৪.৫.১.৩ যানবাহনের পরিদর্শন পদ্ধতি (ফিটনেস টেস্ট) সুবিধা দেশব্যাপী সম্প্রসারণ ও সহজলভ্যকরণে বিআরটিএ বেসরকারি যোগ্য প্রতিষ্ঠানকে ক্ষমতা প্রদান করতে পারবে।

৪.৫.১.৪ বিআরটিএ ও তার ক্ষমতাপ্রাপ্ত প্রতিষ্ঠান কর্তৃক যানবাহন নিবন্ধন এবং ফিটনেস পরীক্ষাসহ যাবতীয় সেবা দ্রুততম সময়ে প্রদান নিশ্চিত করার জন্য বিআরটিএ তে একটি ওয়ান স্টপ সেবা সেল স্থাপন করা হবে।

৪.৬ কৌশল ৬: গবেষণা ও উন্নয়ন কার্যক্রম সম্প্রসারণ এবং ডিজাইন/টেস্টিং সুবিধার উন্নয়ন

৪.৬.১ স্থানীয়ভাবে প্রস্তুতকৃত যানবাহন এর নিরাপত্তা, পণ্য উৎকর্ষতা এবং পরিবেশগত সুরক্ষা নিশ্চিত করার লক্ষ্যে বিশেষ গবেষণা ও উন্নয়ন কার্যক্রম বাস্তবায়ন কর্মসূচি গ্রহণ করা হবে।

৪.৬.২ বেসরকারি খাতের সাথে সমন্বয়ের মাধ্যমে যানবাহনের আন্তর্জাতিক মানদন্ড প্রতিপালনে বিদ্যমান পরীক্ষা ও সনদ প্রদান কার্যক্রম পরিমার্জন ও শক্তিশালী করা হবে।

৪.৬.৩ অটোমোবাইল শিল্পের সক্ষমতা বাড়াতে উপযুক্ত আর্থিক ও রাজস্ব প্রণোদনার মাধ্যমে গবেষণা ও উন্নয়ন কার্যক্রমের প্রসার ঘটানো হবে।

৪.৬.৪ স্থানীয় অটোমোবাইল উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক বার্ষিক আয়ের ন্যূনতম ১% গবেষণা ও উন্নয়ন খাতে ব্যয় করা হলে শুল্ক রিবেট সুবিধা প্রদান করা হবে। এ সুবিধা নিজেদের গবেষণা ও উন্নয়ন উইং কর্তৃক গৃহীত বা কোনো দেশি-বিদেশি প্রতিষ্ঠানের অটোমোবাইল শিল্প উন্নয়ন সংশ্লিষ্ট গবেষণা কার্যক্রম বাস্তবায়নের ক্ষেত্রে ব্যয় হলেও প্রাপ্য হবে।

৪.৬.৫ দেশে স্বয়ংসম্পুর্ণ অটোমোবাইল ইনস্টিটিউট/অটো-ডিজাইন ইনস্টিটিউট স্থাপনে দ্রুত অনুমতি ও প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি আমদানিতে কর সুবিধা প্রদানের মাধ্যমে উৎসাহ প্রদান করা হবে।

৪.৬.৬ বাণিজ্যিকভাবে টেকসই প্রযুক্তির গবেষণা ও উন্নয়ন কার্যক্রমের আওতায় বৈদ্যুতিক শক্তিচালিত গাড়ি উৎপাদনের যন্ত্রাংশ, ব্যাটারি বা চার্জিং স্টেশন স্থাপন ইত্যাদি খাতে বিনিয়োগে সরকার উৎসাহ প্রদান করবে। এ লক্ষ্যে যথাযথ প্রযুক্তি আহরণের সুবিধার্থে একটি ‘প্রযুক্তি আহরণ তহবিল’ গঠন করা হবে।

৪.৭ কৌশল ৭: অটোমোবাইলের গুণগত মান উন্নয়ন ও সংরক্ষণ পদ্ধতি

৪.৭.১ স্থানীয়ভাবে বিভিন্ন উৎপাদক কর্তৃক প্রস্তুতকৃত মোটরযানের গুণগত মান নিশ্চিতকরণে স্থানীয় পরীক্ষণ ব্যবস্থাপনায় আন্তর্জাতিক সর্বাধিক অনুশীলিত আইন, বিধি-বিধান অনুসরন করা হবে। বাংলাদেশ দেশজ উৎপাদনে আন্তর্জাতিক বিধি-বিধান এবং মানদন্ডের প্রটোকল কার্যকরকরণে নিম্নোক্ত কার্যক্রম গ্রহণ করা হবে:

৪.৭.১.১ অটোমোবাইল শিল্পের উন্নয়ন টেকসইকরণে মোটরযানের সাথে সম্পর্কিত সকল আইন, বিধি-বিধান, মানদন্ড এবং নীতিমালার মধ্যে সমন্বয় সাধন করা হবে;

৪.৭.১.২ বর্তমানে অটোমোবাইল শিল্পে ব্যবহৃত বিদ্যমান মান বা বিধানসমূহের সাথে আন্তর্জাতিক আইন-কানুনে ও মানদন্ডের অসামঞ্জস্যতা চিহ্নিত করা হবে এবং আন্তর্জাতিক সর্বাধিক অনুশীলিত বিষয়াদি দেশীয় মান, আইন, বিধি-বিধানে অন্তর্ভুক্ত করে দেশজ মানের আন্তর্জাতিক গ্রহণযোগ্যতা বৃদ্ধি করা হবে;

৪.৭.১.৩ অটোমোবাইল শিল্পের টেকসই উন্নয়নে দেশীয় ও আন্তর্জাতিকভাবে স্বীকৃত মানদণ্ড প্রণয়ন করা হবে। এ মান দন্ড বাংলাদেশ ব্র্যান্ড তৈরীতে সাহায্য করবে এবং উৎপাদন ও সংরক্ষণ ব্যয় হ্রাস করবে। এ মান দন্ডের ভিত্তিতে নিয়মিত পরীক্ষণ ও সার্টিফিকেশন কার্যক্রম বাস্তবায়নের মাধ্যমে সড়ক নিরাপত্তা বৃদ্ধি করা হবে;

৪.৭.১.৪ অটোমোবাইল শিল্পের প্রসারে বিক্রয়োত্তর সেবার মানদন্ড প্রণয়ন করা হবে যাতে বিক্রয়োত্তর সেবা প্রদান সংশ্লিষ্ট প্রশিক্ষণ, মেরামত ও মেইন্ট্যানেন্স, অনুমোদিত গ্যারেজ, সেবা প্রদানকারী প্রতিষ্ঠান ইত্যাদির এক্রিডিটেশন ও লাইসেন্স প্রদানের পদ্ধতি সম্পর্কে বিস্তারিত বর্ণনা থাকবে।

৪.৮ কৌশল ৮: অটোমোবাইল শিল্পের মানবসম্পদ উন্নয়ন

৪.৮.১ অটোমোবাইল উৎপাদন শিল্পের দক্ষতা বৃদ্ধি উপযোগী প্রশিক্ষণ পাঠ্যসূচি তৈরি করা হবে। বিদ্যমান পাঠ্যসূচির সীমাবদ্ধতা চিহ্নিত করা হবে এবং উন্নত প্রযুক্তি, দক্ষতা উন্নয়ন এবং পরিবেশ ব্যবস্থাপনা চাহিদার সাথে মিল রেখে প্রশিক্ষণ কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হবে।

৪.৮.২ জাতীয় কারিগরি এবং ভোকেশনাল কারিকুলামে দক্ষতা বৃদ্ধি উপযোগী প্রশিক্ষণ কার্যক্রম বাস্তবায়নে অটোমোবাইল শিল্প কারখানা ও কারিগরি শিক্ষা প্রতিষ্ঠানসমূহ একত্রে কাজ করবে।

৪.৮.৩ শিল্প মালিকদের সহযোগিতা নিয়ে আধুনিক অটোমেটিভ প্রশিক্ষণ ইন্সটিটিউট গড়ে তোলা হবে। যেখানে চাহিদাভিত্তিক প্রশিক্ষণ ও শিক্ষানবিশিদের উপযুক্ত প্রশিক্ষণ প্রদানের মাধ্যমে অটোমোবাইল সংযোজনকারী ও উৎপাদনকারীদের চাহিদা মিটানো সম্ভব হবে।

৪.৮.৪ স্থানীয় অটোমোবাইল শিল্পে শিক্ষানবিশি (Apprenticeship) কার্যক্রম চালুকরণ বিষয়ে শিল্প মন্ত্রণালয় প্রয়োজনীয় উদ্যোগ গ্রহণ করবে, মাদ্রাসা ও কারিগরি শিক্ষা বিভাগ ও জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ পারস্পরিক সহযোগিতার ভিত্তিতে উক্ত কর্মসূচি বাস্তবায়ন করবে যাতে এ শিল্পে মানসম্মত গ্রাজুয়েট কর্মীর নিরবিচ্ছিন্ন সরবরাহ অটুট থাকে।

৪.৮.৫ স্থানীয় অটোমোবাইল শিল্পের কার্যকর উন্নয়নে সহায়তা প্রদানের জন্য একটি অটো পার্টর্স উৎপাদন তহবিল (Auto Parts Manufacturing Fund) গঠন করা হবে, যার মাধ্যমে মানব সম্পদ উন্নয়নে নিম্নোক্ত কার্যক্রম বাস্তবায়ন করা হবেঃ

ক. বিভিন্ন অটোমোবাইল যন্ত্রাংশ উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানসমূহকে সহায়তার জন্য অটোমেটিভ বিশেষজ্ঞ তৈরী;
খ. কম্পোনেন্যান্টস ও স্পেয়ার পার্টস উৎপাদনজনিত টেকনলজির উন্নয়ন;
গ. Lean Production System প্রচলন;
ঘ. ব্যবস্থাপনা ও কারিগরি দক্ষতা উন্নয়ন;
ঙ. গুণগত মান উন্নয়ন;
চ. ডিজাইন প্রণয়ণ সক্ষমতা উন্নয়ন
ছ. কস্ট-ম্যানেজমেন্ট বিষয়ক দক্ষতা উন্নয়ন।

৪.৯. কৌশল ৯: বিনিয়োগ উন্নয়ন/ব্যবসা পরিবেশ

৪.৯.১ এ নীতিমালার আওতায় দেশে স্থাপিত অটোমোবাইল উৎপাদন শিল্প কারখানার অনুকূলে বিভিন্ন প্রণোদনা প্যাকেজ প্রদানে বিনিয়োগ কাঠামো বিবেচনায় নিম্নোক্ত তিন শ্রেণিতে বিভক্ত করা হবেঃ

ক্যাটাগরি-এঃ গ্রীনফিল্ড বিনিয়োগ
ক্যাটাগরি-বিঃ ব্রাউন ফিল্ড বিনিয়োগ
ক্যাটাগরি-সিঃ অটোমোবাইল যন্ত্রাংশ উৎপাদনকারী গ্রীন ফিল্ড বিনিয়োগ।

৪.৯.২ ক্যাটাগরি-এঃ গ্রীনফিল্ড বিনিয়োগ
গ্রীনফিল্ড বিনিয়োগ হলো নতুন অটোমোবাইল উৎপাদন কারখানা স্থাপনজনিত এমন বিনিয়োগ যা ইতোপুর্বে বাংলাদেশে ছিল না।

৪.৯.৩ ক্যাটাগরি-বিঃ ব্রাউন ফিল্ড বিনিয়োগ
ব্রাউন ফিল্ড বিনিয়োগ হলো বর্তমানে চালু অথবা ইতোপুর্বে চালু হলেও কিছুদিন বন্ধ থাকার পর পুনরায় চালু করা হয়েছে এমন অটোমোবাইল সংযোজন বা উৎপাদন কারখানা। মূল মালিক কর্তৃক এটি চালু করতে পারে অথবা নতুন বিনিয়োগকারী নিয়ে বা বিদেশী বিনিয়োগকারীর সাথে চুক্তির মাধ্যমে যৌথ উদ্যোগে কিংবা কোনো একক বিদেশী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক বিনিয়োগ এর মাধ্যমে চালু করা হলেও এ শ্রেণির অন্তর্ভুক্ত হবে।

৪.৯.৪ ক্যাটাগরি-সিঃ অটোমোবাইল যন্ত্রাংশ উৎপাদনকারী গ্রীন ফিল্ড বিনিয়োগ।
ক্যাটাগরী-১ এবং ক্যাটাগরী-২ ভুক্ত অটোমোবাইল শিল্প কারখানায় বাজার উপযোগী স্থানীয়ভাবে উৎপাদিত অটোমোবাইল যন্ত্রাংশ সরবরাহ করার লক্ষ্যে কারখানা স্থাপন জনিত বিনিয়োগ অটোমোবাইল যন্ত্রাংশ উৎপাদনকারী গ্রীন ফিল্ড বিনিয়োগ হিসেবে গণ্য হবে। কোনো বিনিয়োগকারী বাংলাদেশে এককভাবে অথবা বিদেশি অটো পার্টস ও কম্পোন্যান্ট নির্মাতাদের সাথে যৌথভাবে বিনিয়োগ করলেও এ ক্যাটাগরীর আওতায় প্রণোদনা সুবিধা প্রাপ্য হবে। ইঞ্জিন, ট্রান্সমিশন এবং সাসপেনশনের মত জটিল যন্ত্রাংশ, যা আগে বাংলাদেশে কোনো ওইএম-এর জন্য তৈরি হয়নি, সেসব যন্ত্রাংশ উৎপাদনের জন্য নতুন কারখানা স্থাপনের ক্ষেত্রে এ সুবিধা আরো বৃদ্ধি করা হবে।

৪.৯.৫ বিশেষ প্রণোদনা

৪.৯.৫.০ সিকেডি কার্যক্রম

এ নীতিমালার আওতায় বিশেষ প্রণোদনা প্রাপ্তির সুযোগ সিকেডি কারখানা স্থাপনের মাধ্যমে সৃষ্টি হবে। এ লক্ষ্যে সিকেডি উৎপাদন কারখানাসমূহকে সিকেডি লেভেল-১ ও সিকেডি লেভেল-২ হিসেবে বিভাজনকরত স্থানীয় প্রগতিশীল উৎপাদন অবদান হারের ভিত্তিতে প্রাপ্য প্রণোদনা সুবিধা বিবেচনা করা হবে।

সিকেডি লেভেল-১ উৎপাদন কারখানায় একটি নির্ধারিত সময়কালীন আর্থিক ও কর প্রণোদনা সুবিধা প্রদানের ক্ষেত্রে পোষক কর্তৃপক্ষ হিসেবে শিল্প মন্ত্রণালয় বিনিয়োগ ও উৎপাদন গুরুত্ব বিবেচনায় জাতীয় রাজস্ব বোর্ড ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানকে প্রয়োজনীয় সুপারিশ করবে।

৪.৯.৫.১ সিকেডি কারখানা স্থাপনে প্রণোদনা

৪.৯.৫.১.১ ক্যাটাগরি-এ বিনিয়োগকারী প্রতিষ্ঠান এ শিল্পে বিনিয়োগে অর্থনৈতিক অঞ্চল আইন ২০১০-এ বর্ণিত সুবিধার অনুরূপ যাবতীয় সুবিধা প্রাপ্য হবেন। অধিকন্তু, ক্যাপিটাল মেশিনারী আমদানী ছাড়াও টুলিং ইকুইপমেন্ট যেমন ডাই, মোলড, জিগফিক্সার এবং যানবাহন উৎপাদন সংশ্লিষ্ট প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি, টেষ্টিং ইকুইপমেন্ট, ফিটনেস ইকুইপমেন্ট ইত্যাদি আমদানির ক্ষেত্রে ১০০% শুল্ক ও কর মওকুফ করা হবে। এ সুবিধা একবারের জন্য দেয়া হবে।

৪.৯.৫.১.২ একটি ক্যাটাগরি-এ বিনিয়োগকারী প্রতিষ্ঠান (সিকেডি লেভেল-১ ও সিকেডি লেভেল-২ উৎপাদনকারী) গ্রাউন্ড-ব্রেকিংয়ের পর বাজার পরীক্ষার জন্য সিবিইউ আকারে স্থানীয় ভাবে উৎপাদিত মডেলের সর্বোচ্চ ২০টি গাড়ি সমুদয় করভার (TTI) থেকে ২৫% কম শুল্ক প্রদান করে আমদানি করতে পারবেন।

৪.৯.৫.১.৩ ক্যাটাগরি-এ বিনিয়োগকারী সিকেডি লেভেল-১ উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানের ক্ষেত্রে যানবাহন উৎপাদন সংশ্লিষ্ট যাবতীয় যন্ত্রাংশ আমদানির ক্ষেত্রে সমুদয় করভার (TTI) ৩৫% হবে এবং স্থানীয়ভাবে যন্ত্রাংশ সংগ্রহের ক্ষেত্রে সমুদয় করভার (TTI) **কোনক্রমেই ১০% এর অধিক হবে না। এ সুবিধা শুধুমাত্র অনুচ্ছেদ** ৪.৪.২.১ বর্ণিত প্রগতিশীল **স্থানীয় উৎপাদনকারি** প্রতিষ্ঠানের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য। জাতীয় রাজস্ব বোর্ড সার্বিক পরিস্থিতির আলোকে সময়ে সময়ে শিল্প মন্ত্রণালয়ের সাথে পরামর্শক্রমে এ করভার সংশোধন, পরিমার্জন, পরিবর্তন করতে পারবে।

৪.৯.৫.১.৪ ক্যাটাগরি-এ বিনিয়োগকারী সিকেডি লেভেল-২ উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানের ক্ষেত্রে যানবাহন উৎপাদন সংশ্লিষ্ট যাবতীয় যন্ত্রাংশ আমদানির ক্ষেত্রে সমুদয় করভার (TTI) ২৫% হবে এবং স্থানীয়ভাবে যন্ত্রাংশ সংগ্রহের ক্ষেত্রে সমুদয় করভার (TTI) কোনক্রমেই ১০% এর অধিক হবে না। এ সুবিধা শুধুমাত্র অনুচ্ছেদ ৪.৪.২.১ বর্ণিত প্রগতিশীল স্থানীয় উৎপাদনকারি প্রতিষ্ঠানের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য। জাতীয় রাজস্ব বোর্ড সার্বিক পরিস্থিতির আলোকে সময়ে সময়ে শিল্প মন্ত্রণালয়ের সাথে পরামর্শক্রমে এ করভার সংশোধন, পরিমার্জন, পরিবর্তন করতে পারবে।

