



গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার

জনপ্রশাসন মন্ত্রণালয়
মুদ্রণ ও প্রকাশনা অধিদপ্তর

বাংলাদেশ স্টেশনারী অফিস
তেজগাঁও শিল্প এলাকা, ঢাকা-১২০৮।

স্টেশনারী দ্রব্যের মূল্য তালিকা
(২০১৪-২০১৫ ইথ/১৪২১-১৪২২ বাৎ)

(কোন পূর্ব ঘোষণা ব্যতিরেকে নূতন পণ্য প্রাপ্তিসাপেক্ষে মূল্য পরিবর্তনযোগ্য)

সূচীপত্র

	পৃষ্ঠা
১। কাগজাদি (ক্রমিক নং ১—২৫) ...	১—৯
২। মনিহারী দ্রব্যাদি (ক্রমিক নং ২৬—৮৭) ...	৮—১৫
৩। পি পি সি মেশিনের কেমিক্যালস (ক্রমিক নং ৮৮—১১৩) ...	১৫—১৬
৪। পি পি সি মেশিনের যন্ত্রাংশ (ক্রমিক নং ১১৪—৩৬৮) ...	১৬—২৩

বিঃ দ্রঃ—(ক) ক্রমিক নং ১—১১৩-এর কাগজ, মনিহারী দ্রব্য ও পি পি সি মেশিনের কেমিক্যালসহ ম্যানেজার, আঞ্চলিক অফিস ঢাকা, চট্টগ্রাম, বগুড়া, খুলনা হইতে সরাসরি সরবরাহযোগ্য।

(খ) ক্রমিক নং ১১৪—৩৬৮-এর অফিস মেশিনাদি ও পি পি সি মেশিনের খুচরা যন্ত্রাংশ উপ-পরিচালক, বাংলাদেশ স্টেশনারী অফিস, তেজগাঁও, ঢাকা হইতে সরাসরি সরবরাহযোগ্য।

+

স্টেশনারী দ্রব্যের মূল্য তালিকা

১

ক্রমিক নং	মালামালের বিবরণ	প্রতি একক/ ইউনিট	প্রতি একক/ইউনিট মূল্য		
			২০১৩-২০১৪ (টাকায়)	২০১৪-২০১৫ (টাকায়)	মন্তব্য
০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬
	ডুপলিকেটিং কাগজ				
১।	ডুপলিকেটিং কাগজ ৮.২৫" × ১১.৭৫" (এ-৪) — ৪.৮৩ পাঃ ২০.৯৫ সেঃ মিঃ × ২৯.৮৪ সেঃ মিঃ ৭০ জি. এস. এম. (কর্ণফুলী)	প্রতি রীম	২১০/০০	২১০/০০	
	টাইপ কাগজ				
২। (ক)	সাদা টাইপ কাগজ (দেশী) ২১.৫৯ সেঃ মিঃ × ৩৪.২৯ সেঃ মিঃ — ৩৫ জি. এস. এম. (কর্ণফুলী) (৮.৫" × ১৩.৫" — ২.৯২ পাঃ)	প্রতি রীম	১৮৫/০০		
(খ)	সাদা সুপার প্রিন্টিং পেপার — ২১০ মিঃ মিঃ × ২৯৭ মিঃ মিঃ ৫.৫০ পাঃ (কর্ণফুলী) (৮০ জি. এস. এম.)	প্রতি রীম	২৫৬/০০	২৫৬/০০	
	সাদা মুদ্রণ কাগজ				
৩। (ক)	সাদা মুদ্রণ কাগজ ৬৮.৫৮ সেঃ মিঃ × ৮৬.৩৬ সেঃ মিঃ — ৬১ জি. এস. এম. (২৭" × ৩৪" — ৪০ পাঃ)	প্রতি রীম	১,৭৪৩/০০	১,৭৪৩/০০	
(খ)	—এ— ৪৩.১৮ সেঃ মিঃ × ৬৮.৫৮ সেঃ মিঃ — ৬১ জি. এস. এম. (১৭" × ২৭" — ২০ পাঃ)	প্রতি রীম	৮৭১/০০	৮৭১/০০	
(গ)	—এ— ৬৬.০৪ সেঃ মিঃ × ১০১.৬ সেঃ মিঃ — ৬১ জি. এস. এম. (২৬" × ৪০" — ৪৬ পাঃ)	প্রতি রীম	২,০০৪/০০	২,০০৪/০০	
(ঘ)	—এ— ৫৭.১৫ সেঃ মিঃ × ৮৮.৯ সেঃ মিঃ — ৭৫ জি. এস. এম. (২২.৫" × ৩৫" — ৪২ পাঃ)	প্রতি রীম	১,৮৩০/০০	১,৮৩০/০০	
(ঙ)	—এ— ৭৬.২ সেঃ মিঃ × ১০১.৬ সেঃ মিঃ — ৬১ জি. এস. এম. (৩০" × ৪০" — ৫২ পাঃ)	প্রতি রীম	২,২৬৬/০০	২,২৬৬/০০	
(চ)	—এ— ৫০.৮ সেঃ মিঃ × ৬৬.০৪ সেঃ মিঃ — ৬১ জি. এস. এম. (২০" × ২৬" — ২৩ পাঃ)	প্রতি রীম	১,০০২/০০	১,০০২/০০	
(ছ)	—এ— ৫৮.৪২ সেঃ মিঃ × ৯১.৪৪ সেঃ মিঃ — ৬১ জি. এস. এম. (২৩" × ৩৬" — ৩৬ পাঃ)	প্রতি রীম	১,৫৬৮/০০	১,৫৬৮/০০	
(জ)	—এ— ৫০.৮ সেঃ মিঃ × ৭৬.২ সেঃ মিঃ — ৬১ জি. এস. এম. (২০" × ৩০" — ২৬ পাঃ)	প্রতি রীম	১,১৩৩/০০	১,১৩৩/০০	
(ঝ)	সাদা মুদ্রণ কাগজ (২৩" × ৩৬" — ৩৬ পাঃ) ৬১ জি. এস. এম.	প্রতি রীম	১,৫৬৮/০০	১,৫৬৮/০০	

০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬
	মুদ্রণ কাগজ রীল আকারে				
৪। (ক)	সাদা মুদ্রণ রীল ৪৩.১৮ × ৭৬.২ × ৬.৯৮৫ সেঃ মিঃ ১৭" চওড়া, ৩০" ডায়া, ২ ^৩ / _৪ " কোর —৬১ জি. এস. এম. (কর্ণফুলী)	প্রতি রীল	১২,৬৪৭/০০	১২,৬৪৭/৫০	
(খ)	—এ— ৮৬.৩৬ × ৭৬.২ × ৬.৯৮৫ সেঃ মিঃ ৩৪" চওড়া, ৩০" ডায়া, ২ ^৩ / _৪ " কোর —৬১ জি. এস. এম. (কর্ণফুলী)	প্রতি রীল	-	-	
(গ)	—এ— ৫০.৮ × ৭৬.২ × ৬.৯৮৫ সেঃ মিঃ ২০" চওড়া, ৩০" ডায়া, ২ ^৩ / _৪ " কোর —৬১ জি. এস. এম. (কর্ণফুলী)	প্রতি রীল	-	-	
	সাদা কার্টিজ কাগজ				
৫। (ক)	সাদা কার্টিজ কাগজ ৫৭.১৫ × ৮৮.৯ সেঃ মিঃ —১১৫ জি. এস. এম. (২২.৫" × ৩৫" —৬৪.৪২ পাঃ)	প্রতি রীম	৩,৩৫৩/০০	৩,৩৫৩/০০	
(খ)	—এ— ৪৩.১৮ × ৬৮.৫৮ সেঃ মিঃ —১১৫ জি. এস. এম. (১৭" × ২৭" —৩৭.৫৫ পাঃ)	প্রতি রীম	১,৯২১/০০	১,৯২১/০০	
	এ্যাজুর লেইড কাগজ				
৬। (ক)	এ্যাজুর লেইড কাগজ ৬৮.৫৮ × ৮৬.৩৬ সেঃ মিঃ —১১৫ জি. এস. এম. (২৭" × ৩৪" —৪৯ পাঃ)	প্রতি রীম	২,৩৭৯/০০	২,৩৭৯/০০	
(খ)	—এ— ৫৭.১৫ × ৮৮.৯ সেঃ মিঃ —১০৭ জি. এস. এম. (২২.৫" × ৩৫" —৬০ পাঃ)	প্রতি রীম	২,৮৬০/০০	২,৮৬০/০০	
(গ)	—এ— ৪৩.১৮ × ৬৮.৫৮ সেঃ মিঃ —৭৫ জি. এস. এম. (১৭" × ২৭" —২৪.৫ পাঃ)	প্রতি রীম	১,১৯০/০০	১,১৯০/০০	
(ঘ)	—এ— ৬৬.০৪ × ১০১.৬ সেঃ মিঃ —১০৭ জি. এস. এম. (২৬" × ৪০" —৬৪/৬৪.৩৫ পাঃ)	প্রতি রীম	৩,০৪৪/০০	৩,০৪৪/০০	
	খুলনা যান্ত্রিক রীল কাগজ				
৭।	খুলনা যান্ত্রিক রীল কাগজ ৮৬.৩৬ × ৭৬.২ সেঃ মিঃ × ৭.৬২ সেঃ মিঃ ৩৪" চওড়া, ৩০" ডায়া, ৩" কোর	প্রতি রীল	৯,৭৭০/১৫	৯,৭৭০/১৫	
	বাদামী/সবুজ সালফেট কাগজ				
৮। (ক)	বাদামী সালফেট কাগজ ৬৮.৫৮ × ৮৬.৩৬ সেঃ মিঃ —৮৬ জি. এস. এম. (২৭" × ৩৪" —৫৬ পাঃ)	প্রতি রীম	১,৩৩৭/০০	১,৩৯০/০০	

০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬
(খ)	বাদামী সালফেট কাগজ ৪৮·২৬×৭৩·৬৬ সেঃ মিঃ —২২৫ জি. এস. এম. (১৯"×২৯"—৮৮·১৬ পাঃ)	প্রতি রীম	২,১৩৩/০০	২,১৩৩/০০	
(গ)	বাদামী সালফেট কাগজ ৬৬·০৪×১০১·৬ সেঃ মিঃ —৮৭ জি. এস. এম. (২৬"×৪০"—৬৪·৩৫ পাঃ)	প্রতি রীম	১,৫৯৬/০০	১,৫৯৬/০০	
(ঘ)	বাদামী সালফেট কাগজ ৬৬·০৪×১০১·৬ সেঃ মিঃ —৬০ জি. এস. এম. (২৬"×৪০"—৪৫·১২ পাঃ)	প্রতি রীম	১,১২০/০০	১,১২০/০০	
(ঙ)	বাদামী সালফেট কাগজ ৪৩·১৮×৬৮·৫৮ সেঃ মিঃ —৮৬ জি. এস. এম. (১৭"×২৭"—২৮ পাঃ)	প্রতি রীম	৬৯৫/০০	৬৯৫/০০	
(চ)	বাদামী সালফেট কাগজ ৪৬·৯৯×৬৭·৩১ সেঃ মিঃ —২২৫ জি. এস. এম. (১৮·৫"×২৬·৫"—৭৮·৪৫ পাঃ)	প্রতি রীম	১,৭৬৮/৫০	--	
(ছ)	বাদামী সালফেট কাগজ ৭৩·৬৬×১১১·৭৬ সেঃ মিঃ —৭০ জি. এস. এম. (২৯"×৪৪"—৬৩ পাঃ)	প্রতি রীম	১,৫৬৪/০০	১,৫৬৪/০০	
(জ)	সবুজ সালফেট কাগজ ৫৫·৮৮×৭১·১২ সেঃ মিঃ —১৫০ জি. এস. এম. (২২"×২৮"—৬৫·৭২ পাঃ)	প্রতি রীম	১,৬২৩/২০	১,৬২৩/২০	
রঙিন মুদ্রণ রীল					
৯।(ক)	গোলাপী মুদ্রণ রীল ৪৩·১৮×৭৬·২×৬·৯৮৫ সেঃ মিঃ ১৭" চওড়া, ৩০" ডায়া ২ ^১ / _৪ " কোর	প্রতি রীল	১৮,৬৯৬/২৫	১৮,৬৯৬/২৫	
(খ)	গোলাপী মুদ্রণ রীল ৮৬·৩৬×৭৬·২×৬·৯৮৫ সেঃ মিঃ ৩৪" চওড়া, ৩০" ডায়া ২ ^১ / _৪ " কোর	প্রতি রীল	১৬,০৫৯/২০	১৬,০৫৯/২০	
রঙিন মুদ্রণ কাগজ					
১০।(ক)	সবুজ মুদ্রণ কাগজ ৬৮·৫৮×৮৬·৩৬ সেঃ মিঃ —৬১ জি. এস. এম. (২৭"×৩৪"—৪০ পাঃ)	প্রতি রীম	১,৭৮১/০০	১,৭৮১/০০	
(খ)	সবুজ মুদ্রণ কাগজ ৫০·৮×৭৬·২ সেঃ মিঃ —৬১ জি. এস. এম. (২০"×৩০"—২৫·৬০ পাঃ)	প্রতি রীম	৬১৬/৬০	৬১৬/৬০	
(গ)	সবুজ মুদ্রণ কাগজ ৪৩·১৮×৬৮·৫৮ সেঃ মিঃ —৬১ জি. এস. এম. (১৭"×২৭"—২০ পাঃ)	প্রতি রীম	৮৭০/০০	৮৯০/৫০	
(ঘ)	হলুদ মুদ্রণ কাগজ ৬৮·৫৮×৮৬·৩৬ সেঃ মিঃ —৬১ জি. এস. এম. (২৭"×৩৪"—৪০ পাঃ)	প্রতি রীম	১,৭৪১/০০	১,৭৮১/০০	

০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬
(ঙ)	হলুদ মুদ্রণ কাগজ ৪৩.১৮×৬৮.৫৮ সেঃ মিঃ —৬১ জি. এস. এম (১৭"×২৭"—২০ পাঃ)	প্রতি রীম	৮৭০/০০	--	
(চ)	গোলাপী মুদ্রণ কাগজ ৬৮.৫৮×৮৬.৩৬ সেঃ মিঃ —৬১ জি. এস. এম (২৭"×৩৪"—৪০ পাঃ)	প্রতি রীম	১,৭৪১/০০	১,৭৮১/০০	
(ছ)	গোলাপী মুদ্রণ কাগজ ৪৩.১৮×৬৮.৫৮ সেঃ মিঃ —৬১ জি. এস. এম (১৭"×২৭"—২০ পাঃ)	প্রতি রীম	৮৭০/০০	৮৯০/৫০	
(জ)	গোলাপী মুদ্রণ কাগজ ৫০.৮×৬৬.০৪ সেঃ মিঃ —৬১ জি. এস. এম (২০"×২৬"—২৩ পাঃ)	প্রতি রীম	৫৯৩/৬০	৫৯৩/৬০	
কার্বন পেপার					
১১।(ক)	টাইপ কার্বন ২১.৫৯×৩৩.০২ সেঃ মিঃ (৮.৫"×১৩"—৫০০ সীটে রীম) ব্রান্ড—ডলফিন (পাকিস্তান)	প্রতি রীম	১০০৯/০০	—	
(খ)	—ঐ— ৩৩.০২×৪৩.১৮ সেঃ মিঃ (১৩"×১৭"—৫০০ সীটে রীম) ব্রান্ড—ইউনিক (বাংলাদেশ)	প্রতি রীম	২০১৭/৯৮	—	
(গ)	পেন্সিল কার্বন ২১.৫৯×৩৩.০২ সেঃ মিঃ (৮.৫"×১৩"—৫০০ সীটে রীম) ব্রান্ড—কোরেশ (ইন্ডিয়া)	প্রতি রীম	১২১১/০০	—	
সিমপ্লেক্স বোর্ড ও স্পেশাল বোর্ড					
১২।(ক)	সাদা সিমপ্লেক্স বোর্ড ৮০.০১×১০৫.৪১ সেঃ মিঃ —২৩৫ জি. এস. এম (৩১.৫"×৪১.৫"—২১৮ পাঃ)	প্রতি রীম	--	--	
(খ)	সাদা সিমপ্লেক্স বোর্ড ৫৮.৪২×৯১.৪৪ সেঃ মিঃ —২৩৫ জি. এস. এম (২৩"×৩৬"—১৩৮ পাঃ)	প্রতি রীম	-	-	
বাইন্ডিং বোর্ড (স্ট্র বোর্ড)					
১৩।(ক)	বাইন্ডিং বোর্ড ৫৩.৩৪×৬৮.৫৮ সেঃ মিঃ —৬৮১.৮ গ্রাম (২১"×২৭"—২৪ আঃ)	প্রতি এম. টন	৭০,৬৭৯/৮০	৭০,৬৭৯/৮০	
(খ)	বাইন্ডিং বোর্ড ৪৫.৭২×৭১.১২ সেঃ মিঃ —২২৭ গ্রাম (১৮"×২৮"—৮ আঃ)	প্রতি এম. টন	৫৫,৫৫০/০০	৫৫,৫৫০/০০	
(গ)	বাইন্ডিং বোর্ড ৫৫.৮৮×৭৮.৭৫ সেঃ মিঃ —৪৫৪ গ্রাম (২২"×৩১"—১৬ আঃ)	প্রতি এম. টন	৭০,৬৭৯/৮০	৭০,৬৭৯/৮০	

০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬
(ঘ)	বাইন্ডিং বোর্ড ৪৫.৭২×৭১.১২ সেঃ মিঃ —৫৬৭.৫ গ্রাম (১৮"×২৮"—২০ আঃ)	প্রতি এম. টন	৭০,৬৪৯/৫০	—	
(ঙ)	বাইন্ডিং বোর্ড ৫৫.৮৮×৭৮.৭৪ সেঃ মিঃ —৯০৮ গ্রাম (২২"×৩১"—৩২ আঃ)	প্রতি এম. টন	৭০,৬৪৯/৫০	--	
(চ)	বাইন্ডিং বোর্ড (২৪"×৩৮"—৪০ আঃ)	প্রতি এম. টন	৭০,৫৯৯/০০	৭০,৬৪৯/৫০	
ট্রেসিং পেপার					
১৪। (ক)	ট্রেসিং পেপার সাদা ২০.৯৫৫ সেঃ মিঃ×২৯.৮৪৫ সেঃ মিঃ —৮০ জি. এস. এম. (৮.২৫"×১১.৭৫") ব্র্যান্ড ডায়মন্ড, অরিজিন ; জার্মানী	প্রতি রীম	২,৮৫০/০০	-	
(খ)	ট্রেসিং পেপার সাদা (৮.৫"×১৩.৫")—৮০-৮৫ জি. এস. এম.	প্রতি রীম	৩৭৩৭/০০	-	
(গ)	—ঐ— (৮.৫"×১৪")—৮০-৮৫ জি. এস. এম.	প্রতি রীম	৩,৮৩৮/০০	-	
জলছাপযুক্ত দলিলি কাগজ					
১৫।	(সরাসরি বাংলাদেশ স্টেশনারী অফিস, তেজগাঁও ঢাকা হইতে সরবরাহযোগ্য) জলছাপযুক্ত দলিলি কাগজ ২১.৫৯ সেঃ মিঃ×৩৪.২৯ সেঃ মিঃ ৪৮০ সিটে রীম—৯০ জি. এস. এম. (৮.৫"×১৩.৫"—৭ পাঃ)	প্রতি রীম	—	—	
	ডি. ও. নোট কাগজ	প্রতি সীট	৫/০০	৫/০০	
১৬। (ক)	ডি. ও. নোট কাগজ ২০.৩২×১২.৭ সেঃ মিঃ—১৭৫ জি. এস. এম. (৮"×৫"—৫ পাঃ)	প্রতি রীম	৯৮/৭৫	৯৮/৭৫	
(খ)	—ঐ— ২০.৩২×১২.৭ সেঃ মিঃ—১৪০ জি. এস. এম. (৮"×৫"—৪ পাঃ)	প্রতি রীম	৯৮/৭৫	৯৮/৭৫	
রিয়াল আর্ট কাগজ/কার্ড					
১৭। (ক)	সাদা রিয়েল আর্ট কাগজ ৫৮.৪২×৯১.৪৪ সেঃ মিঃ—১৫০ জি. এস. এম. (২৩"×৩৬") ব্র্যান্ড হ্যানসোন অরিঃ ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৬,৯৬৯/০০	৬,৯৬৯/০০	
(খ)	সাদা রিয়েল আর্ট কাগজ ৫০.৮×৭৬.২ সেঃ মিঃ—১২০ জি. এস.এম. (২৩"×৩৬") ব্র্যান্ড ইনোভা অরিঃ ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৫,৪৯৯/০০	৫,৪৯৯/০০	
(গ)	সাদা রিয়েল আর্ট কাগজ ৫০.৮×৭৬.২ সেঃ মিঃ—১০৫ জি. এস. এম. (২৩"×৩৬") ব্র্যান্ড ইনোভা অরিঃ ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৫,০৪৪/৯৫	—	
(ঘ)	সাদা রিয়েল আর্ট কাগজ ৫০.৮×৭৬.২ সেঃ মিঃ ১০৫ জি. এস. এম. (২০"×৩০")	প্রতি রীম	৪,৫৩৯/৯৫	৪,৫৩৯/৯৫	
(ঙ)	সাদা রিয়েল আর্ট কাগজ (২০"×৩০"—১২০ জি. এস. এম) ব্র্যান্ড ইনোভা অরিঃ ইন্দোঃ	—ঐ—	৫,০৪৪/৯৫	৫,০৪৪/৯৫	
(চ)	সাদা রিয়েল আর্ট কার্ড ৪৫.৭২×৫৮.৪২ সেঃ মিঃ —২৬০ জি. এস. এম. (১৮"×২৩") ব্র্যান্ড : হ্যানসল, কোরিয়া	প্রতি রীম	১০,০৯৪/৯৫	১০,০৯৪/৯৫	
(ছ)	সাদা রিয়েল আর্ট কার্ড ৪৫.৭২×৫৮.৪২ সেঃ মিঃ —৩০০ জি. এস. এম. (১৮"×২৩") ব্র্যান্ড : হ্যানসল, কোরিয়া	প্রতি রীম	১১,৫০৮/৯৫	--	
(জ)	সাদা রিয়েল আর্ট কার্ড ৫৫.৮৮×৭১.১২ সেঃ মিঃ —২৬০ জি. এস. এম. (২২"×২৮") ব্র্যান্ড ইনোভা অরিঃ ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৭,৫৬৯/৯৫	৭,৫৬৯/৯৫	

০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬
(জ)	সাদা রিয়েল আর্ট কার্ড ৫৫.৮৮×৭১.১২ সেঃ মিঃ—৩০০ জি. এস. এম.+৫% (২২"×২৮") ব্রান্ড : হ্যানসল, কোরিয়া	প্রতি রীম	১২,১০৯/৯০	১২,১০৯/৯০	—
(ঝ)	সাদা রিয়েল আর্ট কার্ড ৫৫.৮৮×৭১.১২ সেঃ মিঃ (২২"×২৮")—২৬০ জি. এস. এম. ব্রান্ড : পানপাতা আই কে ইন্দোনেশিয়া	প্রতি রীম	৫,৫৪৪/৯০	--	
(ঞ)	সাদা রিয়েল আর্ট কার্ড ৫৫.৮৮×৭১.১২ সেঃ মিঃ (২২"×২৮")—৩০০ জি. এস. এম. ব্রান্ড : নিভিয়া, চায়না	প্রতি রীম	১৩,১২৪/৯৫	১৩,১২৪/৯৫	
(ট)	সাদা রিয়েল আর্ট কার্ড ৪৫.৭২×৫৮.৪২ সেঃ মিঃ (১৮"×২৩")—২৬০ জি. এস. এম. ব্রান্ড : হ্যানসল, কোরিয়া	প্রতি রীম	১৩,১২৪/৯৫	১৩,১২৪/৯৫	
পাল্ল বোর্ড					
১৮।(ক)	পাল্ল বোর্ড (নীল) ৫৫.৮৮×৭১.১২ সেঃ মিঃ-২৬০ জি. এস.এম. (২২"×২৮")	প্রতি রীম		--	
(খ)	পাল্ল বোর্ড (সাদা) ৫৫.৮৮×৭১.১২ সেঃ মিঃ-২৬০ জি. এস. এম. (২২"×২৮") পিভো- ইন্দো:	প্রতি রীম	১০,৪৯৩/৯০	—	
(গ)	পাল্ল বোর্ড (হলুদ) ৫৫.৮৮×৭১.১২ সেঃ মিঃ(২২"×২৮")-২৫০ জি. এস. এম পিভো- ইন্দো:	প্রতি রীম	১০,৪৯৩/৯০	—	
(ঘ)	পাল্ল বোর্ড (গোলাপী) ৫৫.৮৮×৭১.১২ সেঃ মিঃ(২২"×২৮")-২৬০ জি. এস. এম পিভো- ইন্দো:	প্রতি রীম	১০,৪৯৩/৯০	১০,৪৯৩/৯০	
(ঙ)	পাল্ল বোর্ড (সবুজ) ৫৫.৮৮×৭১.১২ সেঃ মিঃ(২২"×২৮")-২৬০ জি. এস. এম. পিভো- ইন্দো:	প্রতি রীম	১০,৪৯৩/৯০	১০,৪৯৩/৯০	
ভ্যাংগার্ড বোর্ড					
১৯।(ক)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (গোলাপী) ৫৫.৮৮×৭১.১২ সেঃ মিঃ—২৬০ জি. এস. এম. (২২"×২৮")+ ব্রান্ডঃ টিকে বাংলাদেশ	প্রতি রীম	--	--	
(খ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (সবুজ) ৫৫.৮৮×৭১.১২ সেঃ মিঃ—২৬০ জি. এস. এম.+৫% (২২"×২৮") ব্রান্ডঃ টিকে বাংলাদেশ	প্রতি রীম	৪,৪৯৪/৫০	৪,৪৯৪/৫০	
(গ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (হালকা সবুজ) ৫৫.৮৮×৭১.১২ সেঃ মিঃ (২২"×২৮")—২৬০ জি. এস. এম. ব্রান্ডঃ টিকে বাংলাদেশ	প্রতি রীম	৮,৫৭২/৯০	—	
(ঘ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (হলুদ) ৫৫.৮৮×৭১.১২ সেঃ মিঃ —২৬০ জি. এস. এম. (২২"×২৮") + ব্রান্ডঃ টিকে বাংলাদেশ	প্রতি রীম	৮,৫৭২/৯০	৮,৫৭২/৯০	
(ঙ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (সবুজ) ৫৫.৮৮×৭১.১২ সেঃ মিঃ (২২"×২৮")—২৬০ জি. এস. এম. ব্রান্ডঃ পান পাতা, তাইওয়ান	প্রতি রীম	৬,৩১২/৫০	৬,৩১২/৫০	
(চ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (সাদা) ৫৫.৮৮×৭১.১২ সেঃ মিঃ-২৬০ জি. এস. এম. ২২"×২৮"(আন কোটেড) ব্রান্ডঃ আইকে (ইন্দোঃ)	প্রতি রীম	১২.১০৯/৯০	--	
(ছ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (সাদা) ৫৫.৮৮×৭১.১২ সেঃ মিঃ(২২"×২৮") - ২৬০ জি. এস. এম. ব্রান্ডঃ উড ফি ইঃ	প্রতি রীম	১৩১১৪/৮৫	১৩১১৪/৮৫	