৪.৯.৬ **ক্যাটাগরি-বি** বিনিয়োগকারীগণ নিম্নলিখিত প্রণোদনা প্রাপ্য হবেনঃ

৪.৯.৬.১ ক্যাটাগরি-বি বিনিয়োগকারী সিকেডি লেভেল-২ উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানের ক্ষেত্রে যানবাহন উৎপাদন সংশ্লিষ্ট যাবতীয় যন্ত্রাংশ আমদানির ক্ষেত্রে পোষক কর্তৃপক্ষের অনুমোদন সাপেক্ষে সমুদয় করভার (TTI) ২৫% হবে এবং স্থানীয়ভাবে যন্ত্রাংশ সংগ্রহের ক্ষেত্রে সমুদয় করভার (TTI)কোনক্রমেই ১০% এর অধিক হবে না। এ সুবিধা শুধুমাত্র অনুচ্ছেদ ৪.৪.২.১ বর্ণিত প্রগতিশীল স্থানীয় উৎপাদনকারি প্রতিষ্ঠানের ক্ষেত্রে প্রযোজ্য। জাতীয় রাজস্ব বোর্ড সার্বিক পরিস্থিতির আলোকে সময়ে সময়ে শিল্প মন্ত্রণালয়ের সাথে পরামর্শক্রমে এ করভার সংশোধন,পরিমার্জন, পরিবর্তন করতে পারবে।

৪.৯.৬.২ একটি ক্যাটাগরি-বি বিনিয়োগকারী প্রতিষ্ঠান পোষক কর্তৃপক্ষের অনুমোদন সাপেক্ষে বাজার পরীক্ষার জন্য সিবিইউ আকারে একই মডেলের সর্বোচ্চ ২০টি গাড়ি বর্তমানে প্রচলিত শুল্কের চেয়ে ২৫% কম শুল্ক প্রদান করে আমদানি করতে পারবেন।

৪.৯.৬.৩ বাণিজ্যিক যানবাহন যথাক্রমে বাস, ট্রাক, ট্রাকটর, অটো রিক্সা এবং প্রাইম মূভারের ক্ষেত্রে ১০০% নন-লোকালাইজড যন্ত্রাংশ ৪ বছর পর্যন্ত প্রচলিত শুল্ক ও কর প্রদানের মাধ্যমে আমদানি করা যাবে।

৪.৯.৬.৪ টুলিং ইকুইপমেন্ট যেমন: যানবাহন উৎপাদন সংশ্লিষ্ট ডাই, মোলড, জিগফিক্সার, টেষ্টিং ইকুইপমেন্ট ফিটনেস ইকুইপমেন্ট ইত্যাদি আমদানির ক্ষেত্রে ১০০% শুল্ক ও কর মওকুফ করা হবে। এ সুবিধা একবারের জন্য দেয়া হবে। পরবর্তীতে মেশিনারী ইক্যুইপমেন্টস ও কাঁচামাল ইত্যাদি নিম্ন শুল্ক প্রদান করে আমদানী করা যাবে।

৪.৯.৭ **ক্যাটাগরি-সি** বিনিয়োগকারীগণ অর্থনৈতিক অঞ্চল ২০১০-এ বর্ণিত প্রদেয় সকল সুযোগ-সুবিধা এবং অনুচ্ছেদ ৪.৯.৬.৪ বর্ণিত সুবিধা প্রাপ্ত হবেন।

৪.৯.৮ যোগ্যতা নির্ণায়ক

এ খাতে বিনিয়োগকারী প্রতিষ্ঠানকে বাংলাদেশ বিনিয়োগ উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ (বিডা) কর্তৃক নিবন্ধিত হতে হবে। বাংলাদেশ বিনিয়োগ উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ সন্তুষ্ট হলে এ নীতিমালা অনুযায়ী বিনিয়োগ আবেদনকারী কারখানার শ্রেণি নির্ধারণ করত নিবন্ধন করবে ও তা শিল্প মন্ত্রণালয়, সড়ক পরিবহন ও মহাসড়ক বিভাগ, বাংলাদেশ সড়ক পরিবহণ কর্তৃপক্ষ এবং জাতীয় রাজস্ব বোর্ডকে অবহিত করবে।

৪.৯.৯ প্রণোদনা প্রত্যাহার

অনুমোদিত বাণিজ্যিক কার্যক্রমের কোন উল্লেখযোগ্য ব্যত্যয় সংঘটিত হলে উক্ত প্রতিষ্ঠানের অনুকূলে প্রদেয় প্রণোদনা প্রত্যাহার করা যাবে। এরুপ ব্যত্যয়জনিত সংবাদ প্রাপ্তির পর শিল্প মন্ত্রণালয় যথাযথ তদন্ত সাপেক্ষে উপযুক্ত ব্যবস্থা গ্রহণের উদ্যোগ গ্রহণ করবে এবং যথাযথ তদন্তে উল্লেখযোগ্য ব্যত্যয় সংঘটন প্রমাণিত হলে প্রদত্ত সুবিধাদি প্রত্যাহার এর সুপারিশ করবে।

পঞ্চম অধ্যায়
স্থানীয়ভাবে বাণিজ্যিক যানবাহন উৎপাদন প্রসার

৫.১ দেশব্যাপী স্বল্প-ব্যয়ে নিরাপদ যাতায়াত সুবিধা নিশ্চিতকরণ, ব্যবসা প্রসার ও অধিকতর কর্ম-সংস্থান সৃষ্টির মাধ্যমে অভীষ্ট সমৃদ্ধি অর্জনে স্থানীয়ভাবে বাণিজ্যিক যানবাহন (কমার্শিয়াল ভেহিকেল) উৎপাদনের উদ্যোগকে টেকসই ও শক্তিশালী করা হবে।

৫.২ দেশীয় ও আন্তর্জাতিক বাজার উপযোগী উন্নতমানের বাণিজ্যিক যানবাহনের যন্ত্রাংশ উৎপাদনের ক্ষেত্রে বিশেষ প্রণোদনা সুবিধা প্রদান করা হবে।

৫.৩ যোগাযোগের সহজ মাধ্যম হিসেবে সরকার দেশে তিন-চাকা বিশিষ্ট অটো-রিকশা উৎপাদনের কার্যক্রমকে শক্তিশালী করবে। সরকার তিন-চাকাবিশিষ্ট ফোর-স্ট্রোক অটোরিকশা উৎপাদন শিল্প কারখানার প্রগতিশীল উৎপাদন প্রণোদনা নিম্নোক্ত দুই ক্যাটাগরিতে বিভক্ত করে শুল্ক সুবিধা প্রদান করবেঃ

৫.৩.১ **"ক্যাটাগরি-১ সিকেডি** তিন-চাকাবিশিষ্ট ফোর-স্ট্রোক অটোরিকশা **উৎপাদনকারী**": তিন-চাকাবিশিষ্ট ফোর-স্ট্রোক অটো-রিকশা প্রগতিশীল উৎপাদন অর্থ মূল্য সংযোজন কর নিবন্ধনকৃত উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান যারা চেসিস এবং অন্যান্য যন্ত্রাংশ নিজে উৎপাদন করে বা স্থানীয় ভেন্ডরদের নিকট থেকে সংগ্রহ করে বা আমদানী করে এবং ইঞ্জিন সহ বাকি যন্ত্রাংশ বিদেশ থেকে আমদানি করে তিন-চাকাবিশিষ্ট ফোর-স্ট্রোক অটো-রিকশা তৈরি করে।

৫.৩.২ "**ক্যাটাগরি-২ সিকেডি** তিন-চাকাবিশিষ্ট ফোর-স্ট্রোক অটোরিকশা **উৎপাদনকারী"** : তিন-চাকাবিশিষ্ট ফোর-স্ট্রোক অটো-রিকশা প্রগতিশীল উৎপাদন অর্থ মূল্য সংযোজন কর নিবন্ধনকৃত উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান যারা স্থানীয় ভাবে সংগৃহীত বা আমদানীকৃত কাঁচামাল দ্বারা তিন-চাকাবিশিষ্ট ফোর-স্ট্রোক অটো-রিকশার যাবতীয় যন্ত্রাংশ নিজে প্রস্তুত করে অথবা ওয়েল্ডিং ও পেইন্টিং সহ চেসিস এবং এক বা একাধিক গুরুত্বপূর্ণ যন্ত্রাংশ যথাক্রমে রিয়ারবডি, শকএবজরবার, মাফলার নিজে প্রস্তুত করে এবং ইঞ্জিনসহ অবশিষ্ট যন্ত্রাংশ স্থানীয় ভেন্ডর হতে সংগ্রহ করে বা বিদেশ থেকে আমদানি করে তিন-চাকাবিশিষ্ট ফোর স্ট্রোক অটো-রিকশা তৈরি করে।

৫.৩.৩ স্থানীয়ভাবে **ক্যাটাগরি- ১ ও ২** ভুক্ত তিন-চাকাবিশিষ্ট ফোর-স্ট্রোক অটো-রিকশা উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানসমূহকে প্রণোদনা প্রদানের লক্ষ্যে জাতীয় রাজস্ব বোর্ড থেকে পরিপত্র জারি করা হবে।

৫.৪ বাণিজ্যিক যানবাহন শিল্পের উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে নতুন প্রযুক্তি ও ব্যবস্থাপনা পদ্ধতি প্রচলনে উদ্যোক্তাগণকে উৎসাহিত করার জন্য তাদের সুযোগ-সুবিধা বৃদ্ধি করা হবে।

৫.৫ বাণিজ্যিক যানবাহনের স্বয়ংসম্পুর্ণ বডি প্রস্তুতকারী কারখানা (ক্ষুদ্র বা বৃহৎ) কর্তৃক প্রস্তুতকৃত বডির ওপর যে পরিমাণ শুল্ক আরোপ করা হবে স্থানীয়ভাবে চেসিস উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানের প্রস্তুতকৃত বডির ওপরে তার চেয়ে কম পরিমাণ শুল্ক আরোপ করা হবে।

৫.৬ বাণিজ্যিক যানবাহন উৎপাদনকারী (CVMs) কর্তৃক উৎপাদিত সকল মডেলের যানবাহন বাংলাদেশ সড়ক পরিবহন কর্তৃপক্ষ (BRTA) কর্তৃক নিবন্ধিত হতে হবে। এ ক্ষেত্রে বিআরটিএ অনুমোদিত আউট সোসিং এজেন্সির মাধ্যমে যাবতীয় মান ও বিধি বিধান প্রতিপালন সাপেক্ষে সনদ গ্রহণ করা যাবে।

৫.৭ বাণিজ্যিক যানবাহন উৎপাদনকারী শিল্পের সরবরাহ চেইন কার্যক্রমকে শক্তিশালীকরণে জন্য সরকার এই শিল্পের জন্য সহজ শর্তে ঋণ প্রদানের ব্যবস্থা চালু করবে।

৫.৮ উৎপাদন এবং সামগ্রিকভাবে প্রতিযোগিতা সক্ষমতা বৃদ্ধির লক্ষ্যে মূল যন্ত্রাংশ উৎপাদনকারী ও কম্পোন্যান্টস সরবরাহকারীদের জন্য পর্যাপ্ত প্রশিক্ষণ কর্মসূচি গ্রহণ করা হবে।

৫.৯ স্থানীয়ভাবে উৎপাদিত বিভিন্ন যন্ত্রাংশ ও কম্পোনেন্টস এর গুণগত মান পরীক্ষার সুযোগ সুবিধা বৃদ্ধিতে উৎপাদনকারীদের মানসম্মত টেষ্টিং ল্যাব প্রতিষ্ঠায় সহায়তা প্রদান করা হবে।

৫.১০ স্থানীয় উৎপাদন কারখানা কর্তৃক সরবরাহ চেইন ব্যবস্থায় মূল্য সংযোজন, যন্ত্রাংশ স্থানীয়ভাবে উৎপাদন এবং আমদানি বিকল্প পণ্য উৎপাদন বৃদ্ধিতে সরকার কর্তৃক প্রদত্ত প্রণোদনার প্রভাব পরীক্ষার জন্য নিয়মিত মূল্যায়ন (Review) কার্যক্রম সম্পাদন করা হবে।

৫.১১ স্থানীয়ভাবে উৎপাদিত সকল বাণিজ্যিক যানবাহনের মান সংরক্ষণের জন্য আন্তর্জাতিক মানের সাথে সামঞ্জস্য রেখে স্থানীয় মান প্রণয়ন করা হবে এবং সকল উৎপাদনকারীর জন্য উক্ত মান অনুসরণ করা বাধ্যতামুলক হবে।

৫.১২ বাণিজ্যিক যানবাহন উৎপাদন শিল্পে নতুন নতুন সিষ্টেম ইন্টিগ্রেটর কোম্পানীর অন্তর্ভুক্তি ও তাদের ধারাবাহিক উন্নয়নে সরকার উৎসাহ প্রদান করে এবং বিদ্যমান প্রতিষ্ঠানগুলোতে উক্ত সুবিধা সম্প্রসারণে সহযোগিতা প্রদান করবে।

ষষ্ঠ অধ্যায়
পরিবেশ-বান্ধব যানবাহন উৎপাদন বৃদ্ধি

৬.১ এ নীতিমালার অন্যতম উদ্দেশ্য হলো আগামী ২০৩০ সালের মধ্যে উৎপাদিত যানবাহনের একটি বিরাট অংশ বিশেষ করে প্যাসেঞ্জার এবং বাণিজ্যিক মোটরযানসমূহ যথাক্রমে বাস, ট্রাক, থ্রি হুইলার অটো রিক্সা, প্যাসেঞ্জার কার ইত্যাদিকে দ্রুত জ্বালানী সাশ্রয়ী (EV) যানবাহন ক্যাটাগরীতে উপনীত করা।

৬.২ এ নীতিমালা দেশে স্থানীয়ভাবে পরিবেশ-বান্ধব বৈদ্যুতিক শক্তি চালিত যানবাহন উৎপাদন বৃদ্ধিকে বিশেষ গুরুত্ব প্রদান করে যাতে মোটরযানের নিঃসরণ মানমাত্রা সর্বনিম্ন পর্যায়ে থাকে।

৬.৩ কৌশলগত বিনিয়োগ আকর্ষণ, দেশীয় বাজারে উন্নততর প্রযুক্তির প্রচলন এবং ২০৩০ এর মধ্যে আঞ্চলিক ও বৈশ্বিক বাজারে প্রবেশের মাধ্যমে বাংলাদেশকে জ্বালানি সাশ্রয়ী যানবাহন উৎপাদনের (এনার্জি এফিসিয়েন্ট ভেহিকেল) কেন্দ্রস্থলে পরিণত করতে সরকার বিশেষ উৎসাহমূলক প্রণোদনা প্রদান কর্মসূচী গ্রহণ করবে।

৬.৪ কারখানার অবস্থান অর্থনৈতিক অঞ্চল বা তার বাইরে যেখানেই হোক না কেন জ্বালানি-সাশ্রয়ী যানবাহন (ইইভি) সংযোজন/উৎপাদন বিনিয়োগের জন্য সরকার অধিকতর আকর্ষণীয় কর সুবিধা (যথা ১০ বছরের কর অবকাশ) প্রদান করবে।

৬.৫ দেশে বৈদ্যুতিক শক্তিচালিত (EV) যানবাহনের ব্যাপক উৎপাদন নিশ্চিতকরণ এবং মোটরযানের নিসঃরণ মানমাত্রা সর্বনিম্ন পর্যায়ে রাখতে নিম্নবর্ণিত সুবিধাদি প্রদান করবে:

৬.৫.১ আর্থিক প্রণোদনা- ক্রয় প্রণোদনা, স্ক্র্যাপিং প্রণোদনা, এবং ঋণের সুদ মওকুফ;

৬.৫.২ নির্ধারিত সময়ের জন্য রোডট্যাক্স মওকুফ, হ্রাস কৃত নিবন্ধন ফি প্রচলন;

৬.৫.৩ চার্জিং স্টেশন স্থাপন এবং ব্যাটারি পুনঃপ্রক্রিয়াজাতকরণ শিল্প (recycle industry) স্থাপন;

৬.৫.৪ বাংলাদেশ রোড ট্রান্সপোর্ট অথরিটি (BRTA) তে দ্রুত সেবাপ্রদানকারী EV সেল স্থাপন এবং বৈদ্যুতিক শক্তি চালিত যানবাহনের উপকারিতা সম্পর্কে জনসচেতনতা বৃদ্ধির উদ্দেশ্যে ব্যাপক প্রচার কার্যক্রম গ্রহণ;

৬.৫.৫ জ্বালানি-সাশ্রয়ী যানবাহনের প্রাতিষ্ঠানিক পরিবেশ নিশ্চিতকরণে পর্যাপ্ত প্রশিক্ষণ কার্যক্রম গ্রহণ এবং কর্ম-সংস্থান সৃষ্টির উদ্দেশ্যে একাধিক দক্ষতা উন্নয়ন কেন্দ্র (Skilled Centre) স্থাপন;

৬.৫.৬ জ্বালানি-সাশ্রয়ী যানবাহনের প্রাতিষ্ঠানিক উন্নয়ন নিশ্চিতকরণে একটি জাতীয় জ্বালানি-সাশ্রয়ী যানবাহন উৎপাদন ফান্ড গঠন (যেখানে যানবাহন কর্তৃক নির্গমিত বায়ু দূষণের কারণে প্রাপ্ত জরিমানার অর্থ, এ সংশ্লিষ্ট কর, ফি, সরকারি অনুদান বা ফান্ড ইত্যাদি নিয়মিতভাবে জমা করা হবে)।

সপ্তম অধ্যায়
নীতিমালা বাস্তবায়ন, পরিবীক্ষণ ও মূল্যায়ন

৭.১ বাস্তবায়ন সময় কাঠামো

অটোমোবাইল শিল্প উন্নয়ন নীতিমালা, ২০২১ বাস্তবায়নকাল হবে এর অনুমোদনের তারিখ থেকে পরবর্তী দশ বছর।

নীতিমালাটির কর্মপরিকল্পনা বাস্তবায়ন কার্যক্রম পর্যবেক্ষণ ও মূল্যায়নের ভিত্তিতে এবং নতুন চাহিদার পরিপ্রেক্ষিতে সময়ে সময়ে এ নীতিমালা সংশোধন করা যাবে।

৭.২ প্রাতিষ্ঠানিক ব্যবস্থাপনা

৭.২.১ জাতীয় পর্যায়ে নীতিমালার বাস্তবায়ন তদারকি ও মূল্যায়ন পর্যালোচনা করার উদ্দেশ্যে একটি জাতীয় অটোমোবাইল শিল্প উন্নয়ন কাউন্সিল গঠন করা হবে।

৭.২.২ জাতীয় অটোমোবাইল শিল্প উন্নয়ন কাউন্সিল গঠিত হবে শিল্প মন্ত্রীর নেতৃত্বে এবং এর গঠন হবে নিম্নরূপঃ

১	মন্ত্রী, শিল্প মন্ত্রণালয়	চেয়ারম্যান
২	প্রতিমন্ত্রী, শিল্প মন্ত্রণালয়	ভাইস-চেয়ারম্যান
৩	সচিব, শিল্প মন্ত্রণালয়	সদস্য
৪	নির্বাহী চেয়ারম্যান, বাংলাদেশ বিনিয়োগ উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ	সদস্য
৫	সচিব, বাণিজ্য মন্ত্রণালয়	সদস্য
৬	সচিব, সড়ক ও জনপথ বিভাগ	সদস্য
৭	সচিব, জননিরাপত্তা বিভাগ	সদস্য
৮	সচিব, অর্থ বিভাগ, অর্থ মন্ত্রণালয়	সদস্য
৯	সচিব, বিদ্যুৎ বিভাগ, বিদ্যুৎ, জ্বালানি ও খনিজ সম্পদ মন্ত্রণালয়	সদস্য
১০	চেয়ারম্যান, জাতীয় রাজস্ব বোর্ড	সদস্য
১১	সচিব, কারিগরি ও মাদ্রাসা শিক্ষা বিভাগ, শিক্ষা মন্ত্রণালয়	সদস্য
১২	সচিব, বিজ্ঞান ও প্রযুক্তি মন্ত্রণালয়	সদস্য
১৩	সচিব, শ্রম ও কর্মসংস্থান মন্ত্রণালয়	সদস্য
১৪	সচিব, পরিবেশ, বন ও জলবায়ু পরিবর্তন মন্ত্রণালয়	সদস্য
১৫	সচিব, তথ্য ও যোগাযোগ প্রযুক্তি বিভাগ, তথ্য মন্ত্রণালয়	সদস্য
১৬	চেয়ারম্যান, বাংলাদেশ ট্যারিফ কমিশন	সদস্য
১৭	নির্বাহী চেয়ারম্যান, বাংলাদেশ অর্থনৈতিক অঞ্চল কর্তৃপক্ষ (বেজা)	সদস্য
১৮	নির্বাহী চেয়ারম্যান, জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ	সদস্য
১৯	মহাপরিচালক, বাংলাদেশ স্ট্যান্ডার্ড এন্ড টেস্টিং ইন্সটিটিউট (বিএসটিআই)	সদস্য

২০	চেয়ারম্যান, বাংলাদেশ ইস্পাত ও প্রকৌশল কর্পোরেশন (বিএসইসি)	সদস্য
২১	চেয়ারম্যান, বাংলাদেশ সড়ক পরিবহন কর্তৃপক্ষ (বিআরটিএ)	সদস্য
২২	মহাপরিচালক, পরিবেশ অধিদপ্তর	সদস্য
২৩	রেজিস্ট্রার, পেটেন্ট, ডিজাইন ও ট্রেডমার্কস অধিদপ্তর	সদস্য
২৪	মহাপরিচালক, বাংলাদেশ শিল্প ও কারিগরি সহায়তা কেন্দ্র (বিটাক)	সদস্য
২৫	মহাপরিচালক, প্রধানমন্ত্রীর কার্যালয়	সদস্য
২৬	প্রতিনিধি, মেকানিক্যাল প্রকৌশল বিভাগ, বুয়েট	সদস্য
২৭	সভাপতি, ফেডারেশন অব বাংলাদেশ চেম্বার অব কমার্স অ্যান্ড ইন্ডাস্ট্রিজ (এফবিসিসিআই)	সদস্য
২৮	সভাপতি, বাংলাদেশ মোটরসাইকেল এসেম্বেলার্স ম্যনুফেকচারার্স এসোসিয়েশন (বিমামা)	সদস্য
২৯	সভাপতি, ঢাকা চেম্বার অব কমার্স অ্যান্ড ইন্ডাস্ট্রিজ (ডিসিসিআই)	সদস্য
৩০	সভাপতি, অটোমোবাইল কম্পোনেন্টস এন্ড একসেসরিস ম্যানুফেকচারিং এসোসিয়েশন (ACAMA)	সদস্য
৩১	সভাপতি, ইন্টারন্যাশনাল চেম্বার অব ইন্ডাস্ট্রিজ	সদস্য
৩২	সভাপতি, বাংলাদেশ রিকন্ডিশন ভেহিক্যালস ইমপোর্টার্স এন্ড ডিলারস এসোসিয়েশন (বারভিডা)	সদস্য
৩৩	সভাপতি, বাংলাদেশ উইমেন চেম্বার অব কমার্স অ্যান্ড ইন্ডাস্ট্রিজ (বিডব্লিউসিসিআই)	সদস্য
৩৪	সভাপতি, বাংলাদেশ অটোমোবাইলস এ্যাসেম্বলার অ্যান্ড ম্যানুফ্যাকচারার্স এসোসিয়েশন (বিএএএমএ)	সদস্য
৩৫-৩৬	অটোমোবাইল খাতের ২ জন বিশিষ্ট বিশেষজ্ঞ (শিল্প মন্ত্রণালয় মনোনীত)	সদস্য
৩৭-৩৮	অটোমোবাইল খাতের ২ জন খ্যাতিমান শিল্পপতি (শিল্প মন্ত্রণালয় মনোনীত)	সদস্য
৩৯	উপসচিব (নীতি), শিল্প মন্ত্রণালয়	সদস্য-সচিব

৭.২.৩ কাউন্সিল প্রয়োজনে যে কোন সংখ্যক সদস্য কো-অপ্ট করতে পারবে।

৭.৩ জাতীয় অটোমোবাইল শিল্প উন্নয়ন কাউন্সিলের দায়িত্বঃ

৭.৩.১ জাতীয় অটোমোবাইল শিল্প উন্নয়ন কাউন্সিল জাতীয় এবং সেক্টরাল উন্নয়ন নীতিমালাসমূহের সাথে এ নীতিমালার সংগতি সাধনে সহায়তা করবে এবং এই নীতিমালা বর্ণিত বিভিন্ন কার্যক্রম সমন্বয় করবে।

৭.৩.২ এ কাউন্সিল জাতীয় ও আন্তর্জাতিক উদ্দেশ্যে জাতীয় অবস্থান এবং অটোমোবাইল শিল্প উন্নয়ন সংক্রান্ত বিষয়গুলোর মধ্যে সমন্বয় সাধন করবে।

৭.৩.৩ এ কাউন্সিল অর্থনীতির বিভিন্ন ক্ষেত্রে বর্তমান নীতিমালার প্রভাব পরিবীক্ষণ করবে।

৭.৩.৪ জাতীয় উন্নয়ন অগ্রগতির অগ্রাধিকারসমূহের সাথে হালনাগাদ রাখার জন্য কাউন্সিল অটোমোবাইল শিল্প উন্নয়ন নীতিমালা নিয়মিতভাবে পর্যালোচনা করবে।

৭.৩.৫ কাউন্সিল বছরে অন্তত দুটো সভা করবে।

৭.৪ অটোমোবাইল শিল্প উন্নয়ন নীতিমালা বাস্তবায়ন পরিষদ

৭.৪.১ জাতীয় অটোমোবাইল শিল্প উন্নয়ন কাউন্সিলের সুপারিশের আলোকে এ নীতিমালা বাস্তবায়নে নিম্নবর্ণিত সদস্য সমন্বয়ে অটোমোবাইল শিল্প উন্নয়ন নীতিমালা বাস্তবায়ন পরিষদ গঠন করা হবেঃ

১	সচিব শিল্প মন্ত্রণালয়	সভাপতি
২	অতিরিক্ত সচিব, (নীতি, আইন ও আস) শিল্প মন্ত্রণালয়	সদস্য
৩	অতিরিক্ত সচিব, অর্থ বিভাগ, অর্থ মন্ত্রণালয়	সদস্য
৪	অতিরিক্ত সচিব, সড়ক ও মহাসড়ক বিভাগ	সদস্য
৫	অতিরিক্ত সচিব, বিজ্ঞান ও প্রযুক্তি বিষয়ক মন্ত্রণালয়	সদস্য
৬	অতিরিক্ত সচিব, আর্থিক প্রতিষ্ঠান বিভাগ, অর্থ মন্ত্রণালয়	সদস্য
৭	অতিরিক্ত সচিব, বাণিজ্য মন্ত্রণালয়	সদস্য
৮	মহা পরিচালক, বাংলাদেশ ষ্টান্ডার্ড এন্ড টেষ্টিং ইন্সটিটিউট (বিএসটিআই)	সদস্য
৯	চেয়ারম্যান, বাংলাদেশ সড়ক পরিবহন কর্তৃপক্ষ (বিআরটিএ)	সদস্য
১০	চেয়ারম্যান, বাংলাদেশ ইস্পাত ও প্রকৌশল কর্পোরেশন (বিএসইসি)	সদস্য
১১	চেয়ারম্যান, বাংলাদেশ ক্ষুদ্র ও কুটির শিল্প কর্পোরেশন (বিসিক)	
১২	সদস্য, জাতীয় রাজস্ব বোর্ড	সদস্য
১৩	প্রতিনিধি, বাংলাদেশ ব্যাংক	সদস্য
১৪	প্রতিনিধি, ফেডারেশন অব বাংলাদেশ চেম্বার অব কমার্স অ্যান্ড ইন্ডাস্ট্রিজ (এফবিসিসিআই)	সদস্য
১৫	সভাপতি, বাংলাদেশ অটোমোবাইলস এ্যাসেম্বলার অ্যান্ড ম্যানুফ্যাকচারার্স এসোসিয়েশন (বিএএমএ)	সদস্য
১৬	সভাপতি, বাংলাদেশ রিকন্ডিশন ভেহিক্যালস ইমপোর্টার্স এন্ড ডিলারস এসোসিয়েশন (বারভিডা)	সদস্য
১৭-১৮	দুইজন বিশিষ্ট অটোমোবাইল শিল্প উদ্যোক্তা	সদস্য
১৯	উপসচিব (নীতি), শিল্প মন্ত্রণালয়	সদস্য-সচিব

৭.৪.২ **বাস্তবায়ন পরিষদের কার্যপরিধিঃ**

৭.৪.২.১ প্রতি তিন মাস অন্তর পরিষদ সভায় মিলিত হবে। জরুরি প্রয়োজনে যেকোনো সময় সভা আহবান করা যাবে।

৭.৪.২.২ জাতীয় কাউন্সিলের সুপারিশের আলোকে বাস্তবায়ন পরিষদ এই শিল্পখাতের বর্তমান শ্রমবাজার, কর্ম পরিবেশ, স্বাস্থ্য ও নিরাপত্তা, অবকাঠামো বিনিয়োগ, অর্থায়ন, প্রণোদনা, তহবিল যোগান সর্বোপরি প্রণীত নীতিমালা বাস্তবায়ন এবং এর পরিবীক্ষণ ও মূল্যায়ন সংক্রান্ত কার্যক্রম পরিচালনা করবে।

৭.৪.২.৩ জাতীয় কাউন্সিলের সুপারিশের আলোকে বাস্তবায়ন পরিষদ প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ গ্রহণ করবে এবং সময়ে সময়ে বাস্তবায়ন অগ্রগতি সমন্বয় পরিষদকে অবহিত করবে।

৭.৪.২.৪ শিল্প মন্ত্রণালয়ের নীতি শাখা এ পরিষদের সাচিবিক দায়িত্ব পালন করবে।

৭.৪.২.৫ পরিষদ প্রয়োজনে নতুন সদস্য কো-অপ্ট করতে পারবে কিংবা নির্দিষ্ট কাউকে আমন্ত্রণ জানাতে পারবে।

৭.৫ কারিগরি কমিটি

বিষয়ভিত্তিক পর্যালোচনা ও সুনির্দিষ্ট প্রস্তাব/সুপারিশ প্রণয়নের জন্য শিল্প মন্ত্রণালয়ের অতিরিক্ত সচিব (নীতি, আইন ও আস) এর নেতৃত্বে কারিগরি কমিটি গঠন করা হবে। প্রয়োজনীয়তার নিরিখে এই কমিটিতে সংশ্লিষ্ট প্রতিষ্ঠান/সংস্থার প্রতিনিধিকে সদস্য হিসাবে রাখা হবে।

৭.৬ নীতিমালার বহুল প্রচার

৭.৬.১ এ নীতিমালাকে জনপ্রিয় করে তোলা এবং এতে গতি সঞ্চার করার জন্য জাতীয় অটোমোবাইল কাউন্সিলের সুপারিশের পরিপ্রেক্ষিতে সরকার ২০২২/২০২৩ সালকে 'অটোমোবাইল উৎপাদন বছর' হিসাবে ঘোষণা করার বিষয়টি বিবেচনা করতে পারে।

৭.৬.২ সরকার একটি বিস্তৃত ম্যাপিং কার্যক্রম গ্রহণসহ বিভিন্ন সেক্টরের উন্নয়ন নীতিমালাগুলো চিহ্নিত করবে এবং কোন কোন ক্ষেত্রে অটোমোবাইল শিল্প উন্নয়নে জটিলতা রয়েছে এবং কোন কোন ক্ষেত্রে এ নীতিমালা সহায়ক ভূমিকা পালন করতে পারে তা পর্যালোচনা করে পরিকল্পনা ও কৌশল নির্ধারণ করবে;

৭.৬.৩ সরকার অটোমোবাইল শিল্প উন্নয়ন সংক্রান্ত প্রতিষ্ঠানগুলোর ভেতরে প্রাতিষ্ঠানিক উদ্ভাবনের জন্য উৎসাহ সৃষ্টি করবে;

৭.৬.৪ সরকারি কর্মকর্তা, ব্যবসায়ী সম্প্রদায় এবং সাধারণ জনগণসহ অটোমোবাইল শিল্পের সাথে সংশ্লিষ্ট সকলকে এ নীতিমালা সম্পর্কে অবহিত ও সক্রিয় করার জন্য সকল প্রিন্ট ও ইলেক্ট্রনিক মিডিয়া এবং সরকারি ও বেসরকারি সংস্থাসমূহের সহযোগিতায় শিল্প মন্ত্রণালয় একটি বিস্তৃত প্রচার কার্যক্রম গ্রহণ করবে।

৭.৭ অর্থায়নঃ

৭.৭.১ নীতিমালা বাস্তবায়নের জন্য পর্যাপ্ত অর্থায়নের ব্যবস্থা করা হবে;

৭.৭.২ সফলভাবে এ নীতিমালা বাস্তবায়নের রোডম্যাপ কার্যকর করার জন্য প্রয়োজনীয় অর্থ জোগানোর উৎস চিহ্নিত করে যথাযথ কৌশল নির্ধারণ করা হবে;

৭.৭.৩ সরকারি তহবিল ব্যতীত অন্যান্য উৎস যথাক্রমে উন্নয়ন অংশীদার দেশসমূহ, দাতা সংস্থা, আঞ্চলিক এবং আন্তর্জাতিক অটোমোবাইল সংগঠনসমূহ এবং বেসরকারি খাতের সংগঠনসমূহ ইত্যাদি থেকেও অর্থ সংকুলান করা যাবে।

৭.৮ শিল্প-সহায়তা কার্যক্রমঃ

৭.৮.১ সরকার নিম্নবর্ণিত প্রাতিষ্ঠানিক সহায়তা প্রদানের মাধ্যমে দেশে অটোমোবাইল শিল্পের উন্নয়ন সহজতর করা হবেঃ

৭.৮.১.১ আন্তঃমন্ত্রণালয় সহযোগিতা: এ নীতিমালার সফল বাস্তবায়ন এবং সর্বোচ্চ উৎপাদন নিশ্চিত করার জন্য অটোমোবাইল শিল্প সংশ্লিষ্ট সকল প্রতিষ্ঠানের (মন্ত্রণালয়, বিভাগ, এসোসিয়েশন এবং এজেন্সি) সাথে নিয়মিত পরামর্শ করা হবে।

৭.৮.১.২ ইন্ডাষ্ট্রি-একাডেমিয়া সহায়তা: অটোমোবাইল শিল্পের টেকসই গতিশীলতা আনয়নে গবেষণা প্রতিষ্ঠান, বিশ্ববিদ্যালয় এবং অন্যান্য শিক্ষা খাতের অংশীজনদের সহায়তা নিয়ে দেশে পূর্ণাংগ স্থানীয় উৎপাদন ভ্যালু চেইন সৃষ্টির প্রয়াস নেবে।