০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬
(ছ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (নীল) ৫৫.৮৮×৭১.১২ সেঃ মিঃ —২৬০ জি. এস. এম. ২২"×২৮" ব্রাভঃ টিকে বাংলাদেশ	প্রতি রীম	৮,৫৭২/৯০	৮,৫৭২/৯০	
(জ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (গোলাপী) (২২"×২৮")৫৫.৮৮×৭১.১২ সেঃ মিঃ ২৬০- ২৮০ জি ,এস এম পিভো- ইন্দো:	প্রতি রীম	১২,১০৯/৯০	১২,১০৯/৯০	
(ঝ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (হলকা নীল/ আকাশী) ৫৫.৮৮×৭১.১২ সেঃ মিঃ ২২"×২৮"—২৬০ জি. এস. এম. ব্রাভঃ ভ্যাভা, তাইওয়ান	প্রতি রীম	১২,১০৯/৯০	১২,১০৯/৯০	
(ঞ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (গোলাপী) ৫৫.৮৮×৭১.১২ সেঃ মিঃ ২২"×২৮"—২৬০ জি. এস. এম. ব্রাভঃ টিকে, বাংলাদেশ	প্রতি রীম	১২,১১৪/৯৫	১২,১১৪/৯৫	
(ট)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (সবুজ) ৫৫.৮৮×৭১.১২ সেঃ মিঃ ২২"×২৮"—২৬০ জি. এস. এম. ব্রাভঃ টিকে, বাংলাদেশ	প্রতি রীম	৮,৫৭২/৯০	৮,৫৭২/৯০	
(ঠ)	ভ্যাংগার্ড বোর্ড (নীল/আকাশী) ৫৫.৮৮×৭১.১২ সেঃ মিঃ ২২"×২৮"—২৬০ জি. এস. এম. ব্রাভঃ টিকে, বাংলাদেশ	প্রতি রীম	১৩,৩১১/৮০	১৩,৩১১/৮০	
	সাদা অফসেট		--	—	
২০।(ক)	অফসেট কাগজ (সাদা) ৫৮.৪২×৯১.৪৪ সেঃ মিঃ—১২০ জি. এস. এম. (২৩"×৩৬")ব্রাভঃ উড ফ্রি (ইন্দোঃ)	প্রতি রীম	৬,৫৫৬/০০	৬,৫১৪/৫০	
(খ)	অফসেট কাগজ (সাদা) ৫৮.৪২×৯১.৪৪ সেঃ মিঃ—১২০ জি. এস. এম. (২৩"×৩৬") ব্রাভঃ বসুন্ধরা, বাংলাদেশ	প্রতি রীম	৬,৫১৪/৫০	৬,৫১৪/৫০	
(গ)	অফসেট কাগজ (সাদা) ৫৮.৪২×৯১.৪৪ সেঃ মিঃ—৮০—৮৫ জি. এস. এম. (২৩"×৩৬") ব্রাভঃ উড ফ্রি (ইন্দোঃ)	প্রতি রীম	৪,০৩৪/৯৫	৪,০৩৪/৯৫	
(ঘ)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২০"×৩০") ৮০—৮৫ জি. এস. এম. ব্রাভঃ উড ফি ,অরি ইন্দোঃ	প্রতি রীম	২.৬১৫/৯০	২.৬১৫/৯০	
(ঙ)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২০"×৩০") ৮০—৮৫ জি. এস. এম ব্রাভঃ এপ্রিল প্রিমিয়াম	প্রতি রীম			
(চ)	অফসেট কাগজ (সাদা) ৫০.৮×৭৬.২ সেঃ মিঃ ১০০ জি. এস. এম. (২০"×৩০")ব্রাভঃ এপ্রিল প্রিমিয়াম অরিইন্দোঃ	প্রতি রীম			
(ছ)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২৩"×৩৬") —৫৫ জি.এস.এম.(+৫) ব্রাভঃ বসুন্ধরা, বাংলাদেশ	প্রতি রীম	১,৬০৫/৯০	—	
(জ)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২১০মিঃমিঃ×২৯৭ মিঃমিঃ)—৮০/৮৫ জি. এস. এম. (৮.২৫"×১১.৭৫")- এ-৪ ব্রাভঃ : পেপারওয়ান ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৫৫০/৪৫	৫৪৯/৪৫	
(ঝ)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২০"×৩০"—১০০ জি. এস. এম ব্রাভঃ : উড ফ্রি অরিজিনঃ ইন্দোঃ	প্রতি রীম	৪,৪৩২/৯০	৪,৪৩২/৯০	
(ঞ)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২০"×৩০") ৫৫ জি,এস,এম ব্রাভঃ উড ফ্রি অরিজিনঃ ইন্দোঃ	প্রতি রীম	২,৩০৭/৮৫		
(ট)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২০"×৩০") ৬১ জি,এস,এম ব্রাভঃ বসুন নধরা বাংলাদেশ	প্রতি রীম	২০০৯/৯০		
(ঠ)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২০"×৩০") ৬১ জি,এস,এম ব্রাভঃ বসুন নধরা বাংলাদেশ	প্রতি রীম	২০০৯/৯০		
(ড)	অফসেট কাগজ (সাদা) (২০"×৩০") ৬১ জি,এস,এম ব্রাভঃ বসুন নধরা বাংলাদেশ	প্রতি রীম	২০০৯/৯০		

০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬	
(ড)	অফসেট কাগজ (সাদা) এক্সট্রা প্রিন্ট ইন্দোঃ	(২৩"×৩৬") -৮০-৮৫ জি.এস.এম	প্রতি রীম	৩,৬৩৩/০০	--	
(ড)	অফসেট কাগজ	(৮.২৫"×১১.৭৫" বসুন ক্লরা বাংলাদেশ	প্রতি রীম	৩৩৩/০০	--	
		রোল কাগজ				
২১।(ক)	ফেরো প্রেশিয়েট কাগজ	৯৯.০৬ সেঃ মিঃ×৩২.৮১ সেঃ মিঃ —১০০ জি. এস. এম. (৩৯"×৩৬ গজী)	প্রতি রোল	৩৩/০০	৩৩/০০	
(খ)	ফেরো প্রেশিয়েট কাগজ	আনসেসিটাইজড ১০১.৬ সেঃ মিঃ × ২৭.৩৪ মিঃ-৭৮ জি. এস. এম. (৪০"×৩০ গজী)	প্রতি রোল	২৮/৩৫	২৮/৩৫	
(গ)	ফেরো প্রেশিয়েট কাগজ	আনসেসিটাইজড ৩৯ গজী রোল	প্রতি রোল	২৮/৩৫	২৮/৩৫	
(ঘ)	কী-বোর্ড-পেপার (স্কাইব্লু)	৫৫ জি. এস. এম. কুইন টন, কোরিয়া	প্রতি রোল	৪০৪/০০	৪০৪/০০	
		পার্চমেন্ট টেপ/পি,পি রোল				
২২।(ক)	পার্চমেন্ট টেপ	চওড়া-১.৭ সেঃ মিঃ রোল ডায়া-২০ সেঃ মিঃ	প্রতি রোল	-	-	
(খ)	টি. পি. রোল-১ প্লাই (সাদা)	৬৫ জি. এস. এম. ± ৫%	প্রতি রোল	-	-	
(গ)	সেলফ এ্যাডহেসিভ পেপার ২০"×৩০"	—২০০ জি.এস.এম. চায়না	প্রতি রীম	১৪,১১৯/৮০	১৪,১১৯/৮০	
(ঘ)	সেলফ এ্যাডহেসিভ পেপার ২০"×৩০"	—২০০ জি.এস.এম. লিন টেক	প্রতি রীম	১৫,৩৩১/৮০	১৫,৩৩১/৮০	
		ম্যানিলা কাগজ				
২৩। (ক)	ওয়াসার ম্যানিলা	চওড়া $\frac{9}{8}$ " ডায়া-১০" কোর-৩"	প্রতি কয়েল	৩/৬৫	৩/৬৫	
(খ)	গোলাপী ম্যানিলা	চওড়া $\frac{9}{8}$ " ডায়া-১০" কোর- $2\frac{1}{2}$ "	প্রতি কয়েল	৩/৯০	৩/৯০	
(গ)	লাল ম্যানিলা	চওড়া $\frac{9}{8}$ " ডায়া-১০" কোর-৩"	প্রতি কয়েল	৫.০০	৫.০০	
		রেডিও বণ্ড কাগজ				
(২৪)	রেডিও বণ্ড কাগজ (মিঙ্ক হোয়াইট)	৪৫.৭২×৫৮.৪২ সেঃ মিঃ —৫০ জি. এস. এম. (১৮"×২৩") থিনার অস্ট্রিয়া ± ৫%	প্রতি রীম	-	-	
		ফ্যাক্স পেপার রোল				
২৫। (ক)	ফ্যাক্স পেপার রোল	২১৬ মিঃ মিঃ×৩০ মিটার ব্রাড ঃ এ পাচি, জাপান	প্রতি রোল	২০৫/০৫	-	
(খ)	ফ্যাক্স পেপার রোল	২১০ মিঃ মিঃ×৫০ মিটার ব্রাড ঃ আবরার, অরিজিন, কোরিয়া	প্রতি রোল	৩১০/১০	-	
		বিবিধ কাগজ				
(গ)	ম্যাট পেপার	২৩"×৩৬"—১২০ জি. এস. এম. ব্রাণ্ড ঃ	প্রতি রীম	৬,৫৬৫/০০	--	
২৬। (ক)	ক্রোমোলান্স কার্ড বোর্ড ২৩০ জি. এস. এম. (২২"×২৮") ইন্দোনেশিয়া	৫৫.৮৮×৭১.১২ সেঃ মিঃ	প্রতি রীম	৮,২৮২/০০	-	
(খ)	ক্রোমোলান্স কার্ড বোর্ড (২০"× ৩০")	৩০০ জি,এস এম	প্রতি রীম	২৪,৮৮৬/৪০		
(গ)	সাদা এ্যামোস কার্ড	২২"×২৮"—২৩০ জি. এস. এম. ভেগাস ইন্দো.	প্রতি রীম	৭,৫৭৫/০০	৭,৫৭৫/০০	
(গ)	সাদা এ্যামোস কার্ড	২২"×২৮"—২২০ জি. এস. এম. ব্রাণ্ড ঃ-৪৮,	প্রতি রীম	২০,১৯৪/৯৫	--	
(ঘ)	সাদা এ্যামোস কার্ড	২২"×২৮"—২৫০ জি,এস,এম	প্রতি রীম	১৯,১৯০/০০	১৯,১৯০/০০	

০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬
(ঘ)	কনকুয়ের পেপার ১৭.২৫"X২৫"—১০০ ব্রাড : আরজুউইগং ইউই দেশ	প্রতি রীম	২১,১৬৯/৫০	২২,৯৬/৮০	
(ঙ)	এন,সি,আর পেপার ২০"X৩০"—৫০ জি. এস. এম. আর. জুউইপি ইউই দেশ	প্রতি রীম	২৫৭৫/৫০	২.৫১৪/৯০	
<u>বিভিন্ন সাইজের খাম</u>					
২৬(ক)	খাম এস, ই-৩	প্রতি হাজার	৭৮০/-	৭৮০/-	
(খ)	খাম এস, ই-৫	প্রতি হাজার	৯১০/-	৯১০/-	
(গ)	খাম এস, ই-৬	প্রতি হাজার	১,০৪০/-	১,০৪০/-	
(ঘ)	খাম এস, ই-৭	প্রতি হাজার	১,১৭০/-	১,১৭০/-	
(ঙ)	খাম এস, ই-৮	প্রতি হাজার	১৩,০০০/-	১৩,০০০/-	
(চ)	খাম এস, ই-৮/এ	প্রতি হাজার	১৫,৬০০/-	১৫,৬০০/-	
<u>সাদা খাতা</u>					
২৮(ক)	সাদা খাতা ১ দিস্তার	প্রতিটি	১৭/-	১৭/-	
(খ)	—এ—২ দিস্তার	প্রতিটি	৩৪/-	৩৪/-	
(গ)	—এ—৩ দিস্তার	প্রতিটি	৬৪/-	৬৪/-	
(ঘ)	—এ—৪ দিস্তার	প্রতিটি	৮১/-	৮১/-	
(ঙ)	—এ—৫ দিস্তার	প্রতিটি	৯৮/-	৯৮/-	
(চ)	—এ—৬ দিস্তার	প্রতিটি	১১৫/-	১১৫/-	
<u>দাগটানা খাতা</u>					
২৯ (ক)	দাগটানা খাতা ১ দিস্তার	প্রতিটি	২২/০০	২২/০০	
(খ)	—এ— ২ দিস্তার	প্রতিটি	৪২/০০	৪২/০০	
(গ)	—এ— ৩ দিস্তার	প্রতিটি	৭৬/০০	৭৬/০০	
(ঘ)	—এ— ৪ দিস্তার	প্রতিটি	৯৭/০০	৯৭/০০	
(ঙ)	—এ— ৫ দিস্তার	প্রতিটি	১১৭/০০	১১৭/০০	
(চ)	—এ— ৬ দিস্তার	প্রতিটি	১৩৮/০০	১৩৮/০০	
<u>বিভিন্ন প্রকার প্যাড</u>					
৩০(ক)	নোট সীট প্যাড (১০০ পাতা) অপসেট এ-৬	প্রতিটি	১৫০/০০	১৫০/০০	
(খ)	—এ— (৮০ পাতা) অফসেট এ-৪	প্রতিটি	১২০/৪০	১২০/৪০	
	—এ— (৮০ পাতা) কর্ণফুলী এ-৬	প্রতিটি	১০০/০০	১০০/০০	
(ঘ)	ফাইল বোর্ড	প্রতিটি	২১/০০	২১/০০	
(ঙ)	ফাইল ফ্লাপস	প্রতিটি	০৭/০০	০৭/০০	
(চ)	স্লিপ প্যাড (বড়)	প্রতিটি	১৩/০০	১৩/০০	
(ছ)	স্লিপ প্যাড (ছোট)	প্রতিটি	১১/০০	১১/০০	