৭.৮.১.৩ **ভেহিক্যাল এসেম্বলার্স ও কম্পোনেন্ট ম্যানুফ্যাকচারার্স সহায়তা:**

স্থানীয়ভাবে অটোমোবাইল উৎপাদন বৃদ্ধিকল্পে ওইএম কোম্পানী ও যন্ত্রাংশ উৎপাদনকারীদের মাঝে অব্যাহত সহায়তাকে উৎসাহ প্রদান করা হবে, যাতে স্থানীয় পর্যায়ে যন্ত্রাংশ উৎপাদন ক্রমান্বয়ে বৃদ্ধি পায় এবং আন্তর্জাতিকমানের সাথে সঙ্গতি রেখে ২০৩০ সালের মধ্যে কাংঙ্খিত উৎপাদনের লক্ষ্যমাত্রা অর্জন করা যায়। অধিকন্তু, এসএমই ও বৃহৎ **উৎপাদনকারীদের** মধ্যে চুক্তি এবং সহযোগিতা বিনিময়ের মাধ্যমে এ খাতের ক্ষুদ্র ও মাঝারি শিল্প প্রতিষ্ঠানসমূহের উন্নয়ন সাধনে প্রয়োজনীয় কার্যক্রম গ্রহণ করা হবে।

৭.৯ অটোমোবাইল শিল্প উন্নয়ন নীতিমালা, ২০২১ এর পরিবীক্ষণ, মূল্যায়ন ও পর্যবেক্ষণ

৭.৯.১ অটোমোবাইল শিল্প উন্নয়ন নীতিমালা, ২০২১ এ সন্নিবেশিত উদ্দেশ্য ও লক্ষ্যগুলো সঠিকভাবে প্রতিপালিত হচ্ছে কি না তা নিয়মিত পর্যবেক্ষণ ও মূল্যায়ন করা হবে;

৭.৯.২ এ নীতিমালা পর্যবেক্ষণ ও মূল্যায়নের মূল কর্তৃপক্ষ হচ্ছে জাতীয় অটোমোবাইল শিল্প উন্নয়ন কাউন্সিল। কাউন্সিল নীতিমালার বাস্তবায়ন তদারকী এবং এর প্রভাব মূল্যায়নে দিক নির্দেশনা প্রদান করবে;

৭.৯.৩ কাউন্সিল এ নীতিমালা বাস্তবায়ন এবং এর প্রভাব পর্যবেক্ষণের উপায় নির্ধারণ করবে। পর্যবেক্ষণের ক্ষেত্রে অটোমোবাইল শিল্প সংশ্লিষ্ট দপ্তর কর্তৃক পেশকৃত নীতিমালা বাস্তবায়ন প্রতিবেদন পর্যালোচনা বিবেচনায় নেয়া হবে।

৭.৯.৪ এ নীতিমালার বাস্তবায়ন অগ্রগতি এবং এর প্রভাব পাঁচ বছর অন্তর পরামর্শক দ্বারা মূল্যায়িত হবে। তবে প্রয়োজন অনুসারে যে কোনো সময়ে এ নীতিমালার বাস্তবায়ন অগ্রগতি ও এর প্রভাব মূল্যায়ন করা যাবে।

অষ্টম অধ্যায়

৮.০ উপসংহার

৮.১ অটোমোবাইল শিল্প খাত উন্নয়ন বাংলাদেশের অর্থনৈতিক প্রবৃদ্ধির অত্যন্ত গুরুত্বপূর্ণ হাতিয়ার। দেশে প্রতিযোগিতামূলক অটোমোবাইল শিল্প প্রতিষ্ঠা নিশ্চিত করতে প্রয়োজন প্রয়োগিক দক্ষতা অর্জন। এ পরিপ্রেক্ষিতে জাতীয় অটোমোবাইল উন্নয়ন নীতিমালা, ২০২১ স্থানীয়ভাবে অটোমোবাইল শিল্পের মূল যন্ত্রাংশ উৎপাদনকারী ও কম্পোনেন্টস এবং স্পেয়ার পার্টস উৎপাদনকারীদের সরবরাহ চেইন উন্নয়নের প্রতি বিশেষ আলোকপাত করে। একটি টেকসই অটোমোবাইল শিল্প প্রতিষ্ঠা নিশ্চিত করার জন্য এবং অটোমোবাইল শিল্পকে দেশীয় ও আন্তর্জাতিক ক্ষেত্রে প্রতিযোগিতামূলক করার জন্য সরকার সময়াবদ্ধ কর্ম পরিকল্পনা বাস্তবায়ন করবে।

নবম অধ্যায়
সময়াবদ্ধ কর্ম-পরিকল্পনা

ক্রঃ নং	কৌশল/কার্য ক্ষেত্র	অনুচ্ছেদ	প্রস্তাবিত কার্যক্রম	দায়িত্বপ্রাপ্ত মন্ত্রণালয়/ বিভাগ/এজেন্সি	সহযোগী প্রতিষ্ঠান	বাস্তবায়নকাল
কৌশল ১: স্থানীয় পর্যায়ে অটোমোবাইল উৎপাদন কারখানা স্থাপন ও উন্নয়ন						
১	স্থানীয় অটোমোবাইল কারখানা স্থাপনে প্রণোদনা বিষয়ক পরিপত্র	৪.১.১.১	অর্থনৈতিক অঞ্চলের বাইরে অটোমোবাইল সংযোজন বা উৎপাদন কারখানা স্থাপন জনিত নতুন বিনিয়োগের ক্ষেত্রে প্রণোদনা সুবিধা প্রদান সংক্রান্ত এসআরও জারি	জাতীয় রাজস্ব বোর্ড	শিল্প মন্ত্রণালয়, BAAMA/ BEOIA	২০২১-২০২৩
কৌশল ২: অটোমোবাইল শিল্প খাতের বাজার উন্নয়ন						
২	সরকারি ক্রয়ে স্থানীয়ভাবে উৎপাদিত যানবাহনের অগ্রাধিকার	৪.২.১.১	সরকারি যে কোন মন্ত্রণালয়/ দপ্তর/সংস্থায় স্থানীয়ভাবে উৎপাদিত (প্যাসেঞ্জার/ বাণিজ্যিক) যানবাহন ক্রয়ে অগ্রাধিকার প্রদান জনিত পাবলিক প্রকিউরম্যান্ট রুলস ২০০৮ এর সংশোধন জনিত পরিপত্র জারি করা	পরিকল্পনা বিভাগ/ সিপিটিউ	শিল্প মন্ত্রণালয়,	২০২১-২০২৩
৩	রপ্তানি বাজার উন্নয়ন	৪.২.১.৪	স্থানীয় অটোমোবাইল শিল্পের বাজার উন্নয়ন ও প্রসারে বিভিন্ন দেশের সাথে অভিন্ন রুলস অব অরিজিন নির্ধারণ এবং নন-ট্যারিফ বাঁধা দূর করার জন্য দ্বি-পাক্ষিক ও বহুপক্ষীয় নেগোসিয়েশন কার্যক্রম গ্রহণ	বাণিজ্য মন্ত্রণালয়	পররাষ্ট্র মন্ত্রণালয়	২০২১-২০৩০
কৌশল ৩: স্থানীয়ভাবে যন্ত্রাংশ/ কম্পোনেন্ট উৎপাদন বৃদ্ধি ও প্রসার						
৪	স্থানীয়ভাবে যন্ত্রাংশ উৎপাদন	৪.৩.১.১	স্থানীয়ভাবে উৎপাদন করা সম্ভব এমন যন্ত্রাংশের তালিকা প্রণয়ন	বিটাক/শিল্প মন্ত্রণালয়	আর্থিক প্রতিষ্ঠান বিভাগ	২০২১-২০২৩
৫		৪.৩.১.২	ওইএম (OEM) স্ট্যান্ডার্ড যন্ত্রাংশ উৎপাদনে দক্ষতা অর্জনে স্থানীয় উৎপাদন-কারীদের প্রশিক্ষণ প্রদান	বিটাক/শিল্প মন্ত্রণালয়/ এনএসডিএ	শিল্প মন্ত্রণালয়	২০২১-২০৩০
কৌশল ৪: প্রগতিশীল উৎপাদন পরিকল্পনা						
৬	প্রগতিশীল উৎপাদন পরিকল্পনা প্রণয়ন	৪.৪.১	প্রগতিশীল উৎপাদন ব্যবস্থাপনা ত্বরান্বিত করণে স্থানীয় অবদান হার বিষয়ক মডেল গাইড লাইন প্রণয়ন	শিল্প মন্ত্রণালয়/ বিটাক	বিআরটিএ/ সড়ক পরিবহন ও মহাসড়ক বিভাগ	২০২১-২০২৩

ক্রঃ নং	কৌশল/কার্য ক্ষেত্র	অনুচ্ছেদ	প্রস্তাবিত কার্যক্রম	দায়িত্বপ্রাপ্ত মন্ত্রণালয়/ বিভাগ/এজেন্সি	সহযোগী প্রতিষ্ঠান	বাস্তবায়নকাল
৭	একটি রিকন্ডিশনড গাড়ি ব্যবস্থাপনা গাইডলাইন প্রণয়ন	৪.৪.৫	রিকন্ডিশনড গাড়ি ব্যবসা পরিচালনা ও স্থানীয় উৎপাদনকারীদের সহায়তাকরনের সুবিধার্থে একটি রিকন্ডিশন গাড়ি ব্যবস্থাপনা গাইডলাইন প্রস্তুত করণ	শিল্প মন্ত্রণালয়	বাণিজ্য মন্ত্রণালয়/ বিআরটিএ/ সড়ক পরিবহন ও মহাসড়ক বিভাগ	২০২১-২০২২
৮	রয়ালটি ফি পরিশোধ জনিত গাইড লাইন প্রণয়ন	৪.৩.১.১০	স্থানীয় উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক প্রদেয় এক কালীন ও রানিং রয়্যালটি ফী পরিশোধ সহজলভ্য করণে গাইড লাইন প্রণয়ন করা	বিনিয়োগ উন্নয়ন কতৃপক্ষ	শিল্প মন্ত্রণালয়/ আর্থিক প্রতিষ্ঠান বিভাগ	২০২১-২২
কৌশল ৫: যানবাহন রেজিস্ট্রেশন ও পরিদর্শন পদ্ধতি (ফিটনেস পরীক্ষা) শক্তিশালীকরণ						
৯	ফিটনেস টেস্ট সুবিধা সম্প্রসারণ	৪.৫.১.৩	দেশব্যাপী যানবাহন পরিদর্শন পদ্ধতি জোড়দার করা যাতে যানবাহনের ফিটনেস পরীক্ষাকালীন এর গুণগত মান, নিরাপত্তা, উৎকর্ষতা এবং বায়ু নিঃসরণ স্তর ইত্যাদি নির্ধারিত মানদন্ড পরিপূরণ করে কি না তা যথাযথভাবে যাচাইকরণ	বিআরটিএ/ সড়ক পরিবহন ও মহাসড়ক বিভাগ	শিল্প মন্ত্রণালয়/ বিএসটিআই/ পরিবেশ অধিদপ্তর	২০২১-২০২৪
কৌশল ৬: গবেষণা ও উন্নয়নের অগ্রগতি সাধন এবং ডিজাইন /টেস্টিং সুবিধার উন্নয়ন						
১০	বাংলাদেশ অটোমোবাইল ইনষ্টিটিউট স্থাপন	৪.৬.৫	অটোমোবাইল শিল্পের গবেষণা, টেকনোলোজি ট্রান্সফার, ভেহিকল টেস্টিং ও মানব সম্পদ উন্নয়নে দেশে আন্তর্জাতিক মানের বাংলাদেশ অটোমোবাইল ইনষ্টিটিউট স্থাপনকরণ	শিল্প মন্ত্রণালয়	BAAMA/ ACAMA/ বিএসটিআই/ বিএসইসি	২০২১-২০২৪
১১	অটো-ডিজাইন ইনস্টিটিউট স্থাপন	৪.৬.৫	অটোমোবাইল শিল্পের সক্ষমতা বাড়াতে অটোডিজাইন ইনস্টিটিউট স্থাপনকরণ	শিল্প মন্ত্রণালয়	BAAMA/ ACAMA/ বিটাক/ বিএসইসি	২০২১-২০২৫
কৌশল ৭: অটোমোবাইলের গুণগতমান নির্ণয় ও কার্যকরকরণ পদ্ধতি (নিরাপত্তা, উৎকর্ষতা, নিঃসরণ ইত্যাদি)						
১২	অটোমোবাইল মান তৈরী	৪.৭.১	অটোমোবাইল শিল্পের বাংলাদেশ স্ট্যান্ডার্ড প্রণয়ন (প্যাসেঞ্জার কার, থ্রি-হুইলার, বাস, ট্রাক, ট্রাক্টর, এমবুল্যান্স/ বাস বডি/ ট্রাক বডি ইত্যাদির মান প্রণয়ন)	শিল্প মন্ত্রণালয়, বিএসটিআই	সড়ক পরিবহন ও মহাসড়ক বিভাগ	২০২১-২০২৩

ক্রঃ নং	কৌশল/কার্য ক্ষেত্র	অনুচ্ছেদ	প্রস্তাবিত কার্যক্রম	দায়িত্বপ্রাপ্ত মন্ত্রণালয়/ বিভাগ/এজেন্সি	সহযোগী প্রতিষ্ঠান	বাস্তবায়নকাল
১৩	বিক্রয়োত্তর সেবা সুবিধা উন্নয়ন	৪.৭.১.৪	বিক্রয়োত্তর সেবা সুবিধার সুনির্দিষ্ট স্ট্যান্ডার্ড প্রণয়ন;	শিল্প মন্ত্রণালয় বিএসটিআই	বাণিজ্য মন্ত্রণালয়	২০২১-২০২৩
			বিক্রয়োত্তর সেবা সুবিধা প্রদানকারী প্রতিষ্ঠানকে এক্রিডিটেশন সনদ বা লাইসেন্স প্রদান	শিল্প মন্ত্রণালয়	বাংলাদেশ এক্রিডিটেশন বোর্ড/ বাণিজ্য মন্ত্রণালয়	২০২১-২০৩০
কৌশল ৮: অটোমোবাইল শিল্পের মানব সম্পদ উন্নয়ন						
১৪	মডেল অটোমোবাইল প্রশিক্ষণ ইন্সটিটিউট স্থাপন	৪.৮.৩	অটোমোবাইল শিল্পের চাহিদা অনুযায়ী প্রশিক্ষণ কর্মসুচী গ্রহণ ও পর্যাপ্ত মানসম্মত অটোমেকানিক, ইঞ্জিনিয়ার, মেরামত কর্মী তৈরী করা	মাধ্যমিক ও উচ্চ শিক্ষা বিভাগ/ মাদ্রাসা ও কারিগরি শিক্ষা বিভাগ/ কারিগরি শিক্ষা অধিদপ্তর/ কারিগরি শিক্ষা বোর্ড	শিল্প মন্ত্রণালয়/ জাতীয় দক্ষতা উন্নয়ন কর্তৃপক্ষ/ BAAMA/ ACAMA	২০২১-২০৩০
১৫	অটো পার্টস উৎপাদন তহবিল গঠন	৪.৮.৫	স্থানীয় অটোমোবাইল শিল্পের কার্যকর উন্নয়নে সহায়তা প্রদানের জন্য একটি অটো পার্টস উৎপাদন তহবিল গঠন	অর্থ বিভাগ	ইআরডি/ শিল্প মন্ত্রণালয়/ BAAMA/ ACAMA	২০২১-২০৩০
পঞ্চম অধ্যায়ঃ স্থানীয়ভাবে বাণিজ্যিক যানবাহন উৎপাদন						
১৬	মানসম্মত টেষ্টিং ল্যাব স্থাপন	৫.৯	প্যাসেঞ্জার কার, অন্যান্য যানবাহন ও বাণিজ্যিক যানবাহন উৎপাদনকারী কারখানায় টেষ্টিং ল্যাব স্থাপনে সহায়তা প্রদান	বিএসটিআই	শিল্প মন্ত্রণালয়	২০২১-২০৩০
ষষ্ঠ অধ্যায় : পরিবেশ-বান্ধব যানবাহন উৎপাদন বৃদ্ধি						
১৭	দ্রুত সেবা প্রদানকারী EV সেল স্থাপন	৬.৫.৪	বাংলাদেশ রোড ট্রান্সপোর্ট অথরিটি (BRTA) তে দ্রুত সেবাপ্রদানকারী EV সেল স্থাপন	বিআরটিএ / সড়ক পরিবহন ও মহাসড়ক বিভাগ	শিল্প মন্ত্রণালয়	২০২১-২০২২
১৮	জাতীয় জ্বালানি-সাশ্রয়ী যানবাহন উৎপাদন ফান্ড গঠন	৬.৫.৬	জ্বালানি-সাশ্রয়ী যানবাহনের প্রাতিষ্ঠানিক উন্নয়ন নিশ্চিত করণে একটি জাতীয় জ্বালানি-সাশ্রয়ী যানবাহন উৎপাদন ফান্ড গঠন	অর্থ বিভাগ/ শিল্প মন্ত্রণালয়	সড়ক পরিবহন ও মহাসড়ক বিভাগ/ পরিবেশ অধিদপ্তর	২০২১ – ২০২৪

পরিশিষ্ট-১

সিকেডি লেভেল-১

সিকেডি (Complete knocked Down) লেভেল-১ বলতে স্থানীয়ভাবে উৎপাদনের জন্য কোন যানবাহনের বডি/কেবিন রং করাসহ আমদানিযোগ্য হবে তবে প্যাকিং সুবিধার জন্য বডির/কেবিনের বিভিন্ন অংশ যেমন ব্যাক ও ফ্রন্ট বনেট, দরজা, ড্রাইভার সিট, উইন্ড শিল্ড ইত্যাদি ফলস নাট বা স্ক্রু দ্বারা সংযুক্ত থাকতে পারবে। অন্যান্য যন্ত্রাংশের বিস্তারিত বর্ণনা নিম্নরূপ:

ক) প্যাসেঞ্জার কার/এসইউভি/পিকআপ (ডাবল/সিঙ্গেল কেবিন) এর ক্ষেত্রে প্রযোজ্য:

১। বডি চেসিসসহ ওয়েল্ডিং করা সকল অংশ একত্রে রং করা থাকতে পারবে ।
২। ব্যাক ও ফ্রন্ট বনেট, বুট কজা, দরজা যা হিন্স দ্বারা লাগানো থাকবে।
৩। ইঞ্জিন ও গিয়ার বক্স আলাদা আলাদা থাকবে। ইঞ্জিন ওয়াটার কুল্ড হইলে রেডিয়েটর ও হোজ আলাদা থাকবে।
৪। ডিফারেন্সিয়েল এসেম্বলি আলাদা থাকবে, প্রপেলার শ্যাফট আলাদা থাকবে।
৫। ফ্রন্ট হুইল ড্রাইভের ক্ষেত্রে ফ্রন্ট এ্যাকসেল সংযোজিত অবস্থায় থাকতে পারবে।
৬। সাসপেনশন সিস্টেম বাক্সবন্দি/প্যাকিং হইয়া আলাদা আসবে।
৭। ব্রেক সিস্টেমের মাস্টার সিলিন্ডার, হুইল সিলিন্ডার এসেম্বল্ড অবস্থায় বাক্সবন্দি/প্যাকিং অবস্থায় আলাদাভাবে থাকবে।
৮। স্টিয়ারিং সিস্টেম সাব এসম্বল্ড অবস্থায় আলাদা থাকবে।
৯। ইলেক্ট্রিক্যাল সুইচ, ড্যাস বোর্ড এসেম্বলি লাইট, ওয়্যার হারনেস ব্যাটারী হেড ল্যাম্প এসেম্বলি ইত্যাদি আলাদা আলাদাভাবে থাকবে।
১০। ফিউল লাইন, ফিউল ট্যাংকস আলাদা আলাদা আসবে।
১১। টায়ার, টিউব, রিম আলাদা আলাদা থাকবে। তবে রেডিয়াল টায়ারের ক্ষেত্রে টায়ার এবং রিম এসেম্বল অবস্থায় থাকতে পারবে।

খ) জীপ এর ক্ষেত্রে প্রযোজ্যঃ

১। ইঞ্জিনঃ
ইঞ্জিন, ষ্টার্টার ও অলটারনেটর আলাদা আলাদা অবস্থায় থাকবে।

২। টান্সমিশনঃ
(ক) গিয়ার বক্স ইঞ্জিন হইতে আলাদা থাকবে। অটোমেটিক ট্রান্সমিশনের ক্ষেত্রে ক্যাপলিং/টর্ক কনভার্টার ইঞ্জিন থেকে আলাদা থাকবে।
(খ) ক্লাচ প্লেইট ও প্রেসার প্লেইট আলাদা থাকবে।
(গ) ডিফারিন্সিয়াল এসেম্বল্ড অবস্থায় ফ্রেম হইতে আলাদা থাকবে।
(ঘ) ফ্রন্ট হুইল ড্রাইভের ক্ষেত্রে ফ্রন্ট এক্সেল সংযোজিত অবস্থায় থাকতে পারবে।

৩। চেসিসঃ
চেসিস ফ্রেম যাতে লং মেম্বার ও ক্রস মেম্বার এসেম্বল অবস্থায় থাকবে।

৪। সাসপেনশনঃ
(ক) সামনে ও পিছনের স্প্রিং এসেম্বল্ড অবস্থায় আলাদা থাকবে।
(খ) সক এবজারবার আলাদা থাকবে।

৫। কুলিং সিস্টেমঃ

(ক) রেডিএটর এসেম্বলি, হোস পাইপ এবং আউট ফিটিং আলাদা থাকবে।
(খ) সাইলেন্সার ও একজস্ট পাইপ আলাদা থাকবে।

৬। টায়ারঃ
টায়ার, টিউব ও রীম সংযোজিত থাকতে পারবে।

৭। প্রপেলার শ্যাফটঃ
প্রপেলার শ্যাফট এসেম্বলি অবস্থায় থাকবে।

৮। ব্রেকঃ
(ক) ব্রেক মাষ্টার সিলিন্ডার, হুইল সিলিন্ডার এসেম্বল্ড অবস্থায় থাকিতে পারিবে এবং অন্যান্য সংশ্লিষ্ট কম্পোনেন্ট সাব এসেম্বল্ড অবস্থায় আলাদা থাকবে।
(খ) ব্রেক সংক্রান্ত পাইপ ও তৎসংক্রান্ত যন্ত্রাংশ আলাদা থাকবে।

০৯। কন্ট্রোলস
একসেলারেটর, ব্রেক-নাট বোল্টস একসেসরিজ সবই আলাদা আলাদা থাকবে।

১০। ফিউল সাপ্লাই
ফিউল ট্যাংক, ফিউল লাইন সবই আলাদা থাকবে।

১১। ষ্টিয়ারিং গিয়ার, কন্ট্রোল বক্স, শ্যাফট, ষ্টিয়ারিং হুইল, লিংকেইজ ইত্যাদি সাব এসেম্বল্ড অবস্থায় আলাদা থাকবে।

১২। ইলেকট্রিক্যালঃ
ব্যাটারী, লাইট, সুইচ, ড্যাশ বোর্ড মিটারসহ এসেম্বল্ড অবস্থায় থাকবে।

১৩। ফ্রন্ট একসেল, রিয়ার একসেলঃ
ফ্রন্ট একসেল এবং রিয়ার একসেল হুইল ড্রাম সংযুক্ত অবস্থায় থাকতে পারবে।

১৪। অন্যান্যঃ অন্যান্য আনুষঙ্গিক একসেসরিজ যাহা উল্লিখিত যানবাহনের সংযোজনের জন্য প্রয়োজন সবই আলাদা আলাদা প্যাকিং হয়ে আসবে।

পরিশিষ্ট-২

সিকেডি লেভেল-২

সিকেডি (Complete knocked Down) লেভেল-২ বলতে স্থানীয়ভাবে উৎপাদনের জন্য কোন যানবাহনের বডি/কেবিন রং করা ব্যতীত প্রাইমার অবস্থায় থাকবে এবং বডি/কেবিনের বিভিন্ন পার্টস যেমন: ছাদ, ফ্লোর, সাইড, ব্যাক ও ফ্রন্ট, বনেট, ফেন্ডারসমূহ, দরজা, ড্রাইভার সিট, উইন্ডশিল্ড, কাউল ইত্যাদি সব কিছুই আলাদা থাকবে। অন্যান্য যন্ত্রাংশের বিস্তারিত বর্ণনা নিম্নরূপ:

ক) প্যাসেঞ্জার কার/এসইউভি/পিকআপ (ডাবল/সিঙ্গেল কেবিন) এর ক্ষেত্রে প্রযোজ্য:

১। ইঞ্জিন ও গিয়ার বক্স আলাদা আলাদা থাকবে। ইঞ্জিন ওয়াটার কুল্ড হলে রেডিয়েটর ও হোজ আলাদা থাকবে।

২। ডিফারেন্সিয়েল এসেম্বলি আলাদা থাকবে, প্রপেলার শ্যাফট আলাদা থাকবে।

৩। ফ্রন্ট হুইল ড্রাইভের ক্ষেত্রে ফ্রন্ট এ্যাকসেল সংযোজিত অবস্থায় থাকতে পারবে।

৪। সাসপেনশন সিস্টেম বাক্সবন্দি/প্যাকিং অবস্থায় আলাদা আসবে।

৫। ব্রেক সিস্টেমের মাস্টার সিলিন্ডার, হুইল সিলিন্ডার এসেম্বল্ড অবস্থায় বাক্সবন্দি/প্যাকিং হয়ে আলাদাভাবে থাকিবে।

৬। স্টিয়ারিং সিস্টেম সাব এসম্বল্ড অবস্থায় আলাদা থাকবে।

৭। ইলেক্ট্রিক্যাল সুইচ, ড্যাশ বোর্ড এসেম্বলি, ওয়্যার হারনেস, ব্যাটারী, হেড ল্যাম্প এসেম্বলি ইত্যাদি আলাদা আলাদাভাবে থাকবে।

৮। ফিউল লাইন, ফিউল ট্যাংকস আলাদা আলাদা আসবে।

৯। টায়ার, টিউব, রিম আলাদা আলাদা থাকিবে। তবে রেডিয়াল টায়ারের ক্ষেত্রে টায়ার এবং রিম এসেম্বল অবস্থায় থাকতে পারবে।

খ) বাস/ট্রাক/মিনিবাস এর ক্ষেত্রে প্রযোজ্যঃ

১। ইঞ্জিনঃ

ইঞ্জিন ষ্টারটার ও অলটারনেটর আলাদা আলাদা অবস্থায় থাকবে।

২। ট্রান্সমিশনঃ

(ক) গিয়ার বক্স অথবা অটোমেটিক ট্রান্সমিশন আলাদা থাকবে।

(খ) ক্লাচ প্লেইট ও প্রেসার প্লেইট আলাদা থাকবে।

(গ) ডিফারিন্সিয়াল এসেম্বলি ফ্রেম হইতে আলাদা থাকবে।

৩। কেবিন এর বিভিন্ন অংশ যেমন: ছাদ, ফ্লোর, সাইড, ব্যাক ও ফ্রন্ট, ফেন্ডারসমূহ, দরজা, ড্রাইভার সিট, উইন্ডশিল্ড, কাউল ইত্যাদি সব কিছু আলাদা থাকবে।

৪। চেসিসঃ চেসিস ফ্রেম যাতে লং মেম্বার ও ক্রস মেম্বার এসেম্বল অবস্থায় থাকবে।

৫। সাসপেনশনঃ

(ক) সক এবজারবার আলাদা থাকবে।

৬। কুলিং সিস্টেমঃ

(ক) রেডিএটর এসেম্বলি, হোস পাইপ এবং আউট ফিটিং আলাদা আলাদা থাকবে।

(খ) সাইলেন্সার ও একজস্ট পাইপ আলাদা থাকবে।

৭। টায়ারঃ

(ক) টায়ার, টিউব ও রীম সংযোজিত থাকতে পারবে।

৮। প্রপেলার শ্যাফটঃ
প্রপেলার শ্যাফট এসেম্বল্ড অবস্থায় থাকতে পারবে।

৯। ব্রেকঃ

(ক) ব্রেক মাষ্টার সিলিন্ডার, হুইল সিলিন্ডার এসেম্বল্ড অবস্থায় থাকতে পারবে এবং অন্যান্য সংশ্লিষ্ট কম্পোনেন্ট সাব এসম্বল্ড অবস্থায় আলাদা থাকবে।

(খ) ব্রেক সংক্রান্ত পাইপ ও তৎসংক্রান্ত যন্ত্রাংশ আলাদা থাকবে।

১০। ব্রাকেট মাউন্টিং: সব ধরনের ব্রাকেট মাউন্টিং আলাদা থাকবে।

১১। কন্ট্রোলসঃ একসেলারেটর, ব্রেক-ক্লাস কন্ট্রলস একসেসরিজ সবই আলাদা আলাদা থাকবে।

১২। ফিউল সাপ্লাইঃ ফিউল ট্যাংক, ফিউল লাইন, সবই আলাদা থাকবে।

১৩। ষ্টিয়ারিং: ষ্টিয়ারিং গিয়ার কন্ট্রোল বক্স, শ্যাফট, ষ্টিয়ারিং হুইল, কলাম, লিংকেইজ ইত্যাদি সাব এসম্বল্ড অবস্থায় আলাদা থাকবে।

১৪। ইলেকট্রিক্যালঃ ব্যাটারী, লাইট, সুইচ, মিটার বোর্ড এসেম্বল্ড অবস্থায় আলাদা আলাদা থাকবে।

১৫। বডিঃ কেবিনের বিভিন্ন পার্ট আলাদা আলাদা থাকিবে যেমন-ছাদ, ফ্লোর, সাইড ব্যাক ও ফ্রন্ট, বনেট, ফেনডারসমূহ, দরজা, ড্রাইভার সিট, উইন্ডশীল ইত্যাদি সব আলাদা আলাদা থাকবে। লোড বডি থাকতে পারবে না। বাস/মিনিবাসের ক্ষেত্রে এ অংশটি প্রযোজ্য নয়।

১৬। ফ্রন্ট একসেল, বিয়ার একসেলঃ
ফ্রন্ট একসেল এবং বিয়ার একসেল হুইল ড্রাম এসেম্বল্ড অবস্থায় থাকতে পারবে।

১৭। অন্যান্যঃ অন্যান্য আনুষঙ্গিক একসেসরিজ যেমন নাট, বোল্ট ও ব্র্যাকেট যাহা উল্লিখিত যানবাহনের সংযোজনের জন্য প্রয়োজন সবই আলাদা আলাদা প্যাকিং হয়ে আসবে।

গ) জীপ এর ক্ষেত্রে প্রযোজ্যঃ

১। ইঞ্জিনঃ
ইঞ্জিন, ষ্টারটার ও অলটারনেটর আলাদা আলাদা অবস্থায় থাকবে।

২। টান্সমিশনঃ
(ক) গিয়ার বক্স ইঞ্জিন হইতে আলাদা থাকিবে। অটোমেটিক ট্রান্সমিশনের ক্ষেত্রে ক্যাপলিং/টর্ক কনভার্টার ইঞ্জিন হতে আলাদা থাকবে।
(খ) ক্লাচ প্লেইট ও প্রেসার প্লেইট আলাদা থাকবে।
(গ) ডিফারিন্সিয়াল এসেম্বলি ফ্রেম হইতে আলাদা থাকবে।
(ঘ) ফ্রন্ট হুইল ড্রাইভের ক্ষেত্রে ফ্রন্ট এক্সেল সংযোজিত অবস্থায় থাকতে পারবে।

৩। চেসিসঃ
চেসিস ফ্রেম যাতে লং মেম্বার ও ক্রস মেম্বার এসেম্বল অবস্থায় থাকবে।

৪। সাসপেনশনঃ
(ক) সামনে ও পিছনের স্প্রিং এসম্বলি আলাদা আলাদাভাবে থাকবে।
(খ) সক এবজারবার আলাদা থাকবে।

৫। কুলিং সিস্টেমঃ
(ক) রেডিএটর এসেম্বলি, হোস পাইপ এবং আউট ফিটিং আলাদা আলাদা থাকবে।
(খ) সাইলেন্সার ও একজস্ট পাইপ আলাদা থাকবে।

৬। টায়ারঃ
টায়ার, টিউব ও রীম সংযোজিত থাকতে পারবে।

৭। প্রপেলার শ্যাফটঃ
প্রপেলার শ্যাফট এসেম্বলি অবস্থায় থাকবে।

৮। ব্রেকঃ
(ক) ব্রেক মাষ্টার সিলিন্ডার, হুইল সিলিন্ডার এসেম্বল্ড অবস্থায় থাকতে পারবে এবং অন্যান্য সংশ্লিষ্ট কম্পোনেন্ট সাব এসেম্বল্ড অবস্থায় আলাদা থাকবে।
(খ) ব্রেক সংক্রান্ত পাইপ ও তৎসংক্রান্ত যন্ত্রাংশ আলাদা থাকবে।

৯। ব্রাকেট মাউনটিং:
সব ধরনের ব্রাকেট মাউন্টিং আলাদা থাকবে।

১০। কন্ট্রোলসঃ
একসেলারেটর, ব্রেক-নাট ফ্ল্যাশ কন্ট্রোলস একসেসরিজ সবই আলাদা আলাদা থাকবে।

১১। ফিউল সাপ্লাইঃ
ফিউল ট্যাংক, ফিউল লাইন সবই আলাদা থাকবে।

১২। ষ্টিয়ারিং গিয়ার, কন্ট্রোল বক্স, শ্যাফট, ষ্টিয়ারিং হুইল, লিংকেইজ ইত্যাদি সাব এসেম্বল্ড অবস্থায় আলাদা থাকিবে।

১৩। ইলেকট্রিক্যালঃ
ব্যাটারী লাইট, সুইচ, মিটার বোর্ড এসেম্বলি আলাদা আলাদা থাকবে।

১৪। বডিঃ
কেবিনের বিভিন্ন পার্টস আলাদা আলাদা থাকবে যেমন-ছাদ, ফ্লোর, সাইড, ব্যাক ফ্রন্ট, ফেন্ডারসমূহ, দরজা, ড্রাইভার সিট, উইন্ডশীল, কাউল ইত্যাদি সব আলাদা থাকবে। রং করা ছাড়া প্রাইমার অবস্থায় থাকবে।

১৫। ফ্রন্ট একসেল, বিয়ার একসেলঃ
ফ্রন্ট একসেল, বিয়ার একসেল এবং হুইল ড্রাম সংযুক্ত অবস্থায় থাকতে পারবে।

১৬। অন্যান্যঃ অন্যান্য আনুষঙ্গিক একসেসরিজ যা উল্লিখিত যানবাহনের সংযোজনের জন্য প্রয়োজন সবই আলাদা আলাদা প্যাকিং হয়ে আসবে।

(ঘ) ট্রাক্টর এর ক্ষেত্রে প্রযোজ্যঃ

১। ইঞ্জিন ও গিয়ার বক্স সংযোজিত অবস্থায়, অন্যান্য যন্ত্রাংশ হইতে আলাদা থাকবে,

২। চেসিস ফ্রেম আলাদা আসবে,

৩। ফ্রন্ট বনেট আলাদা আসবে,

৪। ট্রান্সমিশন সিস্টেম সাব-এসেম্বল্ড অবস্থায় থাকবে,

৫। একজস্ট পাইপ ও সাইলেন্সার পাইপ আলাদা,

৬। সাসপেনশন সিস্টেম আলাদা,

৭। টায়ার, টিউব, রিম, ফ্ল্যাপ আলাদা আলাদা থাকবে,

৮। ব্রেক সিস্টেম (মাস্টার সিলিন্ডার হুইল) সংযোজিত অবস্থায় আসবে। তবে ব্রেক সংক্রান্ত পাইপসমূহ আলাদা থাকবে,

৯। একসেলারেটর, ব্রেক, ক্লাচ, একসেসরিজ সবই আলাদা আলাদা থাকবে,

১০। ব্যাটারী, লাইট, মিটার বোর্ড এসেম্বলি আলাদা আলাদা আসবে,

১১। ফিউল ট্যাংক, ফিউল লাইন সব আলাদা আলাদা আসবে,

১২। স্টিয়ারিং গিয়ার বক্স, কন্ট্রোল বক্স, শ্যাফট, স্টিয়ারিং হুইল, লিংকেজ ইত্যাদি আলাদা থাকবে।

জাকিয়া সুলতানা
সচিব
শিল্প মন্ত্রণালয়।

Automobile Industry Development Policy, 2021

Chapter 1

1.0 Introduction

1.1 Bangladesh is one of the world’s fastest growing economies. According to the GDP growth index for the 2019-20 fiscal year, Bangladesh ranks seventh as the fastest growing economy in the world. During the last decade, the Industrial Production Index has been increased more than 10% rate. The current government has been considering Bangladesh Automobile Industry as the most potential industrial sector. Every year this sector has been registering impressive annual compound growth and providing a significant contribution in the national economy. The industry is moving towards attaining a critical mass of production, adopting/coping with latest technologies, improving human resource, and accomplishing supply chain and global connectivity, Bangladesh automobile Industry has potential to become a global part of the supply chain in future. Therefore, considering the immense potentiality of developing automobile industry in Bangladesh, it is necessary to take appropriate policy strategies and steps to accelerate steady growth of this industry.