০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬
	কটন টেপ/সিল্ক টেপ				
৩১(ক)	কটন টেপ (গ্রো) ১.২৭ সেঃ মিঃ × ৫০ মিঃ ...	প্রতি রোল	—	—	
(খ)	কটন টেপ (গ্রো) ২.৫৪ সেঃ মিঃ × ৪৫ মিঃ ...	প্রতি রোল	১২৬/২০	১৩৩/৩০	
(ঘ)	সিল্কের লাল ফিতা ২৫/৩০ মিটারের একটানা রোল ...	প্রতি মিটার	৫/০৫	৫/০৫	
(ঙ)	সিল্কের সবুজ ফিতা ২৫/৩০ মিটারের একটানা রোল ...	প্রতি মিটার	৫/০৫	৫/০৫	
	দ্বিভাষিক টাইপ মেশিনের ছইল				
৩২।	দ্বিভাষিক টাইপ রাইটার মডেল এপি-৬০০০/৬১০০ মেশিনের ইংরেজী ছইল	প্রতিটি	৯৪৪/৩৫	৯৪৪/৩৫	
	স্ট্যাম্প প্যাড/প্যাডের কালি				
৩৩(ক)	সেলফ ইংকিং স্ট্যাম্প প্যাড ব্রাড আটলাইন ,জাপান	প্রতিটি	২৫১/৫০	২৫১/৫০	
(খ)	রাবার স্ট্যাম্প প্যাড (কালিছাড়া) ব্রাড সনি অরিজিন বাংলাদেশ	প্রতিটি			
(গ)	রাবার স্ট্যাম্প প্যাডের কালি ১১৪ মিঃ লিঃ-এর (বোতল)	প্রতিটি	—	—	
	আংগুলে টিপ দেওয়ার কালি/তৈল				
৩৪।	আংগুলে টিপ দেওয়ার তৈল ২ আউন্স	প্রতি বোতল	১২/৬০	১২/৬০	
	পেন/ডেস্ক ক্যালেন্ডার স্ট্যান্ড				
৩৪(ক)	পেন স্ট্যান্ড সাধারণ (প্লাস্টিকের) বিবিধ রংয়ের	প্রতিটি	২৭/২৫	২৭/২৫	
(খ)	পেন স্ট্যান্ড সাধারণ (প্লাস্টিকের) স্লিপ স্ট্যান্ডসহ	প্রতিটি	৫৭/৪০	৫৭/৪০	
(গ)	পেন স্ট্যান্ড কাঠ গ্লাস ফর অফিসার	প্রতিটি	২৩/৫০	২৩/৫০	
(ঘ)	পেন স্ট্যান্ড হাই অফিসিয়াল (প্লাস্টিক)	প্রতিটি	৭০৭/০০	৭০৭/০০	
(ঙ)	ডেস্ক ক্যালেন্ডার স্ট্যান্ড	প্রতিটি	১৪১/৪০	১৪১/৪০	
	পেন্সিল স্টেট/পেন্সিল জার				
৩৬।	পেন্সিল জার প্লাস্টিকের এস, ডি, আই ,বাংলাদেশ	প্রতিটি	৮০/৩০	৮০/৩০	
	ট্যাগ কটন				
৩৭(ক)	ট্যাগ কটন ২৫.৪ সেঃ মিঃ (১০") লম্বা ৫০টির বাউন্ডেল (টিনের ছেদকযুক্ত)	প্রতি বাউন্ডেল	৩২/৩৫	৩২/৩৫	
(খ)	ট্যাগ কটন ১৫.২৪ সেঃ মিঃ (৬") লম্বা ১০০টির বাউন্ডেল (")	"	৪২/৪৫	৪২/৪৫	
	স্ট্যাম্প পাঞ্চ/পাঞ্চ মেশিন				
৩৮(ক)	স্ট্যাম্প পাঞ্চ ৩ কোণা (নিকেল কোটেড)	প্রতিটি	--	--	
(খ)	পাঞ্চ ৪ কোণা (নিকেল কোটেড)	"	—	—	
(গ)	পাঞ্চ গোলাকার (নিকেল কোটেড) ২২৮ এম এম লম্বা	"	--	--	
(ঘ)	পাঞ্চ মেশিন ২ ছিদ্র ব্রাড—ক্যাংগারু, ভারত	"	১৫০/৫০	১৫০/৫০	
(ঙ)	ডকেট পাঞ্চ মেশিন ১, ছিদ্র ব্রাড—ক্যাংগারু, ভারত	"	১৪০/৪০	১৪০/৪০	
	বিভিন্ন প্রকার ক্লীপ				
৩৯(ক)	জেমস ক্লীপ (গোলাকার) পিভিসি কোটেড ব্রাড-লিঙ্গুন, ১০০টির বাস্ক	প্রতি বাস্ক	২৫/২৫	২৫/২৫	
(খ)	পেপার ক্লীপ (ছোট) স্টীলের	প্রতিটি	১৪/৯৫	—	
(গ)	ফাইল ক্লীপ প্লাস্টিকের	"	২০/১০	—	

০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬
	<u>পেপার ওয়েট</u>				
৪০(ক)	বর্গাকার পেপার ওয়েট (ওনেক্স পাথরের) সাইজ-৫.২ x ৫.২ সেঃ মিঃ ব্র্যান্ড নাই।	প্রতিটি	১০০/০০	৯৯/০০	
	<u>স্ট্যাপল পিন/মেশিন</u>				
৪১ (ক)	স্ট্যাপল পিন (বড়) ব্রান্ড-গ্রেটওয়াল (১০০০টির বাক্স) চায়না সাইজ-২৪/৬	প্রতি বাক্স	২৫/২০	২৫/২০	
(খ)	স্ট্যাপল পিন (ছোট) ব্রান্ড-গ্রেটওয়াল (১০০০টির বাক্স) চায়না সাইজ-২০/৫	প্রতি বাক্স	১৬/২০	--	
(গ)	স্ট্যাপল মেশিন (বড়) ব্রান্ড-ক্যাঙ্গারো, ভারত (২৪/৬ সাইজের পিন ব্যবহারের জন্য)।	প্রতিটি	১৬০/৬০	১৬০/৬০	
(ঘ)	স্ট্যাপল মেশিন (ছোট) ব্রান্ড-ঈগল, চায়না (২০/৫ সাইজের পিন ব্যবহারের জন্য)।	প্রতিটি	১২০/২০	১২০/২০	
	<u>কাঁচি/পেপার কাটার</u>				
৪২ (ক)	কাঁচি (বড়) হাতলসহ কমপক্ষে ৮.২৫ (২১.৫০) সেঃ মিঃ ,চায়না	প্রতিটি	১৩১/৩০	১৩৯/৪০	
(খ)	পেপার কাটার স্টেইনলেস স্টীল ২২ সেঃ মিঃ গ্রাঃ বাটসহ ব্রান্ড : Kiwi চায়না	প্রতিটি	২৪/৭৫	--	
	<u>সুতার বল</u>				
৪৩(ক)	লাল সাদা সুতার বল, ওজন (কমপক্ষে ৬০ গ্রাম)	প্রতিটি	৩০/৩০	৩০/৩০	
(খ)	সাদা সুতার বল, ওজন (কমপক্ষে ১১৫ গ্রাম)	প্রতিটি	৩৯/৪০	৩৯/৪০	
	<u>বিভিন্ন প্রকার নিব</u>				
৪৪ (ক)	নিব ফর রিলিফ প্যাটার্ন	প্রতি গ্রুস	৪/৫০	৪/৫০	
(খ)	নিব ফর জি টাইপ	প্রতি গ্রুস	৪/৩০	৪/৩০	
(গ)	লাল কালির নিব নং-২০৪০	প্রতি গ্রুস	৪/৮৫	৪/৮৫	
(ঘ)	ড্রইং/ম্যাপিং নিব নং-৩০৩ (ইংল্যান্ড)	প্রতিটি	—	—	
	<u>অংকন তুলি বেজির লোম</u>				
৪৫ (ক)	অংকন তুলি বেজির লোম নং-০০ (সিরিজ-১৬)	প্রতি ডজন	৩,৫৬৩/৪৫	৩,৫৬৩/৪৫	
(খ)	অংকন তুলি বেজির লোম নং-০৪ (সিরিজ-১৬)	প্রতি ডজন	২,৭৩২/০৫	২,৭৩২/০৫	
(গ)	অংকন তুলি বেজির লোম নং-০৫ (সিরিজ-১৬)	প্রতি ডজন	৩,৬৫৭/৯০	৩,৬৫৭/৯০	
(ঘ)	অংকন তুলি বেজির লোম নং-০৬ (সিরিজ-১৬)	প্রতি ডজন	৫,৯৭২/৪৫	৫,৯৭২/৪৫	
	<u>কলমের কালি (তরল)</u>				
৪৬ (ক)	তরল কালি (কালো) ২২ আউন্স বোতল	প্রতিটি	৮/৬০	৮/৬০	
(খ)	তরল কালি (লাল) ২২ আউন্স বোতল	প্রতিটি	১৮/২০	১৮/২০	
(গ)	তরল কালি (কালো) ২২/২৪ আউন্সের বোতল	প্রতিটি	১৮/২০	১৮/২০	
(ঘ)	তরল কালি (লাল) সিগমা ২ আউন্স ফাইল	প্রতিটি	১০/১০	১০/১০	

০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬
	<u>অংকন কালি</u>				
৪৭ (ক)	অংকন কালি (কালো) ২৩ মিঃ লিঃ স্টেডলার	প্রতি ডজন	৬৭/৪০	৬৭/৪০	
(খ)	অংকন কালি (স্টীক ব্লাক) চাইনিজ	প্রতি ডজন	২৯০/৮৫	২৯০/৮৫	
(গ)	অংকন কালি (কোবাল্ট ব্লু) ওয়াটার কেইন পেলিক্যান	প্রতি ডজন	২৫১/৭০	২৫১/৭০	
(ঘ)	অংকন কালি (বার রং)	প্রতিটি	১৩/৩০	১৩/৩০	
(ঙ)	অংকন কালি (বিবিধ রং) উট মার্কা	প্রতিটি	১৩/৩০	১৩/৩০	
(চ)	অংকন কালি (সবুজ) ১০ মিঃ লিঃ পেলিক্যান	প্রতিটি	৪৪/৮০	৪৪/৮০	
(ছ)	অংকন কালি (নীল) ১৪ মিঃ লিঃ উইনসন ও নিউট্রন	প্রতিটি	৫২/২০	৫২/২০	
(জ)	অংকন কালি (লাল) ১৪ মিঃ লিঃ উইনসন ও নিউট্রন	প্রতিটি	৫৬/৪০	৫৬/৪০	
	<u>সেলাই তার (স্টীচিং অয়ার)</u>				
৪৮ (ক)	সেলাই তার, গ্যালভানাইজড (মাইল্ড স্টীল) ১৮, ২২ ও ২৪ গেজী	প্রতি কেজি	১১৩/৫৫	১১৩/৫৫	
(খ)	সেলাই তার, গ্যালভানাইজড (মাইল্ড স্টীল) ২০-গেজি (ইউ. কে.)	প্রতি কেজি	৫৪৯/৪৫	৫৪৯/৪৫	
(গ)	সেলাই তার, গ্যালভানাইজড (মাইল্ড স্টীল) ২৬ গেজী (ইউ. কে.)	প্রতি কেজি	৫৫০/৪৫	৫৫০/৪৫	
	<u>সুতার রীল</u>				
৪৯।(ক)	সেলাই সুতা রীল নং-০২ (৪০০ মিটার)	প্রতি ডজন	৯২৬/২৫	৯২৬/২৫	
(খ)	সেলাই সুতা রীল নং-০৮ (৩০০ মিটার) কৃষ্ণ গ্লেইজড	প্রতি ডজন	২৭৪/৫৫	২৭৪/৫৫	
(গ)	সেলাই সুতা রীল নং-০৪ (জে. এন্ড. পি. কটস) রিয়ার ব্রাড ১৮৩ মিটার	প্রতি ডজন	৫০৭/৭৫	৫০৭/৭৫	
(ঘ)	সেলাই সুতা রীল নং-০৪ (কৃষ্ণ) ৪০০ মিটার	প্রতি ডজন	৫০৭/৭৫	৫০৭/৭৫	
(ঙ)	সেলাই সুতা রীল নং-০২ (বন্দুক মার্কা) ৪০০ মিঃ	প্রতি ডজন	৯২৬/১০	৯২৬/১০	
(চ)	সেলাই সুতা রীল নং-০৮ (বন্দুক মার্কা) ৩০০ মিঃ	প্রতি ডজন	৫০২/২৫	৫০২/২৫	
(ছ)	সেলাই সুতা রীল নং-৩০ জে. এন্ড. পি. কটস (৪০০ মিটার)	প্রতি ডজন	৫০২/২৫	৫০২/২৫	
(জ)	সাদা নাইনল সুতা ৩ প্লাই (ব্যান্ড-সীল) ৪৫৫ মিটার	প্রতি রীল	৬৫/৭৫	৬৫/৭৫	
(ঝ)	সাদা নাইনল সুতা ৩ প্লাই ব্যান্ড আর্ট, ই ৪৫৫ মিঃ (১২৩-৩০)	প্রতি রীল	২৫/৪৫	২৫/৪৫	
	<u>ড্রয়িং/ বোর্ড পিন</u>				
৫০ (ক)	ড্রয়িং পিন পিতলের রং বিশিষ্ট (৫০টির বাক্স)	প্রতি বাক্স	১৬১/৬০	১৬১/৬০	
(খ)	থাম/বোর্ড পিন ০.৬৩৫ সেঃ মিঃ $\frac{1}{8}$ " (৫০টির বাক্স), ব্রাড-এবল তাইওয়ান	প্রতি বাক্স	১৭/৪৫	১৭/৪৫	
	<u>ইরেজার</u>				
৫১ (ক)	ইরেজার নরম চার কোনা	প্রতিটি	১৫/১৫	১৫/১৫	
(খ)					
	<u>স্টাইলাস/পেন/প্লেট হোল্ডার</u>				
৫২। (ক)	স্টাইলাস প্লেট ২২.৮৬x৩৮.১ সেঃ মিঃ ৯"x১৫"	প্রতিটি	—	—	
(খ)	স্টাইলাস পেন/স্টীল পয়েন্ট পেন	প্রতিটি	—	—	
	<u>পেন হোল্ডার</u>				
৫৩। (ক)	পেন হোল্ডার সাধারণ (প্লাস্টিকের)	প্রতি ডজন	৬/৯৫	৬/৯৫	
(খ)	পেন হোল্ডার ম্যাপিং	প্রতি ডজন	৩/৮৫	৩/৮৫	