1.2 Rising purchasing power of individuals has resulted in a growing demand for automobiles in the country. Although, currently the automobile industry is facing some kind of challenges like manufacturing products at lower cost; achieving economies of scale; lack of dedicated funds for technology and human resource development; limited opportunity to stimulating domestic demand; lack of appropriate research and development; lack of exploiting proper international business opportunities; lack of benchmarking the production performance of the domestic industry against global best manufacturing practices and lack of expertise in producing quality products suitable for the international market. Overcoming these barriers it is required to have a long term Automotive Industry Development Plan that will provide a comprehensive directions for the sustainable development of automotive ecosystem in Bangladesh.

1.3 Hence, it is essential to formulate an Automobile Industry Development Policy to provide a clear roadmap for detailing out the incentive packages and growth of balanced automotive ecosystem including the path of specific regulations and policies that govern design, production technology, import/ export, sale, repair and recycling and testing of automotive vehicles, components and services. Recognizing the pivotal role of the Automobile sector in development of industry and its contribution to the socio-economic development of the country, the Government of Bangladesh has formulated the Automobile

Industry Development Policy 2021 to provide its full support to ensure sustained growth of this industry. The purposes of this Policy are:

1.3.1 Restructuring the industry on a new paradigm conforming to international standards and practices;

1.3.2 Creating an enabling and conducive environment to consolidate existing investments and to attract new investments;

1.3.3 Encouraging the industry to procure new technologies and management systems to increase efficiency and productivity;

1.3.4 Providing quality products to local and global consumers at competitive price;

1.3.5 Alleviating poverty by creating new jobs across the full spectrum of the Auto Industry and allied commercial and trading activities, and

1.3.6 Promoting pollution mitigation measures to protect environment and public health.

Chapter 2

2. Definition

In this Policy, unless there is anything repugnant in the subject or context

2.1 Automobile:
Automobile means any motor vehicle described in Section 2(42) of the Road Transport Act 2018. Automobile includes a vehicle, carriage or other means of conveyance propelled or which may be propelled on a road by electrical or mechanical power either entirely or partially.

2.2 Commercial Vehicle:
Commercial Vehicle means any motor vehicle described in Section 2(35) of the Road Transport Act 2018.

2.3 Completely Built-up Unit (CBU):

Completely Built up (CBU) automobile means a completely manufactured automobile imported/exported to/from some other country as a complete unit of fully assembled vehicle.

2.4 Complete Knocked Down (CKD) Level 1 Automobile:
Completely Knocked Down (CKD) Level 1 Automobile means for the purpose of local production of a vehicle, its body/cabin is imported as painted condition and other parts of the body/cabin such as back and front bonnet, door, driver seat, windshield etc. are attached by false nuts or screws. A detail description of various components of Completely Knocked Down (CKD) Level 1 Automobile is stated in Appendix-1

2.5 Complete Knocked Down (CKD) Level 2 Automobile
Completely Knocked Down (CKD) Level 2 Automobile means for the purpose of local production of a vehicle, its body/cabin is imported as unpainted condition and other parts of the body / cabin such as roof, floor, side, back and front bonnet, fenders, doors, driver seat, windshield, cowl etc. all remain in a separate condition. A detail description of various components of Completely Knocked Down (CKD) Level 2 Automobile is stated in Appendix-2

2.6 OEM:
OEM means an Original Equipment Manufacturer (OEM) acting as a company for original producer of a vehicle components.

2.7 TTI**:**
TTI (Total Tax Incidence) means Total tax imposed for production or marketing an automobile under the prevailing law.

2.8 Electric Vehicle (EV):
Electric Vehicle or EV means a vehicle powered exclusively by one or more electric motor whose traction energy is supplied by rechargeable battery installed in the vehicle but does not include battery operated bicycle or rickshaw.

2.9 Energy Efficient Vehicle:
Energy Efficient Vehicle means vehicle that meet certain level of carbon-emission and fuel consumption standards. EEVs include fuel-efficient internal combustion engine (ICE) vehicles, hybrid vehicles (HVs), electric vehicles and alternate fuelled vehicles such as CNG, LPG, bio-diesel, ethanol, hydrogen, fuel cell.

2.10 Localization:
Localization means the production of vehicles or its components within the area of People's Republic of Bangladesh.

Chapter 3

Vision, Mission, Goals and Objectives of the Policy

3.1 Vision:

3.1.1 To make Bangladesh a regional hub for automobile production by 2030.

3.2 Mission:

3.2.1 Develop a strong automotive production base with robust domestic supply chains for modern, competitive and sustainable automobile and auto-parts industry by 2030 through effectively executing the following activities:

A) Introducing attractive investment measures;
B) Rationalization of Tariff;
C) Ensuring pro-industry Import Policy;
D) Founding infrastructure for Quality, Safety and Environmental Standards;
E) Assuring consumer welfare,
F) Establishment of Bangladesh Automotive Institute.

3.3 GOALS:

The aim of this policy is to achieve following goals by ensuring an environment conducive to the development of the automobile industry in the country:

3.3.1 Expansion of automobile production, escalate export, increase of this sector's contribution to the economy and creation of additional jobs;

3.3.2 Increase foreign investment in establishment of OEM factory and production of components and ensure Tier-1 supplier in the country within next 10 years;

3.3.3 Determining industry-friendly import duties to increase production and exports

3.3.4 Fixing acceptable emission standards for both domestic production and export;

3.3.5 Formulation of internationally accepted safety standards and defining the method of institutional support for the execution of such standards;

3.3.6 Strengthening existing inspection and certification systems of vehicles;

3.3.7 Employing effective steps to access new markets entry

3.3.8 Encourage local production by providing tax and financial incentives;

3.3.9 Devising skill development plan catering the needs of continual expansion of this industry.

3.4 OBJECTIVES:

The overall objective of this policy is to make domestic automobile industry internationally competitive by creating opportunities to acquire production and engineering skills in the field of automobile and its parts manufacturing activities. The specific objectives of Automotive Industry Development Policy 2021 are as follows:-

3.4.1 Enhance value addition

Encourage local automobile manufacturers to produce products as per OEM standards and specifications and increase joint venture investment opportunities of local manufacturers with global value chain players so that renowned brand and model vehicles are produced in Bangladesh at affordable prices.

3.4.2 Increase contribution to GDP

To create more domestic and export demand by providing effective support for the expansion of automobile industry in Bangladesh so that this sector can significantly contribute to GDP by 2030.

3.4.3 Expand market access

To scale-up local production of import substituted automobile parts in the country and increase exports of locally made automotive products to the international market.

3.4.4 Skill development and job creation

Ensure a vibrant skill development ecosystem to promote Bangladesh as a hub for quality automobile production so that a solid foundation can laid for the creation of large number of direct and indirect employment in the automobile sector with in this decade.

3.4.5 Increase innovation, research and development activities

Support to create a conducive environment for the growth of research and development activities in automobile sector and to attain local excellence in design and engineering techniques so that the transportation system in the country can be made more comfortable, safe and better through greening of industries by developing state-of-the-art technology.

3.4.6 Blooming Local Auto Parts Industry

Taking effective measures to increase productivity, expand technical knowledge, enlarge capacity and bolster talent and resources of automobile producers, parts manufacturing vendors, associations, financial institutions, sales and after sales service companies and organizations involved in any kind of investment in automobile industry in the country so that Bangladesh can smoothly turn into a regional leader of this sector.

Chapter 4

STRATEGIES TO DEVELOP AUTOMOBILE INDUSTRY

4.1 Strategy 1: Promotion and Development of Local Automobile Industry

4.1.1 The Government prioritizes the local production of commercial vehicles (Bus, Truck, Minibus) and passenger vehicles (Saloon car, Hatchback, Station

Wagon, Sports Utility Vehicle) and will provide encouragement through following activities : -

4.1.1.1 Incentives will be granted on the basis of gradual improvement of local production. The basic eligibility for receiving incentives will depend on the performance of accomplishing local contribution rate as mentioned in paragraph 4.4.2.1. The level of incentive allocation will be determined on the magnitude of local value-addition; degree of technology transfer; improvement of expertise; level of foreign exchange earnings; strengthening of manufacturing value chain; developing linkages within the industry; and investment in R&D;

4.1.1.2 Phased Incubation Approach will be adapted to continuous grow and build the efficiency of the local investors engaged in auto components manufacturing industry in the country;

4.1.1.3 Effective steps will be taken for quick transition from CKD level production stage to larger localization stage.

4.1.2 The Government will review the fiscal and non-fiscal incentive structure periodically to promote the growth of auto industry and to create more demand and prevent Bangladesh from becoming a dumping ground for international rejects through-

4.1.2.1 The incidence of Total Import Tariff (TTI) will be fixed in a manner so that it helps to facilitate actual development of manufacturing capabilities of local automobile industry as opposed to mere assembling factory and also proves that it does not give any undue protection to the industries; it ensures the industries to embrace balanced transition to open trade; it promotes increased competition in the market and enlarges purchasing choices of the local customers.

4.1.2.2 The Government will introduce inspiring tax incentives system that support to sub-contracting of local SME industries with established large automobile OEM’s factories.

4.1.2.3 Government will provide adequate opportunities to local industry to attain global standards especially producing bound rates items like Buses, Trucks, Tractors, Passenger Vehicle and Auto components in the country.

4.1.2.4 Appropriate measures including anti-dumping duties will be put in place to check dumping and unfair trade practices.

4.2 Strategy: 2 Development of Automobile Market

4.2.1 In order to achieve critical volume levels in this industry for both domestic and external markets, and enjoy economies of scale, the Government will actuate following measures:

4.2.1.1 Giving priority to local manufactures/assemblers in public procurement of automotive products and accessories especially “Made in Bangladesh” automotive products will get priority in all government purchase.

4.2.1.2 Progressive leasing policy will be activated for the public sector to expand access to locally made new vehicle in the domestic market.

4.2.1.3 In order to differentiate the locally made vehicles and fully built imported units, micro-dot technologies like proof-marking, coding etc. will be adopted in the industry.

4.2.1.4 Enhance negotiation towards harmonization of rules of origin and elimination of Non-tariff barriers within the region trading blocs, as well as bilateral and multi-lateral trade agreements to facilitate growth and development of the automotive industry will be bolstered.

4.3 Strategy 3: Production of Local Parts and its Expansion

4.3.1 Government will provide following assistance to the local automobile assemblers and OEM manufacturers to produce parts locally: -

4.3.1.1 A list of parts related to vehicle manufacturing and after-sales service delivery that can be produced locally will be prepared with the help of local components manufacturers.

4.3.1.2 Necessary training will be provided to local manufacturers to acquire skills on producing OEM standard parts.

4.3.1.3 CKD manufacturing plants having its own full-fledged paint shop will get more facilities in terms tariff and other benefits than those who have no paint shop.

4.3.1.4 Attractive tax exemption facility will be provided based on the amount invested in automobile manufacturing sector. This opportunity will be based, and be subject to getting higher priority, on the level of initiatives to increase competitiveness in the local production, utilization of local resources and development of technology to increase export facilities of the local industries.

4.3.1.5 Assembling and manufacturing of convenient and affordable cars, three wheelers, bus, truck, tractors, other commercial vehicles, ambulances and its components making industries will be patronized and be subject to receive special incentive.

4.3.1.6 Factories produce import substituted parts will enjoy financial and tax holiday facilities.

4.3.1.7 All buyers of locally assembled/manufactured vehicles will enjoy certain percentage of income tax relief to the value of Made in Bangladesh vehicle purchase.

4.3.1.8 Exports of vehicles made by local CKD assembling/ manufacturing industries will be given 15% cash incentive.

4.3.1.9 Foreign investors will be guaranteed full repatriation of their due dividend of their investment in local parts manufacturing companies.

4.3.1.10 A guideline will be prepared to simplify the disbursement mode of one-time and running royalty fees payable to parent industries by local manufacturing companies.

4.4 **Strategy 4: Progressive Manufacturing Plan**

4.4.1 This policy will be used a model guideline to the automobile manufacturing industries to make good use of both domestic and overseas funds and open up and expand domestic and international market under a diversified and economic scale of production.

4.4.2 **Local Contribution Guidelines:**

The manufacturers shall concentrate on increasing local value addition. To qualify for financial and non-financial benefit, local OEM manufacturers must implement the following progressive production rate:

4.4.2.1 **Local Contribution Rate**

Vehicle Type	**Years in Operation**				
	1st Year	**3rd Year**	**5th Year**	**8th Year**	**10th Year**
3 Wheeler	10%	20%	30%	40%	50%
Passenger vehicle	10%	15%	20%	25%	30%
LCV/MUV	10%	15%	20%	25%	30%
Bus	10%	20%	25%	35%	40%
Truck	10%	20%	25%	35%	40%

4.4.3 In order to grant special incentives to local manufacturing companies on the basis of adding better value addition, the following qualities will be considered as the base for measuring better value addition:

4.4.3.1 Contribution in more localization process

4.4.3.2 Ability to survive in the global price competitiveness

4.4.3.3 Ability to provide uninterrupted supply of parts to the local OEM's and component manufacturers

4.4.3.4 Success in employing long term (10 years) progressive manufacturing plan

4.4.4 Special advantage will be given to local manufacturing of Pickup, Truck, Bus, MUV, PPV (Pick up base SUV), 3 wheeler Auto-Rikshaw, Sedan Car, 3 wheeler ambulance (subject to specification approval of BRTA/Concerned Ministry), Eco Car, Electric vehicle / Hybrid Electric Vehicle (HEV) etc. industry those who are able to make local automobile industry more sustainable.

4.4.5 A Reconditioned Car Management Guidelines will be formulated to facilitate Reconditioned Vehicle Business and to support the local manufacturers.

4.4.6 Special Incentive Guidelines will be framed to inspire setting up specialized automobile industries such as ambulances, refer vans, luxury bus bodies etc.

4.4.7 On the basis of 3R (reduce, reuse, recycle) an automobile scrapping policy will be prepared which will describe the end of life period of vehicle and the method of recycling any vehicle.

4.5 Strategy-5: Strengthening of Vehicle Registration and Inspection (Fitness Test) System

4.5.1 Government will take initiatives to establish a potential automobile manufacturing environment through introducing following measures:

4.5.1.1 Revise the existing Motor Vehicle Act and other relevant provisions concerning safety/quality/emission regulations, for the purpose of ensuring roadworthiness of registered vehicles especially electric or eco-friendly vehicles.

4.5.1.2 Strengthen the vehicle inspection system, so that fitness test can properly check if safety/quality/emission levels accord to the prescribed standards while rendering inspection activities held by BRTA or its authorized institutions.

4.5.1.3 BRTA will be able to authorize qualified private organization to conduct vehicle fitness test in order to expand and ensure availability of service across the country.

4.5.1.4 There will be a time bound one stop service cell in BRTA to provide required service for vehicle registration and fitness test by BRTA and its authorized institution as minimum time as possible.

4.6 Strategy 6: Promotion of R&D and Development of Design/ Testing

4.6.1 To ensure safety, product efficiency and environmental sustainability, an automotive industry programs will be put in place to promote research, design, and improvement of locally produced automotive products.

4.6.2 Existing Testing and Certification system will be examined and strengthened in accordance with international safety standards in collaboration with industry.

4.6.3 In order to enhance capability of local automotive industries, Research & Development activities will be expanded through suitable financial and non-financial incentives.

4.6.4 Vehicle manufacturers will be considered eligible for enjoying rebate facility for spending at least 1% of the gross turnover of the company on Research and Development purpose. This facility will also be available if it is spent by its own Research and Development Wing or completing any automobile industry related research activities by other local or foreign organization.

4.6.5 Government will encourage setting up of automobile institute or auto design institute by providing them tax breaks, concessional duty on plant/equipment imports and granting quick approval.

4.6.6 The government will promote investments in research and development of commercially viable technologies such as electric powered cars including the batteries and charging stations. This will be done through setting up a 'Technology Acquisition Fund' to acquire technologies.

4.7. **Strategy 7: Formulation of Automobile Standards and its Enforcement**

4.7.1 To ensure quality of motor vehicles manufactured by different local producers, international best practiced legal and regulatory framework and provision will be followed to ensure performance-oriented local testing management. Bangladesh will domesticate global regulations and standards by:-

4.7.1.1 All laws, rules, standards and policies affecting the motor vehicle industry will be harmonized to ensure steady development and sustainability of the local industry.

4.7.1.2 Identifying the missing gaps by comparing with international standards and regulations and internationally accepted standards will be incorporated into domestic standards, laws, and regulations to boost up acceptability of Bangladesh Standard in external market.

4.7.1.3 Domestic and internationally accepted standard will be formulated for the sustainable development of the automobile industry. This will assist in developing Bangladesh Brand in the region and lower the cost of maintenance. It will also enhance road safety through periodic testing and certification based on these standards.

4.7.1.4 After sales service standards will be formulated for the expansion of automobile industry where a detailed description of the training, repair and maintenance related to providing after sales service, accreditation and licensing procedures of approving garages, service providers etc. will be defined clearly.