০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬
(গ)	পেন হোল্ডার ক্রোকুইল	প্রতি ডজন	৩/৯০	৩/৯০	
(ঘ)	পেন হোল্ডার ফর অফিসার (প্লাঃ)	প্রতি ডজন	৩৯/৮০	৩৯/৮০	
এ্যালুমিনিয়ামের আইলেট					
৫৪ (ক)	এ্যালুমিনিয়ামের আইলেট নং-০২ (১০,০০০ টির বাক্স)	প্রতি বাক্স	৮২০/৫০	৮২০/৫০	
(খ)	এ্যালুমিনিয়ামের আইলেট, নং-০৪ (১,০০০ টির বাক্স) ব্রাণ্ড-রোজ-বাংলাদেশ	প্রতি বাক্স	—	২৫২/৫০	
কারেকটিং ফুইড					
বিভিন্ন প্রকার পেন্সিল					
৫৫ (ক)	পেন্সিল এইচ,বি (নাটোরাজ ড্ভারত)	প্রতিটি	১৫/১৫	১৫/১৫	
(খ)	পেন্সিল এইচ. গ্রীন	প্রতিটি	৪/৮০	৪/৮০	
(গ)	পেনসিল ,অডিট, ক্যামলিন ,ভারত	প্রতিটি	৩০/৩০	--	
বই বাঁধাই রেজিন					
৫৬ (ক)	রেজিন কাপড় (হালকা সবুজ) প্রস্থ-১০৬ সেঃ মিঃ	প্রতি মিটার	২৬৩/৬০	২৬৩/৬০	
(খ)	রেজিন কাপড় (হালকা হলুদ) প্রস্থ-১০৬ সেঃ মিঃ	প্রতি মিটার	২৫৩/৫০	২৫৩/৫০	
বই বাঁধাই কাপড়					
৫৭ (ক)	বই বাঁধাই কাপড় (আকাশী), প্রস্থ-১০৬ সেঃ মিঃ ব্রাণ্ড : ডলফিন , : বাংলাদেশ	প্রতি মিটার	৭৩৭/৩০	৭৩৭/৩০	
(খ)	বই বাঁধাই কাপড় রং মেরুণ, প্রস্থ-১০৬ সেঃ মিঃ ব্রাণ্ড : ডলফিন , বাংলাদেশ ।	প্রতি মিটার	৭৩৭/৩০	৭৩৭/৩০	
(গ)	বই বাঁধাই কাপড় (সবুজ), প্রস্থ-১০৬ সেঃ মিঃ ব্রাণ্ড : ডলফিন , বাংলাদেশ	প্রতি মিটার	৭৩৭/৩০	৭৩৭/৩০	
(ঘ)	বই বাঁধাই কাপড় রং লাল, প্রস্থ-১০৬ সেঃ মিঃ ব্রাণ্ড : ডলফিন , বাংলাদেশ ।	প্রতি মিটার	৭৩৭/৩০	৭৩৭/৩০	
(ঙ)	বই বাঁধাই কাপড় (বোতলগ্রীন), প্রস্থ-১০৬ সেঃ মিঃ ব্রাণ্ড : ডলফিন , বাংলাদেশ ।	প্রতি মিটার	৭৩৭/৩০	৭৩৭/৩০	
(চ)	বই বাঁধাই কাপড় নেভী ব্লু, প্রস্থ-১০৬ সেঃ মিঃ ব্রাণ্ড : ডলফিন , বাংলাদেশ ।	প্রতি মিটার	৭৩৪/৩০	৭৩৪/৩০	
(ছ)	বই বাঁধাই কাপড় খয়েরী, প্রস্থ-১০৬ সেঃ মিঃ ব্রাণ্ড : ডলফিন , তাইওয়ান	প্রতি মিটার	৭৩৪/৩০	৭৩৪/৩০	
(জ)	বই বাঁধাই কাপড় কালো, প্রস্থ-১০৬ সেঃ মিঃ	প্রতি মিটার	৭৩৪/৩০	৭৩৪/৩০	
(ঝ)	বই বাঁধাই কাপড় খয়েরী, প্রস্থ-১০৬ সেঃ মিঃ	প্রতি মিটার	৭৩৭/৩০	৭৩৭/৩০	

০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬
	বই বাঁধাইয়ের ভ্যানিলা কাগজ				
৫৮ (ক)	ভ্যানিলা কাগজ (কালো) প্রস্থ-১০৭ সেঃ মিঃ	প্রতি মিটার	১০৭/৬৫	১০৭/৬৫	
(খ)	ভ্যানিলা কাগজ (গাঢ় নীল) প্রস্থ-১০৭ সেঃ মিঃ	প্রতি মিটার	১০৭/৬৫	১০৭/৬৫	
(গ)	ভ্যানিলা কাগজ (লাল) প্রস্থ-১০৬ সেঃ মিঃ	প্রতি মিটার	১২৯/৩০	১২৯/৩০	
(ঘ)	ভ্যানিলা কাগজ (লাইট ব্লু) প্রস্থ-১০৬ সেঃ মিঃ	প্রতি মিটার	১২৯/৩০	১২৯/৩০	
(ঙ)	ভ্যানিলা কাগজ (নীল) প্রস্থ-১০৬ সেঃ মিঃ	প্রতি মিটার	১২৯/৩০	১২৯/৩০	
	বিবিধ বাঁধাই/প্যাকিং সামগ্রী				
৫৯।	পাটের সুতলী ৩ প্লাই	প্রতি কেজি	৭৬/৯৫	৭৩/৯৫	
৬০।	গাম এরাবিক পিকড (সুদান)	প্রতি কেজি	৫৫৪/৫০	৫৫৪/৫০	
৬১।	উন্নত মানের সিনথেটিক এ্যাডহেসিভ প্লু ট্যাবলেট আকারে	প্রতি কেজি	৬৮৫/-	৬৮৫/-	
৬২।	তার কাটা ৩.৮১ সেঃ মিঃ (১ $\frac{১}{২}$ ")	প্রতি কেজি	২৮/০০	২৮/০০	
৬৩।	লীড সীল ৮২/৮৩ পিস	প্রতি কেজি	৩৭/৭০	৩৭/৭০	
৬৪।	ব্রাস পেপার ফ্রেশনার	প্রতি কেজি	৪/৬৫	৪/৬৫	
৬৫।	সাদা লং ক্লথ, প্রস্থ-১১১ সেঃ মিঃ	প্রতি মিটার	-	-	
৬৬।	জালী কাপড় বা জ্যাকোনেট ক্লথ, প্রস্থ-৯২ সেঃ মিঃ (৩৬") বাংলাদেশ	প্রতি মিটার	২৩/১৫	২৩/১৫	
৬৭।	ছাগল/ভেড়ার চামড়া, সাইজ-৬০ সেঃ মিঃ x৪৫ সেঃ মিঃ ন্যাচারাল কালার	প্রতি পিস	--	--	
৬৮।	তরল, গাম ১৪২ এম. এল এর বোতল	প্রতি বতল	৭৫/২৫	৭৫/২৫	
৯৮-৬৯।	চটের বস্তা (৪৪"x২৬ $\frac{১}{২}$ ")	প্রতিটি	৯০/৫০	৯০/৫০	
৭০।	গালা রং লাল ব্রাড : সিগমা, বাংলাদেশ	প্রতি পাঃ	১২৫/২৫	১৪০/৪০	
	বিবিধ মনিহারী সামগ্রী				
৭১।	প্লাস্টিকের ট্রে	প্রতিটি	৮৮/৯০	৮৮/৯০	
৭২।	প্লাস্টিকের বুড়ি	প্রতিটি	৭৯/৮০	১০০/০০	
৭৩।	হাইলাইটার/মার্কিং পেন (রং-সবুজ ও হলুদ) ব্র্যান্ড-স্ট্যাডলার, জার্মানী	প্রতিটি	৫৫/৩০	৫৯/৬০	
৭৪।	ব্লাক বোর্ডের ডাস্টার (গর্জন কার্ঠের)	প্রতিটি	-	-	
৭৫।	ডাস্টার কাপড় ৫৫ সেঃ মিঃ x ৫৫ সেঃ মিঃ (২২"x২২")	প্রতিটি	২৭/২২	২৭/২২	
৭৬।	প্লাস্টিক স্কেল, ৩০.৪৮ সেঃ মিঃ লম্বা (১২")	প্রতিটি	১৭/৭০	১৭/৭০	
৭৭।	চিঠি মাপক যন্ত্র (ডায়াল টাইপ) ক্যামরি, চায়না	প্রতিটি	১,২০৬/৯৫	--	
৭৮।	স্টেনসিল কাগজ ব্র্যান্ড- কোরেশ, ভারত	প্রতি ২ দিস্তার প্যাকেট	-	-	
৭৯।	ট্রেচিং ক্লথ ১০০ সেঃ মিঃ x২০ মিঃ	প্রতি রোল	২,৯২৯/০০	২,৯২৯/০০	
৮০।	ট্রেচিং ক্লথ ১০০ সেঃ মিঃ x১৮ মিঃ	প্রতি রোল	৩,৩৪১/৭০	৩,৩৪১/৭০	

০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬
৮১।	রিয়েল স্পঞ্জ গোলাকার (বিবিধ রংয়ের)	প্রতি ডজন	—	—	
৮২।	কালির দোয়াত আন ব্রেকেবল ৫০% লাল ৫০% কাল	প্রতি ডজন	১২/৪৫	১২/৪৫	
৮৩।	সার্পেনিং স্টোন	প্রতি ডজন	৫৪৫/৩৫	৫৪৫/৩৫	
৮৪।	কাঁচের দোয়াতের ঢাকনা (অফিসার)	প্রতি গোস	১৪/৭০	১৪/৭০	
৮৫।	ব্লটার ফর অফিসার (প্লাস্টিক)	প্রতিটি	৫/৯০	৫/৯০	
৮৬।	বলপেনের রিফিল (মেটাল)	প্রতিটি	৪/৮৫	৪/৮৫	
৮৭।	ডাক ফাইল কভার (প্লাঃ)	প্রতিটি	৬৪/৬৪	৬৪/৬৪	
৮৮।	ডাক ফাইল কভার প্লাঃ তৈরী	প্রতিটি	১০০/০০	১০০/০০	
৮৯।	গার্ড ফাইল, দৈর্ঘ্য ১৩" প্রস্থ-১১"	প্রতিটি	—	—	
৯০।	কলিং বেল (সাধারণ)	প্রতিটি	৬৭/৬৫	৬৭/৬৫	
৯১।	ডায়েরীর কেইস কভার	প্রতিটি	১০৬/০৫	—	
পি. পি. সি. মেশিনের কেমিক্যালস					
৯২।	কেমিক্যালস ফর সার্প পি পি সি (টোনার-১, ডেভ-১, মাস্টার-১, অয়েল-১)	প্রতি সেট	৮০৮০/২০	৮০৮০/২০	
৯৩।	কেমিক্যালস ফর ইউভিক্স কপি কিট (১৫,০০০ কপি)	প্রতি সেট	৫,০৫০/০০	৫,০৫০/০০	
৯৪।	কেমিক্যালস ফর ইউভিক্স — ১৮০০ কপি কিট (২৫-৩০ হাজার কপি)	প্রতি সেট	৬,০৬০/৫৫	৬,০৬০/৫৫	
৯৫।	টোনার (১১০ গ্রাম) মিতা ডিসি-১১২	প্রতিটি	১,৫৭৫/৬০	১,৫৭৫/৬০	
৯৬।	টোনার (২৮০ গ্রাম) মিতা ডিসি-১৯১	প্রতিটি	৩,০০৪/৭৫	৩,০০৪/৭৫	
৯৭।	টোনার (১১০গ্রাম) মিতা ডিসি-১১২ সিঃ	প্রতিটি	১,৮১৮/০০	১,৮১৮/০০	
৯৮।	টোনার (২৮০ গ্রাম) মিতা ডিসি-১২১	প্রতিটি	২,৯২৯/০০	২,৯২৯/০০	
৯৯।	টোনার (১২০ গ্রাম) কনিকা-১০২০	প্রতিটি	১,১১১/০০	১,১১১/০০	
১০০।	টোনার (৫০০ গ্রাম) কনিকা-৩২৩১	প্রতিটি	৪,৫৪৩/০০	৪,৫৪৩/০০	
১০১।	টোনার (৩২০ গ্রাম) সার্প এস এফ-২০২২	প্রতিটি			
১০২।	টোনার (১৯০০ গ্রাম) কিউছেরা কে. এম-৩০৩৫	প্রতিটি			
১০৩।	টোনার কনিকা মিনল্টা বিজহাব-৩৫০	প্রতিটি	৩,৯৩৯/০০	৩,৯৩৯/০০	
১০৪।	টোনার (১৬৫০ গ্রাম) কিউছেরা কে. এম-৩০৪০	প্রতিটি			
১০৫।	ডেভলপার (৬০০ গ্রাম) মিতা ডি সি-১১২	প্রতিটি	৩,২৮২/৫০	৩,২৮২/৫০	
১০৬।	ডেভলপার (৯০০ গ্রাম) মিতা ডি সি-২১১	প্রতিটি	৩,৯৫৪/১৫	৩,৯৫৪/১৫	
১০৭।	ডেভলপার (৯০০ গ্রাম) জেরক্স-১০২৫	প্রতিটি	৫,০৫০/০০	৫,০৫০/০০	
১০৮।	ডেভলপার (৯০০ গ্রাম) মিতা ডি সি-১৯১	প্রতিটি	৪,২০৬/৬৫	৪,২০৬/৬৫	
১০৯।	ডেভলপার (৬০০ গ্রাম) মিতা ডি সি-১১২ সিঃ	প্রতিটি	৩,৫৭৫/৪০	৩,৫৭৫/৪০	
১১০।	ডেভলপার (১১০০ গ্রাম) মিতা ডি সি-১২১	প্রতিটি	৩,৯৩৯/০০	৩,৯৩৯/০০	
১১১।	ডেভলপার (১২০০ গ্রাম) সনিও-১১৬	প্রতিটি	৪,০০৮/৬৫	৪,০০৮/৬৫	
১১২।	ডেভলপার (৪৫০ গ্রাম) সনিও-১২০/১২৬	প্রতিটি	৪,৬৪৬/০০	৪,৬৪৬/০০	
১১৩।	ডেভলপার (৫৫০ গ্রাম) মিতা ডি সি-২২৫৫	প্রতিটি	৪,৯৪৯/০০	৪,৯৪৯/০০	