4.8 **Strategy 8: Development of Human Resources in Automobile Industry**

4.8.1 Appropriate training curriculum will be developed to enhance skills of the automobile manufacturing industry. Mismatch in the existing training system will be identified and training activities will be executed keeping at par with the need of modern technology, skill enrichment and creating enabling environment to ensure demand-driven training facilities in the industry.

4.8.2 Industry will collaborate with relevant technical institutions to incorporate into the national technical & vocational curriculum.

4.8.3 An Automotive Training Institute will be established in collaboration with the industry players to facilitate and ensuring demand driven training and capacity building of learners to the established assemblers and manufacturers.

4.8.4 Ministry of Industries will initiate and develop further collaboration with Madrasah & Technical Education Division and National Skill Development Authority (NSDA) on the apprenticeship programme to accelerate the assimilation of graduates into the domestic automotive industry

4.8.5 An exclusive Auto Parts Development fund will be launched for accelerating human resource development in the country. The fund will be dedicated to ensure following competencies:

a. Dispatching automotive experts to component and spare parts manufacturers;

b. Development of Components and Spare parts manufacturing Technology;

c. Introducing Lean Production System;

d. Improvement of Management Capability and Technological Skills Development;

e. Quality Enhancement;

f. Enhance Design Capability;

g. Raise Cost Management skill

4.9. Strategy 9: Improvement of Investment/Business Climate

4.9.1 This policy envisages three categories of new investment with different incentives:

Category-A: Greenfield Investment
Category-B: Brownfield Investment
Category- C: Greenfield Investment by Auto Parts Makers

4.9.2 **Category-A** Greenfield Investment**:**
Greenfield Investment is defined as the establishment of new and independent automotive assembly and manufacturing unit by an investor for the production of vehicles that was not previously registered in Bangladesh.

4.9.3 **Category-B** Brownfield Investment**:**
Brownfield Investment is defined as the revival of existing non-operational or closed assembly and manufacturing facilities either independently by original owners or in assistance with new investors or under joint venture agreement with foreign entities or solely owned by foreign companies through purchase of plant.

4.9.4 **Category- C** Greenfield Investment by Auto Parts Makers**:**
Investment in setting up a factory to supply locally produced automobile parts suitable for the market in Category-1 and Category-2 automobile manufacturing industries will be considered as Green field Investment by Auto Parts Makers. If an investor invests in Bangladesh individually or jointly with foreign auto parts and component manufacturing company, same incentives facilities will be eligible to receive under this category. Scope of incentive facilities shall be extended to local investment in a new plant to produce critical components of Engine, Transmission and Suspension not produced before for any OEM in Bangladesh

4.9.5 **Special Incentives**

4.9.5.0 **CKD Operations**
Special incentives under this policy will be provided for setting up a CKD automobile industry. In order to qualify to receive incentives under this provision, CKD manufacturing industries are categorized as CKD Level-1 and CKD Level-2 based on the contribution to progressive local manufacturing rate. The Ministry of Industries, as the sponsoring authority, may recommend National Board of Revenue and other Institutions to deliver special financial and tax incentive for a certain period to CKD Level-1 manufacturing industries considering its significance of investment and production level.

4.9.5.1 **Incentives for Setting up CKD Industries**

4.9.5.1.1 All incentives, facilities and tax exemptions available under Bangladesh Economic Zones Act 2010, will be available to all Category-A investors. Moreover, they will enjoy 100% exemption from custom duties and taxes on the import of plant, machinery, equipment and tooling equipment such as dies, molds, jigs and fixtures for production, inspection and testing of vehicles. This facility will be given on only one-time basis.

4.9.5.1.2 All Category-A investors (CKD Level-1 and CKD Level-2) shall be allowed to import 20 vehicles of same variant in CBU form at 25% less of the prevailing TTI (Total Tax Incidence) for test marketing after ground-breaking.

4.9.5.1.3 A CKD Level-1 manufacturing industry will be allowed to import all parts related to vehicle production paying at 35% of Total Tax Incidence (TTI) whereas for the locally procured parts Total Tax Incidence (TTI) will not exceed 10%. This facility is applicable only to local progressive manufacturing industries as described in paragraph 4.4.2.1. National Board of Revenue, in the context of changing scenario, may change, add and modify this rate after consultation with ministry of Industries

4.9.5.1.4 A CKD Level-2 manufacturing industry will be allowed to import all parts related to vehicle production paying at 25% of Total Tax Incidence (TTI) whereas for the locally procured parts Total Tax Incidence (TTI) will not exceed 10%. This facility is applicable only to local progressive manufacturing industries as described in paragraph 4.4.2.1. National Board of Revenue, in the context of changing scenario, may change, add and modify this rate after consultation with ministry of Industries

4.9.6 Category-B Investor shall be entitled to the following incentives:

4.9.6.1 A **Category-B** CKD Level-2 manufacturing industry, with the permission from sponsoring authority, shall be allowed to import all parts related to vehicle production paying at 25% of Total Tax Incidence (TTI) whereas for the locally procured parts Total Tax Incidence (TTI) will not exceed 10%. This facility is applicable only to local progressive manufacturing industries as described in paragraph 4.4.2.1. National Board of Revenue, in the context of changing scenario, may change, add and modify this rate after consultation with ministry of Industries.

4.9.6.2 A Category-B investor, with the permission from sponsoring authority, shall be allowed to import 20 vehicles of same variant in CBU form at 25% less of the prevailing TTI (Total Tax Incidence) for test marketing after ground-breaking.

4.9.6.3 Import of 100% parts at prevailing custom duty shall be applicable to non-localized parts for a period of four years in respect of Commercial Vehicles like Bus, Truck, Tractor, 3Wheeler Auto rickshaw and Prime Mover.

4.9.6.4 100% exemption from customs duties shall be allowed on import of tooling equipment such as dies, molds, jigs and fixtures for production, fitness equipment, inspection and testing machineries of vehicles etc. This facility will be provided only once. Afterwards, Machinery equipment and raw materials can be imported by paying duties at the lowest slab.

4.9.7 A Category-C investor shall be entitled to enjoy all incentives as mentioned in Bangladesh Economic Zones Act 2010 and paragraph 4.9.6.4 of this policy.

4.9.8 Eligibility Criteria

An investor of this sector has to be registered with Bangladesh Investment Development Authority (BIDA). BIDA shall ascertain category of the company according to the provisions laid down by this policy and, if satisfied, will register the company and inform Ministry of Industries, Road, Transport and Highways Division, Bangladesh Road Transport Authority and National Board of Revenue.

4.9.9 Withdrawal of Incentive

In case of material deviation from the approved commercial operation schedule, withdrawal of incentives shall take effect. Ministry of Industries will initiate appropriate action after necessary verification that may lead to the stoppage or withdrawal of benefits allowed.

Chapter 5

Advancement of Local Production of Commercial Vehicle

5.1 Local production of commercial vehicles will be invigorated to ensure low cost transport facilities as well as its safe use and to create larger employment opportunity for people to acquire desired economic prosperity of the country.

5.2 Special incentives will be provided for manufacturing high quality commercial vehicle parts suitable to domestic and international market.

5.3 Government will strengthen local production of 3Wheeler Four-stroke Auto Rickshaw in the country. The Government will provide progressive manufacturing incentives to 3Wheeler Four-stroke Auto Rickshaw industry for progressive manufacturing by divided them into following two categories:

> 5.3.1 "Category-1" CKD 4-STROKE AUTO RICKSHAW Progressive Manufacturer means The Value Added Tax Registered Manufacturing companies, those who manufacture the chassis by themselves (some or all parts) or collecting some components of chassis from local vendor or import and the remaining parts collected from local vendor or import the remaining parts including engine to produce 3Wheeler Four-Stroke Auto Rickshaw in the country.
>
> 5.3.2 "Category-2" CKD 3 Wheeler 4-STROKE AUTO RICKSHAW Progressive Manufacturer means The Value Added Tax Registered Manufacturing companies, those who manufacture all parts by themselves using raw materials from the local or imported sources; or welding and painting of chassis and one or more important parts like Rear body, Shock Absorber, Muffler manufacture by themselves and the remaining parts including engine collected through local vendor or import to produce 3Wheeler Four-Stroke Auto Rickshaw in the country.
>
> 5.3.3 Necessary Circular will be issued by the National Board of Revenue to provide incentives to CKD Category 1 and 2 3wheeler four-stroke auto-rickshaw progressive manufacturers for the local production.

5.4 Better facilities will be provided to encourage entrepreneurs to use modern technology and management system to enhance productivity of commercial vehicle production industry.

5.5 The duty to be imposed on the manufacturing of bodies of the commercial vehicle built by a chassis manufacturer shall be less to that of bodies for the commercial vehicle built by the independent body builder, be it a small or large factory.

5.6 All models of vehicles produced by the Commercial Vehicle Manufacturers (CVMs) must be registered with Bangladesh Road Transport Authority (BRTA). In this regard, certificate can also be obtained from BRTA Approved Outsourcing Agency subject to confirming compliance with required standards and regulations.

5.7 Government will introduce soft loan scheme to ensure stronger support to supply chain activities of the commercial vehicle manufacturing industry.

5.8 Adequate training programs will be provided to original equipment manufacturers and components suppliers in order to raise production and increase overall competitiveness of them.

5.9 Manufacturers will be assisted in establishing quality testing lab to increase facilities for testing locally produced parts and components.

5.10 A regular review program will be conducted to examine effects of government incentives on expansion of value addition of the local companies in the overall supply chain mechanism, increased numbers of parts produce locally and progression of import substituted parts production.

5.11 A Bangladesh Standard will be formulated conforming relevant international standards to assure quality of all locally produced commercial vehicles and it will be mandatory for all manufacturers to follow that standard.

5.12 Government will promote inclusion of new system integrator companies in the commercial vehicle manufacturing industries and assist existing industries to incorporate and expand such facilities.

Chapter 6

Development of Eco-friendly Vehicles

6.1 The primary objective of this policy is to accelerate the pace of EV adoption across large part of the vehicles produced by 2030, especially passenger and commercial vehicles like bus, truck, three wheeler auto rickshaw, sedan cars etc.

6.2 The policy lays special emphasis on rapid adoption of Eco-friendly Electric Vehicles (EEVs) production in the country so that the emission standard of locally produced motor vehicles remains at the lowest level.

6.3 The Government will take special incentive programs to make Bangladesh a hub for producing Energy Efficient Vehicles (EEV) through strategic investments and adaptation of high technology for domestic market and to penetrate regional and global markets by 2030.

6.4 Government will provide added attractive Tax benefits (like 10 years tax holiday) for the investments of energy-efficient vehicle (EEV) production/assembly, regardless of their plant locations even if it is outside of Economic zones.

6.5 The following facilities will be ensured to large scale adoption of Electric Vehicles production and maximize reduction of emissions from vehicle:

6.5.1 Financial Incentives - Purchase incentives, Scrapping incentives and Interest subvention on loans;

6.5.2 Waiver of road tax for a certain period and assign reduced registration fees;

6.5.3 Installation of a wide network of charging stations and battery recycling industry;

6.5.4 Establishment of a dedicated EV cell in BRTA to provide quick service to the customer, and running an intensive public outreach program focused on creating awareness about the benefits of electric vehicles;

6.5.5 Setting up of several Skill Development Centers to run adequate training programs to ensure conducive atmosphere for energy efficient vehicle industry and creation of jobs;

6.5.6 Creation of a 'National Energy Efficient Vehicle Production Fund' to ensure persistent development of energy efficient vehicle production industry. (It is to be financed by government allocation or assistance, air ambience fund, levy of additional taxes, fee etc. on inefficient or polluting vehicles.

Chapter 7

Implementation, Monitoring and Evaluation of the Policy

7.1 Time frame for implementation

The Automobile Industry Development Policy 2021 will be implemented over a 10-year period, beginning from the date of its approval. It will be forceful from the date of publication in the Gazette and can be revised time to time, taking into account new demands and changes, based on the findings of impact evaluation and monitoring activities.

7.2 Institutional arrangements

7.2.1 A National Council on Automobile Industry Development will be constituted to monitor and evaluate the implementation of the policy at the national level.

7.2.2 The National Automobile Council will be headed by the Minister, Ministry of Industries and will be comprised of the following members:

1	Minister, Ministry of Industries	Chairman
2	State Minister, Ministry of Industries	Vice Chairman
3	Secretary, Ministry of Industries	Member
4	Executive Chairman, Bangladesh Investment Development Authority (BIDA)	Member
5	Secretary, Ministry of Commerce	Member
6	Secretary, Roads and Highways Division	Member
7	Secretary, Public Security Division	Member
8	Secretary, Finance Division, Ministry of Finance	Member
9	Secretary, Power Division, Ministry of Power, Energy and Mineral Resources	Member
10	Chairman, National Board of Revenue	Member
11	Secretary, Technical and Madrasah Education Division, Ministry of Education	Member
12	Secretary, Ministry of Science and Technology	Member
13	Secretary, Ministry of Labour & Employment	Member
14	Secretary, Ministry of Environment, Forest and Climate Change	Member
15	Secretary, ICT Division, Ministry of Posts, Telecommunications and Information Technology.	Member
16	Chairman, Bangladesh Trade & Tariff Commission	Member
17	Executive Chairman, Bangladesh Economic Zones Authority, Prime Minister's Office	Member
18	Executive Chairman, National Skills Development Authority , Prime Minister's Office	Member
19	Director General, Bangladesh Standards and Testing Institutes	Member
20	Chairman, Bangladesh Steel & Engineering Corporation	Member
21	Chairman, Bangladesh Road Transport Authority	Member
22	Director General, Department of Environment	
23	Registrar, Department of Patent, Design and Trade Marks	Member

24	Director General, Bangladesh Industrial Technical Assistance Center	Member
25	Director General, Prime Minister's Office	Member
26	Representative, Department of mechanical Engineering Bangladesh University of Engineering and Technology (BUET)	Member
27	President, Bangladesh Federation of Chambers of Commerce and Industries Bangladesh (FBCCI)	Member
28	President, Bangladesh Motorcycle Assemblers & Manufacturers Association (BMAMA)	Member
29	President, Dhaka Chamber of Commerce & Industry (DCCI)	Member
30	President, Automobile Components & Accessories Manufacturing Association (ACAMA),	Member
31	President International Chamber of Commerce & Industries(ICCI)	Member
32	President Bangladesh Recondition Vehicles Importers & Dealers Association (BARVIDA)	Member
33	President, Women Chamber of Commerce and Industries (BWCCI)	Member
34	President, Bangladesh Automobile Assemblers & Manufacturers Association (BAAMA)	Member
35-36	Two Prominent Automobile Specialists (nominated by the Ministry of Industries)	Member
37-38	Two Prominent Industrialists from Automobile sector (nominated by Ministry of Industries)	Member
39	Deputy Secretary (Policy), Ministry of Industries	Member Secretary

7.2.3 The Council can co-opt any required number of members as per its necessity.

7.3 The responsibility of the National Automobile Council

The responsibility of the National Automobile Council will be as follows:

7.3.1 The National Automobile Council will assist in ensuring policy coherence between this policy and other national or sectoral development policies and coordinate effective implementation of various activities of this policy.

7.3.2 This Council will facilitate and coordinate governmental positions on Automobile industries development issues for national as well as international purposes.

7.3.3 This Council will monitor the impact of this policy on various sectors of the economy.

7.3.4 The Council will regularly review Automobile Industry Development Policy to keep it up-to-date with evolving national development priorities

7.3.5 The Council will sit at least twice in a year.

7.4 Automobile Industry Development Policy Execution Committee

7.4.1 In order to implement recommendations of the National Automobile Council, an Execution Committee will be constituted comprising of following members:

1	Secretary, Ministry of Industries	President
2	Additional Secretary (Policy, law and International Co-operation), Ministry of Industries	Member
3	Additional Secretary, Finance Division, Ministry of Finance	Member
4	Additional Secretary, Road Transport and Highways Division, Ministry of Road Transport and Bridges	Member
5	Additional Secretary, Ministry of Science and Technology	Member
6	Additional Secretary, Financial Institution Division, Ministry of Finance	Member
7	Additional Secretary, Ministry of Commerce	Member
8	Director General, Bangladesh Standard and Testing Institute (BSTI)	Member
9	Chairman, Bangladesh Road Transport Authority (BRTA)	Member
10	Chairman, Bangladesh Steel and Engineering Corporation (BSEC)	Member
11	Chairman, Bangladesh Small and Cottage Industries Corporation (BSCIC)	Member
12	Member, National Board of Revenue (NBR)	Member
13	Representative, Bangladesh Bank	Member
14	Representative, Federation of Bangladesh Chambers of Commerce and Industries (FBCCI)	Member
15	President, Bangladesh Automobile Assemblers and Manufactures Association (BAAMA)	Member
16	President, Bangladesh Recondition Vehicles Importers and Dealers Association (BARVIDA)	Member
17-18	Two Prominent Automobile Industry Entrepreneurs	Member
19	Deputy Secretary (Policy), Ministry of Industries	Member-Secretary

7.4.2 Scope of works of the Execution Committee:

7.4.2.1 Meetings will be held in an interval of every three months. Meeting may be called at any time in case of emergency.

7.4.2.2 The committee will supervise existing labor market, working environment, health and safety issues, investment facilities, financing modes, incentives scheme and availability of fund in automobile industry and above all, carry out all activities necessary for the successful implementation, monitoring and evaluation of this policy as per the recommendation of National Automobile Council.

7.4.2.3 The Execution Committee will carry out necessary actions in line with the recommendations of the National Council and report to the National Council from time to time about their progress.

7.4.2.4 The Policy wing of Ministry of Industries will provide secretarial support to the Execution Committee.

7.4.2.5 The committee may, if necessary, co-opt or invite any new member

7.5 Technical Committee

A technical committee headed by the Additional Secretary (Law, Policy and International Cooperation) of the Ministry of Industries will be constituted for thematic review and formulation of specific proposals / recommendations essential to develop this industry. Representative of concerned organization will be kept as a member in this committee as per requirement.

7.6 Popularization of the Policy

7.6.1 In order to generate momentum and popularize promotion of this policy the government may consider declaring 2022/2023 as "Year of the Automobile Manufacturing" as per recommendation of the National Automobile Council.

7.6.2 Government will carry out a comprehensive national mapping exercise in order to identify where Automobile Industries' related issues interfaces with government's other development policies, and determine the complicacies to develop automobile industry in the country and will review and accomplish plans and strategies where this policy can play a contributory role.

7.6.3 The Government will encourage utilitarian innovation within organizations on automobile industry expansion prospect.

7.6.4 The Ministry of Industries in cooperation with relevant public & private bodies, print and electronic media will undertake a mass campaign to sensitize all relevant stakeholders, including potential users, government officials, business community and the general public in order to apprise and actuating this policy.

7.7 Mobilization of Finance

7.7.1 Adequate finance will be arranged for the sake of smooth implementation of this policy.

7.7.2 Appropriate strategies will be taken to determine the sources of funding to successfully implement road map of this policy.

7.7.3 Required fund can also be acquired from development partner countries, international donor agencies, regional and international automobile associations and private sector organizations in addition to the government sources.

7.8 Industrial Support & Collaboration

7.8.1 The Government will facilitate development of the automotive industry through providing following structured support & collaborations:-

7.8.1.1 Inter-ministerial collaboration

For successful implementation of this Policy and to ensure maximum production, all relevant entities that interface with this industry (Ministries, Departments, Associations and Agencies) will be consulted regularly.

7.8.1.2 Industry-academia collaboration

In order to build a sustainable vibrant automobile industry, it will be strived to create a full-fledged local production value chain system in the country in collaboration with research institutes, universities and other educational stakeholders.

7.8.1.3 Vehicle Assemblers and Component Manufacturers Collaboration:

To enhance local production of automobile, required efforts will be taken to facilitate constant and structured collaboration between component manufacturers and OEM companies so that the production of local parts gradually increases and the companies can progressively grow their local content in line with the international best practice to achieve the desired target by 2030. In addition, necessary initiatives will be mooted to ensure development of SMEs through subcontracting and partnership exchange protocols between SMEs and the large manufacturers.

7.9 **Monitoring, Evaluation and Review of the Automobile Industry Development Policy, 2021**

7.9.1 The actions of the Automobile Industry Development Policy 2021 will be regularly monitored and assessed to determine whether the policy objectives and goals are met properly.

7.9.2 The National Council on Automobile Industry Development will be the main authority for monitoring and evaluating this policy. The Council will supervise implementation progress and provide direction in assessing its impact.

7.9.3 The Council will devise mechanisms for monitoring execution status and impact of this policy. The mechanisms will include reviews of the policy implementation reports of the different automobile relevant institutions.

7.9.4 The implementation and impact of The Automobile Industries Development Policy will be evaluated and reviewed by independent consultants after five years. However, the performance and impact of this policy can be assessed at any time as per requirement.

Chapter 8

8.0 Conclusion

8.1 The development of automobile industry is very important tool to economic growth of Bangladesh. Operational efficiency and utilitarian skills are extremely needed to founding a competitive automobile industry in the country. In this regard, the Automobile Industry Development policy 2021 focuses on efforts to improve supply chain management of the local original equipment manufacturers and domestic component and spare parts producers. The Government will implement a time bound action plan to ensure a sustainable development of automotive industry and to assure that the industry is competitive both domestically and internationally.

Chapter-09
Time-bound Action Plan

SL No	Strategy/ Area of Action	Paragraph	Anticipated Activities	Responsible Ministry/ Division/ Agency	Associate Institution	Implement-ation Period
Strategy 1: Promotion and Development of Local Automobile Industry						
1	Circular on promotional incentives for setting up local automobile industry	4.1.1.1	SROs issued on corporate income tax (CIT) exemption and tax holiday benefits for new investments in automobile assembly or manufacturing plants outside the economic zone	National Board of Revenue	MoInd/ BAAMA/ BEOIA	2021-2023
Strategy: 2 Development of Automobile Market						
2	Preference for locally produced vehicles in all government purchase	4.2.1.1	Issuance of Circular for Amendment of Public Procurement Rules 2008 to give priority to purchase of locally manufactured (passenger/commercial) vehicles in all government organization (Ministry/ Division / Agency)	Planning Division/ CPTU	Ministry of Industries	2021-2023
3	Export market development	4.2.1.4	Undertake bilateral and multilateral negotiations to establish common rules of origin with different countries and to overcome non-tariff barriers in market development and expansion of local automobile industry.	Ministry of Commerce	Ministry of Foreign Affairs	2021-2030
Strategy 3: Production of Local Parts and its Expansion						
4	Manufacturing of local parts	4.3.1.1	Preparation of list of parts that can be produced locally.	BITAC/ Ministry of Industries	Financial Institutions Division	2021-2023
5		4.3.1.2	Provide training to local manufacturers to acquire skills in OEM standard parts production	BITAC/ MoInd/ NSDA	Ministry of Industries	2021-2030
Strategy 4: Progressive Manufacturing Plan						
6	Formulation of progressive manufacturing Guideline	4.4.1	Formulation of Model Guidelines on Local Contribution Rate for accelerating management of Progressive Manufacturing.	BITAC/ Ministry of Industries	BRTA / Road Transport and Highways Division	2021-2023
7	Formulation of reconditioned	4.4.5	Formulation of Reconditioned Vehicle Management Guideline to	Ministry of Industries	Ministry of Commerce /	2021-2022

SL No	Strategy/ Area of Action	Paragraph	Anticipated Activities	Responsible Ministry/ Division/ Agency	Associate Institution	Implement-ation Period
	vehicle management guideline		facilitate reconditioned vehicle trade and to support local manufacturers.		BRTA / Road Transport and Highways Division	
8	Formulation of guidelines for payment of royalty fees	4.3.1.10	Formulate guidelines to facilitate payment of one-time and running royalty fees payable by local manufacturing companies.	Bangladesh Investment Development Authority	Ministry of Industries / Financial Institutions Division	2021-2022
Strategy 5: Strengthening of Vehicle Registration and Inspection (Fitness Test) System						
9	Expansion of fitness test facilities	4.5.1.3	Strengthen nationwide vehicle inspection systems to ensure that vehicle fitness tests meet quality standards such as safety, quality and vehicle air emissions with international standards.	BRTA/ Road Transport and Highways Division	Ministry of Industries/ BSTI/ Department of Environment	2021-2024
Strategy 6: Promotion of R&D and Development of Design/ Testing						
10	Establishment of Bangladesh Automobile Institute	4.6.5	Establishment of international standard Bangladesh Automobile Institute in the country for bolstering research, technology transfer, vehicle testing and human resource development in the automobile industry.	Ministry of Industries	BAAMA/ ACAMA / BSTI /BSEC	2021-2024
11	Establishment of Auto-Design Institute	4.6.5	Establishment of Auto-Design Institute to enhance capacity of the local automobile industry.	Ministry of Industries	BAAMA/ ACAMA / BITAC/BSEC	2021-2025
Strategy 7: Formulation of Automobile Standards and its Enforcement						
12	Adapting Automobile Standard	4.7.1	Formulation of Bangladesh Standards for Automobile Industry (Formulation of standard for passenger car, three-wheeler, bus, truck, tractor, ambulance/bus body/ truck body etc.).	Ministry of Industries/ BSTI	Road Transport and Highways Division	2021-2023
13	Development of Standard for after sales service facilities	4.7.1.4	Formulation of specific standards for after-sales service facilities;	Ministry of Industries/ BSTI	Ministry of Commerce	2021-2023
			Issuance of accreditation certificate or license to the organization providing after sales service facility	Ministry of Industries	Bangladesh Accreditation Board / Ministry of Commerce	2021-2030

SL No	Strategy/ Area of Action	Paragraph	Anticipated Activities	Responsible Ministry/ Division/ Agency	Associate Institution	Implement-ation Period
Strategy 8: Development of Human Resources in Automobile Industry						
14	Establishment of Model Automobile Training Institute	4.8.3	Establishing Automotive Training Institute for ensuring demand driven training and to produce adequate numbers of quality auto mechanics, engineers, repair workers.	Secondary and Higher Education Division/ Madrasa and Technical Education Division / Directorate of Technical Education / Technical Education Board	Ministry of Industries / National Skills Development Authority / BAAMA / ACAMA	2021-2030
15	Formation of Auto Parts Production Fund	4.8.5	Launching a special Auto Parts Development Fund for accelerating expansion of local automobile industry	Finance Division	ERD / Ministry of Industries / BAAMA / ACAMA	2021-2030
Chapter 5: Advancement of Local Production of Commercial Vehicle						
16	Establishment of quality testing labs	5.9	Provide assistance in setting up testing labs in passenger cars, other vehicles and commercial vehicles manufacturing factories	BSTI	Ministry of Industries	2021-2030
Chapter 6: Development of Eco-friendly Vehicles						
17	Establishment of a dedicated EV cell	6.5.4	Establishment of a dedicated EV cell in BRTA to provide quick service to the customer.	BRTA / Road Transport and Highways Division	Ministry of Industries	2021-2022
18	Creation of a National Energy Efficient Vehicle Production Fund	6.5.6	Establishment of a National Energy-Efficient Vehicle Production Fund to ensure persistent development of energy-efficient vehicle production industry.	Finance Division / Ministry of Industries	Road Transport and Highways Division / Department of Environment	2021-2024

Annex-1

CKD Level-1

CKD (Complete Knocked Down) Level-1 means the body / cabin of any vehicle can be imported for local production including painting but for packing facility different parts of the body / cabin such as back and front bonnet, door, driver's seat, windshield etc. must be attached by false nuts or screws. Detailed descriptions of other components are as follows:

A) Applicable to Passenger Car / SUV / Pickup (double / single cabin):

1. All welded parts, including the body chassis, can be painted together.

2. The bonnet, the boot hinges, the doors that hinges may come separately.

3. The engine and gear box will be separate. If the engine is water cooled basis, the radiator and hose can be separate.

4. The differential assembly & the propeller shaft may be separate.

5. In the case of front wheel drive, the front axle can be in assembled condition.

6. The suspension system can be packed separately.

7. The master cylinder of the brake system can be packed separately when the wheel cylinder is assembled.

8. The steering system can be separate when sub assembled.

9. Electrical switch, dash board assembly light, wiring harness, battery, head lamp assembly etc. can bring separately.

10. Fuel line, fuel tanks may come separately.

11. Tires, tubes, rims may be separate. However, in case of radial tires, the tires and rims can be in assembled condition.

B) Applicable for Jeep:

1. Engine:

The engine, starter and alternator may be in separate condition.

2. Transmission:

(A) The gear box may be separate from the engine. In case of automatic transmission, coupling / torque converter can be separated from engine.

(B) Clutch plate and pressure plate can be separate.

(C) The differential in assembled condition can be separate from the frame.

(D) In the case of front wheel drive, the front axle may be in assembled condition.

3. Chassis

Chassis frame, made up of long member and cross member, will be assembled condition

4. Suspension:

(A) Front and rear spring is assembled but in separate condition.

(B) Shock Absorber will be in separate condition.

5. Cooling system:

(A) Radiator assembly, hose pipe and out fitting may be separate.

(B) Silencer and exhaust pipe may be separate.

6. Tire:

Tires, tubes and rims can be attached.

7. Propeller shaft

The propeller shaft in assembled condition may be separate from other parts,

8. Brake:

(A) Brake master cylinder, wheel cylinder may remain in assembled condition and other related components may remain separate in sub assembled condition.

(B) Brake pipe and related parts may be separate.

9. Controls

Accelerator, brake-nut bolts accessories all can be separate.

10. Fuel supply

Fuel tank, fuel line all can be separate.

11. Steering gear, control box, shaft, steering wheel, linkage etc. can be in different sub assembled condition.

12. Electrical

The battery, lights, switches and dash-board meters can be in assembled condition.

13. Front axle, rear axle

The front axle and rear axle can be connected with wheel drums.

14. Other: All the other accessories which are required for the manufacturing of Jeep can be packed separately.

Annex-2

CKD Level-2

CKD (Complete Knocked Down) Level-2 means the body / cabin of a vehicle for local production will be unpainted primered condition and various parts of the body / cabin such as: roof, floor, side, back and front, bonnet, fenders, door, driver seat, windshield, cowl, etc. will all be different. Details of other parts are as follows:

A) Applicable to Passenger Car / SUV / Pickup (double / single cabin):

1. The engine and gear box can be separate. If the engine is water cooled, the radiator and hose can be separate.

2. The differential assembly can be separate and the propeller shaft can be separate.

3. In the case of front wheel drive, the front axle can be in assembled condition.

4. The suspension system can be boxed / packed separately.

5. The master cylinder of the brake system and wheel cyclinder can be boxed / packed separately.

6. The steering system in sub-assembly condition can be separate.

7. Electrical switch, dash board assembly, wire harness, battery, head lamp assembly etc. can remain separately.

8. Fuel line, fuel tanks can bring separately.

9. Tires, tubes, rims can be separate. However, in case of radial tires, the tires and rims can be in assembled condition.

B) Applicable for Bus / Truck / Minibus:

1. Engine:

The engine starter and alternator can be in separate condition.

2. Transmission:

(A) Gear box or automatic transmission can be separate.

(B) Clutch plate and pressure plate can be separate.

(C) Differential assembly can be separate from frame.

3. Different parts of the cabin such as roof, floor, side, back, front, fenders, doors, driver's seat, windshield, cowl etc. all will be in separate condition.

4. Chassis: The chassis frame with long member and cross member will be in assembled condition.

5. Suspension:

(A) Shock absorber will be separate.

6. Cooling system:

(A) Radiator assembly, hose pipe and out fitting will be separate.

(B) Silencer and exhaust pipe will be separate.

7. Tire:

(A) Tires, tubes and rims may be in assembled condition.

8. Propeller shaft

The propeller shaft may remain in assembled condition

9. Brake:

(A) Brake master cylinder, wheel cylinder may remain in assembled condition and other related components may remain separate in sub assembled condition.

(B) Brake pipe and related parts will be separate.

10. Bracket mounting: All types of bracket mounting has to bring separately.

11. Controls: Accelerator, brake-flash controls accessories all will be in separate condition.

12. Fuel supply: Fuel tank, fuel line, everything will be in separate condition.

13. Steering: Steering gear control box, shaft, steering wheel, column, linkage etc. will be separate in sub assembled condition.

14. Electrical: Battery, lights, switches, meter boards will be assembled in separate condition.

15. Body: Different parts of the cabin will be separate from each other such as roof, floor, side, back and front, bonnet, fenders, door, driver seat, windshield etc. No load body is allowed. (However this is not applicable to buses /minibuses cases).

16. Front axle, rear axle

The front axle , rear axle and wheel drums can be in assembled condition.

17. Other: Other accessories such as nuts, bolts and brackets that are required for the assembly of Bus /Truck/ Minibus all will be packed separately.

C) Applicable to Jeep

1. Engine:

The engine, starter and alternator can be in separate condition.

2. Transmission:

(A) The gear box shall be separate from the engine. In case of automatic transmission, coupling / torque converter will be separate from engine.

(B) Clutch plate and pressure plate shall be separate.

(C) Differential assembly will be separate from the frame.

(D) In the case of front wheel drive, the front axle may be in the assembled condition.

3. Chassis

Chassis frame, made up of long member and cross member, will be assembled condition .

4. Suspension:

(A) The front and rear spring assemblies shall be separate.

(B) Shock Absorber will be separated.

5. Cooling system:

(A) Radiator assembly, hose pipe and out fitting shall be separate.

(B) Silencer and exhaust pipe shall be separate.

6. Tire:

Tires, tubes and rims can be in assembled condition.

7. Propeller shaft

The propeller shaft may remain in assembled condition.

8. Brake:

(A) Brake master cylinder, wheel cylinder may remain in assembled condition and other related components may remain separate in sub assembled condition.

(B) Brake pipe and related parts shall be separate.

9. Bracket mounting:

All types of bracket mounting will be in separate condition.

10. Controls

Controls: Accelerator, brake-flash controls accessories all will be in separate condition.

11. Fuel supply

Fuel tank, fuel line all will be in separate condition.

12. Steering gear, control box, shaft, steering wheel, linkage etc. will be separate in sub assembled condition.

13. Electrical

Battery, lights, switches, meter board assemblies will be separate.

14. Body:

Different parts of the cabin will be separate from each other such as roof, floor, side, back and front, fenders, door, driver seat, windshield, cowl etc. They have to be in the primer coated without being colored.

15. Front axle, Rear axle

The front axle , rear axle and wheel drums can be in assembled condition.

16. Others: All the other accessories which are required for the assembly of the said vehicle will be packed separately.

(D) Applicable to Tractors:

1. The engine and gearbox in assembled condition, will be separate from other parts,
2. The chassis frame will come separately,
3. Front bonnet in a separate condition,
4. Transmission system can be in sub-assembled condition,
5. Exhaust pipes and silencer pipes are separate,
6. Suspension systems will be in separate condition.
7. Tires, tubes, rims, flaps will be in separate condition.
8. The brake system (master cylinder wheel) will be in assembled condition. However, the brake pipes will be in separate condition.
9. Accelerator, brake, clutch, accessories will all be in separate condition.
10. Battery, lights, meter board assemblies will come separately.
11. Fuel tanks, fuel lines all will come separately,
12. Steering gearbox, control box, shaft, steering wheel, linkage etc. will be in separate condition.

Zakia Sultana
Secretary
Ministry of Industries.

মোহাম্মদ ইসমাইল হোসেন, উপপরিচালক (উপসচিব), বাংলাদেশ সরকারী মুদ্রণালয়, তেজগাঁও, ঢাকা কর্তৃক মুদ্রিত। মাকসুদা বেগম সিদ্দীকা, উপপরিচালক (উপসচিব), বাংলাদেশ ফরম ও প্রকাশনা অফিস, তেজগাঁও, ঢাকা কর্তৃক প্রকাশিত। website: www.bgpress.gov.bd