০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬
১১৪।	ডেভলপার (৮৫০ গ্রাম) সার্প-২০২২	প্রতিটি	৪,৫৪৫/০০	৪,৫৪৫/০০	
১১৫।	ডেভলপার (৬৫০ গ্রাম) মিতা ডি সি-২১৫৫	প্রতিটি	৫,০৫০/০০	৫,০৫০/০০	
১১৬।	ডেভলপার কনিকা মিনল্টা বিজহার-৩৫০	প্রতিটি			
১১৭।	ডেভলপার (৬৫০ গ্রাম) কনিকা-৩২৩১	প্রতিটি	৭,৫৫৬/৮০	৭,৫৫৬/৮০	
	নিম্নলিখিত মেশিন ও যন্ত্রাংশ (ক্রমিক নম্বর ১১৭ হইতে ৪০৮ পর্যন্ত) উপ-পরিচালক, বাংলাদেশ স্টেশনারী অফিস, তেজগাঁও, ঢাকা হইতে সরাসরি সরবরাহ যোগ্য।	প্রতিটি			
	পি. পি. সি. মেশিন				
১১৮।	পি. পি. সি. মেশিন তোসিবা- ই-স্টুডিওমডেল২২৩ (চায়না)	প্রতিটি	২,৫১৯৯৫/০০	—	
১১৯।	ডিজিটাল পি. পি. সি. মেশিন মিতা মডেল-কে. এম-২০২০ (চায়না) কপি স্পীড ২০, প্রতি মিনিটে	প্রতিটি	—	—	
১২০।	কনিকা মিনোল্টা, ডিজিটাল ফটোকপিয়ার মেশিন, মডেল বিজহাব-৩৫০ চায়না।	প্রতিটি	—	—	
১২১।	পি. পি. সি. মেশিন কিউছেড়া মডেল কে. এম-৩০৩৫ (চায়না) ...	প্রতিটি	—	—	
	পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ মিতা ডি. সি-১৫২ জেড				
১২২।	হিটার ল্যাম্প	প্রতিটি	৬,০০৯/৫০	৬,০০৯/৫০	
১২৩।	টোনার সেন্সর	প্রতিটি	২,৭১৬/৯০	২,৭১৬/৯০	
১২৪।	ক্লিনিং ল্যাম্প	প্রতিটি	৬,৪৬৪/০০	৬,৪৬৪/০০	
১২৫।	সুইচ বাইপাস ফিড	প্রতিটি	১,৬৬৭/৫০	১,৬৬৭/৫০	
১২৬।	ক্লাচ প্রাইমারী পি. এফ.	প্রতিটি	৩,২৩০/০০	৩,২৩০/০০	
১২৭।	পি. এফ. সলেনয়েড এসেমব্লী	প্রতিটি	১,৭৭১/৫৫	১,৭৭১/৫৫	
১২৮।	সুইচ ক্যারেজ	প্রতিটি	২,৩৯৬/৭৫	২,৩৯৬/৭৫	
১২৯।	প্রজেকশন কপি রেজিস্ট্রেশন	প্রতিটি	৭২৯/২০	৭২৯/২০	
১৩০।	আপার মেইন রিফ্লেক্টর	প্রতিটি	১৫,৬২৪/৭০	১৫,৬২৪/৭০	
১৩১।	রোটোর এ্যাজিটেশন	প্রতিটি	৬২৫/২০	৬২৫/২০	
১৩২।	টোনার মটর	প্রতিটি	৪,১৬৮/২৫	৪,১৬৮/২৫	
১৩৩।	ক্লিনিং ব্লড ফিল্ট্রিং ইউনিট	প্রতিটি	১,২৫০/৪০	১,২৫০/৪০	
১৩৪।	থারমাল ফিউজ ফিল্ট্রিং ইউনিট	প্রতিটি	৮৩৩/২৫	৮৩৩/২৫	
১৩৫।	লেডার চেইন	প্রতিটি	৮৩৩/২৫	৮৩৩/২৫	
১৩৬।	বেল্ট পেপার ফিড	প্রতিটি	১,৭৭১/৫৫	১,৭৭১/৫৫	
১৩৭।	পাওয়ার ট্রান্সফর্মার-২২০ ভোল্ট	প্রতিটি	১,০৪২/৩০	১,০৪২/৩০	

০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬
১৩৮।	স্টেপিং মোটর	প্রতিটি	১৫,৬১১/৫৫	১৫,৬১১/৫৫	
১৩৯।	মেইন সুইচ	প্রতিটি	১,৮৭৫/৫৫	১,৮৭৫/৫৫	
১৪০।	মেইন পি সি বি	প্রতিটি	১৯,২৩৮/৭৫	১৯,২৩৮/৭৫	
১৪১।	থারমিস্টার	প্রতিটি	—	—	
১৪২।	রোলার সেট (প্রেস ও হিট)	প্রতি সেট	১৩,৬১১/৮০	১৩,৬১১/৮০	
১৪৩।	রিয়র এন্ড ফ্রন্ট হাউজিং টি সি	প্রতি সেট	৩,৪০৩/৭০	৩,৪০৩/৭০	
১৪৪।	বেল্ট ডেভেলপিং ইউনিট ড্রাইভ	প্রতিটি	১,০৮৪/৭৫	১,০৮৪/৭৫	
১৪৫।	টাং স্টোন অয়ার	প্রতিটি	১০,৮৩৮/৩৫	১০,৮৩৮/৩৫	
	পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, মিতা-ডি সি-১৯১				
১৪৬।	থারমিস্টার	প্রতিটি	২,৪০৩/৮০	২,৪০৩/৮০	
১৪৭।	হিটার ল্যাম্প	প্রতিটি	৬,০০৯/৫০	৬,০০৯/৫০	
১৪৮।	ক্লিনি ল্যাম্প	প্রতিটি	৬,৪৬৪/০০	৬,৪৬৪/০০	
১৪৯।	মেইন টার্মফর্মার	প্রতিটি	১৭,৯৭৮/০০	১৭,৯৭৮/০০	
১৫০।	সলেনয়েড সি	প্রতিটি	৩,১২৫/৯৫	৩,১২৫/৯৫	
১৫১।	স্টেটিক ইন্ড্রিসিটি এলুমিনেটর	প্রতিটি	৪,৩৪৩/০০	৪,৩৪৩/০০	
১৫২।	ফ্রন্ট হাউজিং চার্জার এম. সি.	প্রতিটি	১,২৫০/৪০	১,২৫০/৪০	
১৫৩।	রিয়র হাউজিং চার্জার এম. সি.	প্রতিটি	১,০৪২/৩০	১,০৪২/৩০	
১৫৪।	এ. ভি. আর. বোর্ড পি. সি. বি.	প্রতিটি	১৫,৫২৩/৩০	১৫,৫২৩/৩০	
১৫৫।	মেইন পি সি বি	প্রতিটি	২০,৮৪২/৩৫	২০,৮৪২/৩৫	
১৫৬।	ড্রাম	প্রতিটি	১৯,২৩৮/৭৫	১৯,২৩৮/৭৫	
১৫৭।	পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, মিতা-ডি সি-২১১ মেইন টার্মফর্মার		প্রতিটি	১৭,৯৭৮/০০	১৭,৯৭৮/০০
১৫৮।	সুইচ পি. এফ. সেকশন	প্রতিটি	১,২৫০/৪০	১,২৫০/৪০	
১৫৯।	বাইপাস রোলার	প্রতিটি	৪,১৬৮/২৫	৪,১৬৮/২৫	
১৬০।	রেজিস্ট্রেশন ক্লাচ এ্যাসেমব্লী	প্রতিটি	২,০৮৪/৬০	২,০৮৪/৬০	
১৬১।	বেল্ট পেপার ফিড	প্রতিটি	৭,২৯৪/২০	৭,২৯৪/২০	
১৬২।	ড্রাইভ গিয়ার-২২	প্রতিটি	১,৮৭৫/৫৫	১,৮৭৫/৫৫	
১৬৩।	ফ্রন্ট ফ্রেঞ্চ ড্রাম	প্রতিটি	২,৯১৮/৯০	২,৯১৮/৯০	
১৬৪।	রিয়র ফ্রেঞ্চ ড্রাম	প্রতিটি	২,৫০২/৭৫	২,৫০২/৭৫	
১৬৫।	এজিটেশন রোলার ডেভলপার	প্রতিটি	৪,১৬৮/২৫	৪,১৬৮/২৫	
১৬৬।	লোডার চেইন ডেভঃ ইউনিট	প্রতিটি	৭২৯/২০	৭২৯/২০	
১৬৭।	ফ্রন্ট হাউজিং চার্জার এম. সি	প্রতিটি	৭২৯/২০	৭২৯/২০	
১৬৮।	রিয়র হাউজিং চার্জার এম. সি	প্রতিটি	৬২৬/২০	৬২৬/২০	
১৬৯।	মেইন সুইচ	প্রতিটি	২,০৮৪/৬০	২,০৮৪/৬০	
১৭০।	সীল ব্লড	প্রতিটি	২,৬৭২/৪৫	২,৬৭২/৪৫	
১৭১।	গলোনয়েড ফিক্সিং ইউনিট	প্রতিটি	২,১৮৭/৬৫	২,১৮৭/৬৫	

১৭২।	টাইমিং বেল্ট ড্রাম	প্রতিটি	২,১৮৭/৬৫	২,১৮৭/৬৫
------	--------------------	---------	----------	----------

১৮

০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬
পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, মিতা-ডি সি-১১২					
১৭১।	টোনার সেনসর	প্রতিটি	২,৭১৬/৯০	২,৭১৬/৯০	
১৭২।	মেইন ট্রান্সফর্মার	প্রতিটি	১৮,০২৮/৫০	১৮,০২৮/৫০	
১৭৩।	ক্লিনি ল্যাম্প	প্রতিটি	৬,৯৬৪/০০	৬,৯৬৪/০০	
১৭৪।	ক্লাচ থাইমারী পি. এফ	প্রতিটি	৪,৮৯৮/৫০	৪,৮৯৮/৫০	
১৭৫।	সুইচ বাইপাস ফিড	প্রতিটি	১,৩৫৫/৪৫	১,৩৫৫/৪৫	
১৭৬।	সুইচ এ্যাড পেপার	প্রতিটি	১,৩৫৫/৪৫	১,৩৫৫/৪৫	
১৭৭।	বেল্ট পি. এফ. সেকশন	প্রতিটি	৯৩৭/৩০	৯৩৭/৩০	
১৭৮।	থারমাল ফিউজ অপটিক্যাল ইউনিট	প্রতিটি	১,০৪২/৩০	১,০৪২/৩০	
১৭৯।	সলেনয়েড টোনার ফিড	প্রতিটি	২,১৮৭/৬৫	২,১৮৭/৬৫	
১৮০।	সুইজ ইজেকট সেকশন	প্রতিটি	১,১৭১/৫৫	১,১৭১/৫৫	
১৮১।	টাইমিং বেল্ট ড্রাম ডাইভ	প্রতিটি	১,৬৬৭/৫০	১,৬৬৭/৫০	
১৮২।	পাওয়ার ট্রান্সফর্মার-২২০ ভোল্ট	প্রতিটি	১০,৪২১/১০	১০,৪২১/১০	
১৮৩।	মেইন সুইচ	প্রতিটি	২,০৮৪/৬০	২,০৮৪/৬০	
পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, মিতা-ডি সি-১১২ সি					
১৮৪।	রোলার সেট (প্রেস ও হিট)	প্রতি সেট	১৩,৩৩৯/০৫	১৩,৩৩৯/০৫	
১৮৫।	হেলোজেন ল্যাম্প	প্রতিটি	৭,৭৮১/০৫	৭,৭৮১/০৫	
১৮৬।	হিটার ল্যাম্প	প্রতিটি	—	—	
১৮৭।	টোনার সেনসর	প্রতিটি	২,৭১৬/৯০	২,৭১৬/৯০	
১৮৮।	মেইন ট্রান্সফর্মার	প্রতিটি	১৭,৪৭৩/০০	১৭,৪৭৩/০০	
১৮৯।	ক্লিনিং ল্যাম্প	প্রতিটি	৬,৪৬৪/০০	৬,৪৬৪/০০	
১৯০।	ক্লাচ থাইমারী পি এফ	প্রতিটি	৪,৮৯৮/৫০	৪,৮৯৮/৫০	
১৯১।	সুইচ বাইপাস ফিড	প্রতিটি	১,৩৫৫/৪৫	১,৩৫৫/৪৫	
১৯২।	সুইচ এ্যাড পেপার	প্রতিটি	১,৩৫৫/৪৫	১,৩৫৫/৪৫	
১৯৩।	বেল্ট পি এফ সেকশন	প্রতিটি	৯৩৭/৩০	৯৩৭/৩০	
১৯৪।	ফ্রন্ট হাউজিং চার্জার এম সি	প্রতিটি	৯৩৭/৩০	৯৩৭/৩০	
১৯৫।	বিয়ার হাউজিং চার্জার এম সি	প্রতিটি	১,০৪২/৩০	১,০৪২/৩০	
১৯৬।	থারমাল ফিউজ অপটিক্যাল ইউনিট	প্রতিটি	১,০৪২/৩০	১,০৪২/৩০	
১৯৭।	সলেনয়েড টোনার ফিড	প্রতিটি	৩,০২৮/১৫	৩,০২৮/১৫	
১৯৮।	সুইচ ইজেকট সেকশন	প্রতিটি	১,৭৭১/৫৫	১,৭৭১/৫৫	
১৯৯।	টাইমিং বেল্ট ড্রাম ডাইভ	প্রতিটি	১,৬৬৭/৫০	১,৬৬৭/৫০	
২০০।	পাওয়ার ট্রান্সফর্মার (২২০ ভোল্ট)	প্রতিটি	১০,৪২১/১৫	১০,৪২১/১৫	
২০১।	ট্রান্সফর্মার এসি	প্রতিটি	—	—	
২০২।	এন্ডি আর পি সি বি-(২২০ ভোল্ট)	প্রতিটি	১৩,৫৪৮/১৫	১৩,৫৪৮/১৫	

২০৩।	মেইন সুইচ	প্রতিটি	২,০৮৪/৬০	২,০৮৪/৬০
২০৪।	রিয়ার এন্ড ফ্রন্ট হাউজিং টি সি ১১২সি/১১২	প্রতি সেট	৩,৩৩৫/০০	৩,৩৩৫/০০

১৯

০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬			
<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, মিতা ডি সি-১২১</u>								
২০৫।	ক্লিনিং ব্লেন্ড ট্র্যাসফর্মার	প্রতিটি	২,৫৮৫/৬০	২,৫৮৫/৬০
২০৬।	মেইন ট্রান্সফর্মার	প্রতিটি	১৮,২৩৬/৫৫	১৮,২৩৬/৫৫
২০৭।	ক্লিনিং ল্যাম্প	প্রতিটি	৬,৮৪০/৫০	৬,৮৪০/৫০
২০৮।	সেপারেশন রোলার	প্রতিটি	৪,১০১/৬০	৪,১০১/৬০
২০৯।	চেইন টেবল ড্রাইভ	প্রতিটি	৪,৩৭৭/৩০	৪,৩৭৭/৩০
২১০।	ক্লিনিং ট্রান্সফর্মার	প্রতিটি	১৫,৬০১/৫০	১৫,৬০১/৫০
২১১।	চার্জার সি এম অয়ার	প্রতিটি	১,০৪২/৩০	১,০৪২/৩০
২১২।	ফ্রন্ট ডিস্ক ড্রাম	প্রতিটি	১,০৪২/৩০	১,০৪২/৩০
২১৩।	টোনার প্যান	প্রতিটি	২,৫০০/৭৫	২,৫০০/৭৫
২১৪।	ক্লিনিং ব্লেন্ড ফিল্ট্রিং	প্রতিটি	২,৫০০/৭৫	২,৫০০/৭৫
২১৫।	মেইন সুইচ	প্রতিটি	২,৫০০/৭৫	২,৫০০/৭৫
২১৬।	মেইন পি সি বি	প্রতিটি	১৭,৫০৭/৩০	১৭,৫০৭/৩০
২১৭।	হ্যালোজেন ল্যাম্প	প্রতিটি	৭,৪৮১/৯০	৭,৪৮১/৯০
<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, রেঙ্ক জেরস্ক-১০২৫</u>								
২১৮।	ড্রাম	প্রতিটি	১৩,৯১৮/৬০	১৩,৯১৮/৬০
২১৯।	হিটার ল্যাম্প	প্রতিটি	৬,৫৪৪/৮০	৬,৫৪৪/৮০
<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, মিনল্টা ইপি-৩১০</u>								
২২০।	ড্রাম	প্রতিটি	১১,৮৫৯/৪৫	১১,৮৫৯/৪৫
<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, সনিও-১১৬</u>								
২২১।	রিয়ার এন্ড ফ্রন্ট হাউজিং টি সি (নব ও সকেট)...	প্রতি সেট	২,৮৭৭/৫০	২,৮৭৭/৫০
২২২।	অয়েল ফিড রোলার	প্রতিটি	৩,৮৩৮/০০	৩,৮৩৮/০০
২২৩।	মালটি ফিডার ইউনিট	প্রতিটি	৮,৭৩০/৪৫	৮,৭৩০/৪৫
২২৪।	ক্লিনিং ল্যাম্প	প্রতিটি	৫,৯৫২/৯০	৫,৯৫২/৯০
২২৫।	মেইন ট্রান্সফর্মার	প্রতিটি	১৬,১৪৫/৮৫	১৬,১৪৫/৮৫
২২৬।	থার্মিস্টার (ফিল্ট্রিংসেন্সর কমপ্লিট)	প্রতিটি	২,৯৭৭/৪৫	২,৯৭৭/৪৫
<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, সনিও-১২০/১২৬</u>								
২২৭।	মেটনি ট্রান্সফর্মার (হাই ভোল্টেজ)	প্রতিটি	১৬,১৪৫/৮৫	১৬,১৪৫/৮৫
২২৮।	করোনা অয়ার	প্রতিটি	২০২/০০	২০২/০০
২২৯।	রোলার এসেমব্লী (লোয়ার)	প্রতিটি	৪,৪৪৮/০৫	৪,৪৪৮/০৫
২৩০।	লেস ইউনিট ড্রাইভ মটর	প্রতিটি	৪,৮৬৬/৭৫	৪,৮৬৬/৭৫
২৩১।	ক্লিনিং ব্লেন্ড এসেমব্লী	প্রতিটি	—	—
২৩২।	বেল্ট এক্সপোজার ইউনিট	প্রতিটি	২,৯৪৫/১৫	২,৯৪৫/১৫
২৩৩।	রিয়ার এন্ড ফ্রন্ট হাউজিং টি সি (নব ও সকেট)	প্রতি সেট	৩,৫৯০/৫৫	৩,৫৯০/৫৫
<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, মিতা ডি সি-২২৫৫</u>								

২৩৪।	থারমিস্টার (ফিউজিং সেনসর কমপ্লিট)	প্রতিটি	৩,৩৮৮/৫৫	৩,৩৮৮/৫৫
২৩৫।	স্টেক ক্লাচ বাইপাস এসমব্লী	প্রতিটি	১২,২৯১/৩৫	১২,২৯১/৩৫

২০

০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬			
২৩৬।	লিভার ক্লিনিং ইউনিট	প্রতিটি	৩,৬৩৩/৫৫	৩,৬৩৩/৫৫
২৩৭।	মেইন পি সি বি	প্রতিটি	২২,৭৯২/৬৫	২২,৭৯২/৬৫
২৩৮।	ক্যারেজ মটর	প্রতি সেট	১৩,৮৯৪/৮০	১৩,৮৯৪/৮০
২৩৯।	রিয়ার এন্ড ফ্রন্ট হাউজিং টি. সি	প্রতিটি	৪,৭১৪/৭০	৪,৭১৪/৭০
২৪০।	পাওয়ার সোর্স পি. সি. বি	প্রতিটি	২০,৩৯৩/৯০	২০,৩৯৩/৯০
২৪১।	ডি সি এম পি সি বি	প্রতিটি	১৪,৩৯৫/৫০	১৪,৩৯৫/৫০
২৪২।	হাই ভোল্টেজ ট্রান্সফর্মার এসি	প্রতিটি	১৭,৪৬৫/৯৫	১৭,৪৬৫/৯৫
২৪৩।	হাই ভোল্টেজ ট্রান্সফর্মার এমসি	প্রতিটি	১৪,৯৭১/২০	১৪,৯৭১/২০
২৪৪।	সীল ব্লড	প্রতিটি	৩,২৭৫/৪০	৩,২৭৫/৪০
২৪৫।	হিটার ল্যাম্প	প্রতিটি	৭,৭১৩/৩৫	৭,৭১৩/৩৫
২৪৬।	রোলার সেট (প্রেস ও হিট)	প্রতি সেট	১৪,৫৪৮/০৫	১৪,৫৪৮/০৫
২৪৭।	সেপারেশন ক্ল	প্রতিটি	১,২৫৫/৪০	১,২৫৫/৪০
পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, মিতা ডি সি-২১৫৫								
২৪৮।	থারমিস্টার	প্রতিটি	২,৯৩৯/১০	২,৯৩৯/১০
২৪৯।	রিয়ার এন্ড ফ্রন্ট হাউজিং টি. সি.	প্রতি সেট	৩,৯২৩/৮৫	৩,৯২৩/৮৫
২৫০।	টু পিসেস পুলি পেপার ফিড	প্রতিটি	২,৫৭৫/৫০	২,৫৭৫/৫০
২৫১।	হুক টি. সি বেনানা টি সি	প্রতিটি	৫০৫/০০	৫০৫/০০
২৫২।	মেইন পি সি বি	প্রতিটি	২০,৭১৫/১০	২০,৭১৫/১০
২৫৩।	এ ভি আর বোর্ড পি সি বি	প্রতিটি	১৬,৩৫৬/৯৫	১৬,৩৫৬/৯৫
২৫৪।	ক্লিনিং ল্যাম্প	প্রতিটি	৭,৯৮৪/০৫	৭,৯৮৪/০৫
২৫৫।	থারমাল ফিউজ ফিল্ডিং ইউনিট	প্রতিটি	৬০৬/০০	৬০৬/০০
২৫৬।	ইউনিভার্সেল ক্যাসেট	প্রতিটি	৫,৫৫৫/০০	৫,৫৫৫/০০
২৫৭।	রিয়ার হাউজিং চার্জার এম. সি	প্রতিটি	৯৫৯/৫০	৯৫৯/৫০
২৫৮।	ফ্রন্ট হাউজিং চার্জার এম. সি	প্রতিটি	১,০১০/০০	১,০১০/০০
২৫৯।	টোনাল সেনসর	প্রতিটি	২,৮৩৩/০৫	২,৮৩৩/০৫
২৬০।	টোনাল মটর	প্রতিটি		
২৬১।	হাই ভোল্টেজ ট্রান্সফর্মার এম. সি	প্রতিটি	১৫,২৬৬/১০	১৫,২৬৬/১০
২৬২।	অয়ার রোপ স্কেনার	প্রতিটি	২,৫২৫/০০	২,৫২৫/০০
২৬৩।	পাওয়ার সোর্স পি সি বি	প্রতিটি	১৮,৫৩৮/৫৫	১৮,৫৩৮/৫৫
২৬৪।	হিটার (ফিউজার) ল্যাম্প	প্রতিটি	৮,১৫৪/৭৫	৮,১৫৪/৭৫
২৬৫।	ক্লিনিং ব্লড	প্রতিটি	—	—
২৬৬।	রোলার সেট (প্রেস ও হিট)	প্রতি সেট	১৩,৮৩৩/৯৫	১৩,৮৩৩/৯৫
২৬৭।	সেপারেশন ক্ল	প্রতিটি	১,৩৮০/৬৫	১,৩৮০/৬৫
পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, কনিকা-১০২০								
২৬৮।	রিয়ার এন্ড ফ্রন্ট হাউজিং টি সি	প্রতি সেট	২,৯৬৪/৩৫	২,৯৬৪/৩৫

২৬৯।	রোলার সেট (প্রেস ও হিট)	প্রতিটি	১৪,৮৪৭/০০	১৪,৮৪৭/০০
২৭০।	হিটার ল্যাম্প	প্রতিটি	৪,৮৪২/৯৫	৪,৮৪২/৯৫

০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬			
২৭১।	থারমিস্টার	প্রতিটি	২,৯৭৫/২০	২,৯৭৫/২০
২৭২।	হেলোজেন ল্যাম্প	প্রতিটি	৪,৮৩২/৮৫	৪,৮৩২/৮৫
২৭৩।	ড্রাম	প্রতিটি	১৮,৩৮২/০০	১৮,৩৮২/০০
<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, কনিকা-১১২০</u>								
২৭৪।	ক্লিনিং ব্লেড এন্ড এসেমব্লী	প্রতিটি	—	—
২৭৫।	ফিক্সিং ক্ল	প্রতিটি	—	—
২৭৬।	টোনার গাইড প্লে এসেমব্লী	প্রতিটি	১,৫৫৫/৪০	১,৫৫৫/৪০
২৭৭।	পি সি বি (এসি, ডি/সি) এসেমব্লী	প্রতি সেট	১৬,৬৬৫/০০	১৬,৬৬৫/০০
২৭৮।	ফিক্সিং রোলার সেট (আপার ও লোয়ার)	প্রতি সেট	—	—
২৭৯।	ইলেকট্রোড ব্লক (রিয়ার এবং ফ্রন্ট)	প্রতি সেট	২,৮৭৭/৫০	২,৮৭৭/৫০
২৮০।	হিটার ইনসুলেট স্পীড শ্লীভ (ফ্রন্ট ও বিয়ার)	প্রতি সেট	২,৬৫৬/৩০	২,৬৫৬/৩০
২৮১।	ফিক্সার হিটার	প্রতিটি	৩,৯১৪/১০	৩,৯১৪/১০
২৮২।	ফিক্সিং স্যাফট হোল্ডার	প্রতিটি	১,৪৬৪/৫০	১,৪৬৪/৫০
২৮৩।	থারমোস্টেড	প্রতিটি	১,৭১৭/০০	১,৭১৭/০০
২৮৪।	গিয়ার ই	প্রতিটি	৯৮৪/৭৫	৯৮৪/৭৫
২৮৫।	গিয়ার এফ	প্রতিটি	৯৮৪/৭৫	৯৮৪/৭৫
২৮৬।	গিয়ার জি	প্রতিটি	৯৮৪/৭৫	৯৮৪/৭৫
২৮৭।	গিয়ার এইচ	প্রতিটি	৯৮৪/৭৫	৯৮৪/৭৫
২৮৮।	গিয়ার কে	প্রতিটি	৯৮৪/৭৫	৯৮৪/৭৫
২৮৯।	পি. সি. এল. ল্যাম্প	প্রতিটি	৫,৯২৩/৬৫	৫,৯২৩/৬৫
২৯০।	ফিক্সিং সেনসর-২	প্রতিটি	২,৪২৪/০০	২,৪২৪/০০
২৯১।	প্লাটেন কভার হিঞ্জ	প্রতিটি	২,৭২৭/০০	২,৭২৭/০০
২৯২।	ডেভেলপিং ড্রাইভ গিয়ার	প্রতিটি	৮৮৩/৭৫	৮৮৩/৭৫
২৯৩।	ডেভেলপিং ইনপুট গিয়ার	প্রতিটি	৮৮২/৭৫	৮৮২/৭৫
২৯৪।	চার্জিং করোনা ইউনিট	প্রতিটি	৫,৯৫৯/০০	৫,৯৫৯/০০
২৯৫।	মেইন মটর	প্রতিটি	১১,৮১৭/০০	১১,৮১৭/০০
২৯৬।	টোনার সাপ্লাই মটর এসেমব্লী	প্রতিটি	৩,৭৩৭/০০	৩,৭৩৭/০০
২৯৭।	ডেলিভারী সলেনয়েড	প্রতিটি	২,৭২৭/০৫	২,৭২৭/০৫
২৯৮।	পি সি বি (পাওয়ার সাপ্লাই বোর্ড)	প্রতিটি	১৭,১৭০/০০	১৭,১৭০/০০
২৯৯।	ক্যামমুভএবেল বেল্ট এল-১৭০	প্রতিটি	২,২৭২/৫০	২,২৭২/৫০
৩০০।	পি সি বি কন্ট্রোল বোর্ড	প্রতিটি	১৭,১৭০/০০	১৭,১৭০/০০
৩০১।	হাই ভোল্টেজ পাওয়ার সাপ্লাই ইউনিট	প্রতিটি	১৪,৩৪২/০০	১৪,৩৪২/০০
৩০২।	ফাস্ট-টেমপারেচার সেনসর এসেমব্লী...	প্রতিটি	—	—
<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, কনিকা-৩২৩১</u>								

৩০৩।	ড্রাম	প্রতিটি		
৩০৪।	ক্লিনিং ব্লড এসেমব্লী	প্রতিটি		
৩০৫।	ফিক্সিং রোলার (আপার ও লোয়ার)	প্রতিটি		

২২

০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬			
৩০৬।	ফিক্সিং ক্ল	প্রতিটি		
৩০৭।	ওয়েব এসেমব্লী	প্রতিটি		
৩০৮।	ফিক্সিং হিটার-১ ও ২	প্রতিটি	৪,৪৪৪/০০	৪,৪৪৪/০০
৩০৯।	এক্সপোজার ল্যাম্প	প্রতিটি		
৩১০।	টেম্পারেচার সেনসর	প্রতিটি		
৩১১।	থারমোস্টেড	প্রতিটি	২,৭২৭/০০	২,৭২৭/০০
৩১২।	ড্রামপার সেপারেটর করোনা ইউনিট	প্রতিটি	—	—
৩১৩।	চার্জিং করোনা ইউনিট	প্রতিটি		
৩১৪।	হিট ইনসুলেটিং স্লিড	প্রতিটি	—	—
৩১৫।	ফিক্সিং রোটারী স্যাফট হোল্ডার (আপার ও লোয়ার)	প্রতিটি	—	—
৩১৬।	ডেভেলপিং ড্রাইভিং গিয়ার	প্রতিটি	—	—
৩১৭।	ড্রাইভিং গিয়ার (আপার ও লোয়ার)	প্রতিটি	১,০৬৫/৫০	১,০৬৫/৫০
৩১৮।	লিট আপ গিয়ার (এ, বি, সি, ডি, ই)	প্রতিটি	—	—
৩১৯।	ডেভেলপিং আইডেল গিয়ার...	প্রতিটি	—	—
৩২০।	কনভিয়েস ড্রাইভিং গিয়ার	প্রতিটি	১,০৬০/৫০	১,০৬০/৫০
৩২১।	ড্রাইভিং রিলিজ গিয়ার	প্রতিটি	১,০৬০/৫০	১,০৬০/৫০
৩২২।	ফিক্সিং ড্রাইভিং গিয়ার	প্রতিটি		
৩২৩।	ড্রাম ড্রাইভিং গিয়ার	প্রতিটি	১,২৬২/৫০	১,২৬২/৫০
৩২৪।	মটর গিয়ার	প্রতিটি	১,০৬০/৫০	১,০৬৫/৫০
৩২৫।	পেপার ফিড ড্রাইভিং পুলি (আপার ও লোয়ার)	প্রতিটি	৩,৬৩৬/০০	৩,৬৩৬/০০
৩২৬।	পেপার ফিড ইনপুট গিয়ার	প্রতিটি	১,০৬০/৫০	১,০৬০/৫০
৩২৭।	ডি সি পাওয়ার সোর্স	প্রতিটি	—	—
৩২৮।	বাইপাস ফিড ক্লাচ	প্রতিটি	২,৪২৪/০০	২,৪২৪/০০
৩২৯।	কন্ট্রোল পি সি বি ইউনিট	প্রতিটি	—	—
৩৩০।	এসি ড্রাইভার পি সি বি এসেমব্লী	প্রতিটি	—	—
৩৩১।	অরিজিনাল কভার হিঞ্জ	প্রতিটি	—	—
<u>পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ সার্ভ এস. এফ.—২০৩০</u>								
৩৩২।	ড্রাম	প্রতিটি		—
৩৩৩।	ক্লিনিং ব্লড এসেমব্লী	প্রতিটি		—
৩৩৪।	হিটার ল্যাম্প	প্রতিটি	—	—
৩৩৫।	কপি ল্যাম্প ফিউজ	প্রতিটি		
৩৩৬।	কপি ল্যাম্প ফিউজ	প্রতিটি	৫৯১/৮৫	৫৯১/৮৫
৩৩৭।	থারমিস্টার	প্রতিটি	—	—
৩৩৮।	হিট রোলার	প্রতিটি	—	—
৩৩৯।	প্রেসার রোলার	প্রতিটি	৮,৮৮৪/৯৫	৮,৮৮৪/৯৫

৩৪০।	মেইন চার্জার হাউজিং উইথ গাইড অয়ার	প্রতিটি	৮,১৭৩/৯৫	৮,১৭৩/৯৫
৩৪১।	ট্রান্সফর্মার চার্জিং হাউজিং	প্রতিটি	৫,৯২৩/৬৫	৫,৯২৩/৬৫

২৩

০১	০২	০৩	০৪	০৫	০৬		
৩৪২।	মেইন পি ডব্লিউ বি ইউনিট	প্রতিটি	১৮,১২০/৪০	১৮,১২০/৪০
৩৪৩।	মেইন ডাইভিং ইউনিট	প্রতিটি	৯,৪৭৭/৮৫	৯,৪৭৭/৮৫
৩৪৪।	ফিড রোলার সেট	প্রতিটি সেট	—	—
৩৪৫।	ডি. ভি. বক্স ইউনিট	প্রতিটি	১৪,৬৬০/৫৫	১৪,৬৬০/৫৫
৩৪৬।	ক্যারেজ কোর্ড	প্রতিটি	২,৩৪৫/৭৫	২,৩৪৫/৭৫
৩৪৭।	অপটিক্যাল পুলি	প্রতিটি	১,১৭২/৯০	১,১৭২/৯০
৩৪৮।	টোনার সেনসর	প্রতিটি	৩,৫১৮/৬৫	—
৩৪৯।	হিট রোলার গিয়ার সেট উইথ কালার বুশ	প্রতিটি সেট	৪,৬৯১/৫৫	৪,৬৯১/৫৫
৩৫০।	টোনার প্রোটেকশন সীট	প্রতিটি	১,৭৫৮/৮০	১,৭৫৮/৮০
৩৫১।	ড্রাম পল ইউনিট	প্রতিটি	৪,৬৯১/৫৫	৪,৬৯১/৫৫
৩৫২।	ডি ভি ড্রাইভ গিয়ার (অরেঞ্জ/ব্লাক)	প্রতিটি	১,৭৫৮/৮০	১,৭৫৮/৮০
৩৫৩।	প্যানেল সুইচ	প্রতিটি	৩৪১/৯৫	৩৪১/৯৫
৩৫৪।	অপারেশন প্যানেল বাটন সেট	প্রতিটি সেট	৪,৬৯১/৫৫	৪,৬৯১/৫৫
৩৫৫।	লিফট আপ লিভার উইথ গিয়ার	প্রতিটি	২,৯৩১/৭০	২,৯৩১/৭০
পি. পি. সি. মেশিনের যন্ত্রাংশ, কিউছেরা মডেল কে এম-৩০৩৫							
৩৫৬।	ফিউজিং গিয়ার	প্রতিটি	১,২০১/৯০	১,২০১/৯০
৩৫৭।	ফিউজিং বিয়ারিং	প্রতিটি	৭৯৭/৯০	৭৯৭/৯০
৩৫৮।	থার্মিস্টার	প্রতিটি	২,৪০৩/৮০	২,৪০৩/৮০
৩৫৯।	হিটার ল্যাম্প সেট	প্রতিটি সেট	৪,৫১৪/৭০	৪,৫১৪/৭০
৩৬০।	গ্রিড	প্রতিটি	৩,৫১৪/৮০	৩,৫১৪/৮০
৩৬১।	গিয়ার ডুপ্লেক্স	প্রতিটি	৬৯৬/৯০	৬৯৬/৯০
৩৬২।	ফিড রোলার (৫ পিস)	প্রতিটি সেট	২,৫০৪/৮০	২,৫০৪/৮০
৩৬৩।	পিক আপ রোলার (৪ পিস)	প্রতিটি সেট	২,০০৯/৯০	২,০০৯/৯০
৩৬৪।	রোলার হিট	প্রতিটি	৬,০২৯/৭০	৬,০২৯/৭০
৩৬৫।	প্রেসার রোলার	প্রতিটি	৭,০২৯/৬০	৭,০২৯/৬০
৩৬৬।	রু হিট রোলার	প্রতিটি সেট	২,৭০৬/৮০	২,৭০৬/৮০
৩৬৭।	ট্রান্সফার রোলার ইউনিট	প্রতিটি	৪,৩২২/৮০	৪,৩২২/৮০
৩৬৮।	ড্রাম ইউনিট	প্রতিটি	২৭,৬৩৩/৬০	২৭,৬৩৩/৬০
৩৬৯।	মিক্সিং ইউনিট	প্রতিটি	৭,২৩১/৬০	৭,২৩১/৬০
৩৭০।	ফিক্সিং ইউনিট-১	প্রতিটি	২,৪০৩/৮০	২,৪০৩/৮০
৩৭১।	ফিক্সিং ইউনিট-২	প্রতিটি	১,৯০৮/৯০	১,৯০৮/৯০
পিপি সি মেশিনের যন্ত্রাংশ, বিজহাব-৩৫০							
৩৭২।	ড্রাম ডি আর-৩১০	প্রতিটি		
৩৭৩।	ফিউজিং ইউনিট	প্রতিটি		
৩৭৪।	ডেভলপিং ইউনিট	প্রতিটি		
৩৭৫।	ট্রান্সফার রোলার ইউনিট	প্রতিটি		

গভর্নমেন্ট প্রিন্টিং প্রেস—কম্পিউটার শাখা—৫৭৭/২০১২-২০১৩/সিঃ-১৮-১২-২০১২-৬,০০০ বই।